

Maximale Performance für höchste Produktivität

# KALTFRÄSE W 250 Fi



# MAXIMALE PERFORMANCE FÜR HÖCHSTE PRODUKTIVITÄT



Die leistungsstärkste Kaltfräse zeichnet sich durch maximale Performance bei höchster Produktivität aus.

Das breite Anwendungsspektrum wird durch schnellen Fräsaggregatwechsel oder besonders schnellen Fräswalzenwechsel für Fräsbreiten von 2,2 m, 2,5 m, 3,5 m oder 3,8 m im MCS - Multiple Cutting System - vergrößert.

Die innovative Maschinensteuerung **MILL ASSIST** stellt im Automatikbetrieb stets das günstigste Arbeitsverhältnis zwischen Leistung und Kosten ein - zusätzlich kann eine Arbeitsstrategie hinsichtlich Kosten, Leistung oder Qualität ausgewählt werden.

Das besonders breite Frontladeband und die hohe Bandantriebsleistung sorgen für höchste Materialverladekapazität.

Zahlreiche unserer innovativen Features senken den Verbrauch von Kraftstoff sowie Meißeln signifikant und tragen somit effektiv zur Steigerung der Nachhaltigkeit und Minimierung des CO<sub>2</sub>-Ausstoßes bei.

## WIRTGEN KALTFRÄSEN



### KLEINFRÄSEN

- > Fräsbreite bis 1.300 mm
- > Frästiefe bis 300 mm

### KOMPAKTFRÄSEN

- > Fräsbreite bis 1.900 mm
- > Frästiefe bis 330 mm

### GROSSFRÄSEN

- > Fräsbreite bis 4.400 mm
- > Frästiefe bis 350 mm

# HIGHLIGHTÜBERSICHT

Perfekt ausgerüstet

## BEDIENUNG

- 01 Hoher Komfort auf dem Fahrstand**
  - > Optimale Sicht in wichtige Arbeitsbereiche
  - > Besonders leistungsfähige LED-Beleuchtung
  - > Großzügig dimensionierter Stauraum
  - > Leistungsstarke Fahrstandheizung
  - > Variabel senkrecht verstellbares Wetterschutzdach
  - > SMART KEY für benutzerspezifisch speicherbare Maschinenparameter
- 02 Intuitives MMI - Mensch-Maschine-Interface**
  - > Flexibles Bedienpanelkonzept für maximale Maschinenkontrolle
  - > 2"-Bedienpanel mit Favoritentastern
  - > 5"-Bedienpanels für Nivellierung
  - > 7"-Bedienpanels für komfortable Anzeige wichtiger Informationen
  - > Robustes, hochwertiges Kamerasystem mit 10"-Bedienpanel

## QUALITÄT

- 03 Präzise, vielfältige LEVEL PRO ACTIVE Nivellierung**
  - > Neues, einfaches Bedienkonzept **LEVEL PRO ACTIVE**
  - > Neue Zusatz- und Automatikfunktionen
  - > Optimierte 3D- und Lasernivellierung
  - > Nivellierausleger beidseitig mit Sonic-Ski-Sensor
  - > Optimiertes Multiplex-System
- 04 Hohe Zuverlässigkeit**
  - > Zukunftsweisendes Diagnosekonzept
  - > Mehrfach verfügbare Maschinensteuerung
  - > Robustes, zuverlässiges CAN-Netz
  - > Zuverlässiger Vandalismusschutz
  - > Zeitsparendes Service- und Wartungskonzept



## FRÄSEN

**05** **Einzigartige Schneidtechnologie**

- > Sehr schneller Fräswalzenwechsel durch **MCS BASIC**
- > Einfacher Fräsaggregatwechsel
- > Optimierter Verschleißschutz am Fräsaggregat
- > Hochverschleißfestes Wechselhaltersystem **HT22**
- > Neues Wechselhalteroberteil **HT22 PLUS** mit erhöhter Standzeit

**06** **Innovativer MILL ASSIST** 

- > **MILL ASSIST** Automatikbetrieb für höchste Kosteneffizienz
- > Einzigartige Doppelmotorsteuerung für höchste Leistung und Effizienz
- > Zusätzliche Vorwahl Arbeitsstrategie im Automatikbetrieb
- > Eindeutige Vorwahl von konstanter Fräsbildqualität
- > Innovative Effizienzanzeige

## LEISTUNG

**07** **Maximale Frätleistung**

- > **ACTIVE DUAL POWER** Doppelmotorantrieb für enormes Leistungsspektrum
- > Großer Abstreiferhub mit hoher Ansetztiefe
- > Flexible und leistungsstarke Fräsgutverladung
- > **ACTIVE CONVEYOR** für lenkwinkelabhängiges Schwenken des Abwurfbands

**08** **Informativer WPT - WIRTGEN PERFORMANCE TRACKER**

- > Bewährtes WITOS FleetView Telematiksystem
- > Optionale Zusatzausstattung **WPT** für eindeutige Fräisleistungsdokumentation
- > Automatisch generierte Aufmaßberichte
- > Baustellenzuordnung mittels Satellitenkartendarstellung
- > Dokumentation von Verbrauchsstoffen für Betriebskostenermittlung



## WIRTSCHAFTLICHKEIT UND NACHHALTIGKEIT

**09** **Höchste Effizienz - aktive CO<sub>2</sub>-Minimierung** 

- > Einzigartige Lösungen in der Motorensteuerung für maximale Dieseleinsparung
- > Doppelmotor-Stopp-Automatik
- > Maximale Leistung und Wirtschaftlichkeit im Niedrigdrehzahlbereich
- > Doppellüfterkonzept für optimale Kühlung

**10** **Umweltgerechte Maschinentechologie** 

- > Maximale Abgasreinigung für geringe Abgasemissionen
- > Reduzierte Geräuschemissionen beim Umsetzen
- > Optimierte VCS-Absauganlage
- > Arbeitsstrategie „ECO“ für minimale Verbräuche
- > Start-Stopp-Motor-Funktion über Außenbedienpanel
- > Effizientes Wassermanagement



WIRTGEN SUSTAINABILITY bezeichnet innovative Technologien und Lösungen, die auf die Nachhaltigkeitsziele der WIRTGEN GROUP einzahlen.

# CONNECTED MILLING

Ein leistungsfähiger Informationsfluss ist wichtig – damit lassen sich Prozesse einfacher, schneller und wirtschaftlicher erledigen. WIRTGEN beschäftigt sich schon seit vielen Jahren mit diesem Grundsatz und definiert das Thema im Bereich der Frästechnologie als **CONNECTED MILLING**.

**CONNECTED MILLING** steht für den zukunftsweisenden, vielfältigen Informationsfluss zwischen der Maschine und ihren unterschiedlichsten Maschinenkomponenten, dem Maschinenbediener, der Servicewerkstatt und den Dispositionsbüros. Anhand dieser verfügbaren Daten und Informationen werden noch effizientere Fräseinsätze und weiter erhöhte Maschinenzuverlässigkeit ermöglicht.

Neuartige, innovative Bausteine von **CONNECTED MILLING** im Rahmen der neuen Großfräsengeneration sind das intelligente Assistenzsystem **MILL ASSIST** sowie die präzise Fräsleistungsermittlung **WIRTGEN PERFORMANCE TRACKER**.

Über **MILL ASSIST** werden relevante Informationen wie Motorlast, Fräswalzentyp, Frästiefe oder Fahrdruck ausgewertet, um z.B. die optimale Fräswalzendrehzahl einzustellen. Zusätzlich kann der Maschinenbediener eine Arbeitsstrategie hinsichtlich Kosten, Leistung oder Qualität voreinstellen.

Der **WIRTGEN PERFORMANCE TRACKER** ermittelt per Laserscanner das zu fräsende Querschnittsprofil. Über GPS-Positionsbestimmung und weitere Sensoren werden Flächenfräsleistung und Fräsvolumen exakt bestimmt. Abschließend wird in einem automatisch generierten Bericht z.B. an den Maschinendisponenten die Tagesfräsleistung inklusive allen Verbrauchsstoffen, präzisem Lageplan und vielen weiteren Informationen angezeigt. Über das Bedienpaneldisplay wird der Maschinenbediener direkt mit wichtigen Informationen versorgt.

Mit der neuen WIRTGEN Großfräsengeneration erhält **CONNECTED MILLING** einen noch höheren Stellenwert für Maschinenbetreiber.

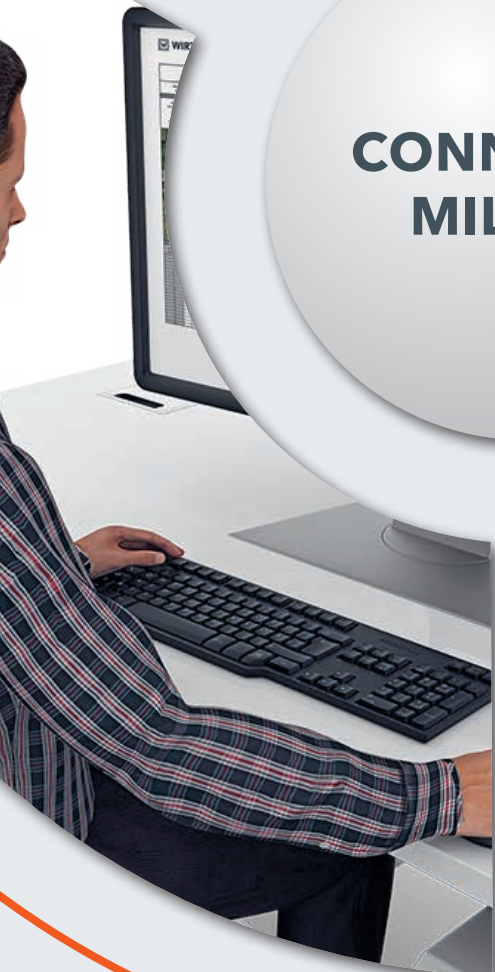


**MASCHINEN-  
BETREIBER**

**KALTFRÄSE**



**CONNECTED  
MILLING**



**BEDIENER**

# HOHER KOMFORT AUF DEM FAHRSTAND

## Optimale Sicht in wichtige Arbeitsbereiche

Das durchdachte Sichtkonzept der Großfräse führt zu deutlicher Bedienerentlastung und präzisen Fräsergebnissen. So ist die Fahrstandplattform rechts um mehr als 20 cm über die Maschinenkante hinaus verbreiterbar, um optimale Sicht auf die zu fräsende Fläche und die Fräsgutverladung zu gewährleisten. Zusätzlich bietet die schmale Chassis-Konstruktion jeweils eine Wespentaille vorne links und rechts sowie hinten rechts. Damit hat der Bediener stets Kettenfahrwerk und Fräskante gut im Blick.

## Besonders leistungsfähige LED-Beleuchtung

Die W 250 Fi verfügt über besonders leistungsfähige LED-Arbeitscheinwerfer rund um die Maschine, Beleuchtung des Fahrstands und „Welcome-and-Go-home-Licht“ für komfortablen Aufstieg. Zudem sind Bedienpanelausleuchtung, Beleuchtung des Fräsaggregats inklusive Zusatzscheinwerfer für den Meißelwechsel und optionale LED-Beleuchtungsballons mit an Bord. So ist auch bei schwierigen Lichtverhältnissen für optimale Beleuchtung gesorgt.



### Alles im Blick

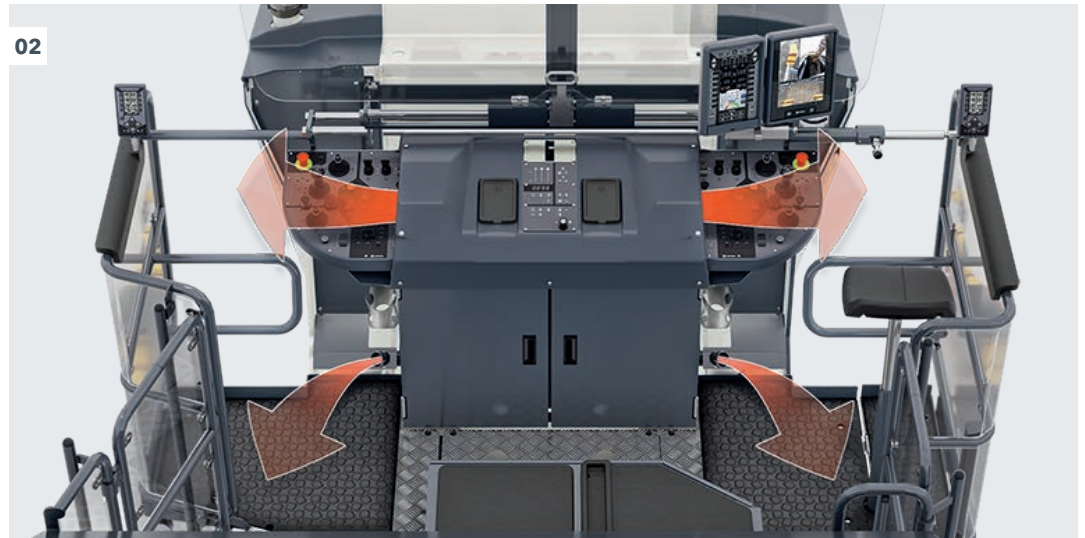
Durchdachtes Sichtkonzept

### Wärmeeffekt rundum

Effektive Fahrstandheizung



- 01** Ergonomisch gestalteter Fahrstand.
- 02** Optimaler Wärmeeffekt für Hände und Füße.
- 03** Individuell, senkrecht höhenverstellbares Wetterschutzdach.
- 04** Wetterschutzdach in Transportstellung.



### Großzügig dimensionierter Stauraum

Die W 250 Fi bietet enormen Stauraum für Nivelliersensoren, Meißelaustreiber und Meißeleimer. Das 1.620 Liter fassende, zusätzlich optionale XXL-Staufach am Maschinenheck kann bis zu 72 Meißeleimer aufnehmen, ein weiteres 265-Liter-Staufach auf dem Fahrstand kann ebenfalls optional eingesetzt werden.

### Leistungsstarke Fahrstandheizung

Die Kaltfräse verfügt über eine Fahrstandheizung mit hoher Heizleistung. Intelligent angeordnete Ausströmdüsen in Hand- und Fußnähe sorgen dabei für eine gute Wärmewirkung. Zusätzlich wird die erzeugte Wärme durch seitliche Wind- und Wetterschutzelemente und das absenkbares Wetterschutzdach effektiv in Bediernerhöhe gehalten.

### Variabel, senkrecht verstellbares Wetterschutzdach

Das hydraulisch höhenverstellbare Wetterschutzdach lässt sich individuell in der Höhe, abhängig von den jeweiligen Einsatz-

und Witterungsbedingungen, einstellen. Die Höhenverstellung kann per Tastendruck während des Fräsbetriebs erfolgen, um z. B. tief herabhängenden Ästen in einer Baumallee auszuweichen. Darüber hinaus sind die robusten Windschutzscheiben mit Scheibenwischern ausgestattet. Unabhängig voneinander verschiebbare Dachaußenschalen geben zusätzlichen Schutz bei Regen. Die Fahrstandgeländer sind mit Wind- und Wetterschutzelementen versehen.

### SMART KEY

Der SMART KEY Schlüsselanhänger ermöglicht die Speicherung individuell einstellbarer Maschinenparameter wie z. B. die Displaykonfiguration oder die Belegung von Favoritentastern. Die benutzerspezifischen Daten lassen sich auf fünf verschiedenen Schlüsselanhängern speichern und einfach auf weitere Kaltfräsen übertragen.

# INTUITIVES MMI - MENSCH-MASCHINE-INTERFACE

## Flexibles Bedienpanelkonzept für maximale Maschinenkontrolle

Das neue Bedienpanelkonzept erlaubt die kundenspezifische Zusammenstellung unterschiedlicher Bedienpanels. Wesentliche Anforderung für die WIRTGEN Entwicklungsingenieure war die umfangreiche und deutliche Status-, Diagnose- und Informationsanzeige für den Maschinenbediener. Das neue, leicht verständliche und intuitive Bedienpanelkonzept erfüllt diese Vorgaben optimal.

## 2"-Bedienpanel mit Favoritentastern

Zusätzlich können bis zu zwei 2"-Bedienpanels auf dem Fahrstand integriert werden. Dabei ermöglicht die Anordnung des Panels am linken oder rechten Außengeländer des Fahrstands eine erleichterte und effektive Bedienung. Es kann mit bis zu 21 individuell bevorzugten Funktionen belegt werden, wie z. B. das Schwenken des Abwurfbands.

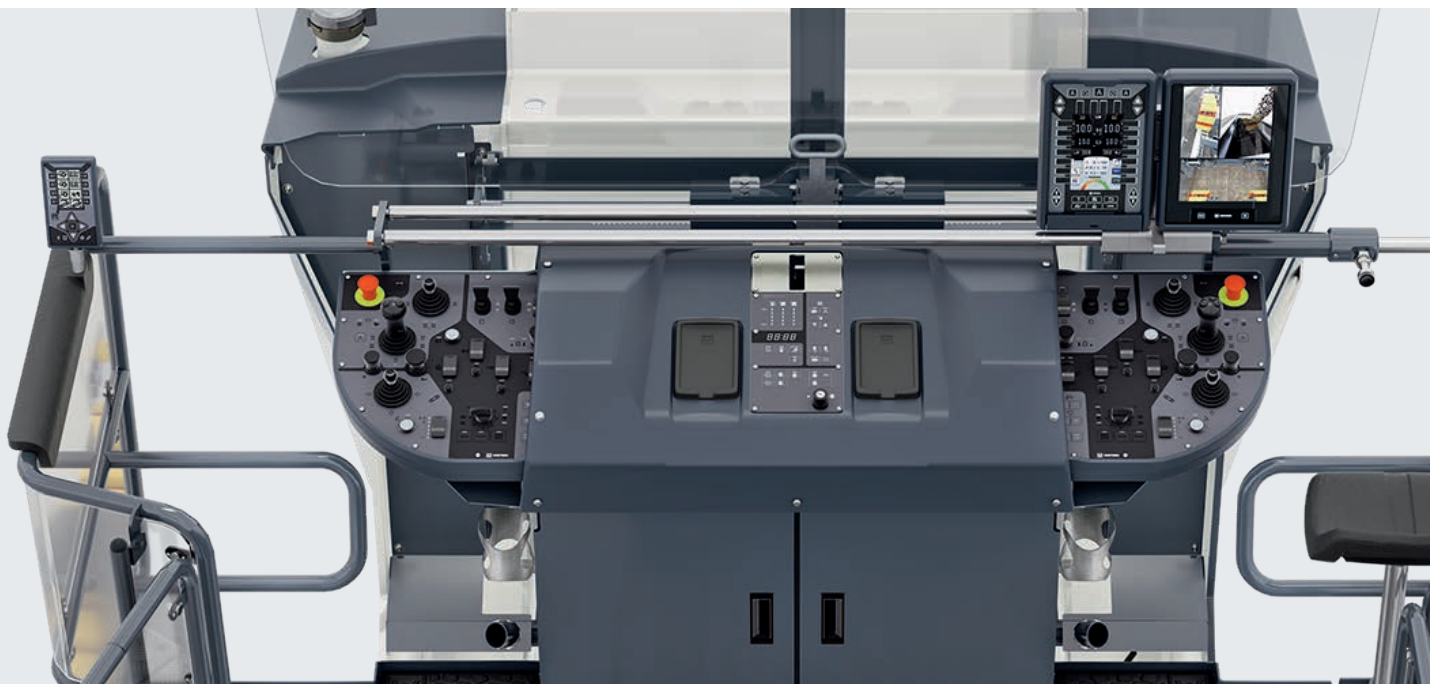
## 5"-Bedienpanels für Nivellierung

Zur Nivellierung mit dem **LEVEL PRO ACTIVE** Nivelliersystem können für das Bodenpersonal optional bis zu zwei weitere 5"-Bedienpanels rechts und links an der Maschine angebracht werden.

## 7"-Bedienpanels für komfortable Anzeige wichtiger Informationen

Egal ob oben auf dem Fahrstand oder an den unteren Bedienpositionen: Das neue Bedienpanelkonzept informiert umfassend und deutlich. So bietet das 7"-Bedienpanel allen Maschinenbedienern z. B. folgende Anzeigen: Maschinenbelastungszustände, Temperaturen, hydraulische Drücke, Füllstände von Diesel und Wasser, die Nivelliersteuerung, Status- und Diagnosemeldungen sowie allgemeine Informationen wie die aktuelle Uhrzeit.

01



### Maximale Kontrolle

Individuelles Bedienpanelkonzept

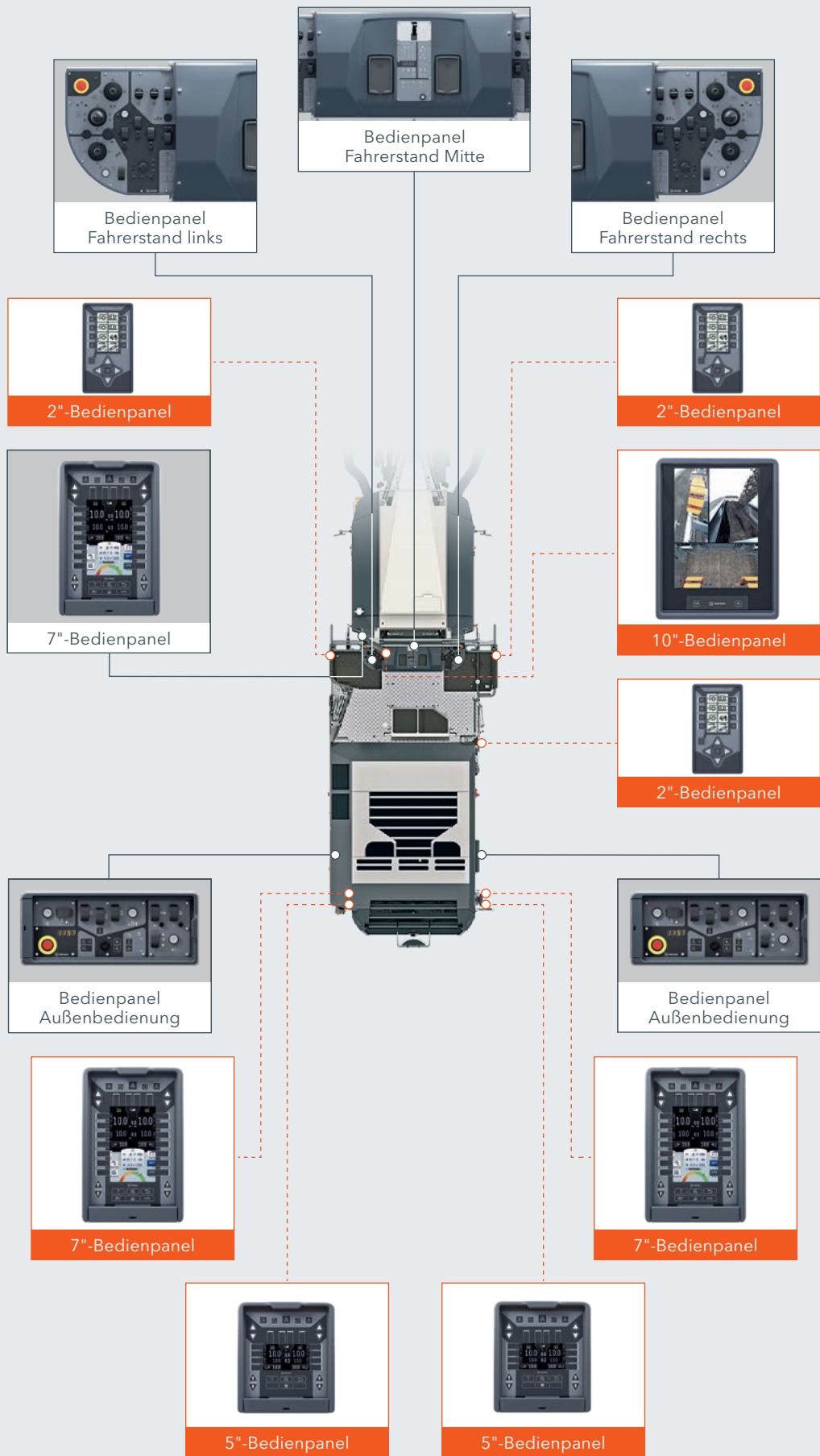
### Stets auf dem Laufenden

Umfassende Informationen an allen Bedienpositionen

01 Individuelle, bedienerfreundliche Anordnung der Panels.

02 Übersicht der verschiedenen Bedienpanels und deren Positionierung.

02



□ = Standard-Bedienpanels  
 □ = Optionale Bedienpanels



# INTUITIVES MMI - MENSCH-MASCHINE-INTERFACE

## Robustes, hochwertiges Kamerasystem mit 10"-Bedienpanel

Optional kann ein 2-fach-, 4-fach- oder 8-fach-Kamerasystem ausgewählt werden. Beim 2-fach-Kamerasystem werden die Kamerabilder auf dem 7"-Bedienpanel auf dem Fahrstand angezeigt. Beim 4-fach- und 8-fach-Kamerasystem wird zusätzlich ein 10"-Bedienpanel geliefert, das über Split Screen mehrere

Kamerabilder gleichzeitig anzeigen kann. Die robusten Kamerasysteme gewähren dem Bediener direkten Einblick in wichtige Arbeitsbereiche, wie z. B. die Materialverladung auf LKW oder die Fräsfläche hinter dem Abstreifer.

01



**01** 10"-Bedienpanel mit Split Screen zur gleichzeitigen Anzeige mehrerer Kamerabilder.

**02** Optionales 5"-Bedienpanel zur Nivellieranzeige für das Bodenpersonal.

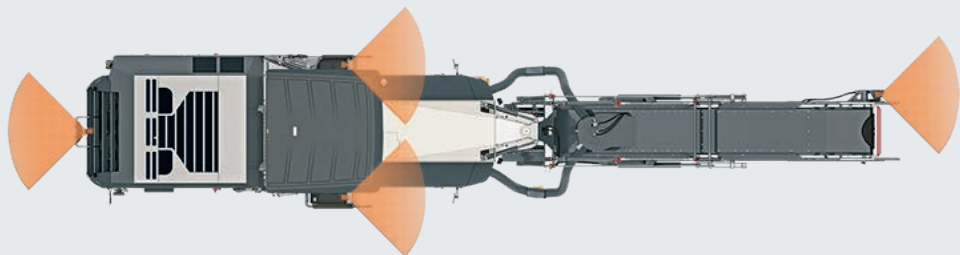
**03** Verschiedene Kamerasysteme für gute Sicht in wichtige Bereiche.



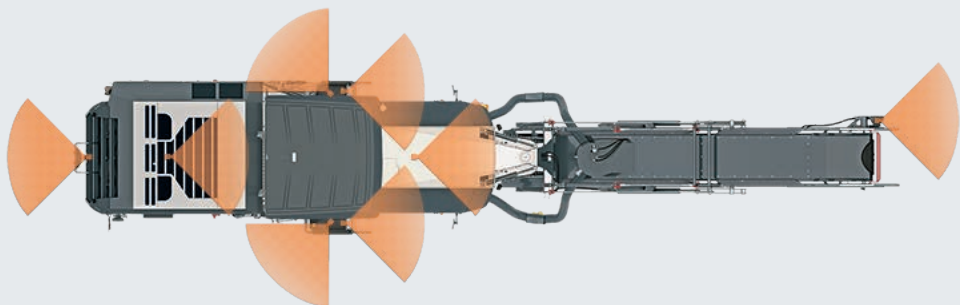
**03**



**2-fach-Kamerasystem:** Kamera Heckbereich / Kamera Verladesituation



**4-fach-Kamerasystem:** 2-fach-Kamerasystem, zusätzlich Kameras rechte und linke Maschinenseite nach vorne



**8-fach-Kamerasystem:** 4-fach-Kamerasystem, zusätzlich Kameras rechte und linke Maschinenseite nach hinten / Kamera Abstreifer / Kamera vor Fräswalze

# PRÄZISE, VIELFÄLTIGE NIVELLIERUNG LEVEL PRO **ACTIVE**

## Neues, einfaches Bedienkonzept LEVEL PRO **ACTIVE**

Das neue speziell für Kaltfräsen entwickelte Nivelliersystem **LEVEL PRO ACTIVE** mit innovativen Bedienpanels lässt sich intuitiv und einfach bedienen. Vollständig in die Maschinensteuerung integriert ermöglicht es einen hohen Automatisierungsgrad, denn wichtige Maschinenfunktionen sind direkt miteinander verknüpft und präzise Fräsergebnisse vorprogrammiert. Zudem bietet **LEVEL PRO ACTIVE** mit dem 3D-Kit eine einfache und praxisgerechte 3D-System-Schnittstelle.

## Neue Zusatz- und Automatikfunktionen

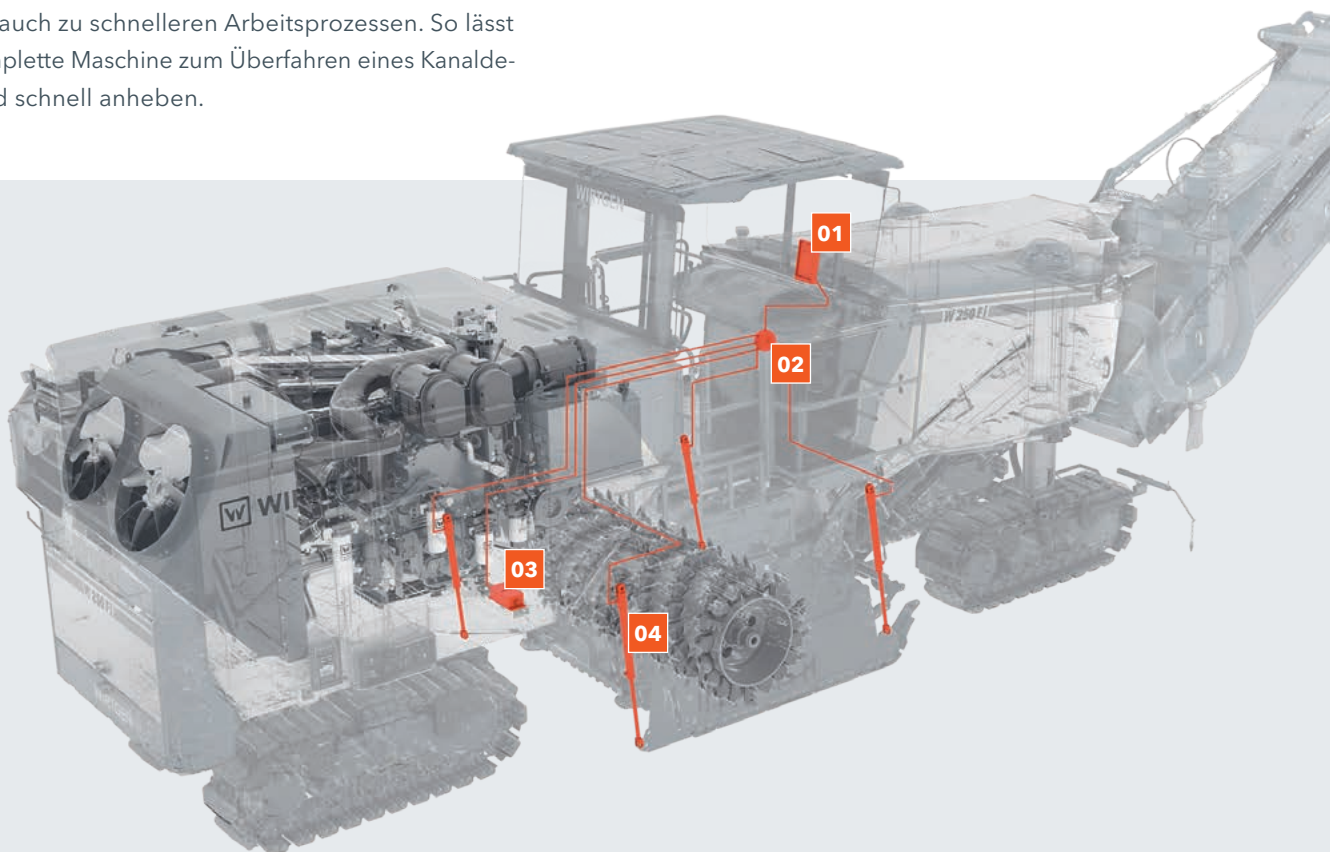
Das **LEVEL PRO ACTIVE** Nivelliersystem bietet viele, bedienerentlastende Automatik- und Zusatzfunktionen. Alle verbundenen Sensoren werden auf dem Bedienpanel zur Auswahl angezeigt. Dies führt auch zu schnelleren Arbeitsprozessen. So lässt sich z. B. die komplette Maschine zum Überfahren eines Kanaldeckels einfach und schnell anheben.

## Optimierte 3D- und Lasernivellierung

Die stark vereinfachte Befestigungsmöglichkeit von Lasersensoren am Wetterschutzdach der Kaltfräse erleichtert den Einsatz von 3D-Systemen.

## Nivellierausleger rechts und links mit Sonic-Ski-Sensor

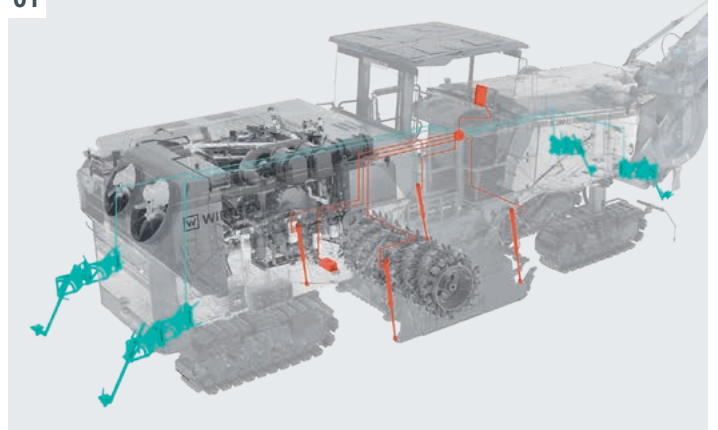
Die neuen Nivellierausleger mit Sonic-Ski-Sensor ermöglichen beidseitig die berührungslose Abtastung eines Drahts oder einer Referenzfläche in einem Abstand von bis zu 1.900 mm neben der Fräskante. Dabei lässt sich der Ausleger mit dem Sonic-Ski-Sensor hydraulisch vom Fahrstand im Fräsbetrieb um bis zu 840 mm nach außen verschieben, eine mechanische Einstellung ermöglicht zusätzliche 880 mm Teleskopweg.



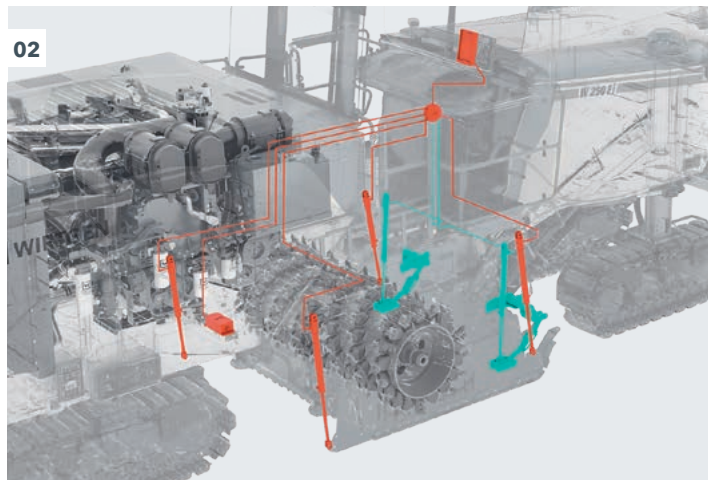
### Optimiertes Multiplex-System

Das Multiplex-System besteht pro Maschinenseite aus zwei an flexibel verstellbaren Schwenkarmen befestigten Ultraschallsensoren. Vorteile des Systems sind der große Verstellbereich für vielfältige Nivelliereinsätze sowie das geringe Gewicht der einzelnen Einheiten. Die Schwenkarme können für den Maschinentransport einfach an der Maschine zusammengeklappt werden.

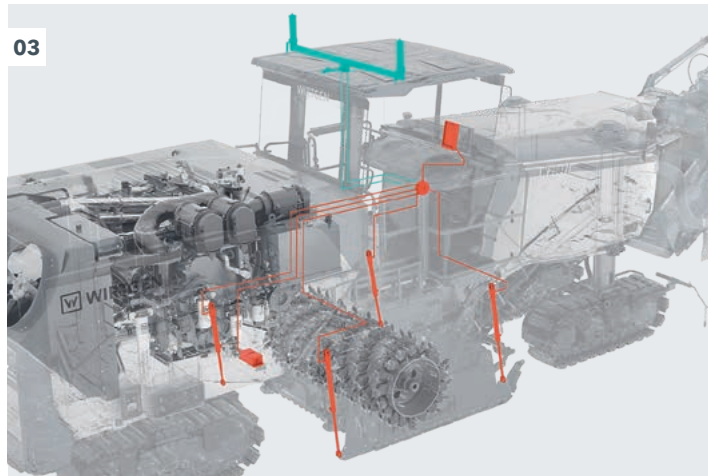
01



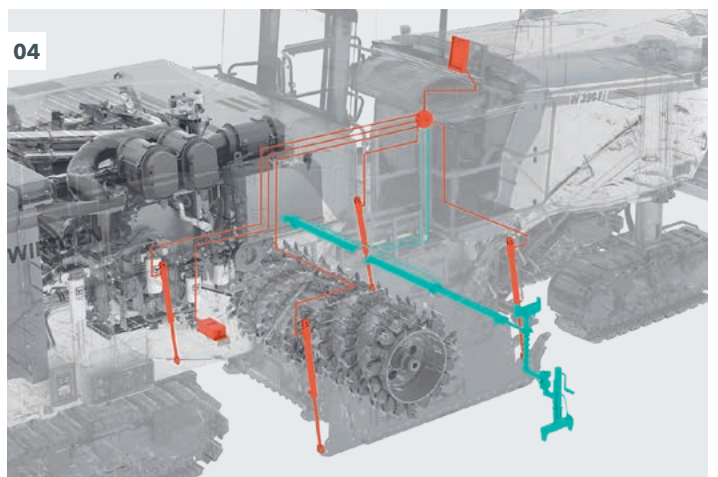
02



03



04



01 Multiplex-System mit bis zu vier Ultraschallsensoren.

02 Abtastung vor der Fräswalze.

03 3D-Nivellierung / Lasernivellierung.

04 Teleskopierbarer Nivellierausleger.

— = Standard Ausrüstung  
— = Optionale Ausrüstung

### W 250 Fi mit Standard-Nivelliersensoren

01 7"-Bedienpanel LEVEL PRO **ACTIVE**

02 Maschinensteuerung

03 Querneigungssensor

04 Kantenschutz-Hydraulikzylinder  
mit Wegmesssensor

# HOHE ZUVERLÄSSIGKEIT

## Zukunftsweisendes Diagnosekonzept

Das neue Diagnosekonzept führt den Bediener intuitiv und einfach durch die Fehleranalyse. Eine eventuelle Störung wird dem Bediener einschließlich Fehlerbeschreibung eindeutig auf dem Display angezeigt. Daraufhin kann er den Fehler anhand optimierter, leicht verständlicher Farbgrafiken lokalisieren. Ausführliche Hilfestellungen in Textform sorgen schließlich dafür, dass der Bediener mit der Beseitigung des Fehlers beginnen kann.

## Mehrfach verfügbare Maschinensteuerung

Drei in die Maschine integrierte Steuerungsrechner können variabel untereinander ausgetauscht werden, um bei Ausfall eines der drei Rechner die Fahrbereitschaft der Maschine sicherzustellen. Zudem lassen sich die zwei 7"-Bedienpanels auf dem Fahrstand und außen für Bodenpersonal bei 100 %iger Aufrechterhaltung aller Maschinenfunktionen variabel untereinander austauschen.



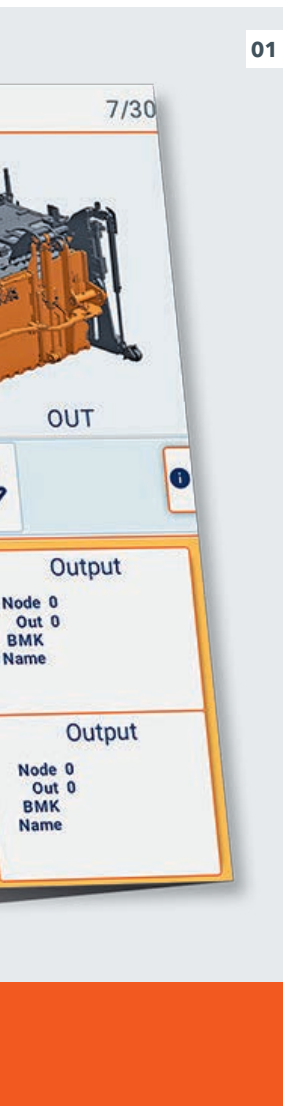
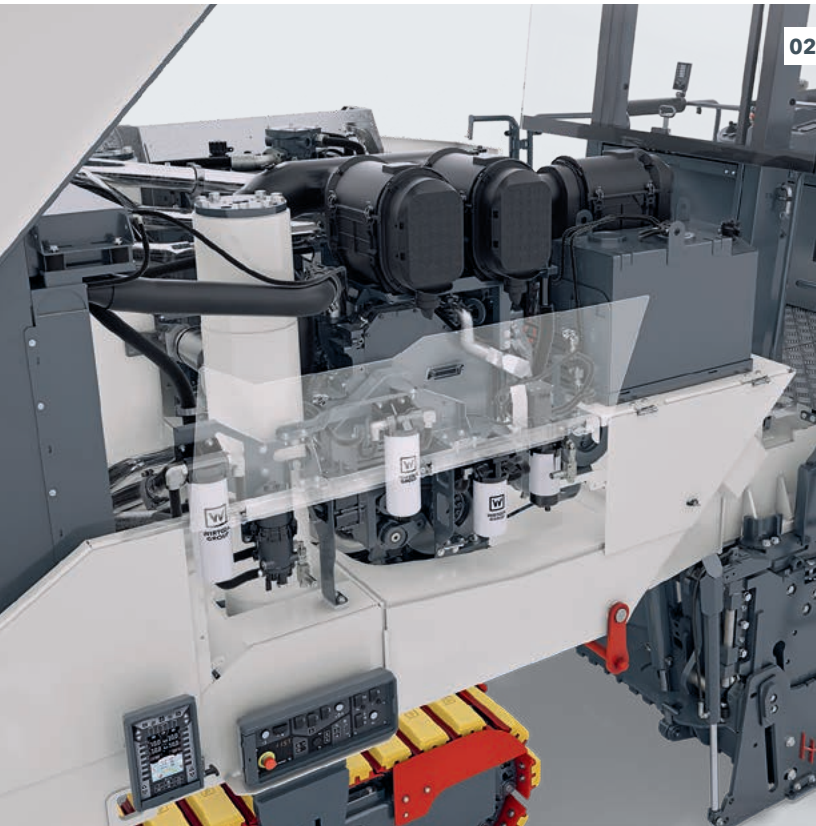
**Einfache Störungsbehebung**

Ausführliche Diagnoseinformationen

**Zuverlässiger Betrieb**

CAN-Bus mit Reserveleitungen





### Robustes, zuverlässiges CAN-Netz

Der CAN-Bus ist in wichtigen Bereichen 2-fach ausgeführt und kann im Bedarfsfall variabel umgesteckt werden. Die wesentlichen Bedienelemente sind mit einer zweikanaligen Signalübertragung ausgestattet, so dass bei Ausfall eines Signals die Funktion trotzdem ausgeführt wird. Die Information über den Ausfall eines Signals wird dem Bediener zudem angezeigt.

### Zuverlässiger Vandalismusschutz

Durch den neuartigen Vandalismusschutz sind die Bedienpanels vor Gewaltanwendung oder Diebstahl geschützt. So lassen sich die Bedienpanels links und rechts auf dem Fahrstand kurzerhand in das Hauptbedienpult einschieben und abschließen. Die auf dem Fahrstand angeordneten, linear geführten Bedien-

panels werden mittels eines speziellen Mechanismus über das mittig platzierte Bedienpanel geklappt und gesichert. Insgesamt ermöglicht die einfache Sicherung der Bedienpanels auch eine schnelle Vorbereitung des Maschinentransports.

### Zeitsparendes Service- und Wartungskonzept

Die W 250 Fi zeichnet sich durch eine deutlich vereinfachte Zugänglichkeit der Servicestellen aus. So sind z. B. Luft- und Hydraulikölfilter bei geöffneter Motorhaube von der Laufbühne sehr gut zugänglich. Vom Boden sind die Motoröl- und Dieselfilter optimal für die Wartung erreichbar. Darüber hinaus sind alle relevanten Maschinenkomponenten schnell und einfach zugänglich.

- 01** Direkte Bildweiterleitung von der Fehlermeldung zur Diagnose mit eindeutiger Lokalisierung.
- 02** Optimaler Zugang zu den Servicepunkten.
- 03** Sicherer und schneller Schutz der Bedienpanels.

# EINZIGARTIGE SCHNEIDTECHNOLOGIE

## Sehr schneller Fräsrollenwechsel durch MCS BASIC

Fräsrollen werden jetzt durch die neue MCS-Fräsrollengeneration noch schneller gewechselt. Das Lösen von nur noch einer Zentralschraube kann auf Tastendruck durch die Fräsrollendrehvorrichtung ausgeführt werden. Anschließend muss der Bediener nur noch die Fräsrolle herausziehen. Das Öffnen der rechten Seitentür erfolgt mit Hydraulikzylinderantrieb schnell und mühelos. Der vereinfachte Prozess hat viele Vorteile: Der schnelle Austausch anwendungsspezifischer Fräsrollen mit unterschiedlichem Linienabstand steigert die Maschinenproduktivität. Der kurzfristige Austausch und die Nutzung der für den Einsatz optimalen Fräsrolle reduziert die Verschleißkosten.

Darüber hinaus ist höchste Flexibilität für die sich heutzutage stetig ändernden Anforderungen im Tagesgeschäft gewährleistet.

## Einfacher Fräsaggregatwechsel

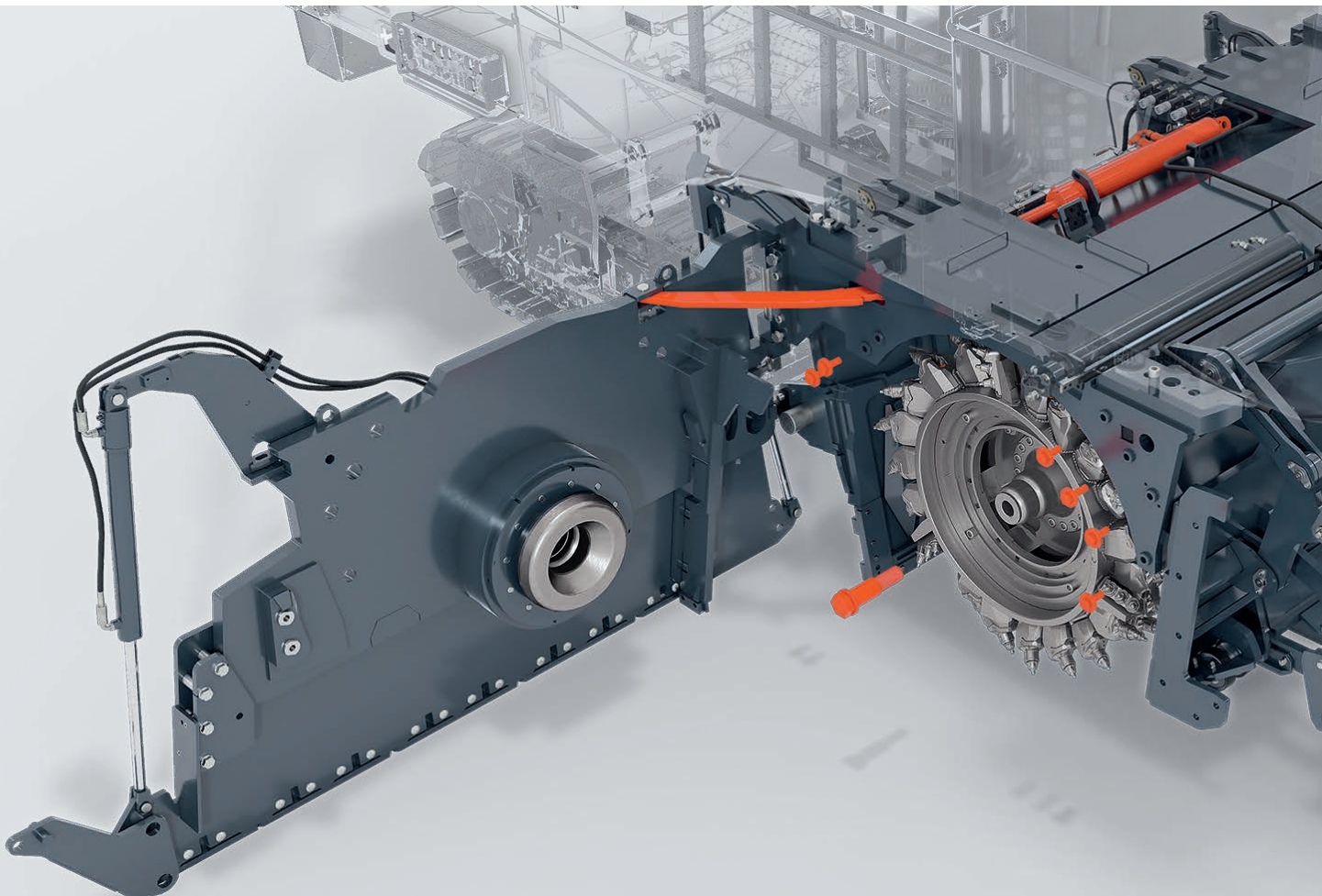
Unterschiedliche Fräsrollen von 2,2 m, 2,5 m, 3,5 m oder 3,8 m können durch das neue Schnellwechsel-Fräsaggregat genutzt werden. Mit Hilfe des vereinfachten Schnellwechselsystems lassen sich Fräsaggregate unterschiedlicher Arbeitsbreite innerhalb von nur ca. einer Stunde auswechseln. Der deutlich vergrößerte Hub der Maschinenhöhenverstellung erleichtert dabei die Arbeit enorm. Zudem müssen lediglich noch eine

### Mit Leichtigkeit

Einfacher Fräsrollenwechsel

### Breiter werden

Zusätzliche Fräsaggregate für größere Arbeitsbreiten



**01** Noch schnellerer Fräsrollenwechsel mit dem neuen **MCS BASIC**-Fräsrollensystem.

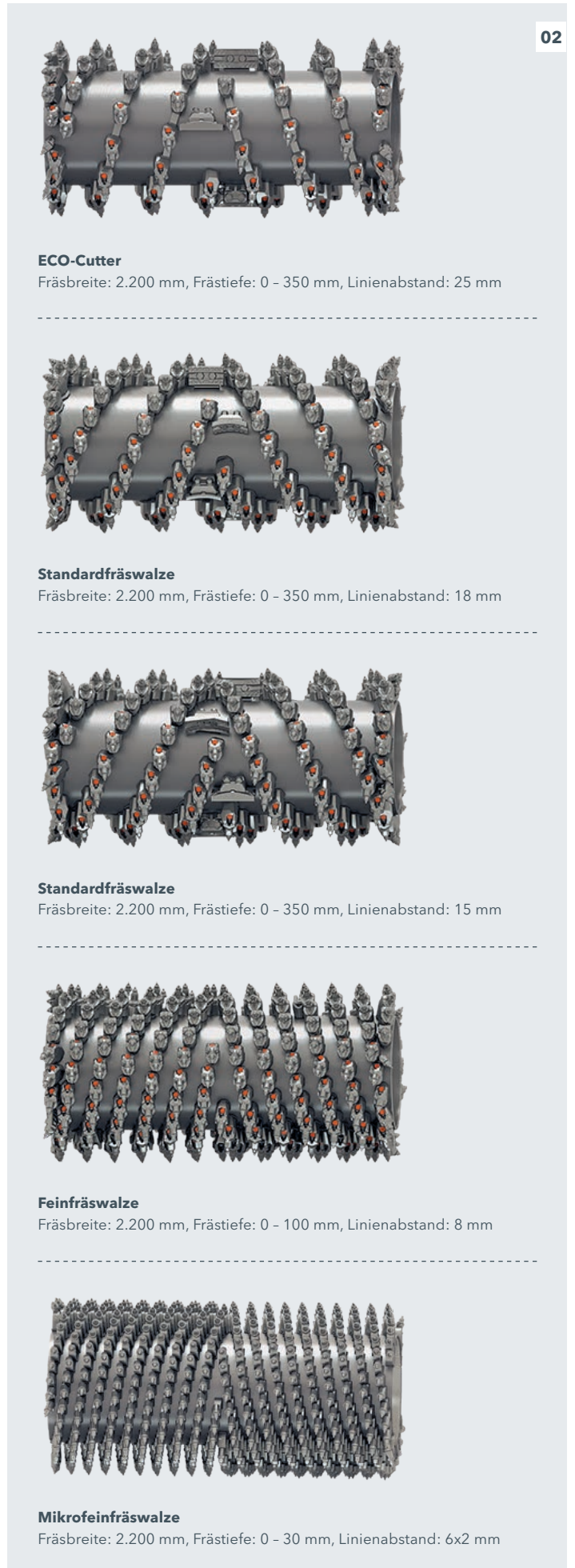
**02** Große Auswahl unterschiedlicher MCS-Fräsrollen.

elektrische Steckverbindung, vier hydraulische Schnellkupplungen und eine Wasserleitung verbunden werden.

## WIRTGEN > GOOD TO KNOW



Die problemlose Umrüstung auf die ECO-Cutter-Fräsrolle bei Bedarf bewirkt weniger Schneidwiderstand und somit geringeren Dieselverbrauch bzw. CO<sub>2</sub>-Ausstoß.



# EINZIGARTIGE SCHNEIDTECHNOLOGIE

## Optimierter Verschleißschutz am Fräsaggregat

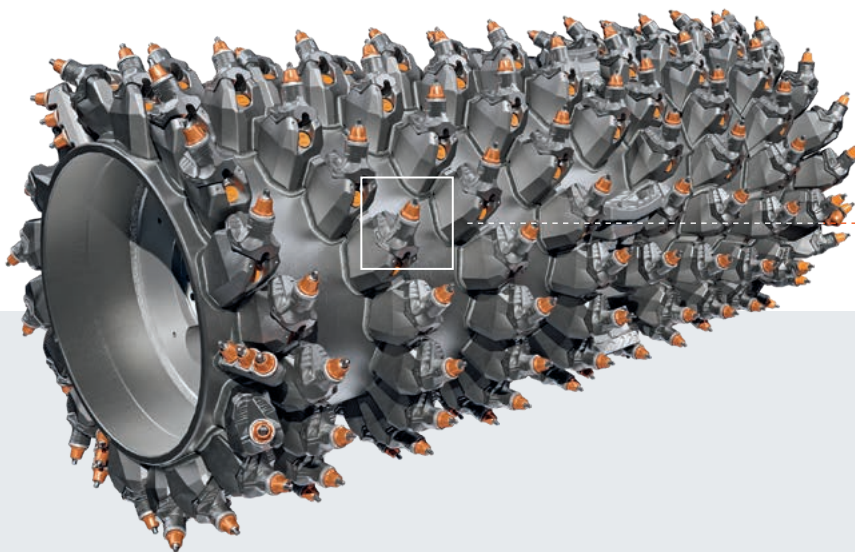
Der Kantenschutz ist beidseitig mit extrem verschleißfesten Schutzkufen versehen. Zusätzliche optional am Kantenschutz befestigte Laufrollen verhindern Kratzspuren auf dem Asphalt. Zudem gleitet der Niederhalter auf Laufrollen verschleißschonend über den Belag.

## Hochverschleißfestes Wechselhaltersystem HT22

Die mit dem Wechselhaltersystem **HT22** ausgestatteten Fräsrollen der W 250 Fi eignen sich optimal für anspruchsvolle Fräsaufgaben. Zudem ermöglicht die robuste Fräsrollenkonstruktion bei Bedarf das schnelle Wechseln der Wechselhaltersysteme auch auf der Baustelle.

**01** Hochverschleißfestes Wechselhaltersystem **HT22**.

**02** Fräsaggregate  
2,2 m, 2,5 m, 3,5 m  
und 3,8 m.

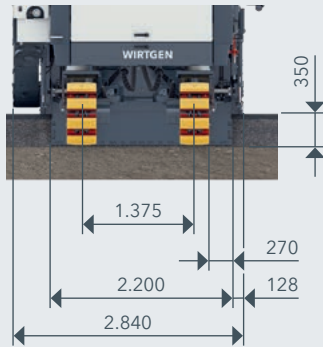


## Neues Wechselhaltersystem HT22 PLUS mit erhöhter Standzeit

Das neue Wechselhaltersystem **HT22 PLUS** zeichnet sich durch eine innovative Zentrierprägung in der Meißelauftragfläche aus. In Kombination mit der neuen Rundschafftmeißel-Generation X<sup>2</sup> verringert sich der Meißelhalterverschleiß um bis zu 25 %. Zusätzlich wird das Rotationsverhalten des Rundschafftmeißels optimiert. Höhere Qualität der Fräsflächen sowie verlängerte Wechselintervalle sind deutliche Vorteile des neuen Oberteils.



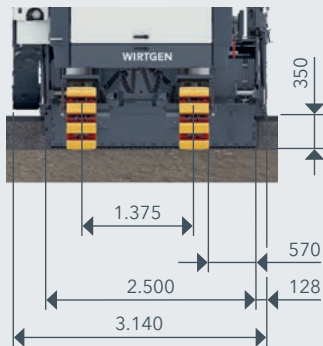
### W 250 Fi mit 2,2-m-Aggregat



#### Standardfräswalze

Fräsbreite: 2.200 mm, Frästiefe: 0 - 350 mm, Linienabstand: 15 mm

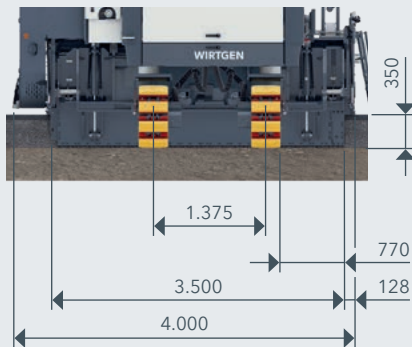
### W 250 Fi mit 2,5-m-Aggregat



#### Standardfräswalze

Fräsbreite: 2.500 mm, Frästiefe: 0 - 350 mm, Linienabstand: 15 mm

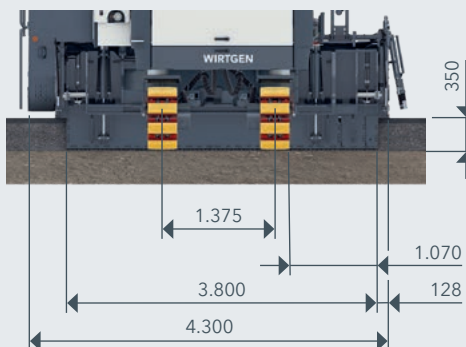
### W 250 Fi mit 3,5-m-Aggregat



#### Standardfräswalze

Fräsbreite: 3.500 mm, Frästiefe: 0 - 350 mm, Linienabstand: 15 mm

### W 250 Fi mit 3,8-m-Aggregat



#### Standardfräswalze

Fräsbreite: 3.800 mm, Frästiefe: 0 - 350 mm, Linienabstand: 15 mm

# INNOVATIVER MILL ASSIST

## BEDIENER

### Arbeitsstrategie

- > ECO
- > Leistungsoptimiert
- > Fräsbildqualität

## MASCHINE

### Arbeitsparameter

- z. B.
- > Fräsbreite
- > Frästiefe
- > Fräswalze / Fräsmeißel
- > ...



### Automatische Maschineneinstellung

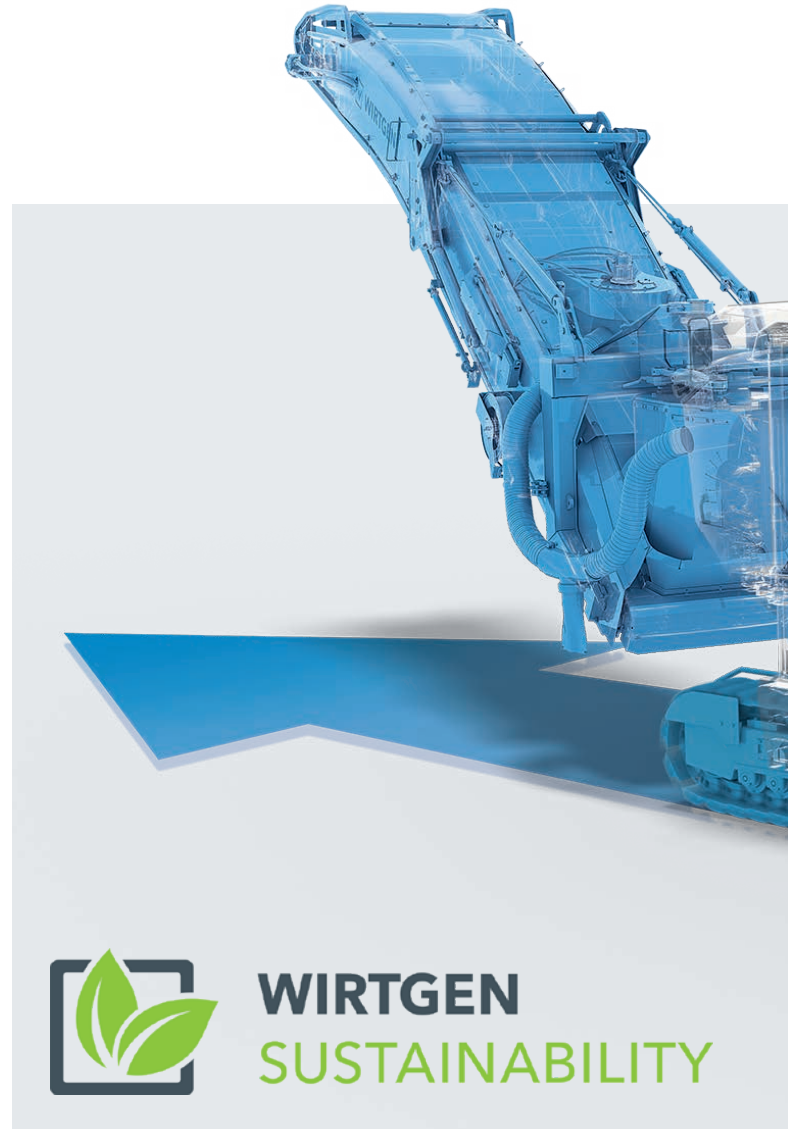
- > Fräsgeschwindigkeit
- > Motordrehzahl
- > Wassersprühmenge
- > ...

### Informationsanzeige

- > Effizienz
- > Fräsbild
- > Optimierungshinweise

## MILL ASSIST Automatikbetrieb

Die innovative Maschinensteuerung **MILL ASSIST** stellt im Automatikbetrieb stets das günstigste Arbeitsverhältnis zwischen Leistung und Kosten ein. Die Prozessoptimierung passt dabei die Drehzahl von Dieselmotoren und Fräswalze, den Fahrtrieb, die Wasseranlage und den Maschinenvorschub automatisch an. Dies führt zu einer enormen Bedienerentlastung bei Verbesserung der Maschinenperformance und deutlicher Reduktion von Dieserverbrauch, CO<sub>2</sub>-Ausstoß, Meißelverbrauch und Lärmemissionen.



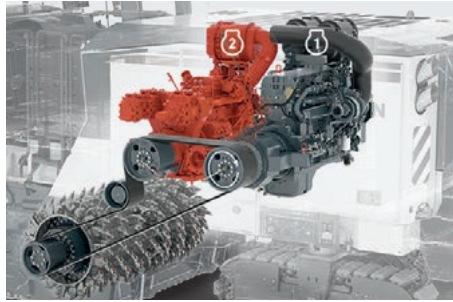
**WIRTGEN**  
SUSTAINABILITY

## Einzigartige Doppelmotorsteuerung

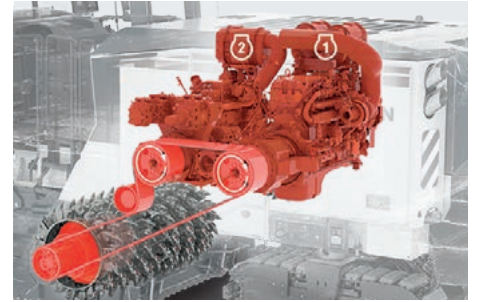
Dank der innovativen Motoransteuerung arbeiten beide Motoren bedarfsabhängig stets mit maximaler Leistungskraft und Dieseleinsparung.

## Zusätzliche Vorwahl der Arbeitsstrategie im Automatikbetrieb

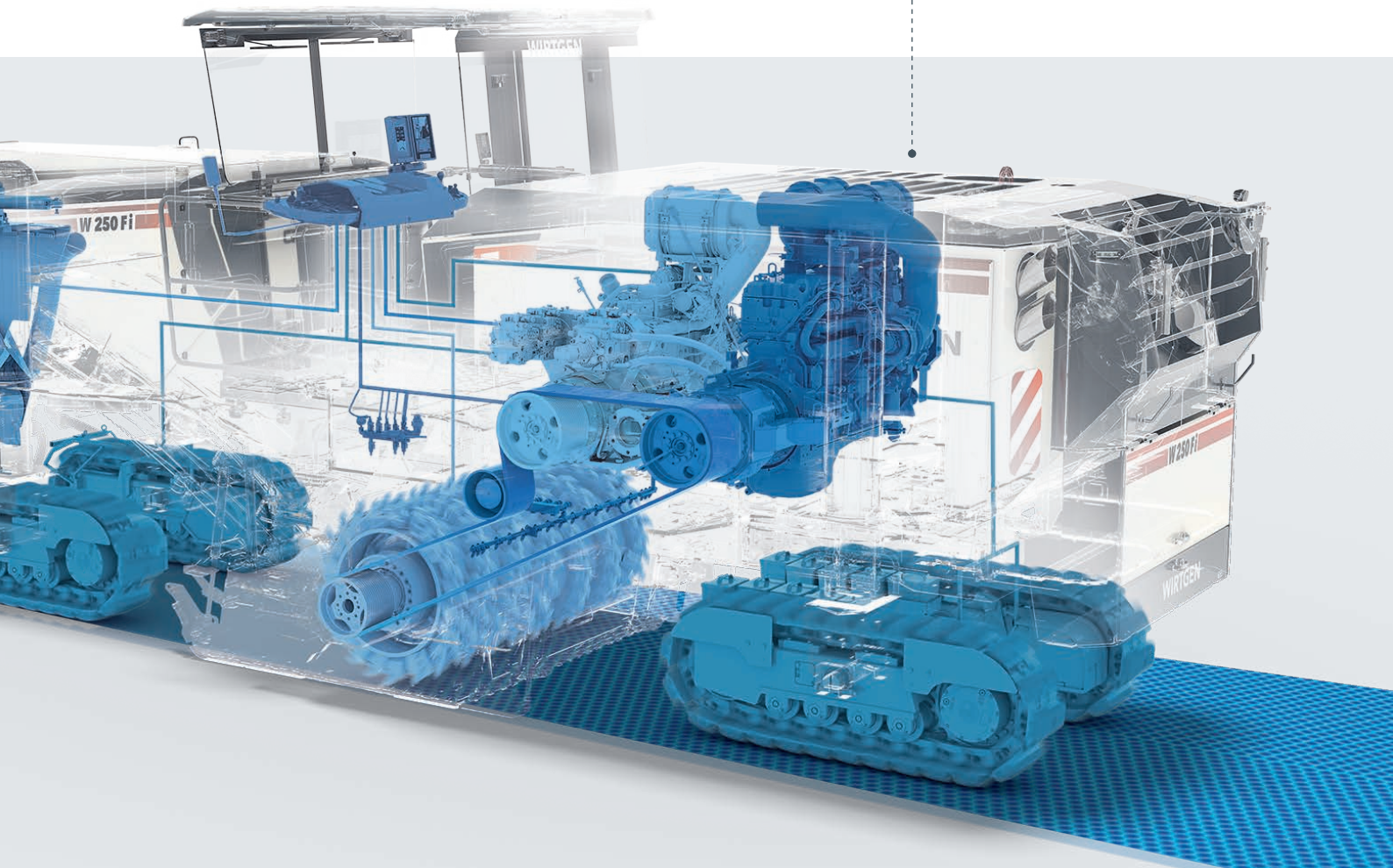
Der Bediener kann zusätzlich eine der drei Arbeitsstrategien „ECO“, „Leistungsoptimiert“ oder „Fräsbildqualität“ für die anstehende Anwendung vorwählen. Die Maschine regelt dann automatisch die wesentlichen Einstellungsparameter entsprechend der Arbeitsstrategie.



In Nebenbetriebszeiten ist nur Motor 2 aktiv.



Im Fräsbetrieb sind beide Motoren zugeschaltet.



### Eindeutige Vorwahl von konstanter Fräsbildqualität

Durch einfache Vorwahl aus einer Skala von 1 bis 10 kann die erforderliche Fräsbildqualität voreingestellt werden. Unter Berücksichtigung des Fräswalzentyps werden so die Fräswalzendrehzahl und die Fräsgeschwindigkeit automatisch eingestellt.

### Innovative Effizienzanzeige

Der Maschinenbediener wird mittels einer Effizienzanzeige permanent über seinen Arbeitsstatus informiert. Mögliche Optimierungen bei der Fräsparametereinstellung werden zusätzlich im Bedienpanel angezeigt.

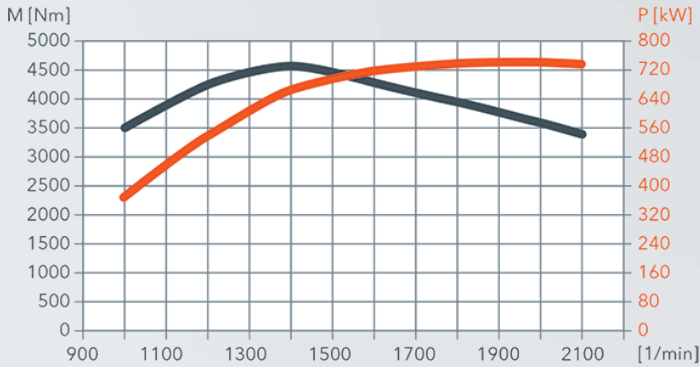
### WIRTGEN > GOOD TO KNOW

Die Maschinensteuerung **MILL ASSIST** der W 250 Fi ermöglicht effiziente Motordrehzahlen bei gleichzeitiger Produktivitätssteigerung. Dies führt insbesondere zu signifikant reduzierten CO<sub>2</sub>-Emissionen pro gefrästem Kubikmeter Material.

# MAXIMALE FRÄSLEISTUNG



**Motorkennlinien Kaltfräse W 250 Fi**



— = Motorleistung — = Drehmoment

**Sparsames und starkes Doppel**  
Doppelmotorkonzept mit Köpfchen

**Hohe Produktivität in jedem Einsatz**  
Beeindruckende Drehmomentkurve



**ACTIVE DUAL POWER Doppelmotorantrieb**

Beide Dieselmotoren liefern maximale Leistung mit hohem Drehmoment - und dank der **MILL ASSIST** Motorsteuerung ist zügiges, produktives Arbeiten auch in einem sehr breiten Einsatzspektrum möglich. Insbesondere bei voreingestellter Arbeitsstrategie „Leistungsoptimiert“ für maximale Ausbauleistung spielt die Großfräse ihr beeindruckendes Leistungsvermögen komplett aus.

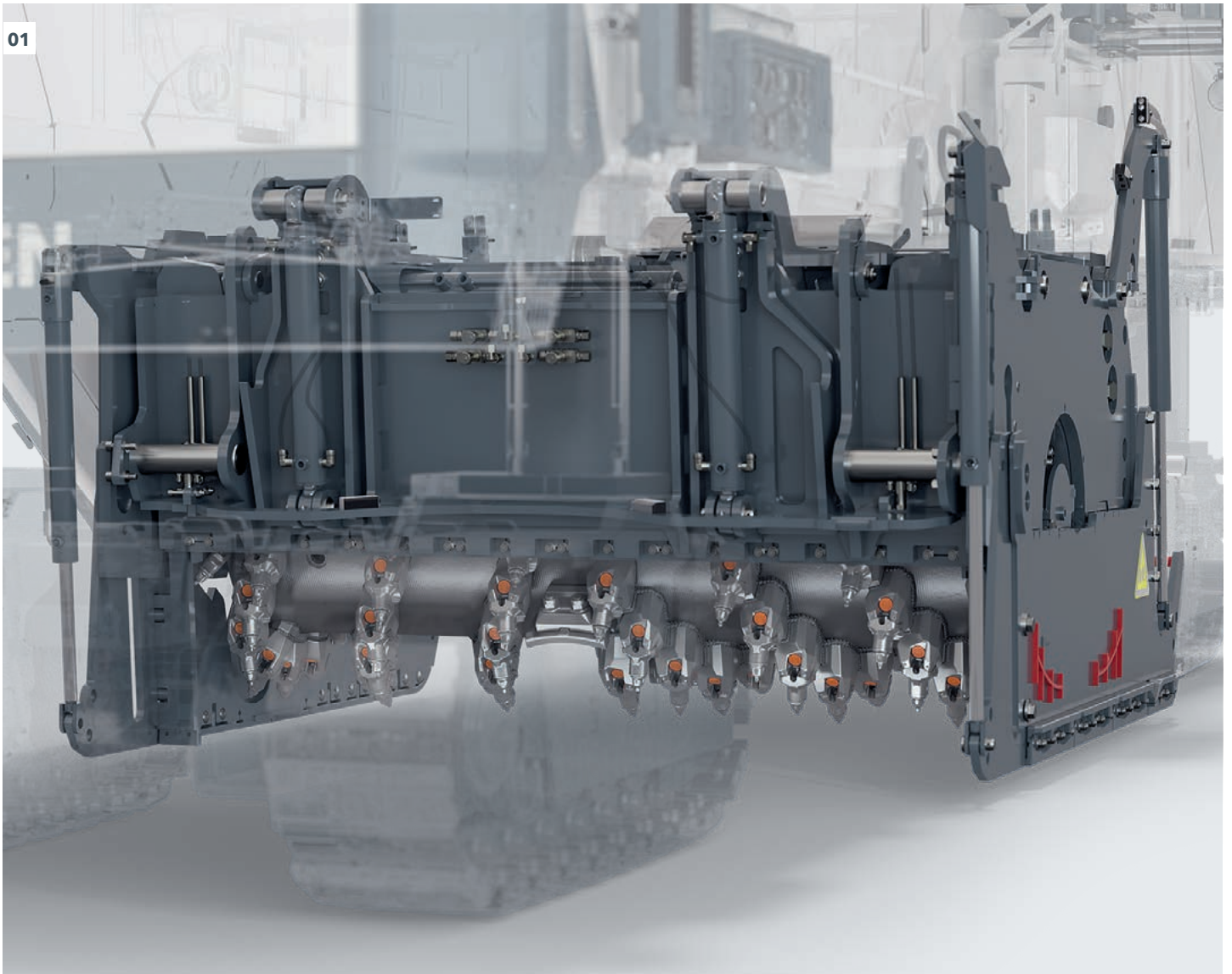


# MAXIMALE FRÄSLEISTUNG

## Großer Abstreiferhub mit hoher Ansetztiefe

Der vergrößerte Abstreiferhub ermöglicht größere Frästiefen und erweitert damit das Einsatzspektrum beim Fräsen ohne Materialverladung. Auch beim Ansetzen in der Spur lässt sich so bereits eine Frästiefe von bis zu 310 mm erreichen. Gleich-

zeitig reduziert der verringerte Materialstau den Verschleiß im Fräswalzengehäuse und auf der Fräswalze. Unterschiedliche Anpressdruckstufen des Abstreifers lassen sich zudem je nach Bedarf und Anwendung schnell und komfortabel per Tastendruck über das 7"-Bedienpanel ansteuern.



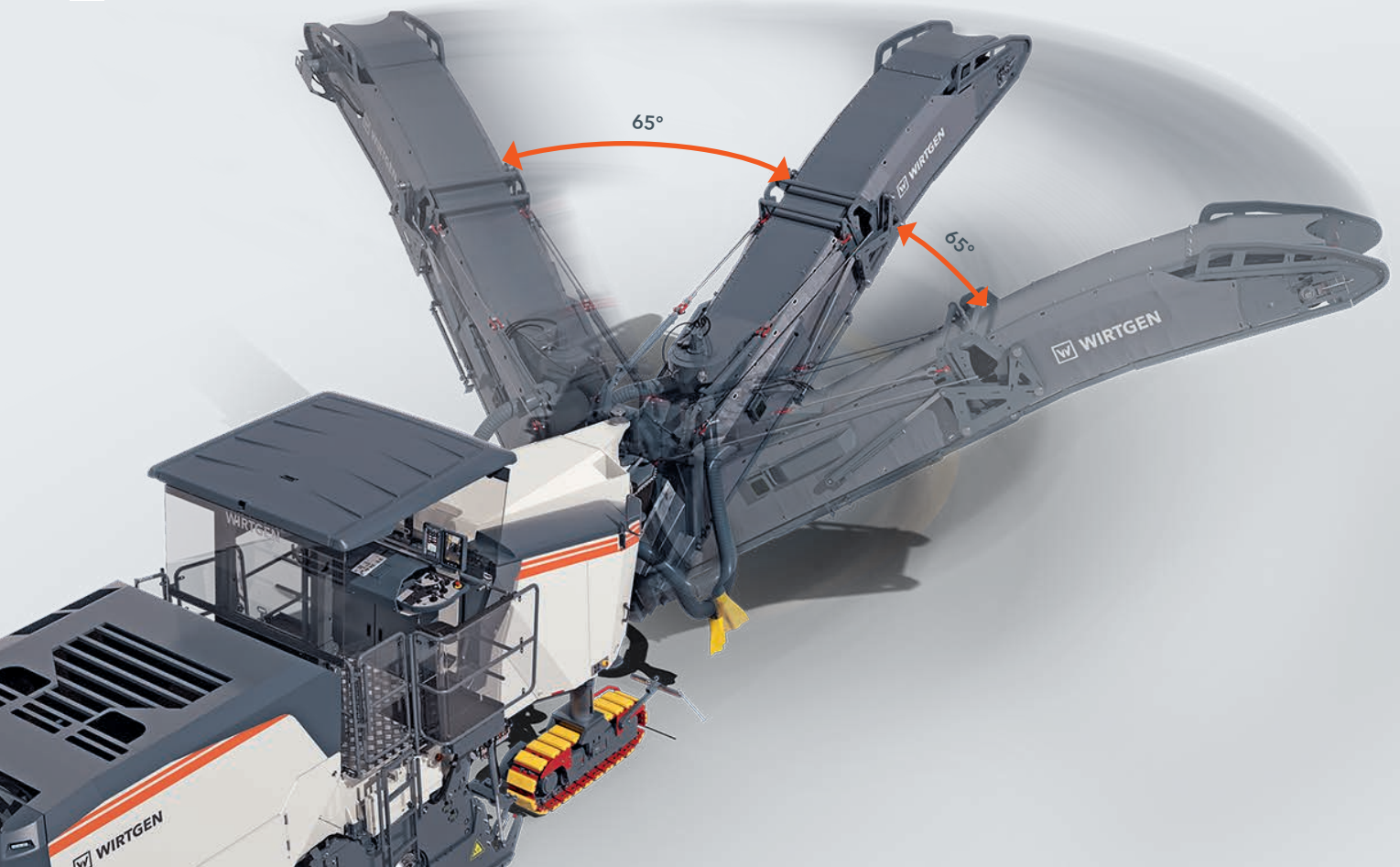
**Präzise und flexible Verladung**

Zwei Schwenkgeschwindigkeiten, große Schwenkwinkel

**Schnell ausweichen, zielsicher verladen**

ACTIVE CONVEYOR

02



01 Vergrößerter Abstreiferhub für erhöhtes Anwendungsspektrum beim Fräseinsatz und weniger Verschleiß. 02 Großer Schwenkbereich des Abwurfbands.

### Flexible und leistungsstarke Fräsgutverladung

Enorm große Bandschwenkwinkel von beidseitig jeweils  $65^\circ$  machen die Materialverladung auch in schwierigen Situationen möglich, z. B. im Kreuzungsbereich oder in Wendehämmern. Das Betätigen der „Booster“-Taste auf einem der beiden Hauptbedienpanel sorgt für eine kurzzeitig um 20 % erhöhte Bandgeschwindigkeit und Verladeleistung des Abwurfbands, um Fräsgut vorübergehend besonders hoch bzw. weit auf eine LKW-Mulde zu befördern. Zwei Schwenkgeschwindigkeiten, die per Tastendruck einstellbare Bandgeschwindigkeit und das hydraulisch faltbare Abwurfband erhöhen die Flexibilität auf der Baustelle zusätzlich.

### ACTIVE CONVEYOR

Beim Nachführen des Abwurfbands in schwierigen Baustellensituationen unterstützt die teilautomatische Schwenkwinkelsteuerung **ACTIVE CONVEYOR** den Bediener bestmöglich – wie z. B. beim Fräsen in Kreuzungsbereichen oder beim Umfahren von Straßeneinbauten.

# WPT - INFORMATIVER WIRTGEN PERFORMANCE TRACKER

## Bewährtes WITOS FleetView Telematiksystem

Das WITOS FleetView Telematiksystem beinhaltet die Steuereinheit (TCU) mit GPS-Empfänger sowie die Nutzungsrechte für die Web-Applikation WITOS FleetView. Der Web-Zugang

zeigt eine kompakte Übersicht über den Maschinenstatus mit Verbrauchsdaten, Arbeitszeiten, Positionsdaten, Fehlermeldungen und Serviceintervallen.

## Umfassende Jobdaten

Baustellenbericht per Mail

## Einfache Abrechnung

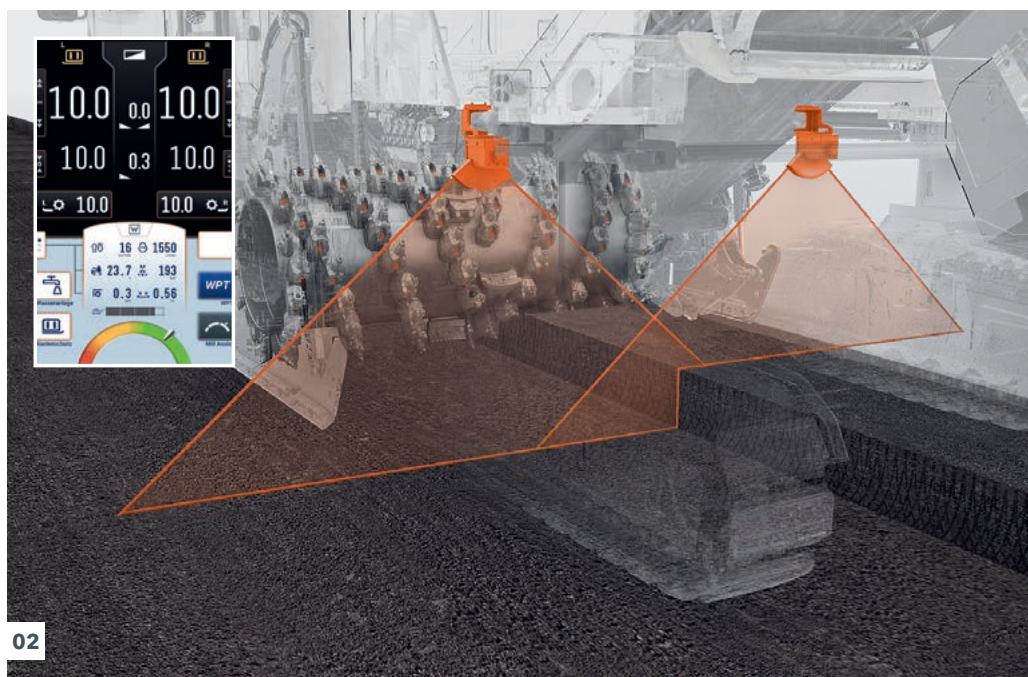
Keine Extrakosten für die Vermessung



- 01** Der Bediener ist ständig über die aktuellen Maschinen- und Einsatzparameter informiert - bei Arbeitsende werden die Daten zum Maschinenbetreiber übertragen.
- 02** Die tatsächliche, aktuell ausgeführte Fräsbreite wird per Laserscanner abgetastet und deutlich auf dem Bedienpanel angezeigt.

### Optionale Zusatzausstattung WPT für eindeutige Fräsleistungsdokumentation

Mit der Zusatzausstattung WPT werden zudem die tatsächliche Fräsleistung



02



01

erfasst sowie Verbrauchs- und Positionsdaten in einem übersichtlichen, automatisch generierten Bericht zur Verfügung gestellt. Über einen Laserscanner erfasste Fräsquerschnitte werden für eine Fräsvolumenbestimmung umgerechnet. Schon im Fräsprozess werden dem Bediener permanent das aktuelle Fräsvolumen und die aktuelle LKW-Tonnage präzise auf dem 7"-Bedienpanel angezeigt.

#### Automatisch generierte Aufmaßberichte

Fräsleistungsdaten werden permanent per Mobilfunkverbindung an einen Datenserver übertragen. Nach Fertigstellung der Fräsarbeiten wird automatisch ein Aufmaßbericht im Excel- sowie PDF-Format erstellt und per E-Mail z. B. an die Auftragsleitstelle des Maschinenbetreibers geleitet. Der Aufmaßbericht enthält präzise Angaben zu Fräsvolumen, Fräsfläche und Frästiefen mit entsprechender GPS-Position.

#### Baustellenzuordnung mittels Satellitenkartendarstellung

In den Aufmaßberichten werden leicht verständliche Satellitenkartenbilder mit den ausgeführten Fräsarbeiten dargestellt. Die Fräsflächen werden dabei farblich nach Frästiefenklassen unterschieden.

#### Dokumentation von Verbrauchsstoffen

Der Aufmaßbericht enthält nützliche Informationen zu Verbrauchsstoffen wie Diesel, Wasser und Meißel. Angaben wie z. B. Anzahl der beladenen LKW werden ebenfalls - wenn vom Maschinenführer quittiert - angezeigt. Betriebskosten lassen sich somit schnell und einfach ermitteln.

# HÖCHSTE EFFIZIENZ - AKTIVE CO<sub>2</sub>-MINIMIERUNG

## **Einzigartige Lösungen in der Motorensteuerung für maximale Dieseleinsparung**

Der neue **ACTIVE DUAL POWER** Doppelmotorantrieb sorgt zusammen mit dem **MILL ASSIST** dafür, dass je nach Baustellengegebenheiten und vorab gewählter Arbeitsstrategie automatisch nur ein Motor oder beide Motoren angesteuert werden. Zudem laufen die zwei ohnehin sparsamen Motoren effizient mit möglichst minimaler Drehzahl. Ergebnis ist nicht nur ein optimal an den jeweiligen Einsatzfall angepasster Motorbetrieb, sondern folglich auch eine enorme Ersparnis an Dieselmotorkraftstoff und Schneidwerkzeugen.

## **Doppelmotor-Stopp-Automatik**

Die Dieselmotoren werden im Leerlaufbetrieb nach angemessener Abkühlzeit automatisch abgeschaltet. Die Motornachlaufzeit wird während der Abkühlphase auf den Bedienpanels angezeigt.

## **Maximale Leistung und Wirtschaftlichkeit im Niedrigdrehzahlbereich**

Die integrierte Maschinensteuerung **MILL ASSIST** sorgt dafür, dass beide Dieselmotoren der W 250 Fi möglichst im unteren Drehzahlbereich bei gleichzeitig hoher Leistungskraft und geringem Dieselmotorkraftstoffverbrauch betrieben werden.

## **Intelligentes Doppellüfterkonzept**

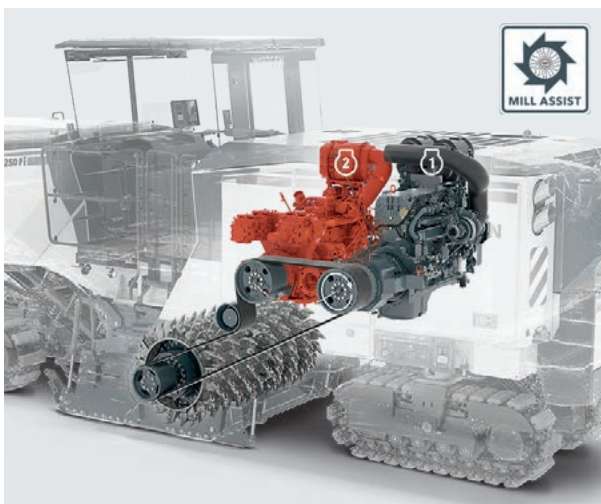
Zwei separat drehzahlgesteuerte und intelligent angeordnete Lüfter für die Dieselmotoren und das Hydrauliksystem liefern Kühlleistung nach Bedarf. So trägt auch das Kühlsystem effizient zu geringerem Dieselmotorkraftstoffverbrauch bei.



**WIRTGEN**  
SUSTAINABILITY

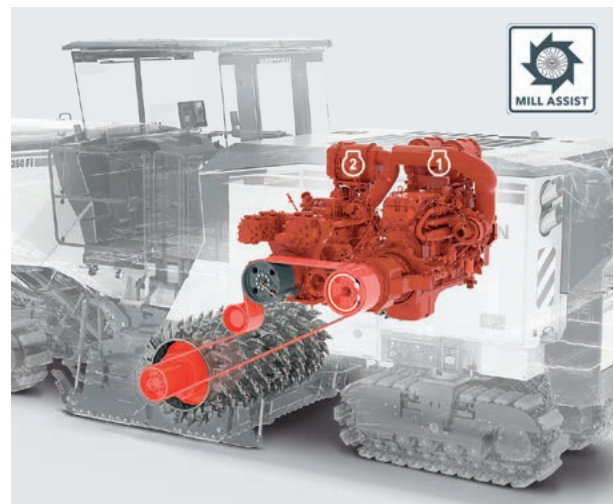
**Optimierter Umweltschutz**  
ACTIVE DUAL POWER

## Beispielhafte Betriebszustände der W 250 Fi



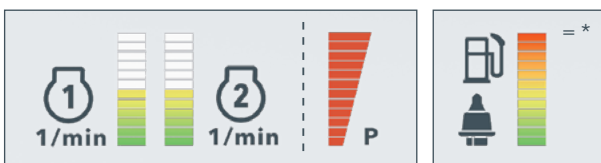
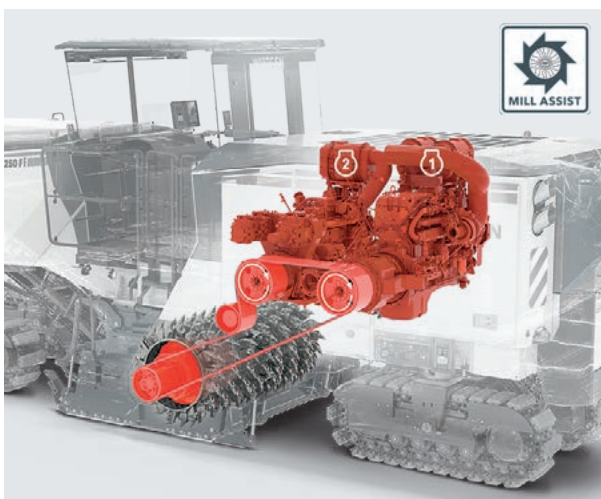
### Nebenbetrieb

Im Nebenbetrieb ist kraftstoffsparend nur Motor 2 bei geringer Drehzahl für den Hydraulikantrieb aktiv.



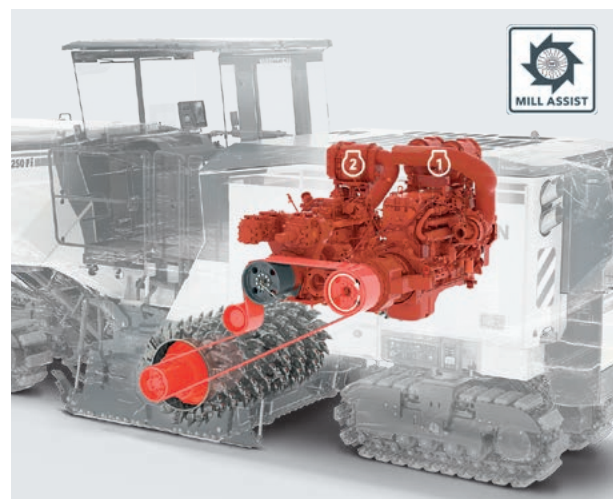
### ECO

Im Effizienz-Modus ECO sind kraftstoffsparend Motor 2 bei geringer Drehzahl für den Hydraulikantrieb und Motor 1 bei mittlerer Drehzahl für den Fräsantrieb aktiv.



### Power

Für maximale Fräsleistung treiben Motor 1 und Motor 2 synchron die Fräswalze an. Beide Motoren liefern nun hohes Drehmoment mit maximaler Leistung (P).



### Qualität

Für hohe Fräsqualität sind kraftstoffsparend Motor 2 bei geringer Drehzahl für den Hydraulikantrieb und Motor 1 bei hoher Drehzahl für den Fräsantrieb aktiv.

# UMWELTGERECHTE MASCHINENTECHNOLOGIE

## Umwelt im Fokus

Geringe CO<sub>2</sub>-Emissionen

## Minimaler Wasserverbrauch

Effiziente Wasserdosierung







### 01 Maximale Abgasreinigung für geringe Abgasemissionen

Die Motortechnik erfüllt dabei die Anforderungen der derzeit höchsten Abgasstufe EU Stage 5 / US EPA Tier 4f für minimale Abgasemissionen.

### 02 Reduzierte Geräuschemissionen beim Umsetzen

Die Fahrgeschwindigkeit der Kaltfräse beträgt bis zu 88 m/min. Dabei werden nur niedrige Motordrehzahlen benötigt - bei reduziertem Dieserverbrauch sowie geringeren Geräuschemissionen.

### 03 Start-Stopp-Motor-Funktion über Außenbedienpanel

Über das Außenbedienpanel lässt sich Motor 2 auch von Bodenpersonal mühelos ein- und ausschalten. Dies ermöglicht geringeren Dieserverbrauch und reduzierte Geräuschemissionen.

### 04 Arbeitsstrategie „ECO“ für minimale Verbräuche

Bei Vorwahl der Arbeitsstrategie „ECO“ garantiert die Motorsteuerung **MILL ASSIST** geringen Diesel- und Meißelverbrauch sowie niedrige Geräuschemissionen.

### 05 Effizientes Wassermanagement

Vier separat elektrisch zuschaltbare Segmente der Wassersprühleiste ermöglichen vom Fahrstand die Zugabe der optimalen Wassermenge im Fräsprozess, z. B. beim Fräsen mit halber Spurbreite. Automatisches Zu- und Abschalten der Wasseranlage sowie fräsleistungsabhängige Wasserdosierung reduzieren den Wasserverbrauch erheblich.

### 06 Optimierte VCS-Absauganlage

VCS sorgt für bessere Luftqualität und Sichtverhältnisse im Arbeitsbereich von Maschinenführer und Bodenpersonal. Zusätzlich reduziert der konstruktiv optimierte, besser zugängliche VCS-Ansaugkanal den Reinigungsaufwand.

## WIRTGEN > GOOD TO KNOW



Alle hier genannten Features der W 250 Fi stehen für aktiven Umweltschutz und Schonung der natürlichen Ressourcen.

# NACHHALTIGE INNOVATIONEN FÜR EINE GRÜNE ZUKUNFT

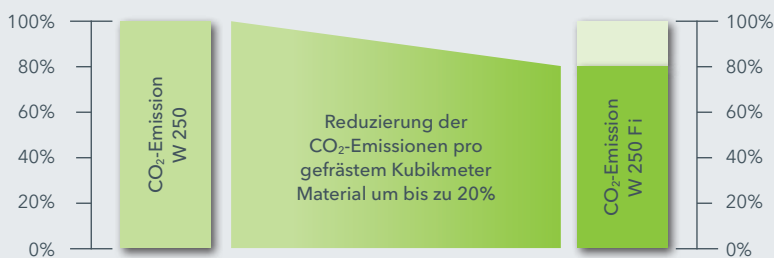
Mehr denn je gilt es, schädliche CO<sub>2</sub>-Emissionen auf Straßenbaustellen zu minimieren – bei unverändert großer Leistung und Produktivität. Innovative WIRTGEN Technologien leisten einen hohen Beitrag zum aktiven Umweltschutz und zur Schonung der natürlichen Ressourcen.

Mit der W 250 Fi aus der aktuellen Großfräsegeneration F-Series ist es WIRTGEN gelungen, den CO<sub>2</sub>-Ausstoß im Arbeitseinsatz durch signifikante Reduktion des Kraftstoffverbrauchs pro gefrästem Kubikmeter Material effektiv zu verringern.

## WIRTGEN > GOOD TO KNOW



Gegenüber ihrem Vorgängermodell W 250 aus dem Baujahr 2010 erzeugt die W 250 Fi bis zu 20% weniger CO<sub>2</sub>-Emissionen pro gefrästem Kubikmeter Material. Dazu leisten innovative WIRTGEN Technologien wie der **MILL ASSIST**, der **ACTIVE DUAL POWER** Doppelmotorantrieb, das Doppellüfterkonzept usw. ihren wertvollen Beitrag.



WIRTGEN W 250 (2010)



WIRTGEN W 250 Fi (2020)

Die W 250 Fi bietet darüber hinaus weiteres CO<sub>2</sub>-Einsparpotenzial, denn die Maschine ist HVO-ready und kann mit dem qualitativ hochwertigen Bio-Kraftstoff HVO betankt werden.





# WIRTGEN SUSTAINABILITY



Die leistungsstärkste Kaltfräse zeichnet sich durch maximale Performance bei höchster Produktivität aus. Das breite Anwendungsspektrum wird durch schnellen Fräsaggregatwechsel oder besonders schnellen Fräsrollenwechsel für Fräsbreiten von 2,2 m, 2,5 m, 3,5 m oder 3,8 m im MCS - Multiple Cutting System - vergrößert. Die innovative Maschinensteuerung **MILL ASSIST** stellt im Automatikbetrieb stets das günstigste Arbeitsverhältnis zwischen Leistung und Kosten ein - zusätzlich kann eine Arbeitsstrategie hinsichtlich Kosten, Leistung oder Qualität ausgewählt werden.



## TECHNISCHE DATEN W 250 Fi

### Fräsrolle

Fräsbreite Standard	2.200 mm
Frästiefe <sup>1)</sup>	0 - 350 mm
Schnittkreisdurchmesser	1.140 mm

### Motor

Hersteller	CUMMINS
Typ	L9 + X15
Kühlung	Wasser
Anzahl der Zylinder	6 + 6
Nennleistung bei 2.100 min <sup>-1</sup>	742 kW / 995 HP / 1.009 PS
Maximalleistung bei 1.900 min <sup>-1</sup>	753 kW / 1.010 HP / 1.024 PS
Hubraum	24 l
Kraftstoffverbrauch Nennleistung   im Baustellenmix	195 l/h   78 l/h
Abgasstufe	EU Stage 5 / US EPA Tier 4f

### Elektrische Anlage

Spannungsversorgung	24 V
---------------------	------

### Füllmengen

Kraftstoff	1.300 l
AdBlue® / DEF <sup>2)</sup>	135 l
Hydrauliköl	120 l
Wasser	4.500 l

### Fahreigenschaften

Max. Fahr- und Fräsgeschwindigkeit	0 - 88 m/min (5,3 km/h)
------------------------------------	-------------------------

### Fahrwerke

Kettenlaufwerke vorne und hinten (L x B x H)	2.200 x 370 x 790 mm
--	----------------------

### Fräsgutverladung

Gurtbreite Aufnahmeband	1.100 mm
Gurtbreite Abwurfband	1.100 mm
Theoretische Abwurfbandkapazität	668 m <sup>3</sup> /h

## TECHNISCHE DATEN W 250 Fi

### Gewicht Basismaschine

Leergewicht Maschine ohne Betriebsstoffe	39.300 kg
Betriebsgewicht, CE <sup>3)</sup>	42.300 kg
Maximales Einsatzgewicht (vollgetankt in max. Ausstattung) in FB2200	49.000 kg

### Gewichte Betriebsstoffe

Wasser	4.500 kg
Kraftstoff (0,83 kg/l)	1.080 kg
AdBlue® / DEF <sup>2)</sup> (1,1 kg/l)	150 kg

### Zusätzliche Mehrgewichte

#### Maschinenbediener und Werkzeug

> Maschinenbediener	75 kg
> 5 Meißeleimer	125 kg
> Bordwerkzeug	30 kg

#### Optionale Fräsaggregate anstelle Standard

> Fräswalzengehäuse <b>MCS BASIC</b> FB2200	650 kg
> Fräswalzengehäuse <b>MCS BASIC</b> FB2500	1.650 kg
> Fräswalzengehäuse <b>MCS EXTEND</b> FB3500	3.500 kg
> Fräswalzengehäuse <b>MCS EXTEND</b> FB3800	4.500 kg

#### Optionale Fräswalzen anstelle Standard

> Fräswalze FB2200 <b>HT22 PLUS</b> LA18 mit 156 Meißeln	-210 kg
--	---------

#### Optionale MCS-Fräswalzen anstelle Standard

> Fräswalze <b>MCS BASIC</b> FB2200 <b>HT22 PLUS</b> LA15 mit 182 Meißeln	100 kg
> Fräswalze <b>MCS BASIC</b> FB2200 <b>HT22 PLUS</b> LA15 mit 182 Meißeln	-110 kg
> Fräswalze <b>MCS BASIC</b> FB2200 <b>HT22 PLUS</b> LA15 mit 18 Standardmeißeln und 180 PKD-Werkzeugen	150 kg
> Fräswalze <b>MCS BASIC</b> FB2500 <b>HT22 PLUS</b> LA15 mit 196 Meißeln	390 kg
> Fräswalze <b>MCS EXTEND</b> FB3500 <b>HT22 PLUS</b> LA15, mehrteilig mit 294 Meißeln	2.020 kg
> Fräswalze <b>MCS EXTEND</b> FB3800 <b>HT22 PLUS</b> LA15, mehrteilig mit 314 Meißeln	2.450 kg

#### Optionale Zusatzausstattung

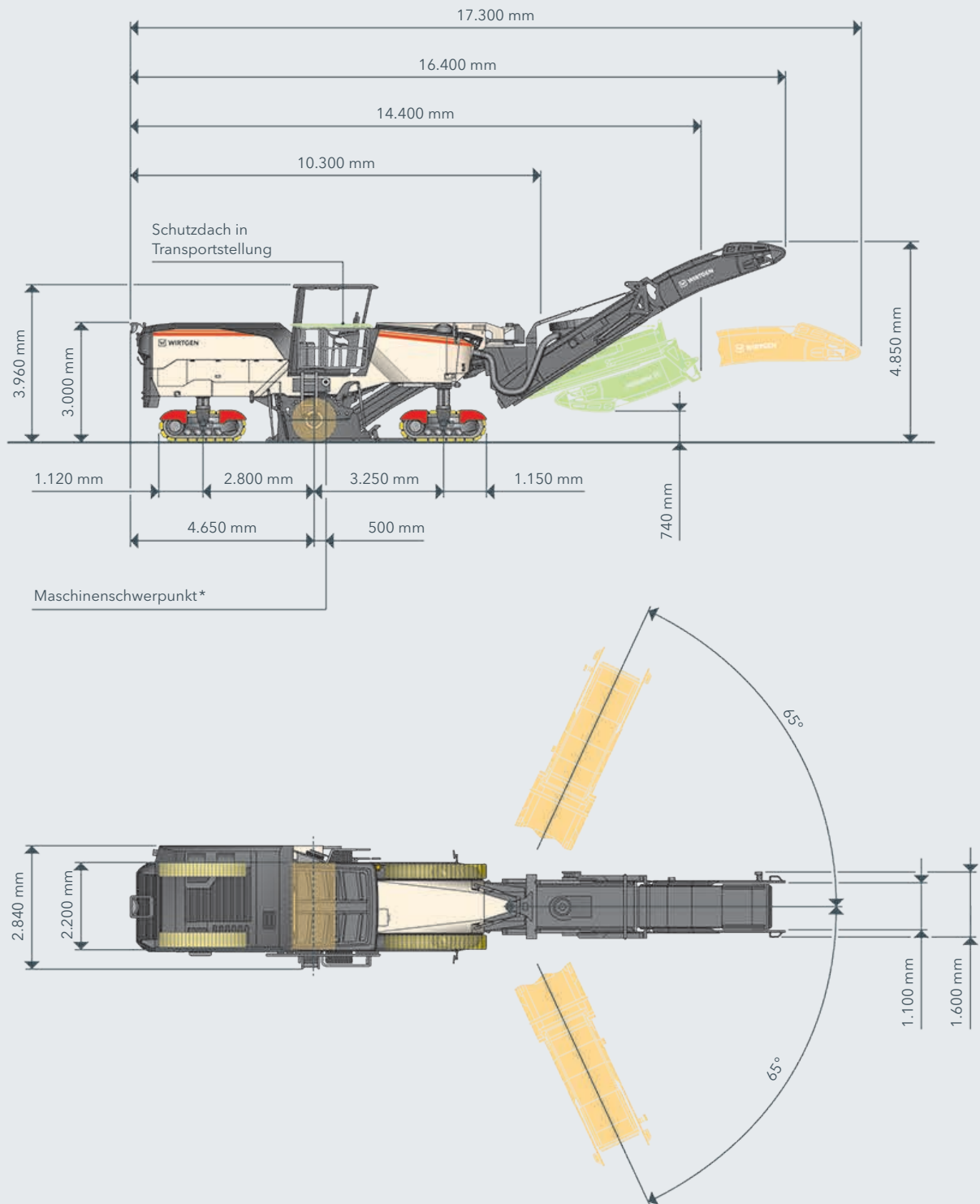
> Fahrstand mit funktionalem Stehsitz und großem Staufach	80 kg
> Fahrstand mit funktionalem Stehsitz, großem Staufach und Wetterschutzdach	600 kg
> Fahrstand mit hochwertiger Komfortkabine	850 kg
> Zweiteiliges Zusatzgewicht mit insgesamt 1.500 kg	1.500 kg
> Großes Staufach am Maschinenheck für 72 Meißeleimer	200 kg
> Erweiterung für <b>MCS BASIC</b> mit einer hydraulisch öffnenden Seitentür für FB2200 / FB2500	50 kg
> VCS-Absauganlage	140 kg
> Erweiterung von <b>LEVEL PRO ACTIVE</b> mit Nivellierauslegern und einem Sonic-Ski Sensor	80 kg
> Erweiterung von <b>LEVEL PRO ACTIVE</b> mit 2 Ultraschallsensoren für Multiplexabtastung	40 kg
> Erweiterung von <b>LEVEL PRO ACTIVE</b> mit 4 Ultraschallsensoren für Multiplexabtastung	80 kg

<sup>1)</sup> Die maximale Frästiefe kann auf Grund von Toleranzen und Verschleiß vom angegebenen Wert abweichen.

<sup>2)</sup> AdBlue® ist eine eingetragene Marke des Verbands der Automobilindustrie (VDA) e. V.

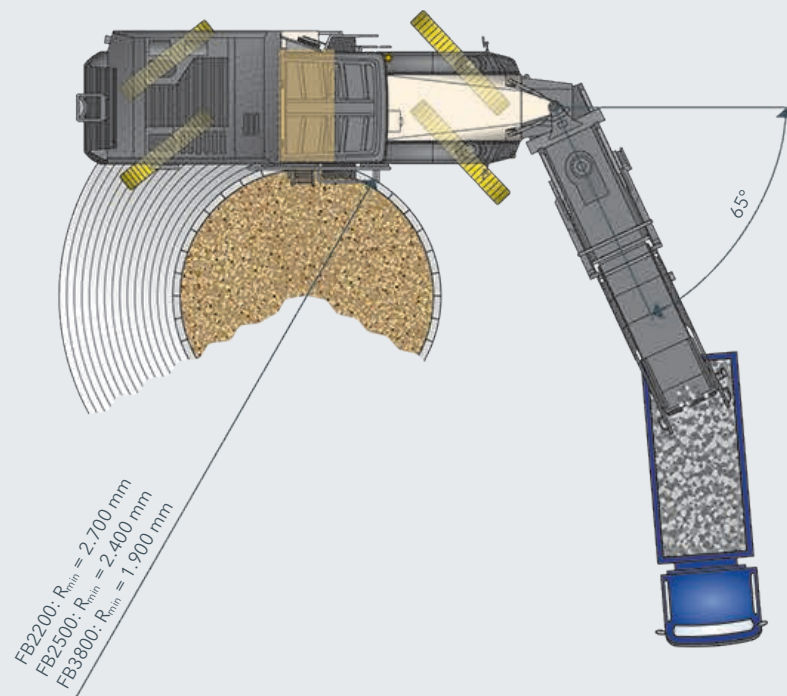
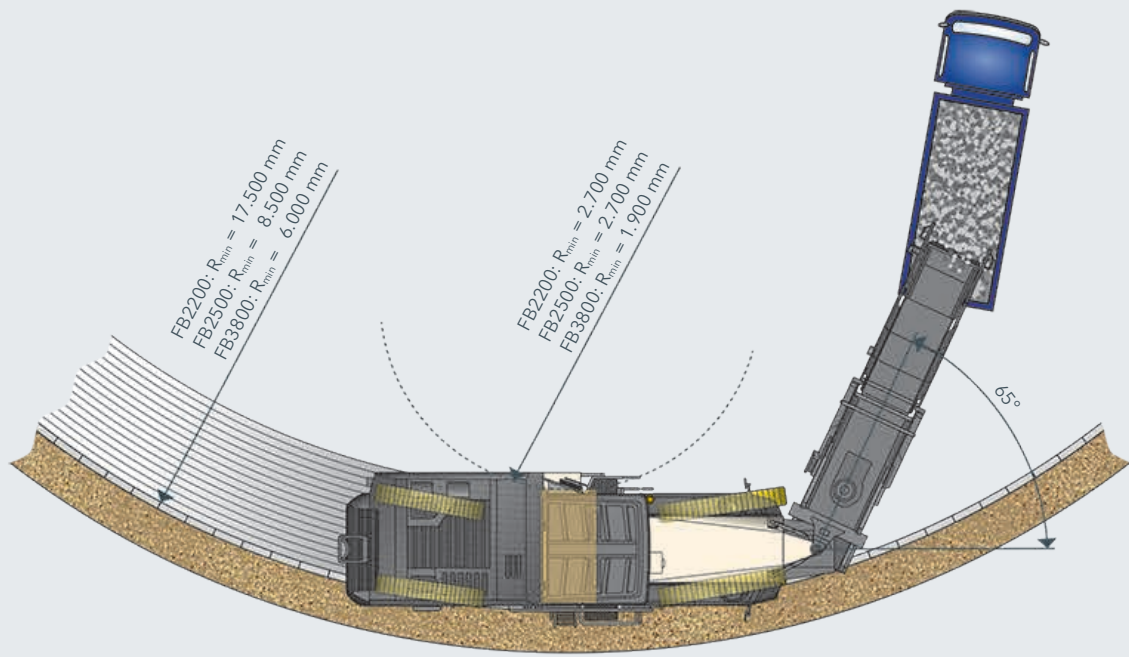
<sup>3)</sup> Maschinengewicht, halbes Gewicht aller Betriebsstoffe, Bordwerkzeug, Maschinenbediener, keine Zusatzoptionen

SEITENANSICHT / DRAUFSICHT W 250 Fi



\*Bezogen auf das Betriebsgewicht, CE bei ausgeklapptem Band

## FRÄSKREIS W 250 Fi BEI FRÄSTIEFE 150 MM



## STANDARD AUSSTATTUNG W 250 Fi

## Basismaschine

- > Grundmaschine mit Doppelmotorantrieb ■
- > Maschinenchassis mit einseitiger Wespentaille hinten rechts und beidseitiger Wespentaille vorne ■
- > Automatische, bedarfsabhängige Druckeinstellung der Zylinderfunktionspumpe für einen reduzierten Dieselverbrauch ■
- > Hydraulisch öffnende, schallgedämmte Motorhaube ■
- > Luftkompressoranlage ■
- > Batteriebetriebenes Hydraulikaggregat für Hilfsantrieb ■
- > Zwei Kühllüfter für minimierten Leistungsverbrauch der Kühlanlage ■

## Fräswalzenaggregat

- > Verstellung des Niederhalterandruckes über das Bedienpanel oder automatisch über die „MILL ASSIST“ - Funktion zur Reduzierung von Schollenbildung ■
- > Elektrische Anpressdruckverstellung des Abstreifers über das Bedienpanel ■
- > Automatisch gesteuerte Abstreiferverriegelung ■
- > Fräswalzendrehvorrichtung mit elektro-hydraulischem Fräswalzenantrieb für das langsame Drehen der Fräswalze beim Meißelwechsel. ■
- > Einteilige Wassersprühleiste im Fräswalzenaggregat zur Meißelkühlung und Staubbindung ■
- > Automatische Wassermengenregelung über „MILL ASSIST“- Funktion ■
- > Um 200 mm vergrößerter Hub der Höhenverstellung für komfortableren Meißel- und Fräsaggregatwechsel mit zusätzlich erhöhter Hubgeschwindigkeit ■
- > Vorrüstung für schnellen Fräsaggregatwechsel ■
- > Hydraulisch anhebbarer Kantenschutz, rechts Freiraum 450 mm und links Freiraum 350 mm ■
- > Fräswalzengehäuse FB2200 □

## Fräswalzen

- > Fräswalze FB2200 HT22 PLUS LA15 mit 180 Meißeln □

## Fräsgutverladung

- > Erhöhte Bandschwenkwinkel von beidseitig jeweils 65° ■
- > Abwurfband mit regelbarer Fördergeschwindigkeit und 2 Schwenkgeschwindigkeiten für präzises Verladen ■
- > Booster-Funktion für kurzzeitig um 20% erhöhte Bandgeschwindigkeit und Verladeleistung des Abwurfbands ■
- > Wassersprühanlage im Aufnahmeband ■
- > Große Hydraulikpumpe für eine konstante Abwurfbanddrehzahl auch bei einer geringen Motordrehzahl von 1.300 1/min ■
- > Abwurfband, 8.150 mm lang, 1.100 mm breit, mit hydraulischer Faltevorrichtung □

## Maschinensteuerung und Nivellierung

- > Anwenderfreundliches Bedienpanel mit 7"-Farbdisplay ■
- > Nivelliersystem **LEVEL PRO ACTIVE** mit vielen bedienerentlastenden Automatik- und Zusatzfunktionen ■
- > **LEVEL PRO ACTIVE** - Automatische Höhensteuerung im Transportmodus ■
- > **LEVEL PRO ACTIVE** - Rampenfräsen und Ansetzautomatik für zweite Frässpur ■
- > RAPID SLOPE Querneigungssensor für Nivelliersystem **LEVEL PRO ACTIVE** ■
- > Assistenzsystem „MILL ASSIST“ zur automatischen Anpassung der Fräswalzendrehzahl abhängig vom Anwendungsschwerpunkt und den gewählten Parametern Motorlast, Vorschubgeschwindigkeit, Ausbaumenge und Fräsbildqualität ■
- > Umfangreiche Maschinendiagnose im Bedienpanel z.B. mit Diagnosesystem für CAN-Bus ■
- > Im Bedienpanel integriertes Voltmeter zur Spannungsmessung im Fehlerfall ■
- > Zwei Bedienpanels für Bedienfunktionen durch Bodenpersonal ■



## STANDARD AUSSTATTUNG W 250 Fi

### Fahrstand

> Komfortabler Aufstieg zum Fahrstand, rechts und links	■
> Komplett elastisch gelagerter Fahrstand über die gesamte Maschinenbreite mit ausklappbarem Geländer, rechts	■
> Elektroschaltschrank auf dem Bedienstand für optimale Zugänglichkeit und schnelle Fehlersuche	■
> Elektrische Füllstandsanzeige für Wassertank an den Außenbedienpanels	■
> Uhrzeitanzeige am Hauptbedienstand und an den Außenbedienpanels	■
> Zwei Spiegel vorne und ein Spiegel im Heckbereich der Maschine	■
> Fahrstand mit funktionalem Stehsitz	□

### Fahrwerk und Höhenverstellung

> PTS - Automatisch parallel zur Fahrbahn geführte Maschine	■
> ISC - Intelligente Fahrkettengeschwindigkeitskontrolle mit hydraulischem Vierkettenantrieb	■
> Hohe Maschinenstabilität durch Vierfachpendelachse	■
> Hohe Fahrgeschwindigkeit bis zu 88 m/min bei niedrigen Motordrehzahlen (1.350 1/min), reduziertem Dieserverbrauch und geringen Geräuschemissionen	■

### Sonstiges

> „Welcome-and-Go-Home-Light“- Funktion im Bereich Aufstieg und Fahrstand	■
> Große Staufächer auf der Maschine für Meißeleimer	■
> Automatisch zuschaltende Wasserhochdruckanlage, 18 bar, 67 l/min	■
> Gute Zugänglichkeit zu allen Wartungspunkten an der Motorstation	■
> Pneumatikhammer mit Meißelaus- und Meißeleintreiber	■
> Großes Werkzeugpaket in abschließbarem Werkzeugkasten	■
> Insgesamt 6 NOT-AUS-Schalter an sinnvollen Positionen an der Maschine	■
> Maschinenseitige Vorrüstung für die Installation der Control Unit für WITOS FleetView	■
> Europäische Baumusterzertifizierung, EuroTest-Zeichen und CE-Konformität	■
> Wassertankbefüllung von Maschinenrückseite	□
> WITOS - professionelle Telematiklösung zur Maschineneinsatz- und Serviceoptimierung	□
> Standard-Beleuchtungspaket LED mit 19.700 Lumen	□

■ = Standardausstattung

□ = Standardausstattung, wahlweise ersetzbar durch optionale Ausstattung

□ = Optionale Ausstattung

**OPTIONALE AUSSTATTUNG W 250 Fi****Fräswalzenaggregat**

> Fräswalzengehäuse <b>MCS BASIC</b> FB2200	<input type="checkbox"/>
> Fräswalzengehäuse <b>MCS BASIC</b> FB2500	<input type="checkbox"/>
> Fräswalzengehäuse <b>MCS EXTEND</b> FB3500	<input type="checkbox"/>
> Fräswalzengehäuse <b>MCS EXTEND</b> FB3800	<input type="checkbox"/>
> Erweiterung für <b>MCS BASIC</b> mit einer hydraulisch öffnenden Seitentür für FB2200 / FB2500	<input type="checkbox"/>
> Sektionale, elektrisch schaltbare Wassersprühleiste für FB2200	<input type="checkbox"/>
> Sektionale, elektrisch schaltbare Wassersprühleiste für FB2500	<input type="checkbox"/>
> Sektionale, elektrisch schaltbare Wassersprühleiste für FB3500 / FB3800	<input type="checkbox"/>
> Verschleißschutzrollen für Kantenschutz, rechts oder links	<input type="checkbox"/>
> Transportwagen für Fräsaggregate von FB2200 bis FB4400	<input type="checkbox"/>
> Fräswalzenmontage- und -transportwagen FB1500 bis FB2500	<input type="checkbox"/>
> Transportrollensatz für den vereinfachten Fräsaggregatwechsel (FB1500 - FB3800)	<input type="checkbox"/>
> Schnellwechsel-Fräsaggregat FB2200 <b>MCS BASIC</b>	<input type="checkbox"/>
> Schnellwechsel-Fräsaggregat FB2500 <b>MCS BASIC</b>	<input type="checkbox"/>
> Schnellwechsel-Fräsaggregat FB3800 <b>MCS EXTEND</b>	<input type="checkbox"/>

**Fräswalzen**

> Fräswalze FB2200 <b>HT22 PLUS</b> LA18 mit 156 Meißeln	<input type="checkbox"/>
> Fräswalze <b>MCS BASIC</b> FB2200 <b>HT22 PLUS</b> LA15 mit 180 Meißeln	<input type="checkbox"/>
> Fräswalze <b>MCS BASIC</b> FB2200 <b>HT22 PLUS</b> LA18 mit 156 Meißeln	<input type="checkbox"/>
> Fräswalze <b>MCS BASIC</b> FB2500 <b>HT22 PLUS</b> LA15 mit 196 Meißeln	<input type="checkbox"/>
> Fräswalze <b>MCS EXTEND</b> FB3500 <b>HT22 PLUS</b> LA15, mehrteilig mit 294 Meißeln	<input type="checkbox"/>
> Fräswalze <b>MCS EXTEND</b> FB3800 <b>HT22 PLUS</b> LA15, mehrteilig mit 314 Meißeln	<input type="checkbox"/>
> Fräswalze <b>MCS BASIC</b> FB2200 <b>HT22 PLUS</b> LA8 mit 297 Meißeln	<input type="checkbox"/>
> Fräswalze <b>MCS BASIC</b> FB2200 <b>HT22 PLUS</b> LA25 mit 134 Meißeln	<input type="checkbox"/>
> Fräswalze <b>MCS BASIC</b> FB2200 <b>HT5</b> LA6X2 mit 740 Meißeln	<input type="checkbox"/>
> Fräswalze <b>MCS BASIC</b> FB2200 <b>HT22 PLUS</b> LA8 mit 18 Standardmeißeln und 280 PKD-Werkzeugen	<input type="checkbox"/>
> Fräswalze <b>MCS BASIC</b> FB2200 <b>HT22 PLUS</b> LA15 mit 18 Standardmeißeln und 162 PKD-Werkzeugen	<input type="checkbox"/>
> Fräswalze <b>MCS BASIC</b> FB2500 <b>HT5</b> LA6X2 mit 840 Meißeln	<input type="checkbox"/>
> Fräswalze <b>MCS BASIC</b> FB2500 <b>HT22 PLUS</b> LA8 mit 335 Meißeln	<input type="checkbox"/>
> Fräswalze <b>MCS BASIC</b> FB2500 <b>HT22 PLUS</b> LA25 mit 141 Meißeln	<input type="checkbox"/>

**Fräsgutverladung**

> Abwurfband, 8.150 mm lang, 1.100 mm breit, mit hydraulischer Faltvorrichtung	<input type="checkbox"/>
> Montaghilfe zum schnelleren Wechsel des Fräsaggregates	<input type="checkbox"/>
> VCS-Absauganlage	<input type="checkbox"/>
> Ampelanlage für visuelle „Stop-and-Go“-Anweisungen an den LKW-Fahrer	<input type="checkbox"/>
> Schwenkwinkelsteuerung <b>ACTIVE CONVEYOR</b> für Abwurfband	<input type="checkbox"/>
> Abstützvorrichtung Abwurfband	<input type="checkbox"/>

## OPTIONALE AUSSTATTUNG W 250 Fi

### Maschinensteuerung und Nivellierung

> Ist-Frästiefenmessung mit Anzeige in <b>LEVEL PRO ACTIVE</b>	<input type="checkbox"/>
> Überlastsensoren am Abstreifer	<input type="checkbox"/>
> Aktive Schwimmstellung am Kantenschutz, rechts und links	<input type="checkbox"/>
> Bedienpanel 5" zur Steuerung des Nivelliersystems	<input type="checkbox"/>
> Bedienpanel 7" zur Anzeige der Maschinensteuerung und Steuerung des Nivelliersystems	<input type="checkbox"/>
> Bedienpanel 2" mit Favoritentasten	<input type="checkbox"/>
> Zwei Bedienpanels 2" mit Favoritentasten	<input type="checkbox"/>
> Benutzerspezifische Speicherung von Maschinenparametern über SMART KEY Schlüsselanhänger	<input type="checkbox"/>
> Erweiterung von <b>LEVEL PRO ACTIVE</b> mit Nivellierauslegern und einem Sonic-Ski Sensor	<input type="checkbox"/>
> Erweiterung von <b>LEVEL PRO ACTIVE</b> mit einem Hydrauliksensor, rechts montiert	<input type="checkbox"/>
> Erweiterung von <b>LEVEL PRO ACTIVE</b> mit zwei Hydrauliksensoren, rechts und links montiert	<input type="checkbox"/>
> Erweiterung von <b>LEVEL PRO ACTIVE</b> mit 2 Ultraschallsensoren für Multiplexabtastung	<input type="checkbox"/>
> Erweiterung von <b>LEVEL PRO ACTIVE</b> mit 4 Ultraschallsensoren für Multiplexabtastung	<input type="checkbox"/>
> Erweiterung von <b>LEVEL PRO ACTIVE</b> mit 2 Ultraschallsensoren für Multiplexabtastung (FB3500 / FB3800)	<input type="checkbox"/>
> Erweiterung von <b>LEVEL PRO ACTIVE</b> mit 4 Ultraschallsensoren für Multiplexabtastung (FB3500 / FB3800)	<input type="checkbox"/>
> Erweiterung von <b>LEVEL PRO ACTIVE</b> mit einer Vorrüstung für 3D-Nivellierung für Maschine ohne Dach	<input type="checkbox"/>
> Erweiterung von <b>LEVEL PRO ACTIVE</b> mit einer Vorrüstung für 3D-Nivellierung für Maschine mit Dach	<input type="checkbox"/>
> Erweiterung von <b>LEVEL PRO ACTIVE</b> mit einer Vorrüstung für 3D-Nivellierung für Maschine mit Kabine	<input type="checkbox"/>
> Erweiterung von <b>LEVEL PRO ACTIVE</b> mit 2 Linearlasersensoren	<input type="checkbox"/>

### Fahrstand

> 2-fach Kamerasystem	<input type="checkbox"/>
> 4-fach Kamerasystem mit Bedienpanel 10"	<input type="checkbox"/>
> 8-fach Kamerasystem mit Bedienpanel 10"	<input type="checkbox"/>

### Sonstiges

> Leistungsstarker Wasserhochdruckreiniger mit 150 bar und 15 l/min	<input type="checkbox"/>
> Ein hydraulischer Meißelaustreiber	<input type="checkbox"/>
> Zwei hydraulische Meißelaustreiber	<input type="checkbox"/>
> Elektrische Vorwärmung des Kraftstofffilters	<input type="checkbox"/>
> Elektrische Dieselsaug- und -druckpumpe mit 7,50 m Saugschlauch	<input type="checkbox"/>
> Kennzeichenhalter mit LED-Beleuchtung	<input type="checkbox"/>
> Zugöse am Heck mit 50 kN Last	<input type="checkbox"/>

- = Standardausstattung  
 = Standardausstattung, wahlweise ersetzbar durch optionale Ausstattung  
 = Optionale Ausstattung





**WIRTGEN GmbH**

Reinhard-Wirtgen-Str. 2  
53578 Windhagen  
Deutschland

T: +49 2645 131-0  
F: +49 2645 131-392  
M: info@wirtgen.com

 [www.wirtgen.de](http://www.wirtgen.de)



Für weitere Informationen Code scannen.