

Informations techniques

# MOBIBELT MBT 20(i) MOBIBELT MBT 24(i)



## Convoyeurs de terrils mobiles sur chenilles

Utilisation dans roche naturelle et recyclage

## MOBIBELT

Série

### POINTS FORTS

- > Trémie d'alimentation largement dimensionnée
- > Concept d'entraînement diesel hydraulique H-DRIVE, alimentation électrique externe (en option)
- > Simplicité d'utilisation via SPECTIVE poste de commande et éléments de commande sur site
- > Hauteurs d'alimentation et de déchargement réglables hydrauliquement

### Convoyeurs de terrils mobiles MOBIBELT

Les convoyeurs de terrils mobiles MOBIBELT MBT 20(i)/ MBT 24(i) sont employés pour des processus de logistique efficaces sur chantiers. Ils étendent de manière flexible le rayon

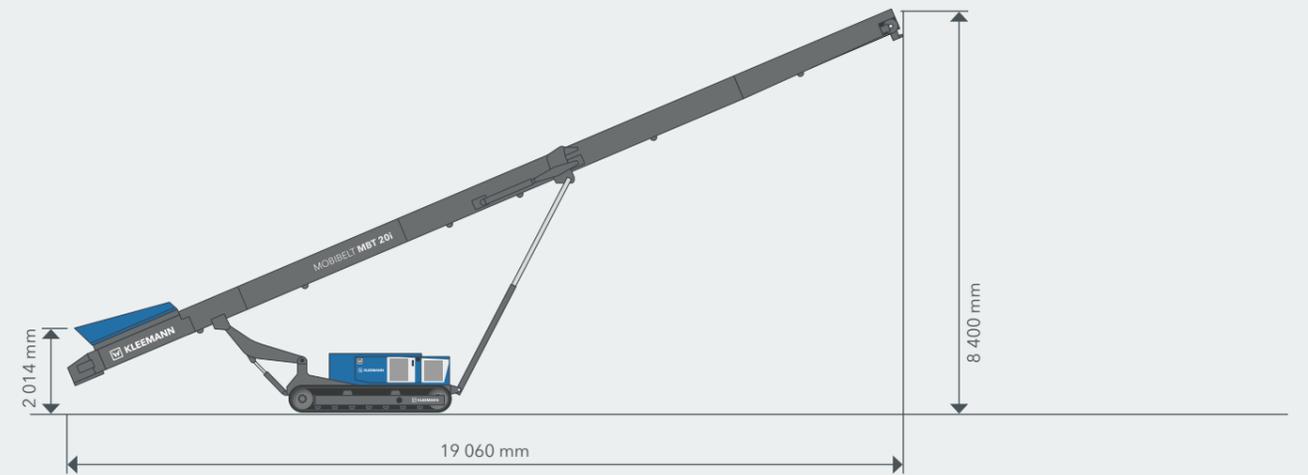
d'action des installations de broyage et de criblage mobiles, permettent d'obtenir des terrils plus grands, améliorent la logistique des chantiers et sont simples d'utilisation.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	MBT 20(i)	MBT 24(i)
<b>Trémie d'alimentation</b>		
Capacité d'alimentation jusqu'à env. (t/h)	450	450
Taille d'alimentation max. (mm)	200	200
Volume de trémie (m <sup>3</sup> )	1,25	1,25
<b>Bande de transport</b>		
Largeur x longueur (mm)	1 000 x 19 400	1 000 x 22 700
Hauteur de déchargement env. (mm) pour une inclinaison de bande de 23°	8 400	10 100
Volume de terrils (m <sup>3</sup> ) pour une inclinaison de bande de 23°	842 (pour un angle de déversement de 37°)	1.350 (pour un angle de déversement de 37°)
Caractéristiques de convoyeur	EP400/3 5+1.5	EP400/3 5+1.5
Entraînement de la bande (cm <sup>3</sup> )	630 cc, moteur hydraulique	630 cc, moteur hydraulique
Angle de renforcement	45 °	45 °
<b>Groupe électrogène</b>		
Concept d'entraînement	diesel-hydraulique	diesel-hydraulique
Fabricant de groupe niveau 3a	Kubota	Kubota
Groupe électrogène puissance (kW)	36,5 (2 700 tr/min)	36,5 (2 700 tr/min)
Fabricant de groupe niveau V	John Deere	John Deere
Groupe électrogène puissance (kW)	48 (2 200 tr/min)	48 (2 200 tr/min)
Capacité du réservoir à gazole	220	220
<b>Dimensions et poids</b>		
<b>Position de travail</b>		
> Largeur x longueur (mm)	2 295 x 19 060	2 295 x 21 913
> Hauteur (mm)	8 630	10 360
<b>Dimensions de transport (sans option)</b>		
> Longueur de transport (mm)	11 920	11 815
> Largeur de transport (mm)	2 295	2 295
> Hauteur de transport max. (mm)	2 550 <sup>1)</sup>	2 550 <sup>1)</sup>
> Poids installation de base env. (kg)	11 200	12 600

<sup>1)</sup> avec trémie démontée

#### POSITION DE TRAVAIL MBT 20(i)



#### POSITION DE TRAVAIL MBT 24(i)



Les convoyeurs de terrils mobiles MOBIBELT sont employés pour le transfert de produit au sein d'un train d'installations ainsi que pour le remblayage de grands terrils. Le transport direct de matériaux de l'installation de broyage ou de criblage vers le terril prévu permet d'éviter des déplacements supplémentaires de

matériaux avec le chargeur sur roues. Ceci réduit les coûts d'exploitation, améliore la sécurité de fonctionnement et augmente l'efficacité. Ceci améliore en outre la sécurité sur le chantier, car moins de trafic sur le chantier signifie également moins de sources de danger.

**ÉQUIPEMENT STANDARD**

- > Trémie d'alimentation de KRS d'un volume de 1,25 m<sup>3</sup>
- > Poste déflecteur de bande inférieure comme élément d'amortissement dans la zone centrale d'alimentation
- > Pour le transport côté déchargement rabattable hydrauliquement, côté alimentation rabattable manuellement (uniquement MBT 24(i))
- > Bande de transport en version lisse avec racleur plat
- > SPECTIVE Poste de commande et éléments de commande sur site pour une utilisation simple
- > Éclairage LED

**OPTIONS**

- > Extension de trémie avec barre déflectrice, volume de trémie augmenté à 2,5 m<sup>3</sup>
- > Côté alimentation rabattable hydrauliquement, facilite et accélère le rabattement du convoyeur pour le transport (uniquement MBT 24(i))
- > Bande de transport en version à bande à tasseaux, avec rouleau détacheur
- > Bande de transport en version lisse, renforcée, avec racleur plat
- > Convoyeur d'alimentation avec protection anti-recul pour éviter le retour en arrière du matériau sur la bande de transport
- > Racleur de tête pour un nettoyage encore meilleur du retour de la bande, en particulier en cas d'importante teneur en fines dans l'alimentation
- > Étanchéité latérale continue du convoyeur, pour une protection encore meilleure contre les fuites de matériaux
- > Bascule intégratrice pour enregistrement de la capacité de production
- > Coiffe de convoyeur pour réduction des émissions de poussière
- > Entraînement jumelé pour bande de transport, augmente le débit d'alimentation jusqu'à 600 t/h pour une inclinaison de 23° du convoyeur
- > Alimentation électrique externe pour une exploitation secteur économique
- > Système de brumisation sur la jetée pour la réduction des poussières
- > Télécommande radio pour le pilotage du châssis de chenilles, arrêt d'urgence
- > Éclairage premium
- > Interconnexion pour raccordement à d'autres installations KLEEMANN



Un fonctionnement économique de la machine exige également de choisir les pièces d'usure adéquates. Les pièces

KLEEMANN d'origine sont optimisées pour les exigences des utilisateurs et de la machine. Grâce à notre savoir-faire en matière d'applications et à nos conseils professionnels, nous aidons nos clients à trouver la pièce d'usure optimale pour leur application individuelle. Plus d'informations sur : [parts.wirtgen-group.com](http://parts.wirtgen-group.com)

**KLEEMANN GmbH**

Manfred-Wörner-Str. 160  
73037 Göppingen  
Allemagne

T : +49 7161 206-0  
F : +49 7161 206-100  
M : [info@kleemann.info](mailto:info@kleemann.info)

[www.kleemann.info](http://www.kleemann.info)

**KLEEMANN**