

A WIRTGEN GROUP COMPANY



KLEEMANN



MCO 90(i) EVO2

FRANTOIO A CONO MOBILE MOBICONE



> GIOCO DI SQUADRA PER LA ROCCIA DURA

MOBICONE
EVO2

MOBICONE MCO 90(i) EVO2

L'efficienza degli impianti di frantumazione e vagliatura dipende da molteplici fattori: bassi costi di esercizio, prestazioni elevate e possibilità di trasporto ottimali possono assicurare un funzionamento ottimale ed un costo contenuto per tonnellata. Questi sono i punti forti del MOBICONE MCO 90(i) EVO2.

La convenienza in
primo piano



Facilità d'uso
come obiettivo



La qualità del
prodotto al centro



MOBICONE MCO 90(i) EVO2

Nastro di scarico
Altezza di scarico: 3.300 mm,
3.700 mm con prolunga,
con unità di vagliatura secondaria
fino a 3.600 mm

Elevata potenza motrice del
frantoio: 185 kW costante,
250 kW max.



Tramoggia di base 6,4 m³

Ottima accessibilità per la
lubrificazione del frantoio

Altezza libera dal suolo
ottimizzata per il carico su
veicoli da trasporto



SPECTIVE
CONNECT



1 Unità di alimentazione

4 Sistema di protezione da sovraccarico

7 Unità di vagliatura secondaria

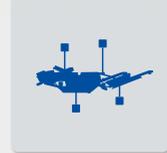
2 Continuous Feed System CFS

5 Sistema di azionamento

> Utilizzo e sostenibilità

3 Unità frantoio

6 Sistema di comando SPECTIVE



1 Unità di alimentazione

- > Settaggio rapido e trasporto agevole grazie a un semplice meccanismo di scorrimento, facile adattamento della parabola di scarico materiale nel frantoio
- > Barre d'urto con singoli elementi antiusura intercambiabili
- > L'elemento ausiliario di carico⁺ permette una larghezza di carico posteriore fino a 3,7 m, le sovrasponde⁺ (8,3 m³) aumentano il volume dell'alimentazione
- > Metal detector ed elevatori a magnete⁺ per una sicurezza di funzionamento ottimale



1 Unità di alimentazione

2 Continuous Feed System CFS

3 Unità frantoio

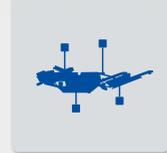
4 Sistema di protezione da sovraccarico

5 Sistema di azionamento

6 Sistema di comando SPECTIVE

7 Unità di vagliatura secondaria

> Utilizzo e sostenibilità



2 Continuous Feed System CFS

- > Caricamento continuo del frantoio grazie a una regolazione ottimale: fino al 10% in più di rendimento giornaliero
- > La regolazione avviene mediante il monitoraggio
 - > del livello di riempimento del frantoio
 - > dell'utilizzo dell'azionamento frantoio
 - > del numero di giri del frantoio
 - > della sonda cumulo sul nastro di scarico del frantoio
- > A seconda del livello di riempimento del frantoio, la velocità di convogliamento aumenta o diminuisce automaticamente - il range di regolazione del nastro convogliatore è stato ampliato quasi del 40%



1 Unità di alimentazione

2 Continuous Feed System CFS

3 Unità frantoio

4 Sistema di protezione da sovraccarico

5 Sistema di azionamento

6 Sistema di comando SPECTIVE

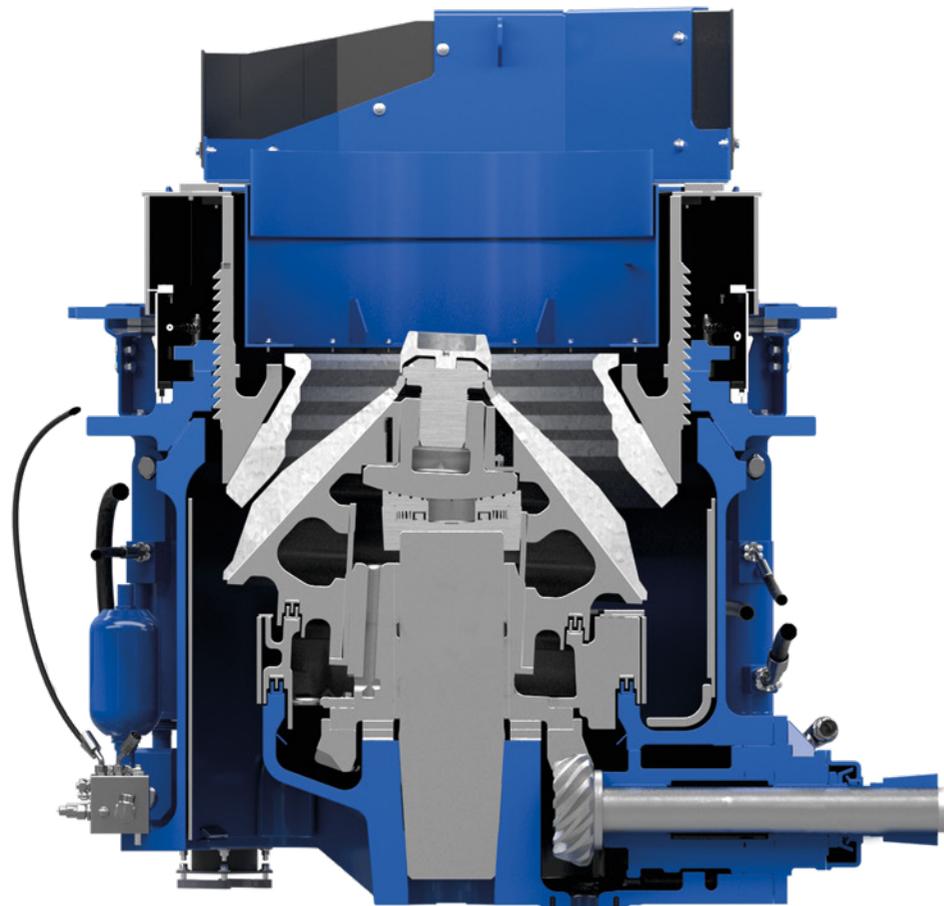
7 Unità di vagliatura secondaria

> Utilizzo e sostenibilità



3 Unità frantoio

- > Frantoio a cono con ampia corsa per la massima potenza di frantumazione; struttura del frantoio a 3 bracci per un maggior rendimento
- > Elevata potenza motrice del frantoio per un processo di frantumazione costante e maggiori volumi produttivi in applicazioni speciali
- > Comoda regolazione dello spazio di frantumazione mediante radiocomando e rilevamento del punto zero con il touchpanel
- > Riscaldamento rapido per un impiego veloce dopo l'avvio
- > Buona accessibilità grazie a una seconda botola di ispezione
- > Semplice cambio utensile senza massa colabile



1 Unità di alimentazione

2 Continuous Feed System CFS

3 Unità frantoio

4 Sistema di protezione da sovraccarico

5 Sistema di azionamento

6 Sistema di comando SPECTIVE

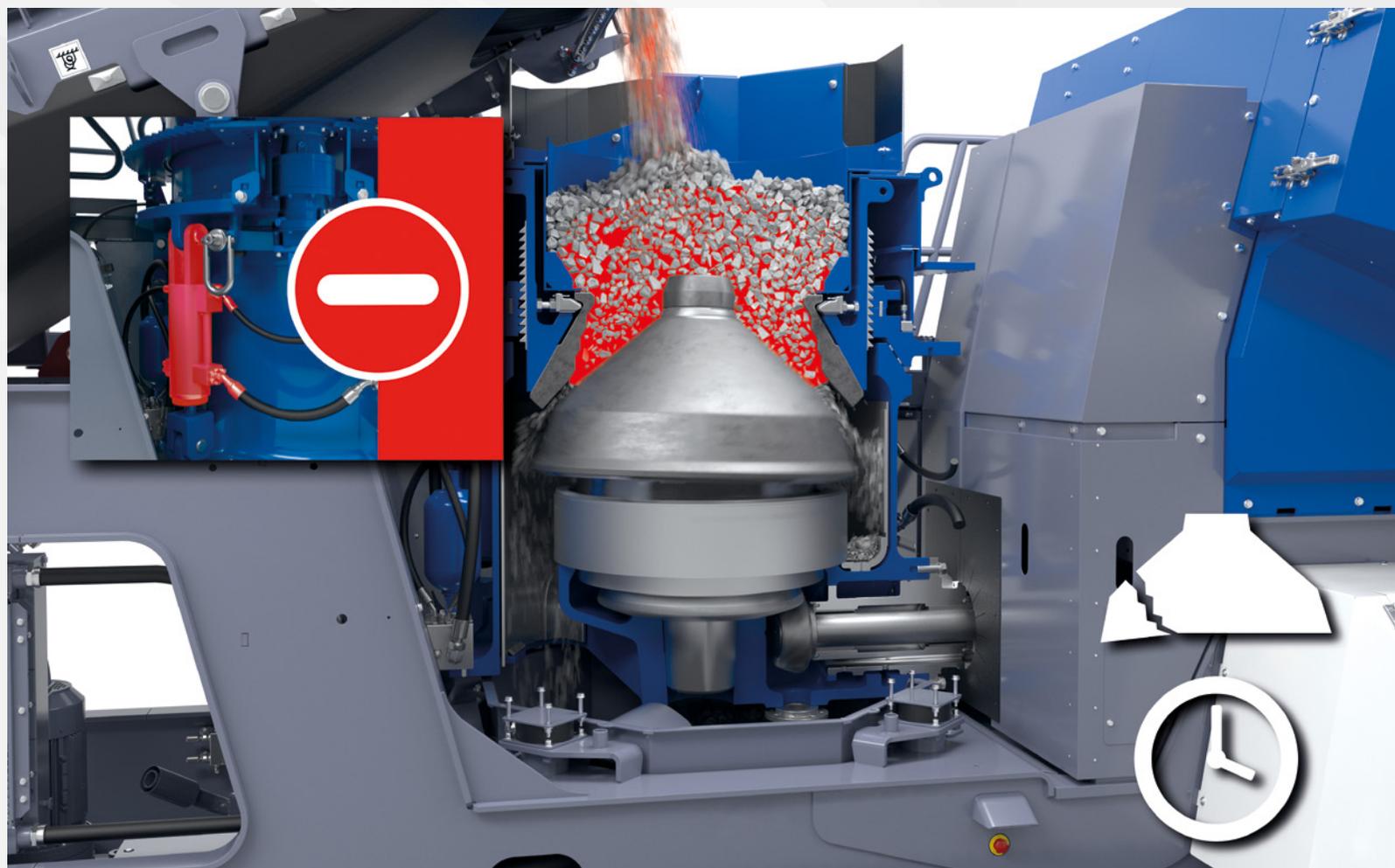
7 Unità di vagliatura secondaria

> Utilizzo e sostenibilità



4 Sistema di protezione da sovraccarico

- > Il sistema di protezione da sovraccarico integrato "Tramp Release System" protegge in caso di materiale non frantumabile, come ad es. legno o metallo
- > Il rilevamento intelligente del sovraccarico "Ringbounce Detection" protegge il frantoio da danneggiamenti, 2 modalità selezionabili:
 - > PRECISE MODE: Per la produzione di split; la macchina arresta l'alimentazione in caso di possibile sovraccarico, il processo può essere regolato, nessuna produzione di sopravaglio per una qualità ottimale
 - > MIXTURE MODE: Per la produzione di miscele; la fessura di frantumazione viene adattata automaticamente per evitare il "ringbounce", la fessura viene richiusa dopo un intervallo di tempo definito



1 Unità di alimentazione

2 Continuous Feed System CFS

3 Unità frantoio

4 Sistema di protezione da sovraccarico

5 Sistema di azionamento

6 Sistema di comando SPECTIVE

7 Unità di vagliatura secondaria

> Utilizzo e sostenibilità



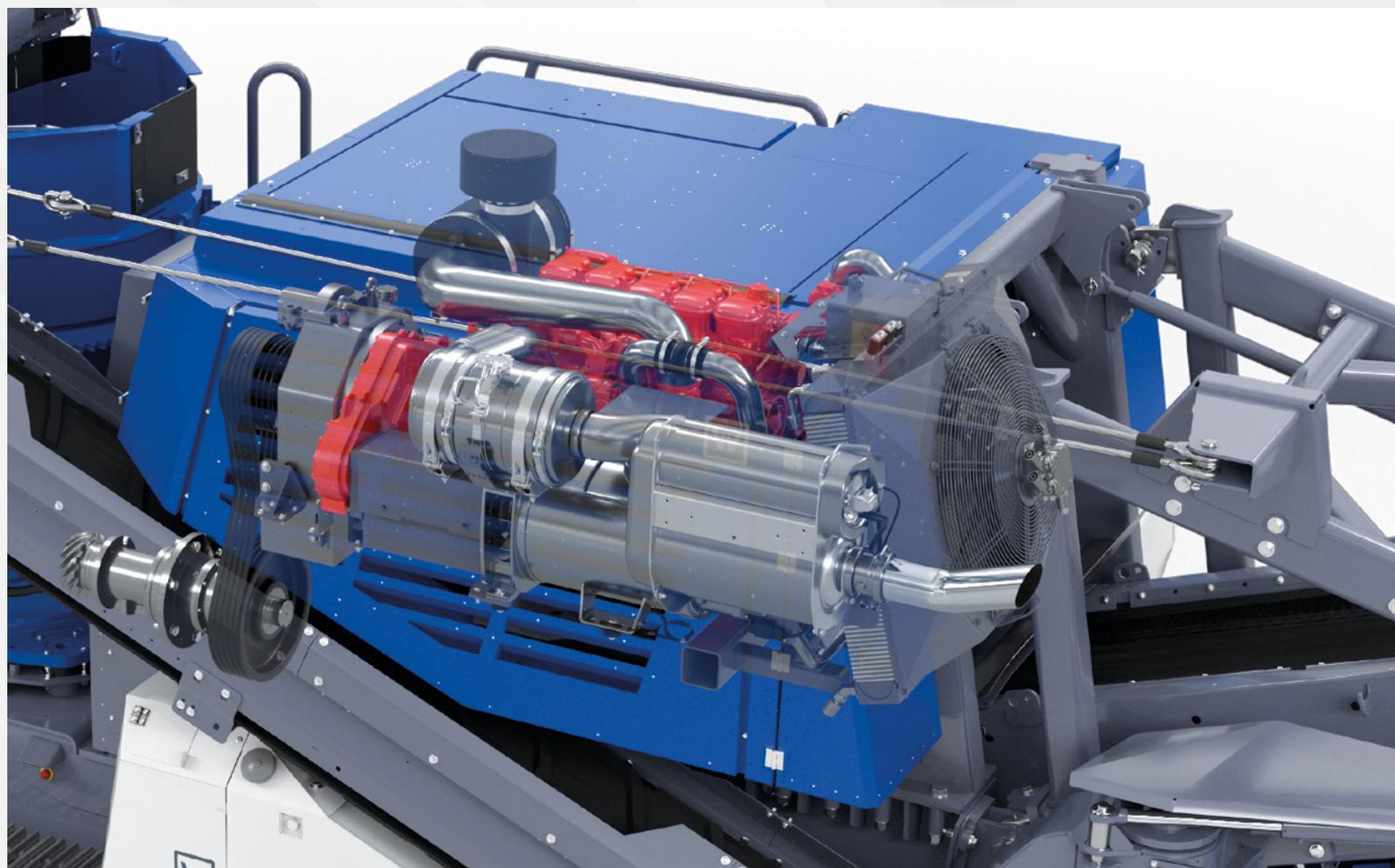
5 Sistema di azionamento

- > Efficiente e potente azionamento diretto del frantoio D-DRIVE con ridotto consumo di carburante, grazie all'azionamento elettrico dei nastri trasportatori
- > Ventola funzionante in base alle prestazioni, per un esercizio meno rumoroso e più efficiente
- > Pacchetto per climi caldi⁺ (da -15 a +50 °C) o pacchetto per climi freddi⁺ con riscaldamento autonomo (da -25 a +40 °C)
- > Potenza di raffreddamento raddoppiata per un campo d'impiego più ampio



KLEEMANN
SUSTAINABILITY

KLEEMANN SUSTAINABILITY è sinonimo di soluzioni e tecnologie innovative che contribuiscono agli obiettivi di sostenibilità del WIRTGEN GROUP.



1 Unità di alimentazione

2 Continuous Feed System CFS

3 Unità frantoio

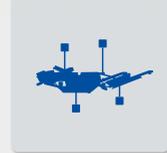
4 Sistema di protezione da sovraccarico

5 Sistema di azionamento

6 Sistema di comando SPECTIVE

7 Unità di vagliatura secondaria

> Utilizzo e sostenibilità



6 Sistema di comando SPECTIVE

- > **SPECTIVE Touchpanel:** con comandi a menu, visualizzazione e guida; indicazione di stato di tutti i componenti, numero di giri, temperatura ecc. localizzazione rapida dei guasti e diagnosi
- > **SPECTIVE CONNECT⁺:** tutte le principali informazioni direttamente sullo smartphone
- > **Smart Job Configurator:** strumento di configurazione per determinare in modo semplice le impostazioni ottimali della macchina
- > **Radiocomando SPECTIVE:** per comandare tutti i principali componenti
- > **SPECTIVE Radiocomando piccolo⁺:** le principali funzioni di comando a portata di mano, con il minimo ingombro in cabina
- > **Sistema di videocamere⁺:** comoda sorveglianza di frantoio e tramoggia, monitor remoto nell'escavatore, disponibile anche con ripetitore, e collegamento a SPECTIVE CONNECT
- > **Operations Center:** Piattaforma per soluzioni digitali per l'ottimizzazione di processi, macchine e assistenza, per semplificare la pianificazione della manutenzione
- > **Interfaccia linee⁺:** interfaccia dei processi per la regolazione della produzione; collegamento di sicurezza per la connessione in rete degli impianti in linea
- > **Bilancia sul nastro⁺:** per tutti i nastri rilevanti per determinare i dati di produzione



1 Unità di alimentazione

2 Continuous Feed System CFS

3 Unità frantoio

4 Sistema di protezione da sovraccarico

5 Sistema di azionamento

6 Sistema di comando SPECTIVE

7 Unità di vagliatura secondaria

> Utilizzo e sostenibilità



7 Unità di vagliatura secondaria

- > Unità di vagliatura secondaria⁺ disponibile in due versioni:
 - > Vaglio vibrante a un piano per la produzione di una pezzatura finale classificata
 - > Vaglio vibrante a due piani per la produzione di due pezzature finali classificate
- > Altezza di scarico funzionale per grandi cumuli e/o trasferimento ottimale a impianti di frantumazione e vagliatura
- > Ricircolo del sopravaglio per un circuito chiuso del materiale, con scivolo di trasferimento integrato
- > Nastro di ricircolo del sopravaglio⁺ orientabile idraulicamente di 100° per lo scarico laterale
- > Montaggio e smontaggio dell'unità di vagliatura secondaria nel giro di pochi minuti; trasporto senza problemi grazie alle dimensioni compatte del container (larghezza < 3 m)



1 Unità di alimentazione

2 Continuous Feed System CFS

3 Unità frantoio

4 Sistema di protezione da sovraccarico

5 Sistema di azionamento

6 Sistema di comando SPECTIVE

7 Unità di vagliatura secondaria

> Utilizzo e sostenibilità



> Accessibilità e sicurezza

- > Manutenzione rapida e comoda grazie all'ottima accessibilità di tutti i componenti
- > Facile rifornimento da terra, disponibile pompa per rifornimento⁺
- > Sistema di spruzzatura e illuminazione a LED compresi nell'impianto base; luci supplementari⁺ per un'illuminazione più ampia delle aree di lavoro
- > Punto di scarico centralizzato dei liquidi per una manutenzione ergonomica

> Trasporto

- > Trasporto con e senza unità di vagliatura secondaria, possibile altezza di trasporto inferiore a 3.400 mm
- > Trasporto facilitato dalle funzioni idrauliche di ribaltamento e rotazione, tempi di attrezzaggio ridotti
- > Allestimento comodo e sicuro mediante radiocomando



> Ambiente

- > Riduzione del rumore: grazie alla ventola, che funziona in base alle prestazioni e al carico, fino a 4 decibel di emissioni sonore in meno rispetto al modello precedente
- > Contenimento delle polveri: efficace sistema di spruzzatura in diversi punti di passaggio del materiale nell'impianto, come ad es. ingresso frantoio, nastro di scarico del frantoio, nastro di scarico laterale, unità di vagliatura secondaria
- > Consumo ridotto grazie all'ECO Mode: tutti i componenti della macchina - ad eccezione del motore diesel e del frantoio - possono essere spenti premendo semplicemente un pulsante



1 Unità di alimentazione

2 Continuous Feed System CFS

3 Unità frantoio

4 Sistema di protezione da sovraccarico

5 Sistema di azionamento

6 Sistema di comando SPECTIVE

7 Unità di vagliatura secondaria

> Utilizzo e sostenibilità

DATI TECNICI	MCO 90(i) EVO2
Capacità d'alimentazione fino a ca. (t/h)	270
Dimensioni sistema di frantumazione (mm)	970 mm
Dimensioni del materiale in entrata max. (mm)	200 mm
Altezza trasporto ca. (mm)	3.400
Lunghezza trasporto ca. (mm)	16.000 ¹⁾ 20.200 ²⁾ 20.700 ³⁾
Larghezza trasporto ca. (mm)	3.000 3.240 ^{2) 3)}
Peso di trasporto impianto base - equipaggiamento max. (kg)	33.500 - 49.000

¹⁾ senza opzioni ²⁾ con l'eq. a richiesta unità di vagliatura secondaria a un piano
³⁾ con l'eq. a richiesta unità di vagliatura secondaria a due piani



KLEEMANN GmbH

Manfred-Wörner-Str. 160
73037 Göppingen
Germania

T: +49 7161 206-0
M: info@kleemann.info

 www.kleemann.info