


Maximale Abbauleistung im Großtagebau

SURFACE MINER 4200 SM (i)



MAXIMALE ABBAULEISTUNG IM GROSSTAGEBAU



Surface Miner mit höchster Abbauleistung zur selektiven Gewinnung von Hart- oder Weichgestein.

Das exakt auf den jeweiligen Einsatz abgestimmte 4,2-m-Schneidwalzenaggregat mit bis zu 830 mm Schnitttiefe erzielt hohe Schneidleistungen bei minimalem Meißelverschleiß.

Das leistungsstarke, heb- und schwenkbare Heckladeband ermöglicht die Beladung von SKW mit einer Nutzlast von 120 bis 220 Tonnen.

Mit einer Jahresförderleistung von bis zu 12 Mio. t im Weichgestein eignet sich der Miner ideal für den Großtagebau.

Die rundum verglaste Kabine ist beheizbar, klimatisiert, schallisoliert und vibrationsentkoppelt für ermüdungsarmes, produktives Arbeiten.

WIRTGEN SURFACE MINER

60 TONNEN KLASSE

- > Schneidbreite bis 3.800 mm
- > Schneidtiefe bis 350 mm

120 TONNEN KLASSE

- > Schneidbreite bis 2.750 mm
- > Schneidtiefe bis 650 mm

200 TONNEN KLASSE

- > Schneidbreite bis 4.200 mm
- > Schneidtiefe bis 830 mm

HIGHLIGHTÜBERSICHT

Perfekt ausgerüstet



01 Abwurfband

Heb- und schwenkbares Abwurfband für direkte Verladung auf ein Transportgerät.

02 Gegengewicht

Verschiebbares Gegengewicht für hohe Maschinenstabilität und störungsfreies Arbeiten an der Böschungskante.

03 Sicherheitsausstattung

Umfassendes Sicherheitspaket zur Einhaltung globaler Bergbauvorschriften.

04 Kabine

Rundum verglaste, schallgeschützte und schwenkbare Komfortkabine für produktives Arbeiten.

07

09

02

01

05 Aufstieg

Breiter, hydraulisch verstellbarer Aufstieg für einfachen Maschinenzugang.

06 Kettenfahrwerke

Separat lenk- und höhenverstellbare Kettenfahrwerke für optimales Rangieren und exakte Schneidtiefeinstellung im Gelände.

07 Schneidwalze

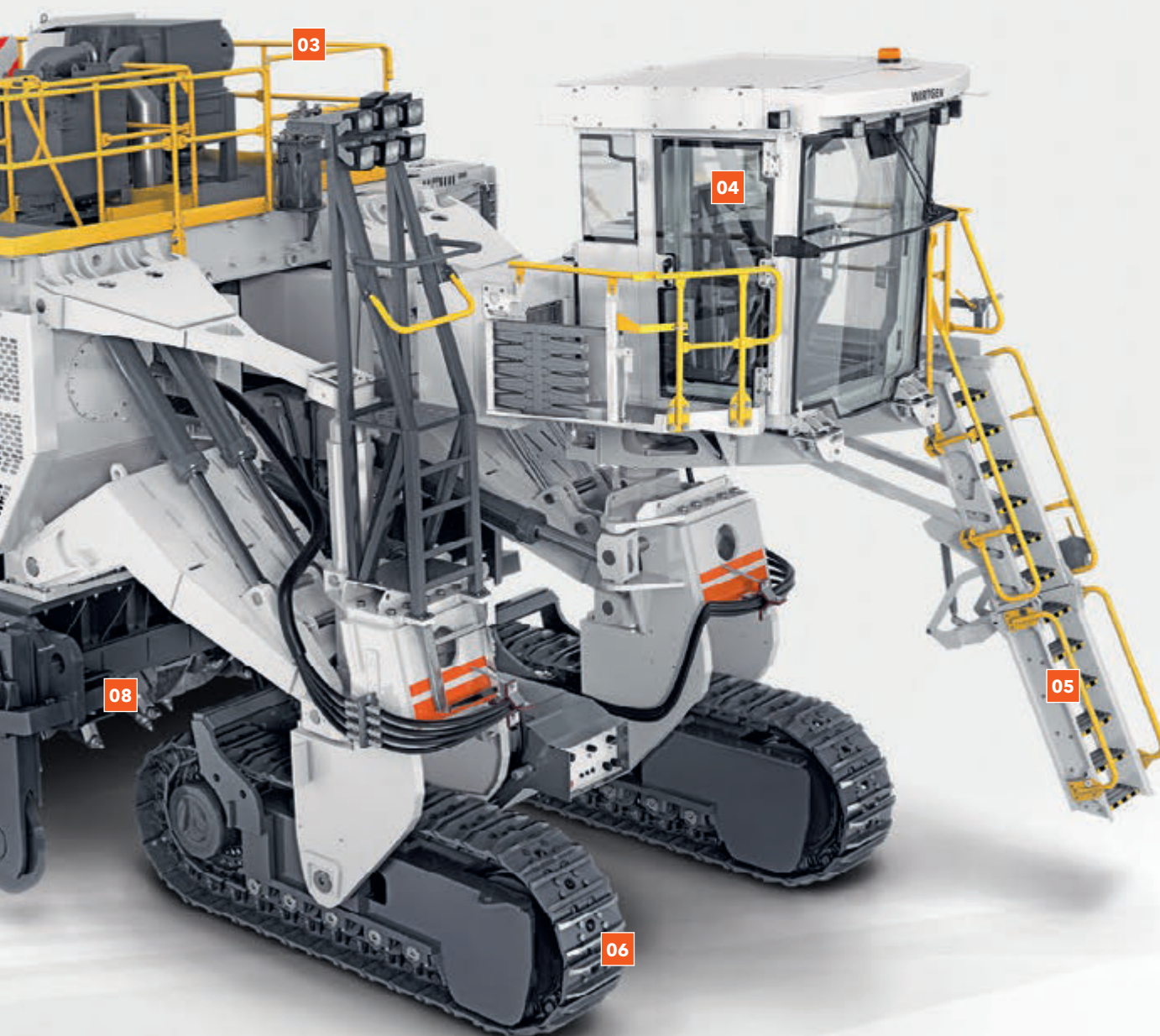
Mechanisch angetriebene, im Gegenlauf rotierende, verschleißfeste Schneidwalze für effizienten Betrieb.

08 Meißelbestückung

Extrem robuste, wendelförmig angeordnete Mining-Meißel für hohe Schneidleistung, minimierten Verschleiß und lange Lebensdauer.

09 Antriebsaggregat mit Dieselmotor

Sparsamer, kraftvoller Dieselmotor gepaart mit robustem, mechanischem Riemenantrieb für hohe Schneidleistung.



MIT DEM 4200 SM (i) IN NEUE DIMENSIONEN VORSTOSSEN

Bis zu 12 Mio. Tonnen Jahresförderleistung

Zur Gewinnung von Hart- oder Weichgestein im ganz großen Stil ist der 4200 SM(i) die ideale Lösung. Extrem hohe Abbauleistung, einzigartige Wirtschaftlichkeit sowie optimale Anpassungsfähigkeit an beliebige Einsatzbedingungen und Vorschriften sind seine Markenzeichen. Anstatt konventionell in vier Arbeitsgängen lassen sich in nur einem Arbeitsgang, mit einem Gerät und Fahrer bis zu 3.000 t Material pro Stunde gewinnen. Das Hochleistungsgerät ist prädestiniert für Minenbetreiber im Großtagebau, die eine Jahresförderleistung von bis zu 12 Mio. t im Weichgestein mit einem Gerät anstreben.

Zwei Versionen sind lieferbar: In der Ausführung für Weichgesteinabbau kann das Hochleistungsgerät Gesteine mit einer einaxialen Druckfestigkeit von bis zu 50 MPa bei einer Arbeitstiefe von bis zu 830 mm abbauen. In der Hartgesteinversion ist sogar der Abbau von 80 MPa harten Gesteinen bei einer Arbeitstiefe von bis zu 650 mm möglich.

01

**Bis zu 12 Mio. Tonnen**

Enorme Jahresförderleistung mit einer Maschine

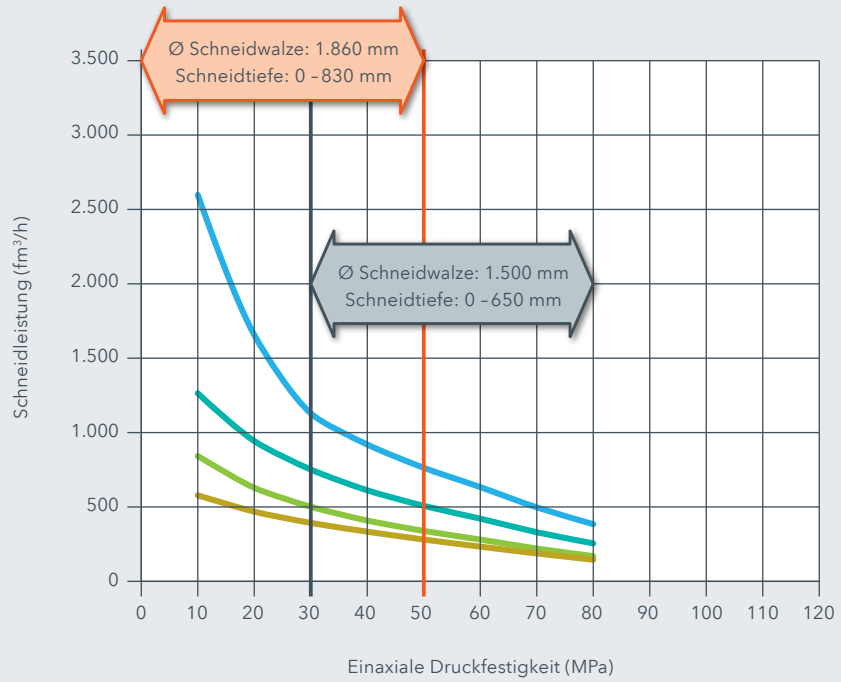
Ohne Bohren und Sprengen

Nur 1 Arbeitsgang statt 4

01 Hohe Schneidleistung und Wirtschaftlichkeit sprechen für den 4200 SM(i).

02 Nur ein Arbeitsgang statt vier - mit dem WIRTGEN Surface Miner 4200 SM(i).

Schneidleistungen für Wirtgen Surface Miner 4200 SM(i)



- Bandverladung, brüchiges Gestein
- Bandverladung, feinklüftiges Gestein
- Bandverladung, grobklüftiges Gestein
- Bandverladung, massives Gestein



02



SCHNEIDWALZE IN LEISTUNGS- GERECHTER DIMENSIONIERUNG

Anwendungsspezifische Auslegung

WIRTGEN fertigt Schneidwalzen für den 4200 SM(i) maßgeschneidert an, d. h. abgestimmt auf die Festigkeit des Abbaumaterials und weitere kundenspezifische Anforderungen. Die bedarfsgerechte Auslegung der Schneidwalze - wie der Einsatz unterschiedlichster verschleißfester Mining-Meißel und Meißelhaltersysteme - basiert auf in Jahrzehnten erworbener, einzigartiger Kompetenz in der Schneidtechnologie. So hat die Schneidwalze für Weichgesteinabbau einen großen Schnittkreis

und lässt hohen Mengendurchsatz zu. Die Schneidwalze für Hartgestein mit kleinerem Durchmesser erzeugt eine hohe Schneidkraft und ermöglicht somit auch den Maschineneinsatz in Tagebauen sowie im Fels- und Grabenbau.

Zudem arbeitet die Schneidwalze im Gegenlauf: Der günstigere Eingriffswinkel erzeugt einen nach oben ausbrechenden Kompan. Dies verringert den Energieeinsatz, die Maschine läuft vibrationsarm und arbeitet so wesentlich effizienter.

01

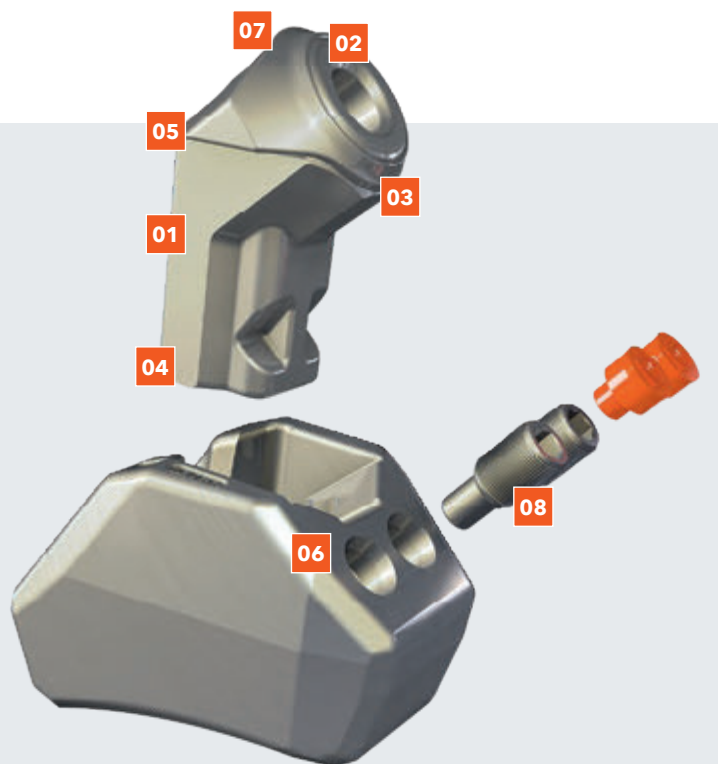


Optimale Ausbeute von Lagerstätten

Kundenspezifische Schneidwalzen

Zuverlässiger Dauereinsatz

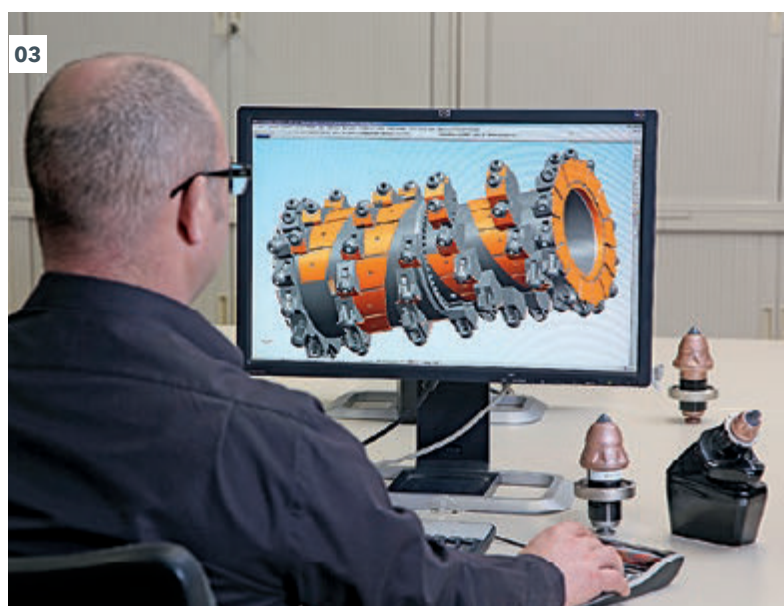
Wechselhaltersystem HT15



Wechselhaltersystem HT15

Das innovative Wechselhaltersystem HT15 sorgt für maximale Ausnutzung der Meißel und minimale Stillstandszeiten.

- 01** Speziell wärmebehandelter Halterschaft für hohe Festigkeit
- 02** Robuste Schaftaufnahme für die Verwendung von WIRTGEN Rundschaftmeißeln
- 03** Präzise Kontaktflächen zwischen Ober- und Unterteil zur Ableitung der Schnittkräfte
- 04** Doppelprisma für optimale Anlage und Stützwirkung des Oberteils im Unterteil
- 05** Material-Leitflügel zum Schutz des Unterteils vor Abrasionsverschleiß
- 06** Ausgeprägte Vertiefungen im Unterteil zum Schutz der Innengewinde und Schrauben vor Beschädigung
- 07** Große Öffnung am Oberteil für optimale Zugänglichkeit beim Meißelwechsel
- 08** Massive Befestigungsschrauben und flexible Silikonstopfen zum Schutz des Feingewindes vor Schmutz und Feuchtigkeit



- 01** Die anwendungsbezogen ausgelegte Schneidwalze ermöglicht höchste Schneidleistung.
- 02** Gegenüber dem komplett verschweißsten Meißelhalter HT14 verkürzt das Wechselhaltersystem HT15 mit austauschbarem Meißelhalteroberteil den Wechsel eines Halters von ca. 90 auf nur noch ca. 15 Minuten.
- 03** Jede Schneidwalze wird auf ihre speziellen Einsatzbedingungen abgestimmt.

GIGANTISCHE MULDENKIPPER IN REKORDZEIT BEFÜLLEN

Leistung pur

Maximale Förderkapazität

Flexibilität inbegriffen

Vielseitig verstellbares Abwurfband

01



- 01 Das leistungsstarke Abwurfband ermöglicht direktes Verladen auf LKW oder Dumper.
- 02 Beidseitige Schwenkwinkel von bis zu 90° erlauben eine optimale Anpassung an die Abbaustätte.
- 03 Gewonnenes Material lässt sich auch einfach seitlich verstürzen.
- 04 Das verschiebbare Gegengewicht sorgt für Stabilität und kann an steilen Hochböschungen einfach eingefahren werden.

Flexibilität inbegriffen

Für den wirtschaftlichen Abbau großer Gesteinsvorkommen ist eine optimale Verladung maßgeblich! Doch nicht nur die groß bemessene Förderkapazität des Ladebands des 4200 SM (i) erfüllt diese Vorgabe eindrucksvoll, ebenso die Flexibilität überzeugt: Ein riesiger Schwenkwinkel von 180°, Höhenverstellung und stufenlos einstellbare Bandgeschwindigkeit sorgen für eine problemlose Beladung großer Transportfahrzeuge sogar auf engem Raum. Dabei ersetzt die zweiteilige Förderbandanlage die üblichen Ladegeräte – ein Gerät erfüllt die Anforderungen.

Das Aufnahmeband fördert Material zum Abwurfband, welches in zwei Längen für optimales Beladen unterschiedlich großer Transportfahrzeuge im Tagebau lieferbar ist. SKW der 220-t-Klasse können leistungsstark beladen werden. Zudem sorgt das Zusammenspiel zwischen dem mit Stollenprofil ausgestatteten Steilfördergurt und dem Bandantrieb mit enormen Kraftreserven auch bei Erzen hoher Dichte für konstant hohe Förderleistung.



BEDIENKOMFORT OHNE ABSTRICHE

Der Bediener hat alles unter Kontrolle

Konstant hohe Produktivität des 4200 SM(i) erfordert einen Bediener, der sich während seiner gesamten Schicht gut konzentrieren kann. Deshalb haben wir dafür gesorgt, dass er sich wohl und sicher fühlt. Die Kabine verfügt über Klimaanlage und Heizung. Sie befindet sich über dem vorderen linken Kettenfahrwerk – auf der Böschungsabgewandten Seite, weit entfernt von Schneidwalze und Motor, schallgedämmt und schwingungs-isoliert gelagert.

Vier Kameras plus ein Monitor zeigen dem Bediener wichtige Arbeitsbereiche. Die Feldbeleuchtung mit 50 LED-Lampen erlaubt ermüdungsfreies und sicheres Arbeiten auch im Dunkeln. Die Kabine und der luftgefederte, individuell einstellbare Fahrersitz lassen sich jeweils weit seitlich schwenken und stellen optimale Sicht für das Beladen von SKW und die Steuerung der Kettenfahrwerke sicher. Alle Bedienelemente, wie die zwei Multifunktionsjoysticks, sind ergonomisch in den Armlehnen integriert. Sie enthalten sämtliche Funktionen des Arbeitsvorgangs – so hat der Bediener den Prozess jederzeit spielend im Griff.



Alles im Griff

Intuitive, ergonomische Bedienung

01 Beidseitig lassen sich die Panoramakabine um je 45° und für noch bessere Sicht der Fahrersitz sogar um je 135° drehen.

02 Eine breite, hydraulisch verstellbare Leiter mit separat batteriebetriebener Pumpe sorgt für bequemen Zugang.



Entspanntes Arbeiten

Für höchste Produktivität



WENDIGKEIT IST EIN WIRTSCHAFTLICHKEITSAKTOR

Exzellente Manövrierfähigkeit

Hydraulische Allkettenlenkung

Kurze Nebenzeiten

Drei Lenkmodi

01



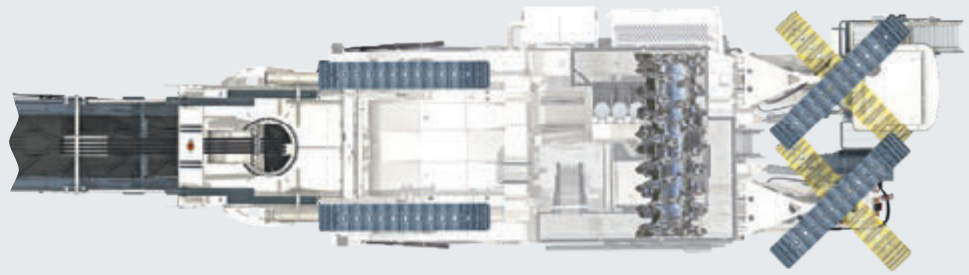
Ohne Zeitverlust in Position fahren

Trotz enormer Dimensionen ist der 4200 SM(i) äußerst manövrierfähig. Verantwortlich dafür ist die Allkettenlenkung des Miners. Die leichtgängige, hydraulische Lenkung ermöglicht große Einschlagwinkel aller vier Kettenlaufwerke. Zudem wirken zwei zuschaltbare Mengenteiler als Differenzialsperre und sorgen für gleichmäßige Traktion auch bei extrem schwierigem Untergrund. Drei verschiedene Lenkmodi sind möglich: Beim Positionieren lenken die hinteren und vorderen Fahrwerke in

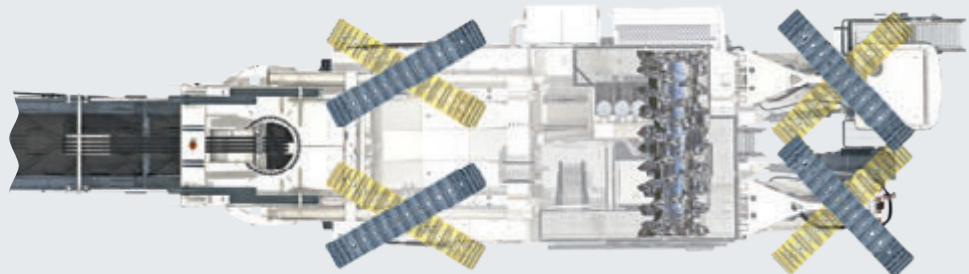
die entgegengesetzte Richtung; für lange, gerade Schnitte lenken nur die vorderen und im Hundegang – für das seitliche Umsetzen der Maschine – alle vier Laufwerke richtungsgleich.

Die kurzen Nebenzeiten aufgrund problemloser Wendemanöver bei geringem Platzbedarf steigern die Produktivität der Maschine. Dazu trägt auch die stufenlos verstellbare Fahrgeschwindigkeit bei.

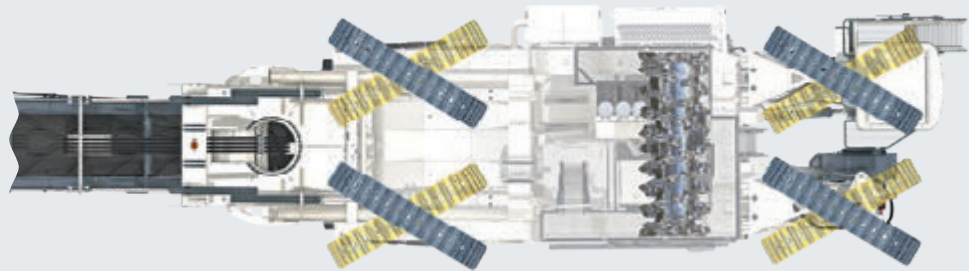
Drei Lenkungsvarianten



Lenken der vorderen Kettenlaufwerke



Allkettenlenkung



Hundegang



01 Kleiner Wendekreis durch entgegengesetztes Einschlagen der vorderen und hinteren Kettenlaufwerke.



02-03 Alle vier Kettenlaufwerke sind einzeln über Hydraulikzylinder höhenverstellbar.

MIT MINIMALER WARTUNG KOSTEN SPAREN

Maximale Einsatzbereitschaft des Miners

Eine Wartung ist beim 4200 SM(i) nur alle 500 Stunden fällig. Zusätzlich sorgen groß dimensionierte Kraftstoff- und Wassertanks für lange Produktivzeiten. Im harten Tagebaubetrieb zeichnet sich der mechanische Schneidwalzenantrieb mit Kraftbändern durch hohen Wirkungsgrad und einfache Wartung aus. Die dem Antrieb vorgeschaltete Flüssigkeitskupplung dämpft Schwingungen, läuft verschleißfrei und benötigt nur geringe Wartung.

Die Wartungspunkte sind über breite, beleuchtete Zustiegsleitern und Laufstege dank weit öffnender Klappen einfach und sicher zugänglich. Insbesondere der Motorraum im Maschineninneren bietet viel Bewegungsfreiheit bei den Wartungsarbeiten.

Zuverlässige Unterstützung vor Ort sowie die Versorgung mit Ersatz- und Verschleißteilen sind kein Thema: Unsere weltweit rund 55 Vertriebs- und Servicegesellschaften sichern die tägliche Einsatzbereitschaft des 4200 SM(i).

01 Vor Ort bieten die WIRTGEN Service-Experten Unterstützung „just-in-time“.



Keine Zeit verlieren

Schnelle Servicearbeiten

SICHERHEIT DULDET KEINE KOMPROMISSE

Strenge Bergbauvorschriften im Fokus

Für WIRTGEN hat die Sicherheit von Bedien- und Wartungspersonal oberste Priorität: Daher sind zur Einhaltung spezieller Bergbauvorschriften die aus Gitterrosten hergestellten Laufstege und Aufstiege sowie alle Servicepunkte hell beleuchtet. Laufgitter und normgerechte Geländer sind überall dort vorgesehen, wo regelmäßige Kontrollen und Servicearbeiten an Komponenten ausgeführt werden müssen. Während der Wartungsarbeiten verhindert der Batterie Hauptschalter einen unbeabsichtigten Maschinenstart.

Lampen an den Kettenfahrwerken, an der Schneidwalze und am Abwurfband ermöglichen den sicheren Betrieb des Surface Miners bei Dunkelheit. Das Kamerasystem zeigt dem Bediener die schwierig einsehbaren Bereiche am Maschinenheck und seitlich sowie den Materialabwurf in die Mulden von SKW.

Hinzu kommt der deutliche Abstand der Kabine zur rechten Maschinenaußenkante: Er liefert zusätzliche Sicherheit beim Arbeiten nahe steiler Böschungen. Weitere Sicherheitselemente sind die zahlreichen Not-Aus-Schalter, FOPS und ROPS Kabine, ein zweiter Notausstieg sowie Abdeckungen über allen sich drehenden Teilen. Not-Aus-Schalter an allen vier Ecken des 4200 SM(i), im Motorraum, am Schaltschrank sowie in der Kabine sind schnell und einfach erreichbar. Schließlich trennen feuerfeste Wände den Motor von der Hydraulikeinheit und von der Schneidwalzantriebskupplung.

01 Zentrale Logout-Station: Unbeabsichtigtes Einschalten der Maschine lässt sich vom Boden aus durch mechanisches Verriegeln verhindern.



Sicherheit geht vor

Sicherheit für Bedien- und Wartungspersonal

REGELMÄSSIGE ARBEITEN SCHNELL ERLEDIGT

Wertvolle Zeit sparen, Produktivität steigern

Hydraulische Schneidwalzendrehvorrichtung und hydraulisch betriebener Meißelaustreiber

Zeiteinsparungen, die sich bezahlt machen

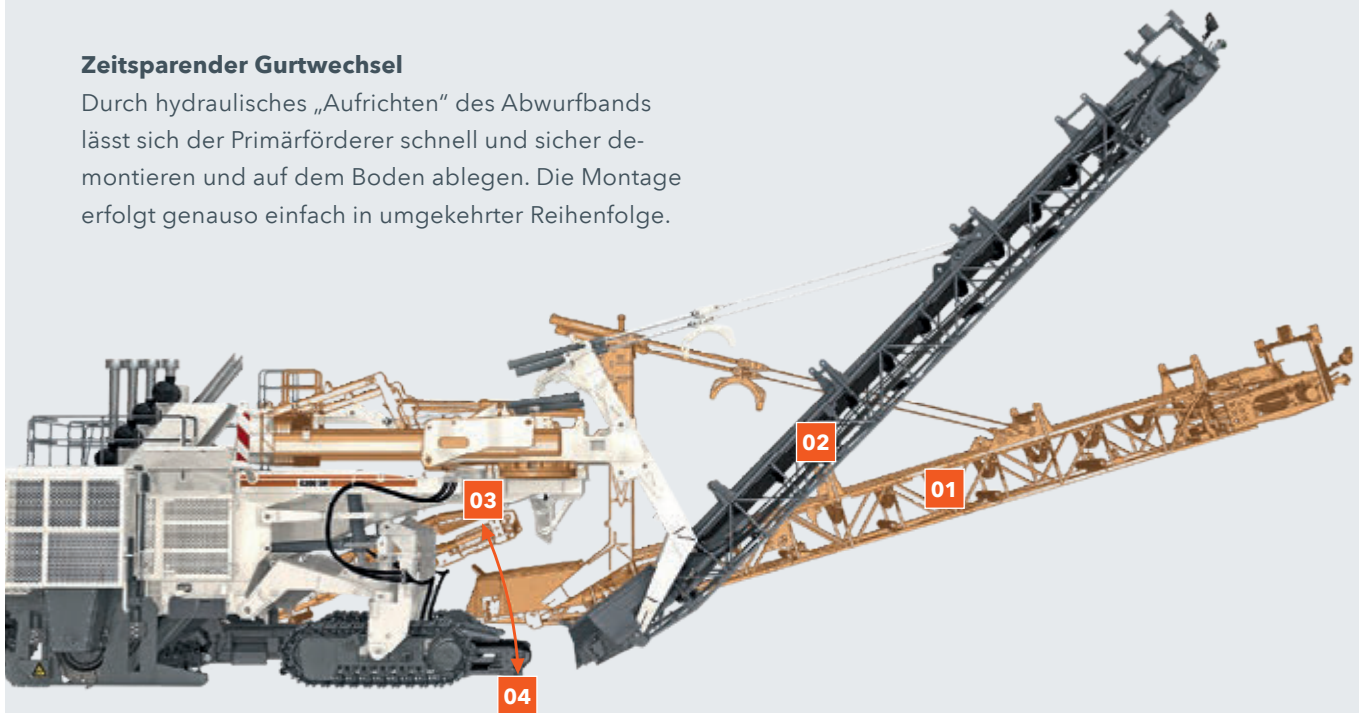
Eine Devise bei der Entwicklung des 4200 SM(i) war, regelmäßige Arbeiten im Betrieb einfach und zeitsparend ausführen zu können. Ohnehin verlängern hochwertige Komponenten und konstruktive Optimierungen, wie eine vergrößerte Ölwanne, das Wartungsintervall von 250 auf 500 Stunden. Nach Aufklappen der seitlichen Serviceklappe erlaubt die Füllstation eine einfache Versorgung mit Betriebs- und Verbrauchsstoffen. Beim Meißelwechsel sorgen

lange Fahrwege der vorderen Höhenverstellung für einen komfortablen, geräumigen Zugang zur Schneidwalze. Schnelles Positionieren mit der Walzendrehvorrichtung sowie der hydraulische Meißelaustreiber optimieren den Vorgang.

Besonders effektiv ist die schnelle Demontage des Primärförderers gelöst. Der Gurtwechsel erfolgt so in kürzester Zeit.

Zeitsparender Gurtwechsel

Durch hydraulisches „Aufrichten“ des Abwurfbands lässt sich der Primärförderer schnell und sicher demontieren und auf dem Boden ablegen. Die Montage erfolgt genauso einfach in umgekehrter Reihenfolge.



01 Abwurfband in Arbeitsstellung

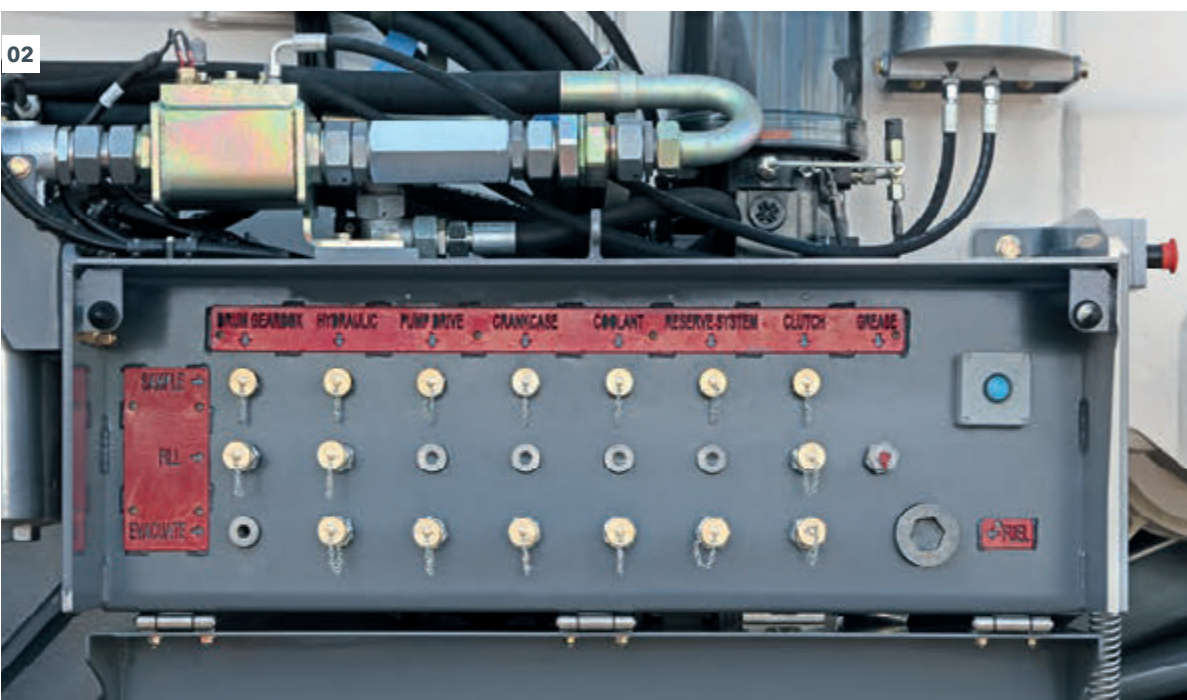


02 Abwurfbandstellung für Primärfördererdemontage

03 Primärförderer in Arbeitsstellung



04 Primärförderer in Demontagestellung



01 Hydraulisch betriebene Meißel-austreiber und batteriebetriebene Schneidwalzen-drehvorrichtung erhöhen die Produktivität.

02 Die Füllstation ist vom Boden aus mühelos erreichbar.

Das exakt auf den jeweiligen Einsatz abgestimmte 4,2-m-Schneidwalzenaggregat mit bis zu 830 mm Schnitttiefe erzielt hohe Schneidleistungen bei minimalem Meißelverschleiß. Das leistungsstarke, heb- und schwenkbare Heckladeband ermöglicht die Beladung von SKW mit einer Nutzlast von 120 bis 220 Tonnen. Mit einer Jahresförderleistung von bis zu 12 Mio. t im Weichgestein eignet sich der Miner ideal für den Großtagebau.



TECHNISCHE DATEN	4200 SM für Hartgestein	4200 SM für Weichgestein	4200 SM i für Hartgestein	4200 SM i für Weichgestein
Schneidwalze				
Schneidbreite max.	4.200 mm			
Schneidtiefe ¹⁾	0 - 650 mm	0 - 830 mm	0 - 650 mm	0 - 830 mm
Schnittkreisdurchmesser	1.500 mm	1.860 mm	1.500 mm	1.860 mm
Anzahl Schneidwerkzeuge	abhängig von den Einsatzbedingungen			
Motor				
Abgasstufe	EU nicht reguliert / US EPA Tier 2		EU nicht reguliert / US EPA Tier 4f	
Hersteller	CUMMINS		CUMMINS	
Typ	QSK 50		QSK 50	
Anzahl der Zylinder	16		16	
Leistung	1.194 KW / 1.600 HP / 1.623 PS			
Kraftstoffverbrauch, Volllast	289 l/h		308 l/h	
Kraftstoffverbrauch im praktischen Einsatz	145 l/h		154 l/h	
Elektrische Anlage				
Spannungsversorgung	24 V			
Füllmengen				
Kraftstoff	2.900 l			
AdBlue® / DEF ²⁾	—		300 l	
Hydrauliköl	800 l			
Wasser	10.000 l			
Fahreigenschaften				
Arbeitsgeschwindigkeit (EU nicht reguliert / US EPA Tier 2)	0 - 27 m/min			
Fahrgeschwindigkeit	0 - 2,5 km/h			
Theor. Steigfähigkeit	20%			
Max. Querneigung	8%			

TECHNISCHE DATEN	4200 SM für Hartgestein	4200 SM für Weichgestein	4200 SM i für Hartgestein	4200 SM i für Weichgestein
Kettenlaufwerke				
Abmessungen (L x B x H)	3.912 x 600 x 1.271 mm			
Ladesystem				
Gurtbreite Aufnahmeband	1.800 mm			
Länge des Aufnahmebandes	7.000 mm			
Gurtbreite Abwurfband	1.800 mm			
Länge des Abwurfbandes	16.000 mm			
Verschiffungsmaße				
Basismaschine demontiert für den Transport (L x B x H)	17.140 x 5.430 x 4.100 mm			
Abwurfband (L x B x H)	17.650 x 3.080 x 2.020 mm			
Schneidwalzenaggregat mit Schneidwalze Schnittkreisdurchmesser 1.500 mm (L x B x H)	5.550 x 3.300 x 2.400 mm			
Schneidwalzenaggregat mit Schneidwalze Schnittkreisdurchmesser 1.860 mm (L x B x H)	5.550 x 3.300 x 2.580 mm			
Bandschwenkvorrichtung mit Kontergewicht	5.700 x 3.550 x 2.100 mm			
Open-Top-Verschiffungscontainer 40' (L x B x H)	12.190 x 2.430 x 2.590 mm			
Maschinengewichte				
Eigengewicht	195.000 kg	198.000 kg	195.000 kg	198.000 kg
Betriebsgewicht, CE ³⁾	201.300 kg	204.300 kg	201.300 kg	204.300 kg
Maximales Betriebsgewicht, vollgetankt	208.300 kg	211.300 kg	208.300 kg	211.300 kg
Transportgewichte von Einzelkomponenten				
Basismaschine demontiert für Transport	142.000 kg			
Schneidwalzenaggregat mit Schneidwalze Schnittkreisdurchmesser 1.500 mm	ca. 34.000 kg ⁴⁾			
Schneidwalzenaggregat mit Schneidwalze Schnittkreisdurchmesser 1.860 mm	ca. 32.800 kg ⁴⁾			
Abwurfband 16.000 mm	9.600 kg			
Bandschwenkvorrichtung mit Kontergewicht	26.300 kg			
Zwei Container 20'	abhängig vom Lieferumfang			
Gewichte Betriebsstoffe				
Wasser	10.000 kg			
Kraftstoff (0,83 kg/l)	2.400 kg			
AdBlue® / DEF ²⁾ (1,1 kg/l)	—		330 kg	
Zusätzliche Mehrgewichte				
Maschinenbediener und Werkzeug				
> Maschinenbediener	75 kg			
> Bordwerkzeug	30 kg			

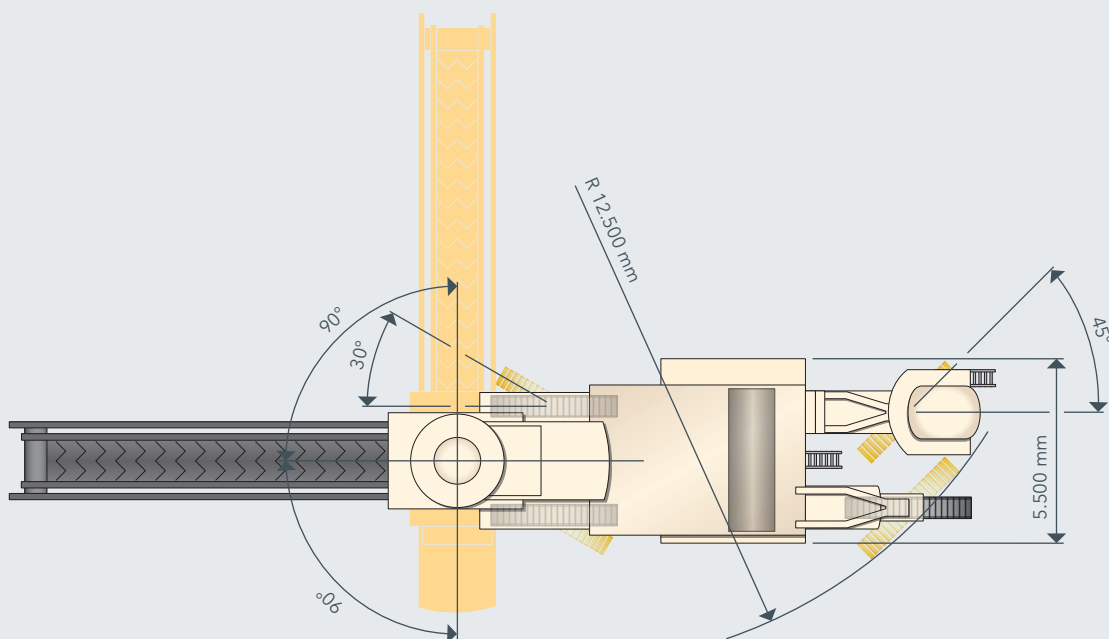
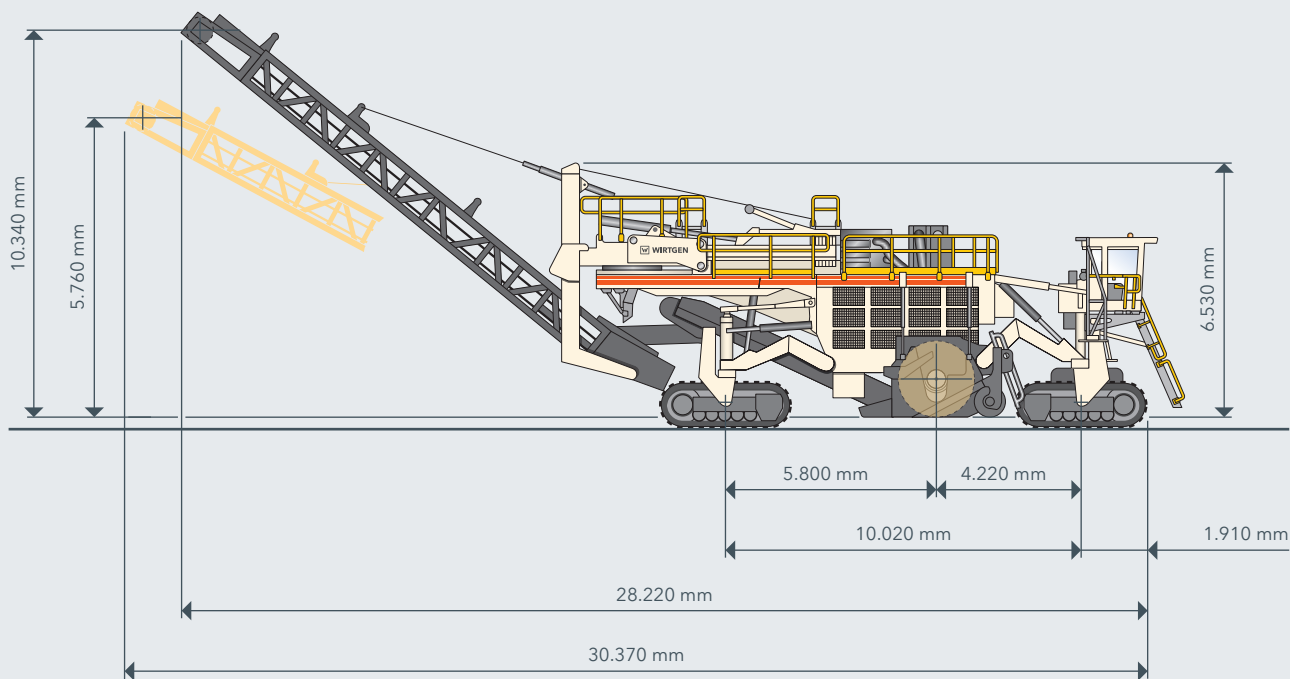
¹⁾ Die maximale Schneidtiefe kann auf Grund von Toleranzen und Verschleiß vom angegebenen Wert abweichen

²⁾ AdBlue® ist eine eingetragene Marke des Verbands der Automobilindustrie (VDA) e. V.

³⁾ Maschinengewicht, halbes Gewicht aller Betriebsstoffe, Bordwerkzeug, Maschinenbediener, keine Zusatzoptionen

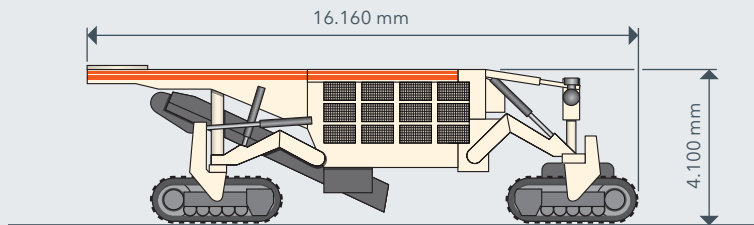
⁴⁾ Gewichte sind abhängig vom jeweiligen Schneidwalzentyp

SEITENANSICHT / DRAUFSICHT 4200 SM(i)

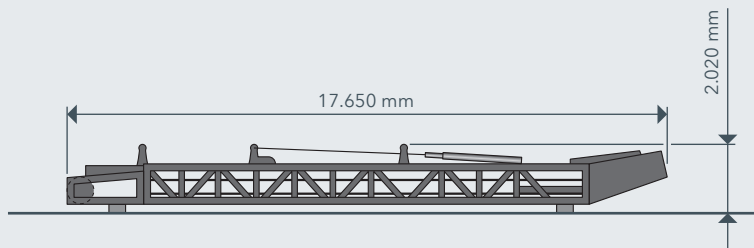


TRANSPORTMODULE DES 4200 SM (i) FÜR DEN SEETRANSPORT

Basismaschine



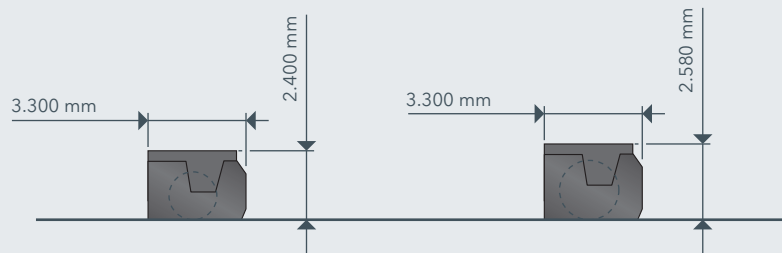
Abwurfband



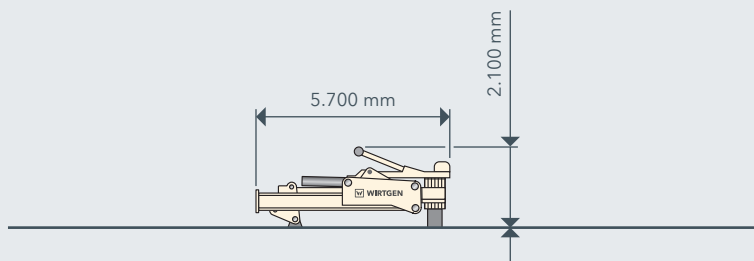
Schneidwalzenaggregat

Schnittkreisdurchmesser
1.500 mm

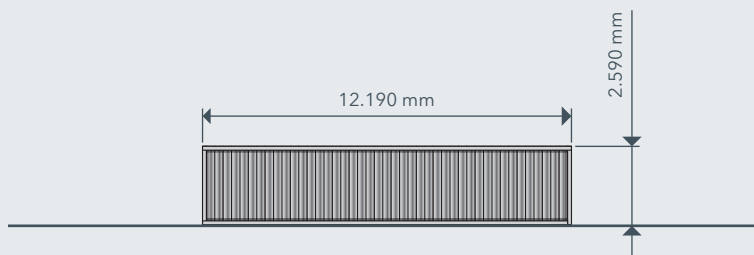
Schnittkreisdurchmesser
1.860 mm



Bandschwenkvorrichtung mit Kontergewicht



Verschiffungscontainer



STANDARD AUSSTATTUNG	4200 SM	4200 SM(i)
Basismaschine		
> Grundmaschine mit Motor	■	■
> Schmierstellen mit Hochdruckschläuchen an gut zugänglichen Punkten zusammengefasst	■	■
> Mechanischer Walzenantrieb mit Kraftbändern	■	■
> Separater Batterie Hauptschalter zum Trennen des Starters	■	■
Schneidwalzenaggregat		
> Schneidwalzengehäuse FB4200 SK1500 für Hartgestein	□	□
> Schneidwalzengehäuse FB4200 SK1860 für Weichgestein	□	□
Schneidwalzen		
> Schneidwalze FB4200 HT14 LA50 SK1500 gepanzert mit 104 Meißeln für Hartgestein	□	□
> Schneidwalze FB4200 HT14 LA90 SK1860 mit 62 Meißeln für Weichgestein	□	□
Materialverladung		
> Zweiteiliges Abwurfband 16.000 mm lang, 1.800 mm breit SK1500	□	□
> Zweiteiliges Abwurfband 16.000 mm lang, 1.800 mm breit SK1860	□	□
Fahrerkabine		
> Komfortable, hochwertige, rundum verglaste Fahrerkabine, elastisch gelagert	■	■
> Ausgestattet mit drehbarem Sitz mit allen wesentlichen Bedienelementen in den Armlehnen	■	■
> Leistungsstarke Klimaanlage und separate Heizung mit automatischer Temperaturregelung	■	■
> Kabine mit Überrollschutz (ROPS) und Schutz vor herabfallenden Gegenständen (FOPS)	■	■
> Notabstieg mit Leiter	■	■
> Radiovorrichtung inklusive Antenne und Lautsprechern	■	■
Fahrwerk und Höhenverstellung		
> Fahrwerke mit besonders robusten 2-Steg-Bodenplatten in Heavy-Duty-Ausführung für den Mining-Einsatz	■	■
> Stufenlos einstellbarer, hydraulischer Vierkettenantrieb mit zwei Geschwindigkeitsbereichen	■	■
> Es können folgende Lenkungsarten vorgewählt werden: Hundegang und Allkettenlenkung, sowie für die hinteren Kettenlaufwerke Geradeausfahrt	■	■
Sonstiges		
> Schneidwalzendrehvorrichtung, elektro-hydraulisch angetrieben, für den schnellen und sicheren Meißelwechsel. Ein Elektro-Hydraulikaggregat ermöglicht den Betrieb bei ausgeschaltetem Dieselmotor	■	■
> Wassersprühleiste am Schneidwalzenaggregat	■	■
> Wasserbedüsung an den Bandanlagen und Materialübergaben	■	■
> Wasserhochdruckreiniger (40 bar und große Wassermengen) mit Waschanze zur Reinigung der Maschine	■	■
> LED-Arbeitscheinwerfer 24 V mit Magnetfuß	■	■
> NOT-AUS-Schalter an sinnvollen Positionen an der Maschine	■	■
> Abschließbarer Werkzeugkasten mit Werkzeugsatz für Wartung und Instandhaltung	■	■
> Maschinenseitige Vorrüstung für die Installation der Control Unit für WITOS FleetView	■	■
> Lackierung Standard Cremeweiß RAL 9001	□	□
> WITOS - professionelle Telematiklösung zur Maschineneinsatz- und Serviceoptimierung	□	□
> Schmieranlage manuell	□	□

OPTIONALE AUSSTATTUNG	4200 SM	4200 SM (i)
Fahrerkabine		
> Zweite Klimaanlage für die Kabine	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> CD-Radio mit Bluetooth-Freisprechanlage	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> Monitorsystem als Rangierhilfe mit 4 Kameras und 12"-Monitor	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> Monitorsystem zur Trennschichtenanzeige hinter dem Abstreifer	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Sonstiges		
> Lackierung in einer Sonderfarbe (RAL)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> Ausführung ohne WITOS	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> Zentralschmieranlage (Abwurfband)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> Hydraulischer Meißelaustreiber	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> Wiggins-Vorrichtung zur Schnellbetankung des Dieseltanks	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> Wiggins-Vorrichtung zur Schnellbetankung des AdBlue®-Tanks	—	<input type="checkbox"/>
> Feldbeleuchtung 24 V mit 50 LED-Scheinwerfern	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> Werkstatt-Container 20 Fuß inklusive Werkstattausrüstung	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> Werkstattausrüstung - Werkzeug	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> Werkstattausrüstung - Hilfsmittel und Verbrauchsmaterial	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> Werkstattausrüstung - Befestigungselemente metrisch	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> Werkstattausrüstung - Elektroreparatur	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> Werkstattausrüstung - Hydraulikkomponenten	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> Werkstattausrüstung - Hydraulikpresse	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> Werkstattausrüstung - Schläuche für Notfallreparatur	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

■ = Standardausstattung

■ = Standardausstattung, wahlweise ersetzbar durch optionale Ausstattung

□ = Optionale Ausstattung

**WIRTGEN GmbH**

Reinhard-Wirtgen-Str. 2
53578 Windhagen
Deutschland

T: +49 2645 131-0
F: +49 2645 131-392
M: info@wirtgen.com

 www.wirtgen.de



Für Weitere Informationen Code scannen.