

A WIRTGEN GROUP COMPANY



KLEEMANN



MCO 90(i) EVO2

BRITADOR DE CONE MÓVEL MOBICONE



> O JOGADOR DE EQUIPE AO TRABALHAR COM PEDRA DURA

MOBICONE
EVO2

MOBICONE MCO 90(i) EVO2

O uso eficiente de plantas de britagem e peneiramento depende de muitos fatores – graças a reduzidos custos operacionais, alta capacidade de produção e transportabilidade ideal é possível garantir uma operação eficiente e também uma taxa de custos por tonelada reduzida. Aqui residem os pontos fortes da MOBICONE MCO 90(i) EVO2.

Rentabilidade
em foco



Operabilidade
em destaque



Qualidade do produto
sob controle



MOBICONE MCO 90(i) EVO2

Alta potência do acionamento do britador:
185 kW constante, 250 kW máxima

Correia de descarga do britador
Altura de descarga: 3.300 mm,
ampliada 3.700 mm,
com unidade de peneiramento final
até 3.600 mm



Tremonha básica 6,4 m³

Excelente acessibilidade para a lubrificação do britador

Distância do solo otimizada ao carregar



SPECTIVE
CONNECT

1 Unidade de alimentação

4 Sistema de sobrecarga

7 Unidade de peneiramento final

2 Continuous Feed System CFS

5 Acionamento

> Manuseio e sustentabilidade

3 Unidade do britador

6 Conceito de operação SPECTIVE



1 Unidade de alimentação

- > Mecanismo de translação simples para garantir uma instalação e transporte rápidos, adaptação simples da parábola de descarga de material no britador
- > Barras de impacto com elementos de desgaste de substituição individual
- > O dispositivo de enchimento da tremonha⁺ permite uma largura de alimentação da parte de trás de até 3,7 m; abertura da tremonha⁺ (8,3 m³) para maior volume de alimentação
- > Detector de metais e ejetor magnético⁺ para melhor segurança operacional



1 Unidade de alimentação

2 Continuous Feed System CFS

3 Unidade do britador

4 Sistema de sobrecarga

5 Acionamento

6 Conceito de operação SPECTIVE

7 Unidade de peneiramento final

> Manuseio e sustentabilidade



2 Continuous Feed System CFS

- > Alimentação contínua do britador graças a controle perfeito da alimentação - para uma produção diária até 10% mais alta
- > O controle é realizado pelo monitoramento
 - > do nível de enchimento do britador
 - > da carga no motor do britador
 - > do número de rotações do britador
 - > da sonda de rejeitos na correia de descarga do britador
- > Dependendo do nível de enchimento do britador, a velocidade de transporte é automaticamente estrangulada ou aumentada de forma contínua - a área de regulagem da correia de alimentação foi ampliada em cerca de 40%



1 Unidade de alimentação

2 Continuous Feed System CFS

3 Unidade do britador

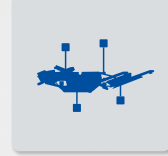
4 Sistema de sobrecarga

5 Acionamento

6 Conceito de operação SPECTIVE

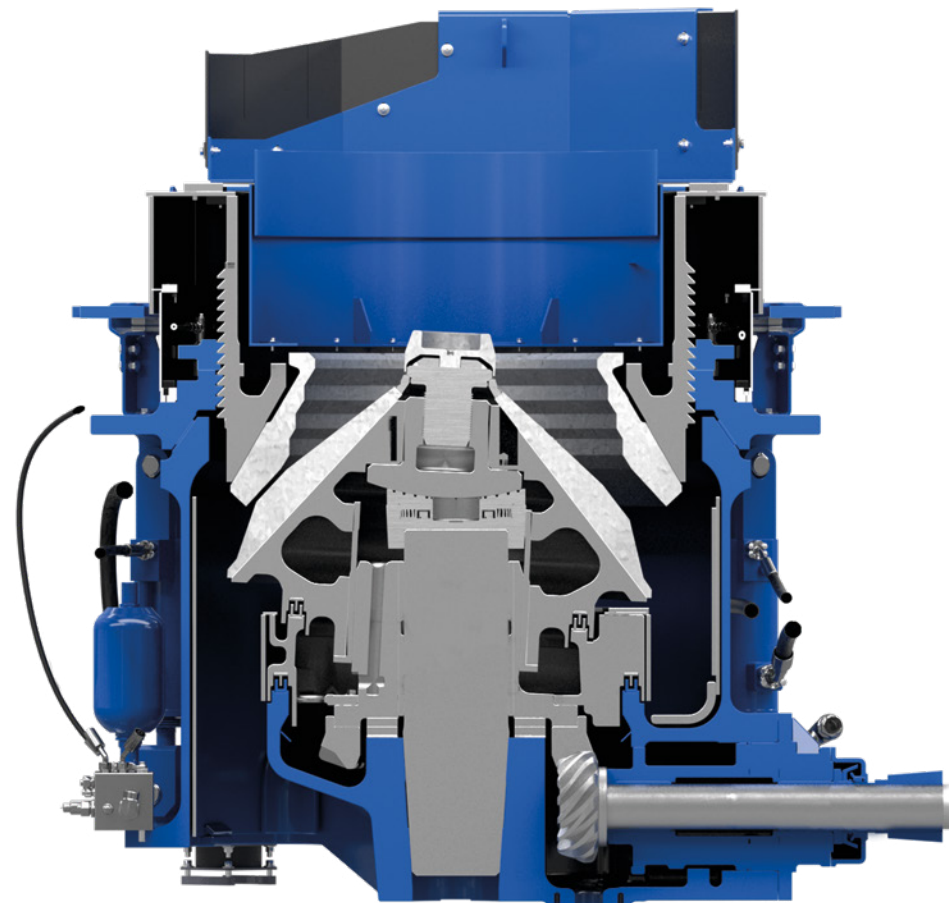
7 Unidade de peneiramento final

> Manuseio e sustentabilidade



3 Unidade do britador

- > Britador de cone com curso grande para máxima capacidade de britagem; estrutura de 3 braços do britador para alta produtividade
- > Alta potência do acionamento do britador para um processo de britagem contínuo e maior volume de produção em aplicações especiais
- > Ajuste da abertura de britagem cômodo através do controle remoto por rádio e determinação do ponto zero por painel touch screen
- > Fase de aquecimento rápida para rápida prontidão operacional após a partida
- > Boa acessibilidade através de uma segunda escotilha de inspeção
- > Mudança simples de ferramentas sem massa fundida



1 Unidade de alimentação

2 Continuous Feed System CFS

3 Unidade do britador

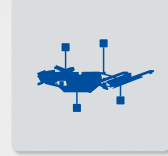
4 Sistema de sobrecarga

5 Acionamento

6 Conceito de operação SPECTIVE

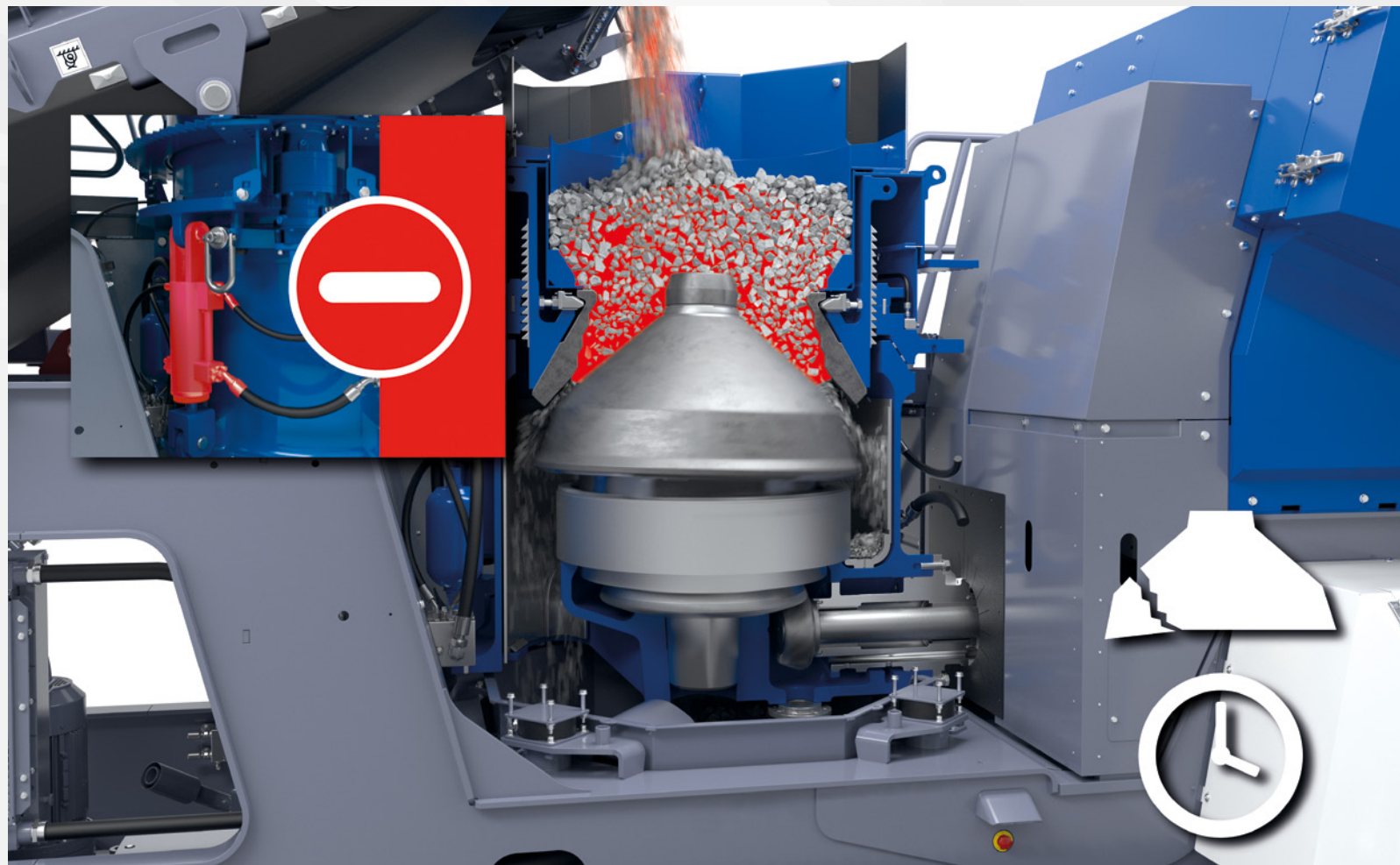
7 Unidade de peneiramento final

> Manuseio e sustentabilidade



4 Sistema de sobrecarga

- > Sistema de sobrecarga integrado "Tramp Release System" para proteção em caso de material não triturável, como madeira ou metal
- > Detecção de sobrecarga inteligente "Ringbounce Detection" protege o britador de danos, possibilidade de seleção de 2 modos:
 - > PRECISE MODE: Produção de pó de brita; a máquina para a alimentação em caso de sobrecarga latente, o processo pode ser adaptado, sem produção de grânulo excessivamente grande para garantir a melhor qualidade
 - > MIXTURE MODE: Produção de misturas; a abertura de britagem é automaticamente adaptada para evitar Ringbounce, a abertura volta a ser fechada após um tempo que pode ser definido



1 Unidade de alimentação

2 Continuous Feed System CFS

3 Unidade do britador

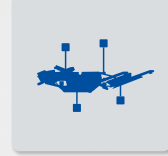
4 Sistema de sobrecarga

5 Acionamento

6 Conceito de operação SPECTIVE

7 Unidade de peneiramento final

> Manuseio e sustentabilidade



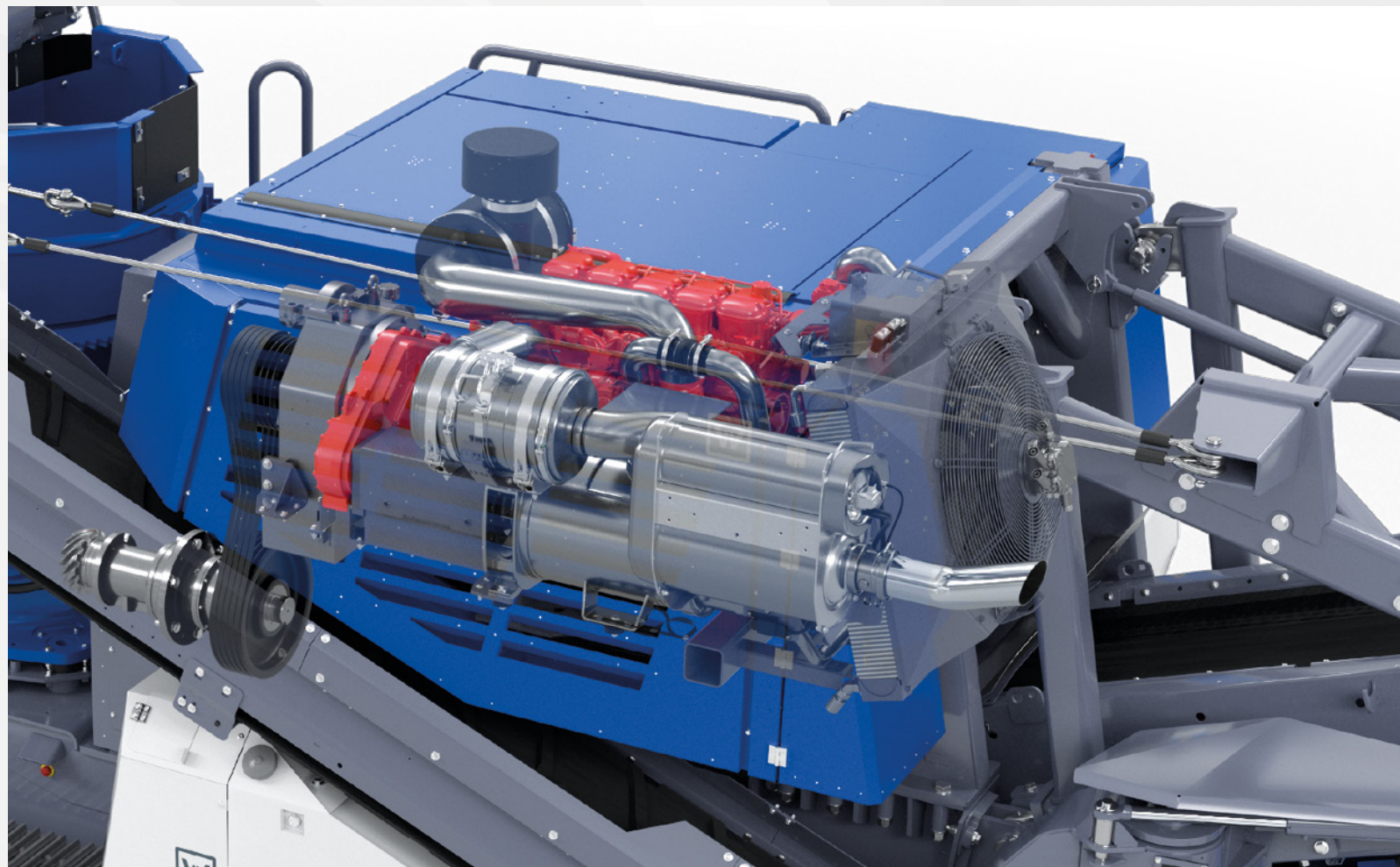
5 Acionamento

- > Eficiente e potente acionamento direto do britador D-DRIVE com reduzido consumo de combustível, as correias transportadoras são acionadas eletricamente
- > Ventilador dependente do rendimento para operação sem ruído e econômica
- > Pacote para calor⁺ (-15 a +50 °C) ou pacote para frio⁺ com aquecimento independente (-25 a +40 °C)
- > Dobro da capacidade de refrigeração para uma área de aplicação ampliada



KLEEMANN
SUSTAINABILITY

KLEEMANN SUSTAINABILITY designa tecnologias e soluções inovadoras que contribuem para os objetivos de sustentabilidade do WIRTGEN GROUP.



1 Unidade de alimentação

2 Continuous Feed System CFS

3 Unidade do britador

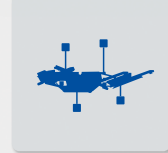
4 Sistema de sobrecarga

5 Acionamento

6 Conceito de operação SPECTIVE

7 Unidade de peneiramento final

> Manuseio e sustentabilidade



6 Conceito de operação SPECTIVE

- > **SPECTIVE Painel touch screen:** com operação controlada por menu, visualização e ajuda; exibição de status de todos os componentes, como rotações, temperatura, etc., bem como rápida localização de falhas e diagnóstico
- > **SPECTIVE CONNECT⁺:** todas as informações importantes diretamente no smartphone
- > **Smart Job Configurator:** Ferramenta de configuração para averiguação simples das configurações ideais da máquina
- > **Controle remoto por rádio SPECTIVE:** para operação de todos os componentes importantes
- > **Controle remoto por rádio pequeno SPECTIVE ⁺:** as funções de operação mais importantes convenientemente reunidas, espaço mínimo necessário na cabine de controle
- > **Sistema de câmeras⁺:** monitoramento confortável do britador e tremonha, monitor remoto na escavadeira, disponível adicionalmente com extensão sem fios, ligação adicional a SPECTIVE CONNECT
- > **Operations Center:** Plataforma para soluções digitais para a otimização de processos, máquinas e serviços, para simplificação do planeamento da manutenção
- > **Interligação em linha⁺:** acoplamento de processo para regulagem da capacidade de produção; acoplamento de segurança para conexão em rede das plantas em linha
- > **Balança de correia transportadora⁺:** para todas as correias relevantes para a determinação dos dados de produção



1 Unidade de alimentação

2 Continuous Feed System CFS

3 Unidade do britador

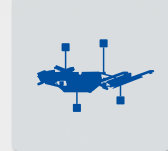
4 Sistema de sobrecarga

5 Acionamento

6 Conceito de operação SPECTIVE

7 Unidade de peneiramento final

> Manuseio e sustentabilidade



7 Unidade de peneiramento final

- > Unidade de peneiramento final⁺ disponível em duas versões:
 - > Peneira vibratória de um deck para a produção de um agregado final triado
 - > Peneira vibratória de deck duplo para a produção de duas granulagens finais triadas
- > Altura de descarga prática para volumes de rejeitos grandes ou transferência ideal para plantas de britagem e peneiramento
- > Retorno de grânulos excessivamente grandes para circuito de material fechado, com calha de transferência integrada na tremonha
- > Correia de retorno de grânulo excessivamente grande⁺ com basculamento de 100° hidráulico para descarga lateral
- > Montagem e desmontagem simples e rápidas da peneira final no espaço de poucos minutos; transporte simples graças a dimensão do contêiner compacta (largura < 3 m)



1 Unidade de alimentação

2 Continuous Feed System CFS

3 Unidade do britador

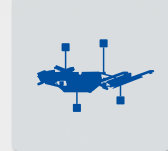
4 Sistema de sobrecarga

5 Acionamento

6 Conceito de operação SPECTIVE

7 Unidade de peneiramento final

> Manuseio e sustentabilidade



> Acessibilidade e segurança

- > Possibilidade de manutenção rápida e cômoda devido à excelente acessibilidade a todos os componentes
- > Reabastecimento simples a partir do chão, bomba de abastecimento⁺ disponível
- > Sistema de pulverização e iluminação LED incluídos na planta base ; iluminação Premium⁺ para ampliação da iluminação de áreas de trabalho
- > Ponto central de escoamento de líquidos para uma manutenção ergonômica

> Transporte

- > Transporte com e sem unidade de peneiramento final, com altura de transporte inferior a 3.400 mm
- > Transporte simples devido a funções hidráulicas basculáveis e giratórias, e, com isso, curtos tempos de preparo
- > Equipamento cômodo e seguro possível através do controle remoto por rádio



> Meio ambiente

- > Redução do ruído: com ventilador dependente da capacidade e da carga, até 4 decibéis mais silencioso do que o modelo anterior
- > Redução do pó: sistema de pulverização eficaz em diferentes pontos de entrega de material da planta, como entrada do britador, correia de descarga do britador, correia de descarga lateral, unidade de peneiramento final
- > Consumo reduzido graças ao modo ECO: todos os componentes da máquina - com exceção do motor a diesel e britador - podem ser desligados por pressão de botão



1 Unidade de alimentação

2 Continuous Feed System CFS

3 Unidade do britador

4 Sistema de sobrecarga

5 Acionamento

6 Conceito de operação SPECTIVE

7 Unidade de peneiramento final

> Manuseio e sustentabilidade

INFORMAÇÕES TÉCNICAS	MCO 90(i) EVO2
Capacidade de alimentação até aprox. (t/h)	270
Tamanho do sistema de trituração (mm)	970 mm
Tamanho máx. de alimentação (mm)	200 mm
Altura de transporte de aprox. (mm)	3.400
Comprimento de transporte de aprox. (mm)	16.000 ¹⁾ 20.200 ²⁾ 20.700 ³⁾
Largura de transporte de aprox. (mm)	3.000 3.240 ^{2) 3)}
Peso de transporte da planta base - Equipamento máx. (kg)	33.500 - 49.000

¹⁾ sem opções ²⁾ com a opção Unidade de peneiramento final de um deck
³⁾ com a opção Unidade de peneiramento final de deck duplo



KLEEMANN GmbH

Manfred-Wörner-Str. 160
73037 Göppingen
Alemanha

T: +49 7161 206-0
M: info@kleemann.info

 www.kleemann.info