

1 大型喂料装置，液压折叠并自动锁定

3 通过 CFS 提高破碎机的利用率

4 配备创新 C 形板锤的破碎主机，确保了优异的成品质量

5 高效而强劲的柴油机直接驱动

7 拥有超大筛分面积的高产能终端分机

6 简单而直观的 SPECTIVE 控制理念

2 高效的双层独立预筛分机

A 通过在材料流动方向上逐渐加宽部件宽度，从而实现理想的材料流动

B 运输：增加离地间隙使运输更加方便

C 可接近性及安全性：所有操作相关的部件，均具有理想的接近性

D 环境：环保型解决方案

MOBIREX  
EVO<sup>2</sup>



用途广泛，便于运输，设置时间短，更高设备完好率：这就是 MOBIREX EVO2 系列移动反击式破碎设备。



技术参数	MR 110 Z EVO2	MR 130 Z EVO2
最大喂料能力约 (t/h)	350	450
破碎机进口 (宽 x 高) (mm)	1,100 x 800	1,300 x 900
最大喂料尺寸 (mm)	880 x 550	1,040 x 650
不含选配的运输高度 (mm)	3,600	3,700
不含选配的运输长度 (mm)	17,340	18,385
不含选配的运输宽度 (mm)	3,000	3,000
装备终端分选装置的运输长度 (mm)	21,110	21,620
装备终端分选装置的运输高度 (mm)	3050	3,150 - 3,400
终端分选装置的运输重量 (kg)	6,100	6,500
基本配置设备的运输重量 (kg)	44,500	49,500
基本配置设备的运输重量 - 最大配置设备的运输重量 (kg)	44,500 - 58,500	49,500 - 64,500

www.kleemann.info

维特根(中国)机械有限公司

中国河北省廊坊经济技术开发区创业路 395 号

邮政编码: 065001

电话: (0316) 2250 100

传真: (0316) 2250 190

E-mail: marketing.china@wirtgen-group.com

© KLEEMANN GmbH 2374689 技术参数如有变化,恕不另行通知。 版本: 2019.1 Printed in China (March 2020)



拥有超大筛分面积的振动筛分机

### 除铁器<sup>+</sup>

- 高效的电磁或永磁除铁器,确保了最大产量
- 可无级升高或降低的除铁器,平行于主皮带机;可进行遥控操纵

## 07 终筛分机和除铁器

### 终筛分机<sup>+</sup>

- 拥有超大筛分面积的单层振动筛分机,确保了高效筛分,甚至是粒径小于 20 mm 的成品骨料
- 用于材料闭路循环破碎的回料皮带机可以摆动 100°, 便于侧向卸料
- 安装在料斗上的超尺寸骨料溜槽,即使处理不均匀的回料,也可实现更高的操作安全性

## 01 喂料装置

- 宽大的料斗可确保简单而快速的装料
- 液压折叠、自动锁定,无需其它操作(装备料斗延伸件<sup>+</sup>也如此) — 便于快速而安全的启动



## 02 预筛分机

- 双层独立振动预筛分机,确保细料的高效筛除,从而获得质量理想的成品骨料
- 通过旁通,将中等粒度的材料直接输送到卸料槽,极大地降低了破碎机的磨损
- 通过侧向卸料皮带机分离细料;皮带机可安装于左右任意一侧;可选一体式或液压折叠式



双层独立振动预筛分机

## 03 CFS 连续喂料系统

- 通过智能的 CFS 提高破碎主机利用率

- 1 传感器会测量反击板和转子的负载以及发动机的利用率
- 2 根据负载状况,喂料机和预筛分机会进行相应调整
- 3 当破碎腔内的过载情况结束后,便会连续且及时地进行喂料

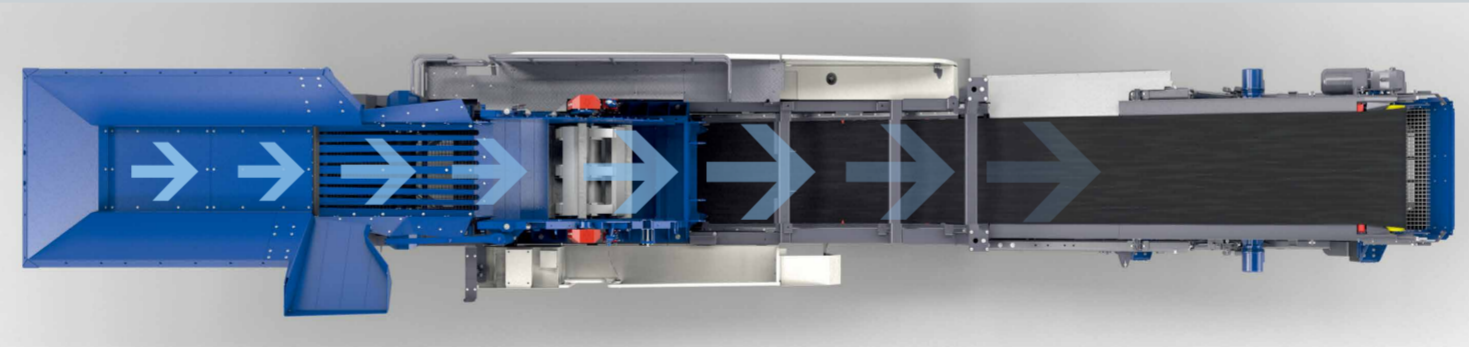


连续喂料系统 (CFS)

- 设备很快恢复最大产能
- 下游部件更小的负载,有效降低磨损
- 超尺寸成品料比例最小化

## A 理想的材料流动

- 在材料流动方向上逐渐加宽所有系统部件宽度
- 物流通道不会变窄



## B 运输

- 终筛分机下增加的离地间隙,确保了更方便地使用不同底盘板车运输
- 得益于箱型紧凑尺寸(宽度 < 3 m),终筛分机可简单拆卸,方便地运输



## 04 破碎主机

- 理想的进口几何形状,使喂料更加顺畅,从而提高了产量
- 通过遥控液压升起破碎机进口盖和上反击板,从而降低破碎机进口堵塞风险
- C 形板锤,能够在较长时间内保持理想的反击破碎效果,因而提高了成品质量
- 通过触摸屏实现全液压出口开度调节 — 能够在破碎转子旋转的情况下进行调节
- 高效的过载保护系统,通过传感器控制的液压油缸自动恢复反击板的设置开度



拥有理想进口几何形状的破碎主机

## 05 驱动系统

- 得益于高效的柴油机直接驱动理念,每吨成品的油耗更低
- 出料槽、筛分机及皮带机,均为高效的电驱动 — 这意味着油耗更低,且不存在液压油泄漏问题



破碎机通过液力偶合器直接驱动

- 得益于液力偶合器,设备具有更高的操作可靠性
- 所有关键部件均具有良好的接近性

## C 可接近性和安全性

### 可接近性:

- 所有部件均易于接近,并且直观可见,确保维护保养轻松、便捷
- 喷洒系统和 LED 照明套包为标准配置;可选高级照明套包<sup>+</sup>

### 锁定及转动安全系统

- 安全钥匙插在破碎机不同位置的插槽内,有效保证设备操作保养的安全
- 锁定: 转子锁定及转动安全系统可将转子锁定,从而确保安全的维护保养
- 转动: 借助转动装置,可轻松地变换转子位置

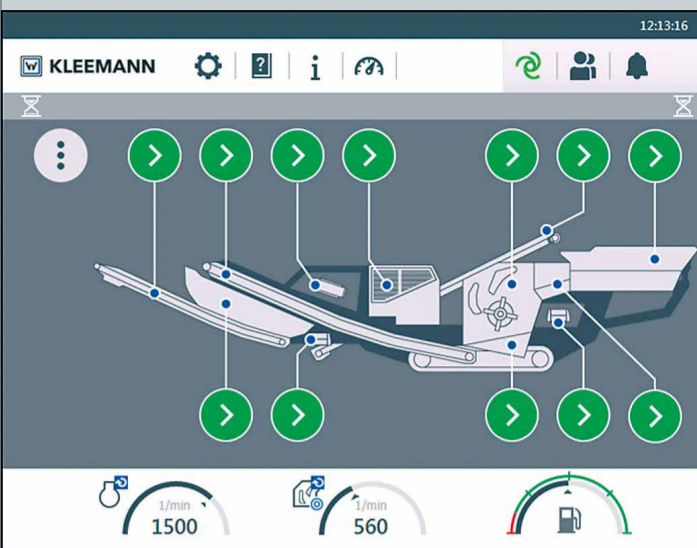


锁定及转动安全系统

## 06 控制系统

- 所有部件及功能都能轻松地得到控制;清晰显示部件状态,例如: 速度、温度、压力等

SPECTIVE



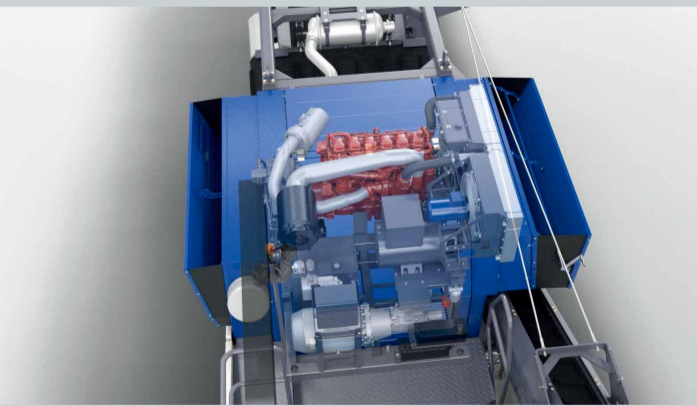
简单而直观的 SPECTIVE 控制理念

- 快速故障诊断,显示详细信息及故障解决方法
- WITOS 远程通讯系统 — 可随时随地了解设备状态等信息,使得机组正常运行和服务保养更加高效
- 借助无线遥控中的快捷导向<sup>+</sup>功能可确保快速、方便地选择设备操作模式

## D 环境

### 减尘降噪的环境可持续发展解决方案

- 对于减尘降噪的要求越来越严格,尤其是城市地区
- 降噪<sup>+</sup>解决方案: 通过一块符合人机工程学设计的动力总成护板,噪音能够得到有效隔离,并减少传播,用户感受到的音量可降低六分贝(音量降低三分贝,我们人耳能够感知到的噪音强度减半)
- 减尘解决方案: 在设备各材料转运点装备高效的喷洒系统,诸如: 破碎机进口处、主卸料皮带机处、侧向卸料皮带机以及终筛分装置处



- 相较于液压驱动系统,柴油机 — 直接驱动可确保更低油耗

+ 选择配置