

Mobilne taśmy do kształtowania hałd

MOBIBELT



KOMPETENCJA WYNIKAJĄCA Z TRADYCJI

Wydajne kruszarki i sortowniki

KLEEMANN GmbH od prawie 100 lat konstruuje innowacyjne maszyny i urządzenia dla profesjonalnych użytkowników do obróbki kamienia naturalnego i materiałów pochodzących z recyklingu.

Wysoka wydajność i innowacyjne szczegóły, prosta obsługa oraz maksymalne bezpieczeństwo dla operatora - tym charakteryzują się kruszarki i sortowniki KLEEMANN.

Wydajność na placu budowy

Mobilne taśmy do kształtowania hałd MOBIBELT zostały zaprojektowane w celu zwiększenia poprawy logistyki na placu budowy. Urządzenia te rozszerzają możliwości wykorzystania kruszarek i przesiewaczy - co sprawdza się w przypadku większych hałd materiału oraz zapewnia usprawnienie logistyki na budowie i łatwiejszą obsługę.

> Zastosowanie w obróbce kamienia naturalnego > Zastosowanie do recyklingu

ASORTYMENT PRODUKTÓW KLEEMANN

MOBICAT

Mobilne kruszarki
szczękowe

MOBIREX

Mobilne kruszarki
udarowe

MOBICONE

Mobilne kruszarki
stożkowe

MOBISCREEN

Mobilne sortowniki

MOBIBELT

Mobilne taśmy do
kształtowania hałd



NAJWAŻNIEJSZE CECHY

Perfekcyjne wyposażenie.

MOBIBELT MBT 20(i) / MOBIBELT MBT 24(i)

01 Kosz zasypowy

- > Standardowy kosz wykonany z wytrzymałego KRS, z możliwością przedłużenia z prętem uderowym

02 Mobilne maszyny gąsienicowe

- > Gąsienicowe podwozie pomaga w łatwym przemieszczaniu się maszyny, nawet w trudnym terenie

03 Napęd

- > Koncepcja napędu spalinowo-hydraulicznego H-DRIVE
- > Dual Power (opcja) w przypadku napędu elektro-hydraulicznego lub spalinowo-hydraulicznego

04 Koncepcja obsługi

- > Wygodna obsługa, dzięki ustawieniu i elementom sterowania interfejsu operatora SPECTIVE

> Bezpieczeństwo i ergonomia

- > Krótki czas konfiguracji umożliwia szybkie przygotowanie maszyny do pracy
- > Hydraulicznie regulowana wysokość załadunku i rozładunku
- > Hydraulicznie składana strona rozładunku, hydraulicznie składana strona załadunku MBT 24(i) (opcja)
- > Mniejszy ruch ładowarek kołowych w miejscu pracy zwiększa bezpieczeństwo

> Opłacalność

- > Duża wydajność załadunku oznacza większą przepustowość
- > Mniejsza potrzeba zastosowania ładowarek kołowych przekłada się na redukcję kosztów
- > Niższe koszty w przeliczeniu na tonę



KLEEMANN SUSTAINABILITY to innowacyjne technologie i rozwiązania, które przyczyniają się do realizacji celów WIRTGEN GROUP w zakresie zrównoważonego rozwoju.

ELASTYCZNE ZASTOSOWANIE I WYTRZYMAŁOŚĆ

Szybkie przygotowanie do pracy, imponujące osiągi.

Mobilne taśmy do kształtowania hałd MOBIBELT wyróżniają się krótkim czasem konfiguracji, dużą wydajnością załadunku i bardzo solidną konstrukcją.

Obszerny kosz zasypowy o pojemności 1,25 m³ jest wykonany z odpornego KRS, co umożliwia bezproblemowe wsypywanie materiału na szerokości do 200 mm. Taki kosz można zwiększyć do 2,5 m³ i wyposażyć w dodatkowy pręt udarowy, który zapobiega uderzeniu materiału bezpośrednio w taśmę przenośnika, zmniejszając tym samym jej zużycie.

Dzięki regulowanej wysokości załadunku materiału, taśmy do kształtowania hałd można w dowolny sposób ustawiać za przesiewaczami i kruszarkami, dostosowując się do różnych wysokości rozładunku.

Optymalne ustawienie wysokości załadunku zmniejsza siłę uderzeń materiałem podczas jego transportu z kruszarek lub przesiewaczy, a tym samym zmniejsza zużycie maszyny. Taśmy do kształtowania hałd umożliwiają rozładunek materiału z dużej wysokości, więc materiał można usypywać w imponująco wysokie hałdy - co znacznie zmniejsza częstotliwość korzystania ładowarek kołowych w miejscu pracy.

Lekkie i wytrzymałe

Krzywizny i specjalne wzmocnienia po wewnętrznej stronie ramy taśmy zapobiegają jej zniekształceniom pod dużym obciążeniem, co daje imponujące możliwości transportu materiału, zważywszy na stosunkowo lekką i wąską konstrukcję. Rolka prowadząca w postaci bębna prętowego zapobiega gromadzeniu się wilgotnego lub lepkiego materiału na rolce, a tym samym uszkodzeniu taśmy.

Mobilne taśmy do kształtowania hałd przenośnikowe są stosunkowo lekkie, łatwe w transporcie i można je szybko przygotować do pracy - co służy maksymalnej elastyczności zastosowań.



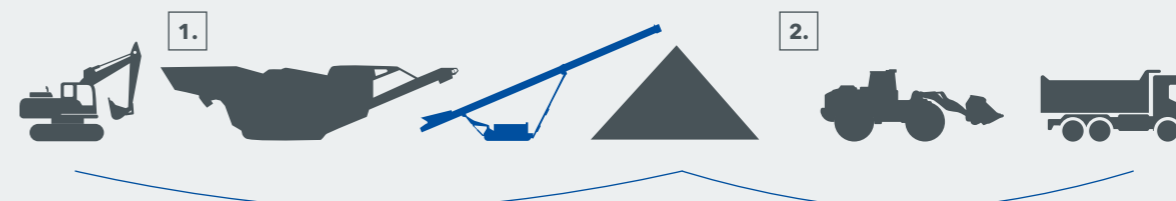
KLEEMANN ZRÓWNOWAŻONE UŻYTKOWANIE

Zwracamy szczególną uwagę na niskie koszty i zrównoważone użytkowanie naszych produktów

Ekonomiczność i zrównoważone użytkowanie mobilnych taśm do kształtowania hałd jest oczywiste: w porównaniu z ładowarką kołową mamy mniej czynności przy transporcie materiału, niższe koszty zakupu i eksploatacji, mniejsze zużycie paliwa, mniejsze wymagania konserwacyjne - i wiele innych zalet...



Zastosowanie bez taśmy do kształtowania hałd



Zastosowanie z taśmą do kształtowania hałd

1000 mm
Szerokość taśmy

8400 mm
Wysokość rozładunku MBT 20(i)

10 100 mm
Wysokość rozładunku MBT 24(i)

SPECTIVE - KONCEPCJA INTUICYJNEJ OBSŁUGI

Zapewniamy wyjątkowo komfortową obsługę.

Obsługa mobilnych taśm do kształtowania hałd może być mniej skomplikowana niż w przypadku kruszarek, ale nadal musi być prosta i wygodna.

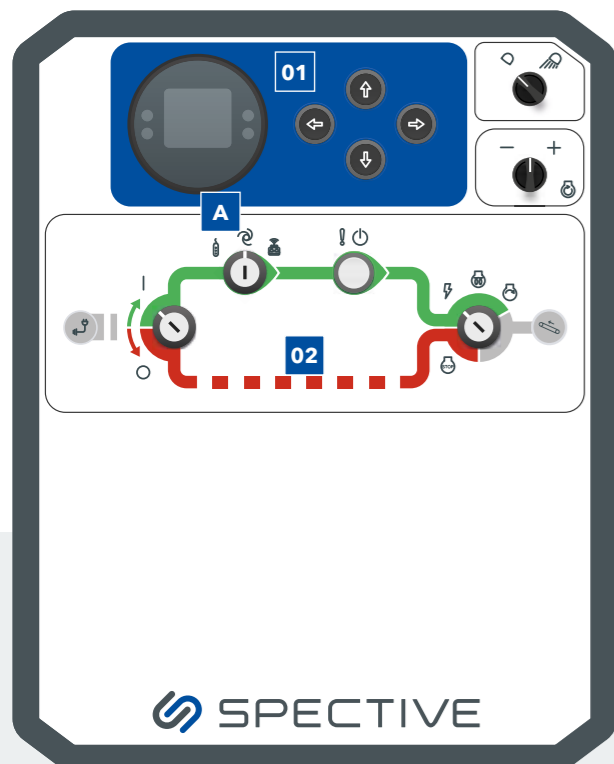
Mobilne taśmy do kształtowania hałd MOBIBELT MBT 20(i) i MBT 24(i) zostały wyposażone w interfejs z technologią SPECTIVE, która zapewnia intuicyjną obsługę maszyn.

Operator otrzymuje idealne wsparcie, dzięki centralnemu usytuowaniu stanowiska pracy, lokalnym elementom obsługi i opcją pomocy w rozwiązywaniu problemów za pośrednictwem SPECTIVE CONNECT.

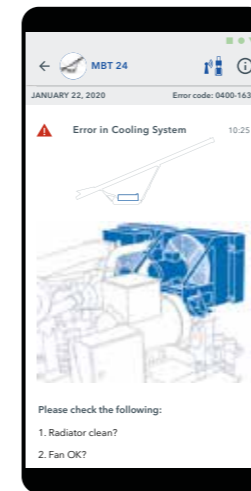
Interfejs operatora SPECTIVE

Procedura uruchamiania prowadzi operatora krok po kroku za pomocą kolorów i symboli. Dodatkowo, przełącznik wyboru trybu pracy z możliwością blokady zabezpiecza przed

błędami - uniemożliwiając przypadkowe przełączenie na inny tryb pracy.



- 01** Wyświetlacz z przyciskami obsługi do wyświetlania podstawowych informacji
- 02** Logiczna sekwencja procedury uruchamiania z przełącznikiem wyboru trybu pracy **A**



Pomoc w rozwiązywaniu problemów, dostępna w trybie offline za pomocą SPECTIVE CONNECT

W przypadku awarii maszyny, na wyświetlaczu pojawia się odpowiedni kod usterki. Dzięki opcji pomocy w rozwiązywaniu problemów SPECTIVE CONNECT, dostępnej w trybie offline, użytkownicy mogą uzyskać informacje bezpośrednio dotyczące źródła usterki - wystarczy szybki rzut oka na smartfon, aby wykryć problem.

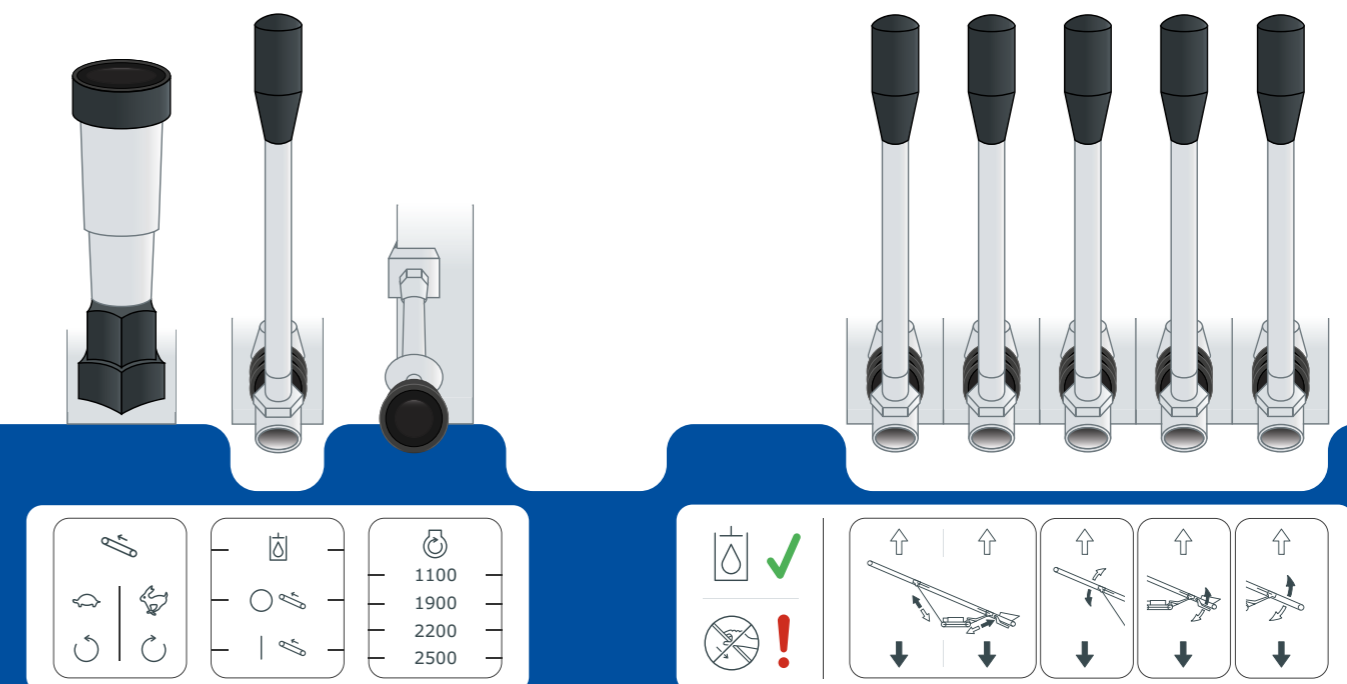
Pomoc w rozwiązywaniu problemów, dostępna w trybie offline, gwarantuje również, że pracownicy serwisu - wewnętrznie lub za pośrednictwem WIRTGEN GROUP Service - mogą zdalnie pomagać operatorom. Wymaga to jedynie wprowadzenia kodu usterki i typu instalacji.



Obsługa lokalna

Funkcjami konfiguracji i obsługi przenośnika taśmowego można wygodnie sterować na miejscu. Można na przykład regulować prędkość taśmy i wykonywać wszystkie funkcje składania i podnoszenia.

Dzięki rozmieszczeniu elementów sterowania w logicznej kolejności, możliwe jest wygodne obsługiwanie maszyny - a czas konfiguracji jest skrócony do minimum.



ZOPTYMALIZOWANA LOGISTYKA MIEJSCA PRACY

Najlepsza technologia.

Mniejsze koszty, większe bezpieczeństwo

Zastosowanie taśmy do kształtowania hałd znacznie zmniejsza konieczność przewożenia materiału za pomocą ładowarki kołowej. Ponadto, obniża to koszty i zwiększa bezpieczeństwo w miejscu pracy. Im mniejszy ruch na budowie, tym mniej potencjalnych źródeł zagrożenia.

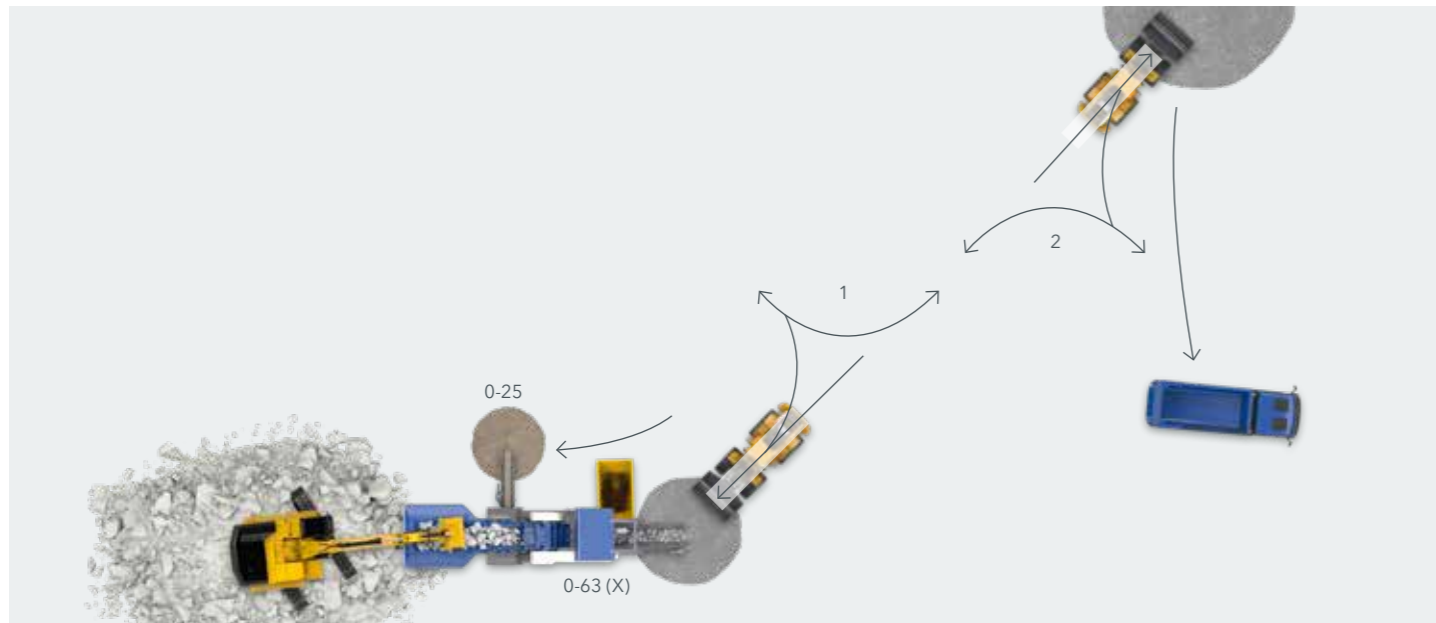
Pokonywanie przeszkód

Mobilne taśmy do kształtowania hałd można elastycznie dostosować do warunków pracy w przypadku dużych różnic wysokości i przeszkód. Dzięki temu, kruszenie może odbywać się na miejscu, a transport materiału do następnej kruszarki,

przesiewacza lub w celu przetrzucia na hałdę można łatwo wykonać za pomocą taśmy.

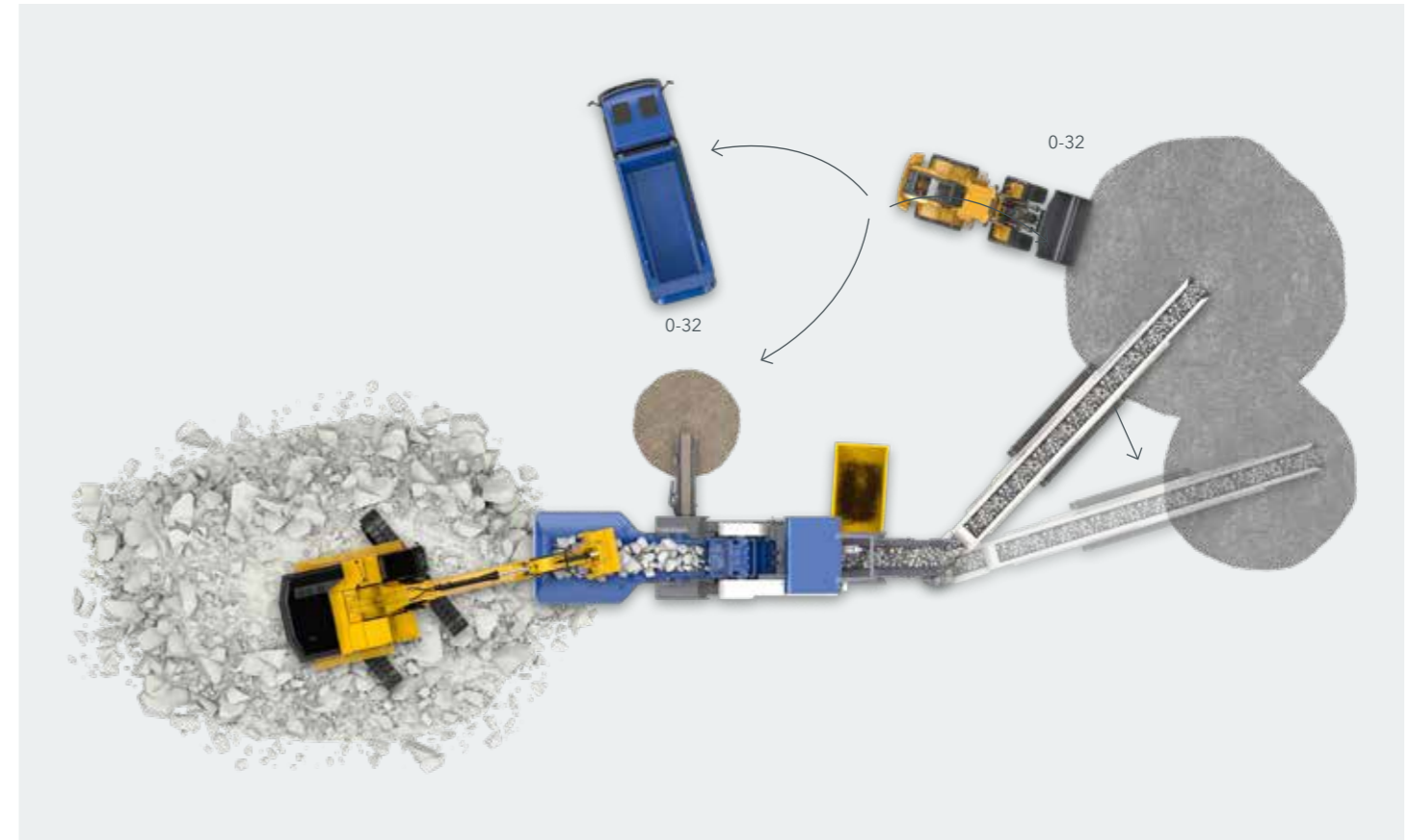
Zastosowanie do bardzo kruchych, delikatnych materiałów

Podczas przeróbki kruchych materiałów, takich jak pumeks, udowodniono w praktyce, że zastosowanie taśm jest nie tylko bardziej opłacalne, ale także bardziej "przyjazne" dla materiału. Aby zachować wysoką jakość produktu, tuż po etapie przesiewania pumeks jest transportowany przez taśmę bezpośrednio na hałdę. Hałdowanie za pomocą ładowarki kołowej spowodowałoby niepożądane uszkodzenie materiału.



Logistyka placu budowy - bez mobilnej taśmy do kształtowania hałd

- > Wysokość rozładunku przenośnika kruszarki MC 110(i) EVO2: 3140 mm - maks. wysokość hałdy 3040 mm
- > Przy wydajności kruszenia 170 t/h: Materiał z hałdy należy wywieźć co ok. 30 minut.
- > W zależności od odległości do głównej hałdy, operator ładowarki kołowej ma niewiele czasu na załadunek ciężarówki, co może prowadzić do wydłużenia czasu oczekiwania. Należy przy tym uwzględnić wysokie koszty eksploatacji ładowarki kołowej. Częste korzystanie z ładowarki kołowej w tym rejonie placu budowy ogranicza możliwość jej wykorzystania do innych zadań i może spowodować konieczność wprowadzenia dodatkowej ładowarki kołowej wraz z operatorem.
- > Jeśli operator ładowarki kołowej, oprócz swoich zwykłych zadań, musi również załadować materiał do kruszarki (zamiast skorzystania z koparki pokazanej na ilustracji), zadanie to można wykonać tylko w ograniczonym zakresie: kruszarka często stoi w miejscu, a zatem wydajność maszyny jest ograniczona.



Logistyka miejsca pracy - z mobilną taśmą do kształtowania hałd

- > Wysokość rozładunku MOBIBELT MBT 24(i): 10 100 mm - maks. wysokość hałdy 9000 mm
- > Przy wydajności kruszenia 170 t/h: Materiał z hałdy należy wywieźć po ok. 12 godzinach
- > Operator ładowarki kołowej ma wystarczająco dużo czasu na załadunek ciężarówki. Unikamy w ten sposób nieefektywnego czasu oczekiwania.
- > Podczas hałdowania, ładowarka kołowa może być używana w innych miejscach placu budowy

Podsumowanie: Koszty eksploatacji mobilnej taśmy do kształtowania hałd są znacznie niższe niż koszty ładowarki kołowej, a wydajność transportu jest zwykle wyższa - bez konieczności ciągłej kontroli przez operatora. Dlatego użycie taśmy do kształtowania hałd zwiększa wydajność, a każda zaoszczędzona godzina pracy ładowarki kołowej jest korzystna dla budżetu.

WSPARCIE KLIENTA WIRTGEN GROUP

Serwis, na którym można polegać.

Przez cały cykl życia Twojej maszyny możesz liczyć na niezawodne i szybkie wsparcie z naszej strony. Oferujemy szeroki zakres usług, dzięki czemu znajdziesz odpowiednie rozwiązanie dla każdego wyzwania.



Serwis

Dotrzymujemy naszej obietnicy serwisowej, zapewniając szybką i nieskomplikowaną pomoc, zarówno na budowie, jak i w naszych profesjonalnych warsztatach. Nasz zespół serwisowy został profesjonalnie przeszkolony. Dzięki specjalnym narzędziom, pielęgnacja i konserwacja są wykonywane bardzo szybko. Na życzenie oferujemy umowy serwisowe dostosowane do indywidualnych potrzeb.

> www.wirtgen-group.com/service



Części zamienne

Dzięki oryginalnym częściom i wyposażeniu firmy WIRTGEN GROUP możemy długofalowo zagwarantować wysoką niezawodność i dostępność maszyn. Nasi eksperci służą również wszelką radą i pomocą w zakresie zoptymalizowanych pod kątem zastosowania rozwiązań dotyczących części zużywających się. Nasze części są dostępne na bieżąco na całym świecie i można je łatwo zamówić.

> parts.wirtgen-group.com



Szkolenie

Producenci oferujący produkty pod markami należącymi do WIRTGEN GROUP są specjalistami w swojej dziedzinie i mają wieloletnie doświadczenie. Z tego doświadczenia korzystają również nasi klienci. Na szkoleniach organizowanych przez WIRTGEN GROUP dzielimy się naszą wiedzą, którą dostosowujemy do potrzeb użytkowników i personelu serwisowego.

> www.wirtgen-group.com/training



Rozwiązania telematyczne

W WIRTGEN GROUP wiodące pod względem technicznym maszyny budowlane i zaawansowane rozwiązania telematyczne idą ze sobą w parze. Dzięki Operations Center* – platformie cyfrowych rozwiązań do optymalizacji procesów, maszyn i usług – nie tylko upraszczasz planowanie konserwacji maszyn, ale także zwiększasz produktywność i rentowność.

> www.wirtgen-group.com/telematics

* System John Deere Operations Center™ (dawniej WITOS) nie jest obecnie dostępny we wszystkich krajach. Prosimy o kontakt w tej sprawie z właściwym oddziałem lub ze sprzedawcą.

PRZEGLĄD DANYCH TECHNICZNYCH

MBT 20(i)/MBT 24(i)



DANE TECHNICZNE



MBT 20(i)

- > Maks. wydajność załadunku ok.: 450 t/h (600 t/h¹⁾)
- > Wysokość rozładunku: 8400 mm
- > Długość pasa: 19400 mm
- > Masa: 11 200 kg*

DANE TECHNICZNE



MBT 24(i)

- > Maks. wydajność załadunku ok.: 450 t/h (600 t/h¹⁾)
- > Wysokość rozładunku: 10 100 mm
- > Długość pasa: 22 700 mm
- > Masa: 12 600 kg*

**KLEEMANN GmbH**

Manfred-Wörner-Str. 160
73037 Göppingen
Niemcy

T: +49 7161 206-0
M: info@kleemann.info

 www.kleemann.info