

Raupenfertiger

SUPER 1000(i)



PERFEKT IN ALLEN KLASSEN

Für jede Aufgabe den richtigen Fertiger

Als einzigartig in der Branche gilt die lückenlose Produktpalette von VÖGELE. Ob Anliegerstraße oder Autobahn, Flugplatz oder Rennstrecke, Neubau oder Sanierung, ob dick oder dünn, heiß oder kalt – für jede Straßenbauaufgabe finden Kunden in unserem Fertigerprogramm die richtige Maschine.



VÖGELE PRODUKTPALETTE

MINI CLASS

- > Einbaubreite bis 3,50 m
- > Einbaukapazität bis 300 t/h

COMPACT CLASS

- > Einbaubreite bis 5,00 m
- > Einbaukapazität bis 350 t/h

UNIVERSAL CLASS

- > Einbaubreite bis 10,00 m
- > Einbaukapazität bis 700 t/h

HIGHWAY CLASS

- > Einbaubreite bis 18,00 m
- > Einbaukapazität bis 1.800 t/h

SPECIAL CLASS

- > SprayJet
- > InLine Pave

POWERFEEDER

- > MT 3000-3(i) Standard
- > MT 3000-3(i) Offset

HIGHLIGHTÜBERSICHT

Perfekt ausgerüstet



ANTRIEB

01 Antriebskonzept

> Leistungsstarkes und sparsames Antriebskonzept mit modernem Dieselmotor.



02 Raupenfahrwerk

> Langes Raupenfahrwerk mit geregelten Fahrtrieben für optimale Traktion.

MATERIALMANAGEMENT

03 Mischgutaufnahme

> Optimale Beschickung dank großem Materialbehälter mit einem Fassungsvermögen von 10 Tonnen.

BEDIENSYSTEM

04 ErgoBasic Bediensystem

> Einfache Handhabung mit dem leicht verständlichen und innovativen ErgoBasic Bedienkonzept.

05 Niveltronic Basic Nivelliersystem

> Einfach zu bedienendes System zur automatischen Nivellierung und Neigungskontrolle.

EINBAU

06 Großes Anwendungsspektrum

> Raupenfertiger mit großem Anwendungsspektrum bei Einbaubreiten bis 3,90 m.

07 Einbaubohlen

> Kombinierbar mit der Ausziehbohle AB 340 in den Verdichtungsvarianten V und TV.



VÖGELE SUSTAINABILITY bezeichnet innovative Technologien und Lösungen, die auf die Nachhaltigkeitsziele der WIRTGEN GROUP einzahlen.



01



02



03



04



05



06

LEISTUNGSSTARK, WIRTSCHAFTLICH UND LEISE

Der SUPER 1000(i) ist ein besonders kompakter und in jeder Hinsicht äußerst wirtschaftlicher Straßenfertiger.

Als Vertreter der Classic Line zeichnet sich der SUPER 1000(i) durch einen Funktionsumfang aus, der sich auf das Wesentliche konzentriert, was Einbauteams für einen erfolgreichen Einsatz benötigen.

Alle Maschinen der VÖGELE Classic Line verfügen über das Bedienkonzept ErgoBasic. Dieses wurde auf Grundlage des bewährten Bediensystems ErgoPlus 3 entwickelt und speziell auf die Anforderungen der Anwender der Classic Line Maschinen abgestimmt. Dabei ist auch die ErgoBasic Bedienkonsole so übersichtlich gestaltet, dass alle Funktionen schnell erfasst und sicher bedient werden können.

Der SUPER 1000(i) kann mit der Ausziehbohle AB 340 in den Verdichtungsvarianten mit Vibration (V) und mit Tamper und Vibration (TV) kombiniert werden. Aufgrund seines Einbaubreitenspektrums von 0,75 m bis 3,90 m eignet er sich insbesondere für den Neubau bzw. die Sanierung von Geh- und Radwegkombinationen, Wirtschaftswegen oder kleinen Straßen und Plätzen.



01 ErgoBasic Bediensystem mit zahlreichen Komfort- und Automatikfunktionen.
02 Raupenfertiger mit großem Anwendungsspektrum.
03 Das schlanke Maschinenkonzept und die kompakte Gesamtlänge machen das Arbeiten und Rangieren auf engen Baustellen besonders einfach.

04 Die Plattformgestaltung bietet hervorragende Sicht.
05 Optimale Beschickung dank großem Aufnahmebehälter.
06 Mit der Ausziehbohle AB 340 wird eine hohe Vorverdichtung erzielt.

KOMPAKTE ABMESSUNGEN FÜR EINSÄTZE AUF ENGSTEM RAUM

Kleine Abmessungen, hoher Wirkungsgrad: Ob stark beengte Baustellen außerorts oder verwinkelte Gassen innerstädtisch – die sehr wendigen VÖGELE Fertiger der Compact Class kommen nahezu überall durch und überzeugen dabei mit starken Leistungswerten.

Das schlanke Maschinenkonzept ohne überstehende Kanten und die kompakte Gesamtlänge machen das Arbeiten und Rangieren auf engen Baustellen besonders einfach.

Die Kombination von kompakten Abmessungen mit hoher Leistung eröffnet den Straßenfertigern der VÖGELE Compact Class eine große Bandbreite an unterschiedlichen Anwendungen. Ob Geh- und Radwegkombinationen, Wirtschaftswege oder kleine Straßen und Plätze, dank seines großen Einbaubreitenspektrums von 0,75 m bis 3,90 m und seiner hohen Leistungsfähigkeit meistert der SUPER 1000(i) diese Aufgaben mühelos.

1,85 m Durchfahrtsbreite

ermöglicht die Zufahrt auch in enge Gassen

Schlankes Maschinenkonzept

und kompakte Gesamtlänge



Beim Hochklappen der Behälterwände werden die LKW-Abdruckrollen automatisch mit nach oben geklappt.

Für den Transport lässt sich das GFK-Dach, inklusive Auspuffendrohr, mit wenigen Handgriffen nach unten klappen. So kann der Fertiger schnell und einfach transportiert werden.



VOLLE POWER, INTELLIGENTE TECHNIK

Effizient und leistungsfähig bei geringem Verbrauch

Drei Hauptkomponenten bilden die Antriebseinheit des SUPER 1000(i): der groß dimensionierte Mehrfeldkühler, ein moderner, flüssigkeitsgekühlter Dieselmotor und ein direkt am Motor angeflanshtes Pumpenverteilergetriebe.

Die treibende Kraft des VÖGELE Powerpacks ist ein leistungsstarker Dieselmotor. Der Vierzylinder leistet bei 2.000 U/min 55,4 kW. Für viele Anwendungen ist aber schon die spritsparende ECO-Stufe ausreichend. Bei nur noch 1.600 U/min läuft die Maschine dann zudem besonders leise.

Ein groß dimensionierter Mehrfeldkühler sorgt dafür, dass die Antriebseinheit stets ihre volle Leistungsfähigkeit entfalten kann. Zusammen mit der innovativen Luftführung und dem geregelten Lüfter werden die Temperaturen durchgehend im optimalen Bereich gehalten, was maßgeblich zur Langlebigkeit

von Dieselmotor und Hydrauliköl beiträgt. Ein weiterer Vorteil: Die Maschine kann problemlos in allen Klimaregionen dieser Welt betrieben werden.

Alle hydraulischen Verbraucher werden direkt über das Pumpenverteilergetriebe mit Hydrauliköl versorgt. Die Pumpen und Ventile sind an einer Stelle zusammengefasst und somit für Wartungsarbeiten bestens zugänglich.

55,4 kW

leistet der Dieselmotor

ECO-Stufe mit 1.600 U/min

reduziert die Betriebskosten

Intelligentes Generatormanagement

passt die Leistung an die Einbaubreite an



- = Hydraulikölkühler
- = Kraftstoffkühler
- = Kühlmittelkühler
- = Ladeluftkühler

VÖGELE > GOOD TO KNOW

Abgasnachbehandlung bei den „i“-Maschinen

Die Abgasnachbehandlung erfolgt beim Motor des SUPER 1000i durch den Dieseloxydationskatalysator (DOC) sowie einem Dieselpartikelfilter (DPF). Damit erfüllen die Motoren der i-Maschinen die strengen Anforderungen der europäischen Abgasstufe V.

Für weniger regulierte Märkte ist eine Variante ohne Abgasnachbehandlung verfügbar. Diese entspricht der europäischen Abgasstufe 3a sowie der US-Norm Tier EPA 3.

EFFIZIENTE UMSETZUNG DER ANTRIEBSENERGIE

Dank hochwertiger hydraulischer Einzelantriebe arbeiten unsere Fertiger enorm wirtschaftlich auf hohem Leistungsniveau. Kraftvolles Schieben von Mischgutfahrzeugen oder auch der Einsatz auf weichem Untergrund mit großer Arbeitsbreite bewältigt der SUPER 1000(i) dank seines kraftvollen Raupenfahrwerks völlig problemlos. Auch im Hinblick auf Traktion lässt das VÖGELE Antriebskonzept für Raupenfertiger keine Wünsche offen.

Die Hydrauliksysteme des Fahrantriebs, der Materialförderung und -verteilung sowie der Verdichtungsaggregate sind in unabhängigen geschlossenen Kreisen angelegt und erzielen dadurch den bestmöglichen Wirkungsgrad.

- > Das lange Raupenfahrwerk sorgt durch seine große Bodenauflage für maximale Traktion. Somit ist ein konstanter Vortrieb auch in schwierigem Gelände gewährleistet.
- > Beständiger Geradeauslauf und präzise Kurvenfahrt durch elektronisch geregelte Einzelantriebe in beiden Raupenfahrwerken.
- > Leistungsstarke Einzelantriebe, die direkt in die Turasse der Raupen integriert sind, erreichen eine maximale Umsetzung von Antriebsleistung in Einbaugeschwindigkeit.

Hydraulische Antriebe
direkt in den Turassen

Beständiger Geradeauslauf
durch elektronisch geregelte Einzelantriebe

Langes Raupenfahrwerk
für maximale Traktion



HÖCHSTE EINBAUQUALITÄT DURCH PERFEKTES MATERIALMANAGEMENT

Ein kontinuierlicher Materialfluss ist für einen unterbrechungsfreien und qualitativ hochwertigen Einbau von sehr großer Bedeutung. Deshalb legen wir bei der Konzeption unserer Fertiger großen Wert auf ein professionelles Materialmanagement.

Eine einfache Bedienung und ein großes Maß an Übersichtlichkeit für die Einbaumannschaft stehen dabei stets im Fokus unserer Entwicklungen.

Wenn die Beschickung auf engen Baustellen einmal schwierig ist, garantiert das große Volumen des Aufnahmebehälters beim SUPER 1000(i), dass die Bohle trotzdem optimal mit Mischgut versorgt werden kann. Einzeln hydraulisch kippbare Seitenwände ermöglichen eine gleichmäßige Mischgutzufuhr auch bei asymmetrischem Einbau sowie das Umgehen von seitlichen Hindernissen.

Der große Aufnahmebehälter bietet ein Fassungsvermögen von 10 Tonnen, wodurch selbst in schwierigen Beschickungssituationen, wie z. B. unter Brücken, ausreichend Mischgut für den Einbau zur Verfügung steht.

Einzeln hydraulisch kippbare Seitenwände ermöglichen eine gleichmäßige Mischgutzufuhr, das Umgehen von seitlichen Hindernissen und eine gezielte Mischgutzufuhr auch bei asymmetrischem Einbau. Pendelnd aufgehängte LKW-Abdruckrollen ermöglichen eine komfortable und ruckfreie Beschickung auch durch große Mischgutfahrzeuge.



Großer Aufnahmebehälter
mit 10 Tonnen Fassungsvermögen

Breit ausladende Behälterwände
für besonders leichte Materialbeschickung

LKW-Abdruckrollen
pendelnd aufgehängt

01 Der groß dimensionierte Materialtunnel sowie leistungsstarke hydraulische Einzelantriebe von Kratzerbändern und Verteilerschnecken ermöglichen eine für diese Geräteklasse außerordentlich hohe Einbauleistung von bis zu 270 Tonnen pro Stunde. Die Kratzerbänder und Verteilerschnecken sind getrennt voneinander regelbar. Im Automatikbetrieb wird die Mischgutmenge permanent überwacht und proportional geregelt, sodass für eine gleichmäßige Einbaugutvorlage gesorgt ist.



Der Weitertransport des Materials und die gleichmäßige Verteilung vor der Bohle sind dank des großen Materialtunnels, der proportional regelbaren Kratzerbänder sowie der leistungsstarken Verteilerschnecken optimal.

Schneckenhöhenverstellung und klappbare Kanalbleche ermöglichen zudem ein Umsetzen ohne zeit- und kostenintensive Umbauarbeiten.

VÖGELE > GOOD TO KNOW

Höhenverstellbare Verteilerschnecke

Die Verteilerschnecken lassen sich stufenlos, optional hydraulisch, um 13 cm in der Höhe verstellen. Das sorgt für eine optimale Mischgutverteilung über die gesamte Arbeitsbreite.





ERGOBASIC BEDIENKONZEPT

Volle Kontrolle für den Fahrer und Bediener

Das Bedienkonzept ErgoBasic wurde in Anlehnung an das bewährte ErgoPlus Bediensystem unserer Fertiger der Premium Line konzipiert und speziell auf die Bedürfnisse und Anforderungen der Anwender der VÖGELE Fertiger der Classic Line abgestimmt.

Ziel war es, ein Bediensystem zu entwickeln, das genauso schnell, präzise und intuitiv zu bedienen ist, wie das ErgoPlus 3 System für die „Strich 3“-Maschinen. Damit ist VÖGELE der einzige Hersteller, der ein standardisiertes Bedienkonzept für alle Fertigerklassen bietet.



DIE ERGOBASIC FAHRER-BEDIENKONSOLE

Alles auf einen Blick

Die Funktionen sind übersichtlich, praxisgerecht und logisch angeordnet, die Verwandtschaft zur ErgoPlus Bedienkonsole ist offensichtlich. So wurden die Art der Schalter und die Symbolik konsequent übernommen. Ein Display ist hier aufgrund des geringeren Funktionsumfangs nicht notwendig. Außerdem wird der Status

aller Einstellungen über LED-Leisten direkt neben der jeweiligen Funktion in Prozent angezeigt.

Weitere LEDs visualisieren zudem die eingestellte Leistung der Verteilerschnecken und der Verdichtungsaggregate sowie den Füllstand des Dieseltanks.



Sichere Bedienung bei Nachteinsätzen

Damit der Fahrer auch bei Nachteinsätzen den Fertiger sicher bedienen kann, verfügt die ErgoBasic Bedienkonsole über eine blendfreie Hintergrundbeleuchtung.



01 Funktionsgruppe Fahren und Statusanzeigen
Hier sind alle Funktionen zum Fahren des Fertigers zusammengefasst. Außerdem geben die Statusanzeigen einen Überblick über den Zustand der Maschine.

02 Funktionsgruppe Materialmanagement
In der Funktionsgruppe Materialmanagement befindet sich die Bedienung für die Behälterwände sowie für Kratzerband und Verteilerschnecke.

03 Funktionsgruppe Einbaubohe
Diese Funktionsgruppe beinhaltet sämtliche Bohlenfunktionen, wie die Einstellungen für Tamper und Vibration sowie die Verstellung der Bohlenbreite und der Neigung der Bohle.

FAHREN UND STATUSANZEIGEN

Funktionsgruppe 1

01 Auswahl aus verschiedenen Betriebsarten

Auf Knopfdruck wechselt der Fertiger in die Betriebsarten Einbauen, Ansetzen, Umsetzen, Neutral. Eine Leuchtdiode zeigt an, welche Betriebsart ausgewählt ist. Beim Verlassen der Betriebsart „Einbauen“ speichert die Memory-Funktion alle zuletzt eingestellten Werte. Nach dem Umsetzen des Fertigers stehen somit die gespeicherten Einstellungen sofort wieder zur Verfügung.

02 Lenkung mit Trimmung

Die Lenkung der Maschine erfolgt mittels eines griffigen Drehrads, mit dem der Fahrer die Maschine einfach und präzise selbst in kleinste Ecken manövrieren kann. Für längere Kurven mit konstanten Radien lässt sich durch die Feintrimmung ein gewünschter Lenkeinschlag vorwählen. Solange die Funktion nicht deaktiviert wird, bleibt der Fertiger automatisch auf der eingestellten Spur. Der Fahrer kann so den Einbauprozess ungestört überwachen.



- 01 Auf Tastendruck wechselt der Fertiger zwischen den Betriebsarten Einbauen, Ansetzen, Umsetzen, Neutral.
- 02 Für einfaches und präzises Manövrieren wird die Maschine mit einem Drehrad gelenkt.



03 Funktions- und Statusanzeigen

Dank der Funktions- und Statusanzeigen hat der Bediener seine Maschine fest im Griff. So kann er z. B. den Füllstand des Dieseltanks direkt ablesen oder erkennen, ob Fehler vorliegen.

04 Dieselmotor mit Drehzahlstufen

Für den Dieselmotor gibt es drei Drehzahlstufen: MIN, ECO und MAX. Mit Pfeiltasten kann einfach die gewünschte Stufe eingestellt werden. Sehr viele Baumaßnahmen können in der ECO-Stufe abgewickelt werden. Durch die reduzierte Motordrehzahl wird der Geräuschpegel stark gesenkt und Kraftstoff gespart.

MATERIALMANAGEMENT

Funktionsgruppe 2

01 Leistung der Verteilerschnecken

Die maximale Leistung der Verteilerschnecken kann separat für rechts und links über die Plus- und Minustasten an die Arbeitsbreite angepasst werden. Das funktioniert im Automatikmodus ohne die Verwendung von Ultraschallsensoren. Der eingestellte Wert in Prozent wird über die LEDs angezeigt.

02 Kratzerband reversieren

Um Verschmutzungen durch herabfallendes Mischgut beim Umsetzen zu vermeiden, kann - etwa am Ende eines Baustellenabschnitts - das Kratzerband mit einem Knopfdruck reversiert werden. Der Rücktransport erfolgt über eine kurze Strecke und stoppt automatisch.



Das Kratzerband kann mit nur einem Tastendruck reversiert werden. Der Rücktransport des Mischgutes stoppt automatisch. Ebenso schnell kann das Kratzerband in die Leerlauffunktion gebracht werden.



03 Automatikfunktionen für Materialtransport/-verteilung

Diese Funktionen stellen sicher, dass automatisch ausreichend Material für den Einbau gefördert und vor der Einbaubohle verteilt wird. Mit einem Materialsensor wird die Höhe der Materialvorlage definiert, und die Automatik sorgt dafür, dass diese konstant bleibt. Aktiv ist die Funktion nur während des Einbaus - stoppt der Fertiger, stoppt auch die Materialförderung.

BOHLENFUNKTIONEN

Funktionsgruppe 3

01 Verdichtungsleistung

Die Leistung der Verdichtungsaggregate kann direkt am Bedienpult eingestellt werden. Die LED-Skalen von 0 bis 100 % zeigen die eingestellte Leistung von Tamper bzw. Vibration an, sodass bei Bedarf sofort nachjustiert werden kann.

02 Bohlenentlastung (Option)

Hierüber wird die Bohlenentlastung ein- oder ausgeschaltet. Die Bohlenentlastung ist nur aktiv, wenn die Bohle in Schwimmstellung ist.



01 Verdichtungsleistung
02 Bohlenentlastung (Option)
03 Bohleneinstellungen

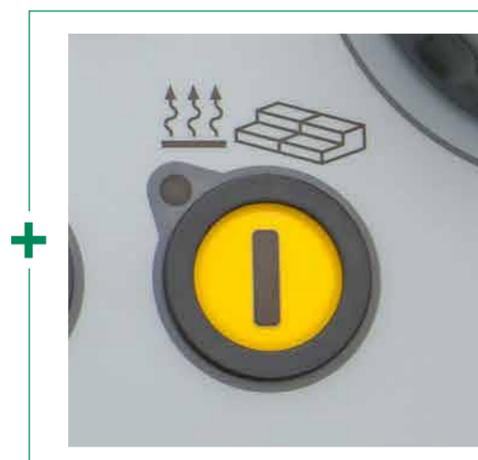


03 Bohleneinstellungen

Von der Fahrer-Bedienkonsole aus lassen sich alle wichtigen Einstellungen der Bohle vornehmen. So kann hier die Bohle angehoben oder gesenkt werden, jede der beiden Bohlenseiten aus- oder eingefahren werden oder die Höhe der Nivellierzylinder verstellt werden. Damit hat auch der Fertigerfahrer jederzeit Zugriff auf die Bohle.

04 Leerlauffunktion

Die Leerlauffunktion dient zum Aufwärmen oder Reinigen von Förderbändern, Schnecken und Tampern.



Bohlenheizung

Um die Verdichtungsleistung zu optimieren und eine saubere Oberflächenstruktur herzustellen, werden alle Verdichtungsaggregate über die gesamte Bohlenbreite hinweg beheizt. Ein einfacher Knopfdruck genügt, um die Bohlenheizung ein- oder auszuschalten. Um die ordnungsgemäße Funktion der Bohlenheizung zu gewährleisten, wird nach dem Einschalten eine automatische Funktionskontrolle durchgeführt.

ERGOBASIC BOHLEN-BEDIENKONSOLE

Der einfache und sichere Umgang mit sämtlichen Bohlenfunktionen ist ein entscheidender Faktor für hochwertigen Asphalteinbau. Deswegen wurde speziell für das Bediensystem der Classic Line Fertiger eine ErgoBasic Bohlen-Fernbedienung konzipiert. Ihr Tastaturfeld ist entsprechend den Funktionsabläufen logisch aufgebaut, und ihre robuste Ausführung macht sie unempfindlich im harten Baustellen-einsatz.

Die Bedienung lässt sich leicht nachvollziehen und somit in kürzester Zeit intuitiv erlernen, auch weil die Symbolik aus dem bewährten ErgoPlus Bedienkonzept übernommen wurde.

Die ErgoBasic Bohlen-Bedienkonsole ermöglicht es, alle einbaurelevanten Funktionen schnell und einfach einzustellen. Dazu gehört auch ein direkter Zugriff auf die Materialförderaggregate und den Ultraschall-Schneckensensor.



01 Leistung der Verteilerschnecken

Die maximale Leistung der Verteilerschnecken kann im Automatikmodus über die Plus- und Minustasten an die Arbeitsbreite angepasst werden. Der eingestellte Wert in Prozent wird über die LEDs angezeigt.

02 Schwimmstellung ein/aus

Per Tastendruck kann die Bohle in Schwimmstellung gebracht werden.



03 Bohlenbreitensteuerung

Mit nur einem Knopfdruck lässt sich die Bohlenbreite jederzeit einseitig verstellen.



- 01 Einstellung Verteilerschnecke automatisch/manuell/reversieren
- 02 Schwimmstellung ein/aus
- 03 Bohlenbreite einseitig verstellen
- 04 Verstellung Nivellierzylinder

Es gibt für jede Bohlenseite eine Fernbedienung. Die Befestigung mittels Magnethalterung und die Verbindung über Spiralkabel erlauben dem Bediener einen großen Aktionsradius. So kann er immer von der bestmöglichen Position aus agieren, was gerade unter engen Baustellenbedingungen besonders wichtig ist.

NIVELTRONIC BASIC

Passend zum ErgoBasic Bedienkonzept für die Compact Class Fertiger hat VÖGELE auch eine Nivellierautomatik, die Niveltronic Basic, entwickelt. Sie ist komplett in die Maschinensteuerung integriert und somit perfekt auf den jeweiligen Maschinentyp abgestimmt.

Die Niveltronic Basic besticht durch ihre besonders einfache und intuitive Handhabung, wodurch auch Bediener mit weniger Erfahrung den richtigen Umgang leicht erlernen können. Damit ist die Grundlage für einen profiligen Einbau auf jedem Untergrund durch die Fertiger der Classic Line gelegt.

Die Bedienung der Niveltronic Basic erfolgt separat für jede Bohlenseite mit einer kompakten und sehr robusten Fernbedienung. Diese sind einfach von den Halterungen abnehmbar und geben dem Bediener einen großen Aktionsradius, sodass er sich in jeder Einbausituation immer optimal positionieren kann.



- 01 Die am Sensor angebrachten LED-Anzeigen, sogenannte Nivellierkreuze, informieren permanent und für den Bohlen-Bediener gut sichtbar darüber, ob die Soll- und Ist-Werte übereinstimmen.
- 02 Für die Niveltronic Basic steht eine Vielzahl von Sensortypen zur Verfügung, die den vielfältigen Einsatzmöglichkeiten der Maschine gerecht werden. Diese Sensoren reichen von mechanischen bis hin zu berührungslosen Schallsensoren.
- 03 Auf dem Display der Bedienkonsole der Niveltronic Basic lassen sich Soll- und Istwert für den Nivelliersensor ablesen.



- 01 Anzeige Regeldifferenz
- 02 Einstellung der Sensorempfindlichkeit
- 03 Auswahl Abtastmodus des Sensors (Boden/Draht/Querneigung)
- 04 Schnelljustage
- 05 Sensorkalibrierung

VÖGELE > GOOD TO KNOW



Verfügbare Sensoren

Querneigungsfühler

Mit dem Querneigungsfühler lässt sich das Querprofil exakt bestimmen und passgenau einbauen. Der Messbereich liegt zwischen +/- 10 %.

Variabler mechanischer Höhenfühler

Der variable mechanische Höhengensensor kann zur Bodenabtastung mit Ski-Tastern in den Längen 30 cm, 1 m und 2 m ausgestattet werden.

Ultraschall-Single-Sensor

Der Ultraschall-Single-Sensor sendet einen Schallkegel aus. Damit überträgt er 1:1 eine Referenz ohne Mittelwertbildung. Er kann für Boden- oder Drahtabtastung eingesetzt werden.

Ultraschall-Multi-Sensor

Der Ultraschall-Multi-Sensor mit seinen vier Sensoren ist sehr vielseitig einsetzbar. Durch die Bildung eines Mittelwertes kann er kurze Unebenheiten in einer Referenz ausgleichen.



01



02



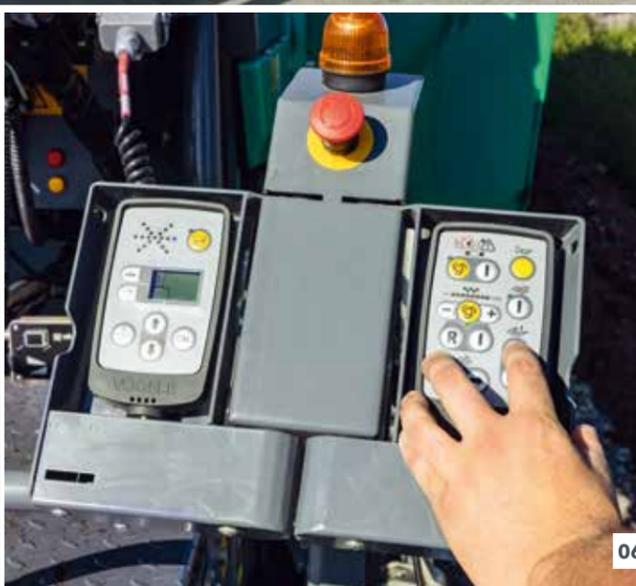
03



04



05



06

ERGOBASIC BEDIENPLATTFORM

Effizient, zuverlässig und komfortabel

Die ErgoBasic Bedienplattform ermöglicht dem Fertigerfahrer die Beschickung des Fertigers mit Mischgut einfach von seinem Sitz aus zu überwachen.

01 Komfortable Bedienplattform

> Die komfortable Bedienplattform ermöglicht eine perfekte Sicht auf alle relevanten Punkte des Fertigers, wie z. B. Mischgutbehälter, Richtungsanzeiger und Bohle. Somit kann beispielsweise der Beschickungsvorgang durch den Fahrer hervorragend von seinem Sitz kontrolliert werden.

02 Bequemes Arbeiten

> Einfaches Verschieben der Bedienkonsole über die gesamte Arbeitsbreite für komfortables Arbeiten in ergonomischer Position auf beiden Seiten der Maschine.

03 Alles hat seinen Platz

> Die Bedienplattform ist klar strukturiert, aufgeräumt und bietet dem Maschinisten einen professionellen Arbeitsplatz. Die Fahrer-Bedienkonsole kann durch eine bruchsichere Abdeckung vor mutwilliger Zerstörung geschützt werden.

04 Festes Dach bietet optimalen Schutz

> Modernes, glasfaserverstärktes Kunststoffdach schützt den Bediener. Das Dach lässt sich mühelos herunterklappen und macht den Fertiger so schnell transportbereit.

05 Bequemer und sicherer Aufstieg

> Der Laufsteg und der komfortable Mittelaufstieg der Einbaubohle ermöglichen einen sicheren und bequemen Zugang zur Bedienplattform.

06 Sichere und einfache Bedienung aller Bohlenfunktionen

> Die ErgoBasic Bohlen-Bedienkonsole ermöglicht alle einbaurelevanten Funktionen schnell und einfach einzustellen.

EINBAUBOHLE AB 340

Die Einbaubohle AB 340 ist für den SUPER 1000(i) wahlweise nur mit Vibration (V) oder mit Tamper und Vibration (TV) verfügbar. Mit dieser Bohle lassen sich Sanierungsarbeiten besonders schnell und einfach abwickeln, ohne dass dabei auf Qualität verzichtet werden muss.

Wie alle VÖGELE-Bohlen ist auch die AB 340 mit einer leistungsstarken Elektroheizung ausgerüstet. Das moderne Heizsystem bringt die Bohle schnell und gleichmäßig auf Betriebstemperatur und sorgt für ein gleichmäßiges Einbauergebnis.

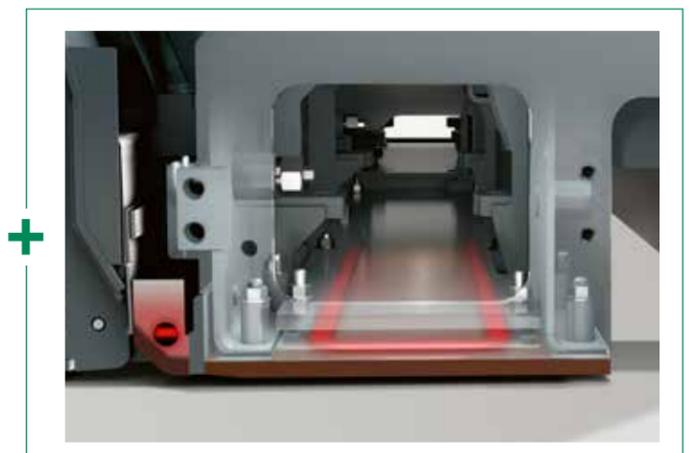
Die hervorragende Wärmeisolierung auf dem Glättblech reduziert Wärmeverluste auf ein Minimum und sorgt für kurze Aufheizzeiten bereits bei Leerlaufdrehzahl des Fertigmotors. Im Automatikbetrieb versorgt die motorschonende und kraftstoffsparende Intervallschaltung im Wechsel jeweils eine Hälfte der Bohlenheizung mit Energie.



Innovative Bohlenheizung

Um die Verdichtungsleistung zu optimieren und eine saubere Oberflächenstruktur herzustellen, werden alle Verdichtungsaggregate über die gesamte Bohlenbreite hinweg beheizt. Die Bohlenglättbleche sind standardmäßig mit großflächigen Heizelementen ausgestattet. Diese sind nach oben hin bestens isoliert, damit die Wärme zu 100 % dort wirkt, wo sie gebraucht wird: an der Kontaktstelle mit dem Material.

Die Tamperleisten werden über eingebaute Heizstäbe schnell und gleichmäßig von innen erwärmt.





AB 340

Einbaubreitenspektrum

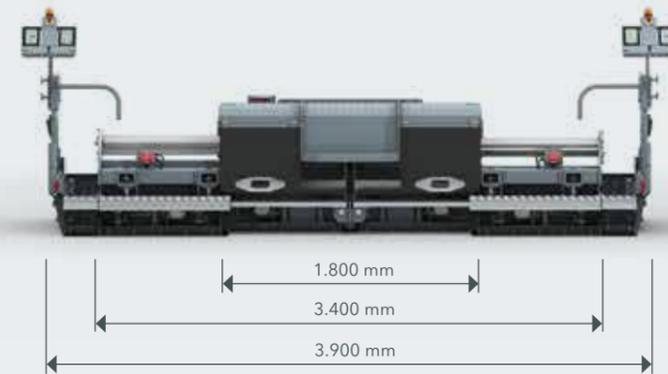
- > Von 1,80 m bis 3,40 m stufenlos ausfahrbar
- > Maximale Arbeitsbreite mit Verbreiterungen:
 - > 3,90 m (2 x 25 cm)
- > Minimale Arbeitsbreite 0,75 m mit Verschmälerungen

Verdichtungsvarianten

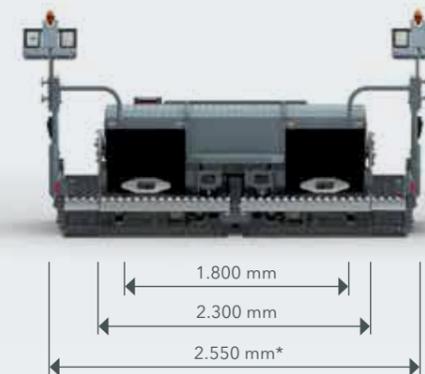
- > AB 340 V mit Vibration
- > AB 340 TV mit Tamper und Vibration



Aufbau in Maximalbreite



Einfacher Transport mit 25-cm-Verbreiterungsteilen



* Auch mit angebauten Verbreiterungen und Seitenschild wird das Transportmaß von 2,55 m nicht überschritten.

IHR WIRTGEN GROUP CUSTOMER SUPPORT

Service, auf den Sie sich verlassen können.

Vertrauen Sie für den gesamten Lebenszyklus Ihrer Maschine auf unseren zuverlässigen und schnellen Support. Unser breites Serviceangebot hält für jede Ihrer Herausforderungen die passende Lösung bereit.



Service

Wir lösen unser Serviceversprechen ein – mit schneller und unkomplizierter Hilfe, egal ob auf der Baustelle oder in unseren Profiwerkstätten. Unsere Servicemannschaft ist fachkundig geschult. Dank Spezialwerkzeug sind Reparatur, Pflege und Wartung schnell erledigt. Auf Wunsch unterstützen wir Sie mit auf Sie zugeschnittenen Servicevereinbarungen.

> www.wirtgen-group.com/service



Ersatzteile

Mit WIRTGEN GROUP Originalteilen und Zubehör stellen Sie die hohe Zuverlässigkeit und Verfügbarkeit Ihrer Maschinen dauerhaft sicher. Unsere Experten beraten Sie auch gerne über anwendungsoptimierte Verschleißteillösungen. Unsere Teile sind weltweit jederzeit verfügbar und einfach zu bestellen.

> parts.wirtgen-group.com



Training

Die Produktmarken der WIRTGEN GROUP sind Spezialisten auf ihrem Gebiet und verfügen über jahrzehntelange Anwendungserfahrung. Von dieser Expertise profitieren auch unsere Kunden. In unseren WIRTGEN GROUP Schulungen geben wir unser Wissen gerne an Sie weiter, maßgeschneidert für Bediener und Servicepersonal.

> www.wirtgen-group.com/training



Telematik-Lösungen

Technisch führende Baumaschinen und ausgereifte Telematik-Lösungen gehen bei der WIRTGEN GROUP Hand in Hand. Mit dem Operations Center* – der Plattform für digitale Lösungen zur Prozess-, Maschinen- und Serviceoptimierung – vereinfachen Sie nicht nur die Wartungsplanung Ihrer Maschinen, sondern erhöhen auch Produktivität und Wirtschaftlichkeit.

> www.wirtgen-group.com/telematics

*John Deere Operations Center™ (ehemals WITOS) ist derzeit nicht in allen Ländern verfügbar. Bitte wenden Sie sich diesbezüglich an Ihre zuständige Niederlassung oder Ihren Händler.

TECHNISCHE DATEN IM ÜBERBLICK

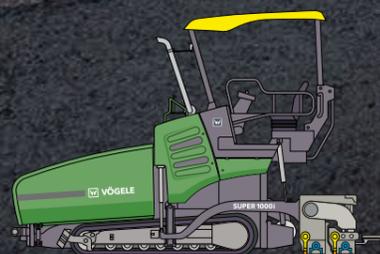
Raupenfertiger SUPER 1000(i)



TECHNISCHE DATEN

SUPER 1000(i)

- > Einbaubreite: max. 3,90 m
- > Einbaukapazität: max. 270 t/h
- > Einbaudicke: max. 15 cm
- > Transportbreite: 1,85 m





JOSEPH VÖGELE AG

Joseph-Vögele-Str. 1
67075 Ludwigshafen
Deutschland

T: +49 621 8105-0

F: +49 621 8105-461

M: marketing@voegele.info

 www.voegele.info



Für weitere Informationen Code scannen.