

Gestein leistungsstark in-situ brechen und homogen mischen

# ROCK CRUSHER WRC 240 (i)



# GESTEIN LEISTUNGSSTARK IN-SITU BRECHEN UND HOMOGEN MISCHEN



Der innovative Rock Crusher mit der leistungsstarken Brech-, Sieb- und Mischeinheit ermöglicht das Brechen und Aufbereiten sowie das Homogenisieren von Packlagen, Betonfragmenten, Kopfsteinpflastern oder Gestein mit einer Produktivität von bis zu 600 t/h.

Mit 2,32 m Arbeitsbreite und maximal 510 mm Arbeitstiefe überzeugt der Rock Crusher mit enormer Leistung für alle Aufgaben in der Bodenstabilisierung sowie der Aufbereitung von diversen Materialien.

Dank des robusten Brech- und Mischaggregats mit eigens für die Brechanwendung entwickelten HT18-Werkzeugen und einem variablen Mischaum werden höchste Effizienz und beste Mischergebnisse erzielt.

Das Konzept des Rock Crushers ermöglicht das zeitgleiche Einmischen von Bindemittel (und optional auch Wasser) in einem Arbeitsgang und somit während des Brechvorgangs.



In der Bodenstabilisierung bei leicht bis mittel bindigen Böden mit größerem Steinanteil liegt der ideale Leistungsbereich bei bis zu 8.000 m<sup>2</sup> pro Tag.

## WIRTGEN KALTRECYCLER UND BODENSTABILISIERER

### ANBAUSTABILISIERER (WS-SERIE)

- > Arbeitsbreite bis 2.500 mm
- > Arbeitstiefe bis 500 mm

### KALTRECYCLER UND BODENSTABILISIERER (WR-SERIE)

- > Arbeitsbreite bis 2.400 mm
- > Arbeitstiefe bis 560 mm

### ROCK CRUSHER (WRC-SERIE)

- > Arbeitsbreite bis 2.320 mm
- > Arbeitstiefe bis 510 mm

### KALTRECYCLER (CR-SERIE)

- > Arbeitsbreite bis 3.800 mm
- > Arbeitstiefe bis 350 mm

### MOBILE KALTMISCHANLAGE (KMA-SERIE)

- > Mischleistung bis 240 t/h

### LABOREQUIPMENT

# HIGHLIGHTÜBERSICHT

Perfekt ausgerüstet

## 01 Perfektion in Ergonomie und Bedienung

- > Individuell speicherbare und per Knopfdruck abrufbare Automatikfunktionen für sich häufig wiederholende Arbeitsprozesse
- > Intuitives Bedienkonzept mit ergonomisch geformten, intuitiv angeordneten Bedienelementen in beiden Armkonsolen
- > Alle wichtigen Maschinenfunktionen im Multifunktionsjoystick logisch zusammengefasst
- > Komfortabler, an unterschiedlichste Körpergrößen anpassbarer Fahrersitz für dauerhaft produktives und ermüdungsfreies Arbeiten
- > Viel Platz, komfortables Interieur, regelbare Temperaturen im Kabineninneren für Wohlbefinden des Bedieners
- > Kabine mit ROPS / FOPS-Standards für maximale Bediener-sicherheit

## 02 Optimale Sicht und umfassendes Kamerasystem

- > Große Sichtfelder und großzügige Spiegelausstattung für optimalen Überblick über die Baustelle
- > Hydraulisch, seitlich verschiebbare Kabine und um 90° drehbarer Fahrersitz für freie Sicht auf die gesamte rechte Arbeitskante
- > Grafisch unterstützter Rückfahrassistent für zügiges Rückwärtsfahren bei optimaler Sicht
- > Bis zu vier Kameras und ein zusätzliches Display an der Maschine für komplette Einsicht in wichtige Arbeitsprozesse und -bereiche
- > Umfassende Beleuchtungsausstattung für beste Sichtverhältnisse bei Nachtarbeit



### 03 Herausragende Geländegängigkeit

- > Praxiserprobte 4-fach-Pendelung für schnelle Kompensation von Bodenunebenheiten
- > Elektronischer Querneigungssensor für die Regelung und Einhaltung der geforderten Querneigung
- > Starker Allradantrieb für permanent maximale Traktion dank intelligent geschaltetem Mengenteiler

### 04 Effizientes Lenksystem

- > Feinfühliges, elektro-hydraulisches Lenksystem kombinierbar mit dem optionalen Lenkassistenten AutoTrac™ für höchste Präzision auf der Baustelle und ermüdungsfreies Arbeiten
- > Drei verschiedene Lenkmodi für optimale Flexibilität auf der Baustelle
- > Minimaler Wenderadius von nur 3.150 mm für schnelles Manövrieren auf engstem Raum

### 05 WPT Recycling

- > Automatische Mischleistungsermittlung für eine genaue Projektbilanz und Analyse der Einsparpotenziale

02



### 06 Effizienter Motor und moderne Diagnosesysteme

- > Moderner, leistungsstarker Dieselmotor optimal geeignet für dauerhafte, kräftezehrende Einsätze
- > Vollelektronisches Motormanagement für reduzierten Dieserverbrauch
- > Hightech-Diagnostik inklusive Wartungsdiagnose, Parametereinstellungen oder Fehlersuche einfach über das Hauptdisplay in der Kabine möglich
- > Automatische Selbstdiagnose der Maschine zur selbsttätigen Überwachung von Ventilen, Sensoren und Steuerungskomponenten
- > Lastabhängig automatische Leistungsregelung zur Steuerung des erforderlichen Maschinenvorschubs

### 07 Robustes Brech- und Mischaggregat

- > Hochproduktiver Brech- und Mischrotor für Anwendungen im in-situ Baustoff-Recycling und in der Rohstoffaufbereitung
- > Optimal aufeinander abgestimmte Motor-, Brech- und Mischleistung für kraftvolles Arbeiten
- > Besonders leistungsstarkes, verschleißfestes Wechselhaltersystem für lange, effektive Arbeitsintervalle und minimale Rüstzeiten
- > Neun Rotordrehzahlen für optimale Anpassung an den Untergrund, den Brechvorgang und für homogene Mischergebnisse
- > Variable Brechstufe und Siebeinheit mit automatischer Spaltmaßverstellung zum Rotor
- > Brech- und Mischaggregat mit Verschleißauskleidung für maximale Standzeit
- > Einstellbare Abziehlappendruck zur Optimierung von Mischergebnis und Maschinenproduktivität

### 08 Exakte Wasserzugabe

- > Robuste, mikroprozessorgesteuerte Wassereinsprühanlage für die exakte Einhaltung der vorgegebenen Dosierung.
- > VARIO-Einsprühleiste - Anpassung des Einsprühdrucks über variabel einstellbare Düsen
- > Übersichtliche Displayanzeigen und einfach anpassbare Dosierparameter für hochwertige Mischergebnisse
- > Einfaches Zu- und Abschalten der Sprühdüsen zur Variation der Einsprühbreite
- > Regelmäßige, automatische Selbstreinigung der Sprühdüsen

# BREITES ANWENDUNGSSPEKTRUM

## Leistungsstarker Rock Crusher

Der Rock Crusher WRC 240 (i) dient der Aufbereitung von Tragschichten im Straßen- und Wegebau – zudem wird er in der Bodenstabilisierung eingesetzt, wenn Gestein in unterschiedlichsten Böden, Lagen oder Schichten in-situ gebrochen wird. Dies ermöglicht das robuste, exakt für diese Anwendung konstruierte Brech- und Mischaggregat mit 2.320 mm Arbeitsbreite und maximal 510 mm Arbeitstiefe. Die Hauptaufgabe des WRC ist damit das Granulieren und zeitgleiche Mischen eines vorliegenden Materials zu einem homogenen, hochwertigen Endprodukt. Dabei liegt die Produktivität bei 600 t/h.

Beim Brechen von Gestein können auch Bindemittel (z. B. Zement) und Wasser in einem Arbeitsgang eingemischt werden,

um Tragschichten aufzubereiten und deren Tragfähigkeit zu erhöhen. Dafür wird z. B. Zement mittels Bindemittelstreuer vorgelegt und das benötigte Wasser über die **VARIO**-Einsprühanlage in den variablen Mischraum zugegeben.

Neben der Aufbereitung im Straßen- und Wegebau wird der WRC auch in der Bodenstabilisierung eingesetzt. Dabei wird vorgestreutes Bindemittel wie Kalk oder Zement in vorhandenen, wenig tragfähigen Boden eingemischt und direkt vor Ort in einen hochwertigen Baustoff verwandelt. In dieser Anwendung lassen sich bei leicht bis mittel bindigen Böden Tagesleistungen von bis zu 8.000 m<sup>2</sup> pro Tag erzielen.

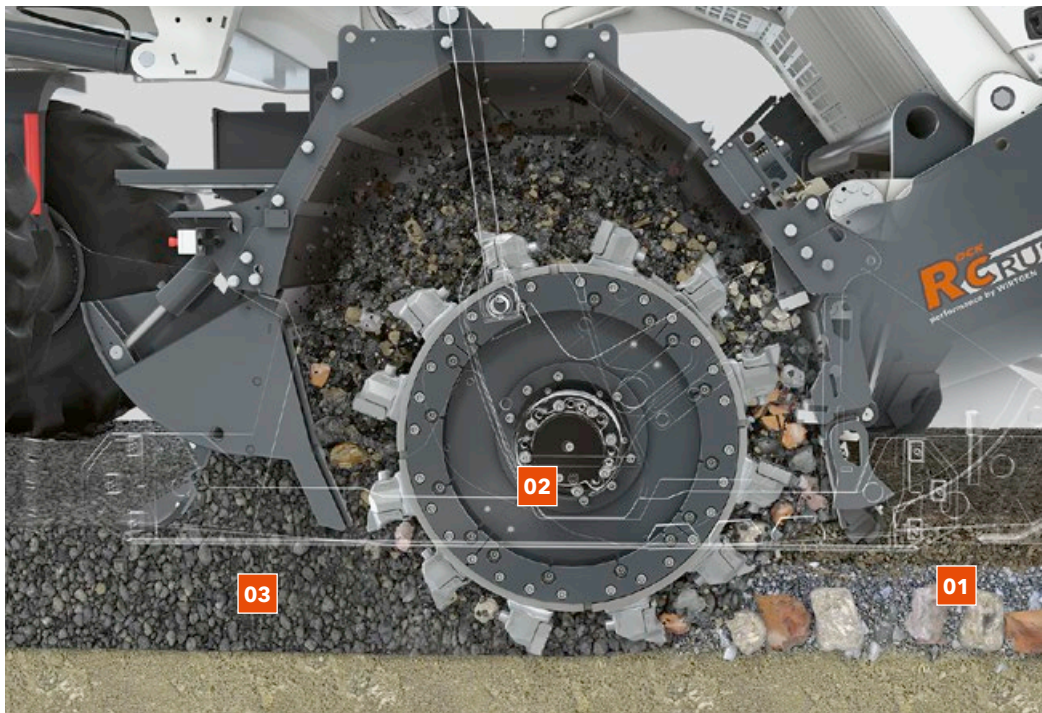
01



In bestimmten Anwendungsfällen ist es wichtig, ausschließlich den Hohlraumgehalt zu reduzieren und die Raumbeständigkeit zu verbessern. Dabei kann es schon ausreichen, das vorliegende Material zu brechen und ohne Bindemittelzugabe zu mischen. Durch das Granulieren / Homogenisieren wird die Stückgrößenabstufung und -verteilung im Gemisch optimiert und so die gewünschte Tragfähigkeit erzielt.

Die Verfahrensweisen des in-situ Recyclings punkten gegenüber dem Materialaustausch durch kürzere Bauzeiten, weniger CO<sub>2</sub>-Emissionen, weniger Transportaufkommen sowie geringere Materialentsorgungskosten. Zudem machen perfekte Ergonomie und Sicht, hohe Leistungsfähigkeit und Mischqualität, optimale Geländegängigkeit, Automatik-Funktionen sowie viele weitere Highlights den WRC zum Vorreiter in Sachen Output zu geringen Betriebskosten.

- 01** Brechen / Granulieren mit gleichzeitigem Einmischen von Bindemittel und Wasser.



### Konzept der Materialaufbereitung

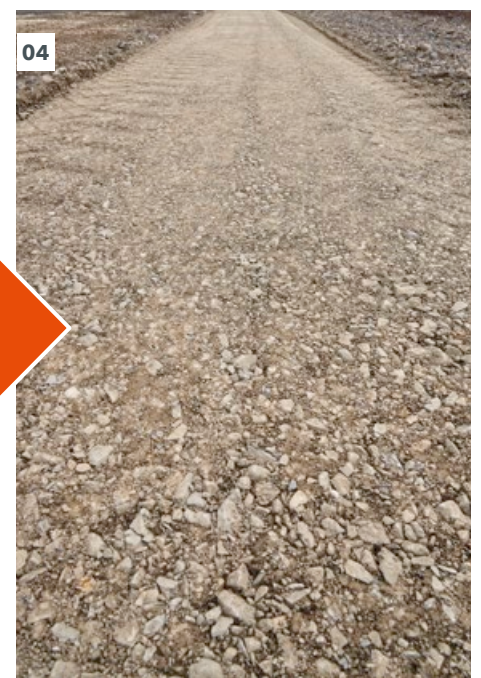
- 01** Vorliegendes Material mit Gesteinsbrocken
- 02** Brech- und Mischaggregat
- 03** Aufbereitetes, homogen gemischtes Endprodukt



**02** Ausgangssituation



**03** Brech- und Mischergebnis: bewerten und nachjustieren der Parameter bei Bedarf

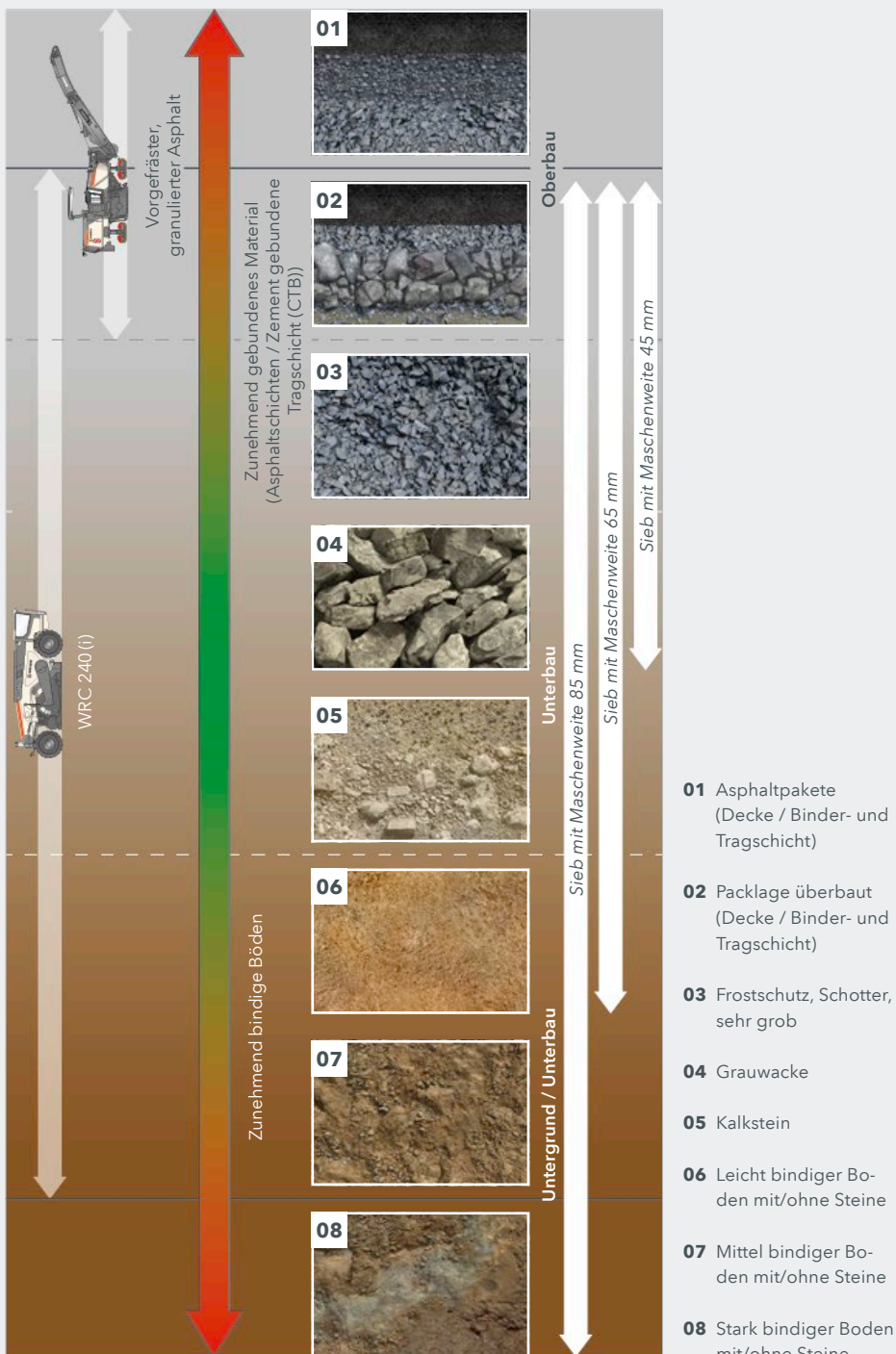


**04** Optimales Endergebnis nach einem Übergang

# BREITES ANWENDUNGSSPEKTRUM

## Anwendungsbeispiele

Anwendungsspektrum Rock Crusher WRC 240 (i)



### Hauptanwendung Straßenbau

Bei der Aufbereitung des Straßenoberbaus ist zunächst die obere Deck- und Binderschicht sowie ggf. auch die Asphalttragschicht mit einer WIRTGEN Kaltfräse zu bearbeiten. Je nach Gegebenheiten wird diese Schicht abgefräst und verladen oder auch liegen gelassen, um diese mit der aufzubereitenden Tragschicht zu vermischen. Der WRC bricht das vorliegende Material auf die zu definierende maximale Stückgröße und mischt es zu einem homogenen Baustoff ein - bei Bedarf können zuvor vorgestreutes Bindemittel sowie auch Wasser über die Einsprühleiste dem Prozess hinzugegeben werden.

Vor allem im Straßenbau vorhandene Packlagen lassen sich mit dem WRC so zu hochwertigen neuen Tragschichten aufbereiten.

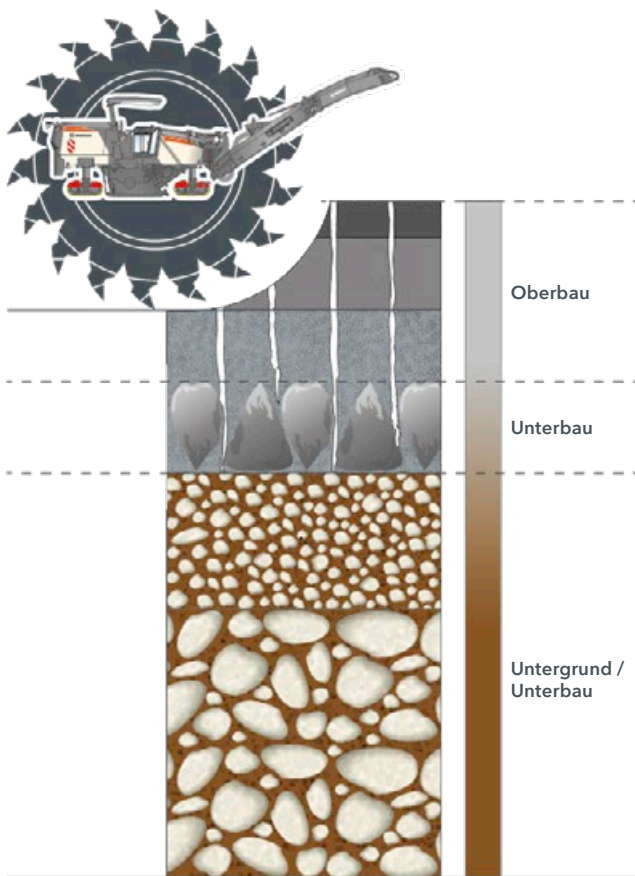
### Nebenanwendung - Böden (auch Unterbau / Untergrund)

Auch bei der Stabilisierung von leicht und mittel bindigen Böden mit Gesteinsanteilen wird der WRC zum Homogenisieren und Granulieren eingesetzt. Bei Bedarf wird auch hier zeitgleich, in einem Arbeitsgang vorgestreutes Bindemittel eingemischt.

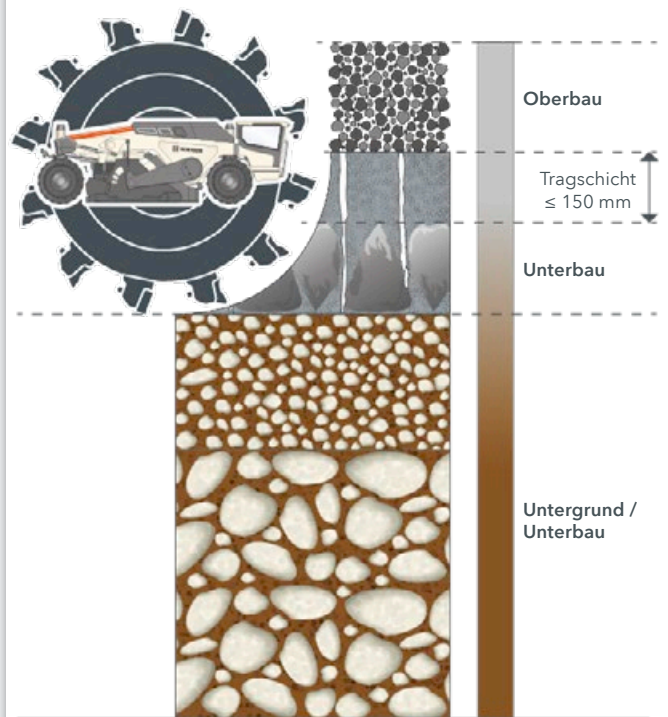


## Anwendungsspektrum Arbeitstiefen Rock Crusher WRC 240(i)

1. Fräsen der Deck- und Binderschicht mit einer WIRTGEN Kaltfräse



2. Brechen und Mischen mit dem WRC 240(i)



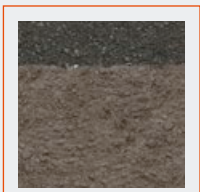
### Nebenanwendung - Wegebau und Brechen von Gestein

Im Bereich des Wegebaus, der Instandhaltung von Forststraßen sowie Deponien und in Steinbrüchen wird der WRC zur Aufbereitung und zum Brechen von Gestein eingesetzt.

Grundsätzlich wird der WRC für das Granulieren von Gesteinsmaterial mit einer Kantenlänge von bis zu 300 mm und einer Festigkeit von bis zu 200 MPa eingesetzt.

# BREITES ANWENDUNGSSPEKTRUM

## Granulieren von ungebundenen Tragschichten, Packlagen und Unterbau

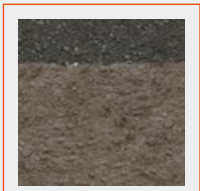


Zum Granulieren von ungebundenen Tragschichten, Packlagen und Unterbau werden die Asphalttschichten ggf. separat durch eine WIRTGEN Kaltfräse aufgefäst und liegengelassen. Anschließend granuliert der Rock Crusher WRC 240(i) das vorliegende Material ohne

Bindemittelzugabe. Während der John Deere Motorgrader die Feinprofilierung des aufbereiteten, homogenen Baustoffs ausführt, nehmen verschiedene HAMM Walzen dessen Verdichtung vor.



## Granulieren und Stabilisieren von ungebundenen Tragschichten, Packlagen und Unterbau mit Zement und Wasser



Zum Granulieren und Stabilisieren von ungebundenen Tragschichten, Packlagen und Unterbau mit Zement und Wasser wird die obere Deck- und Binderschicht separat durch eine WIRTGEN Kaltfräse aufgefäst. Es folgen ein

Streumaster Bindemittelstreuer, der geringe Mengen Zement vorlegt, sowie ein Wassertankwagen. Anschließend granuliert der leistungsstarke Brech- und Mischrotor des Rock Crushers WRC 240(i) die beschädigten Schichten.



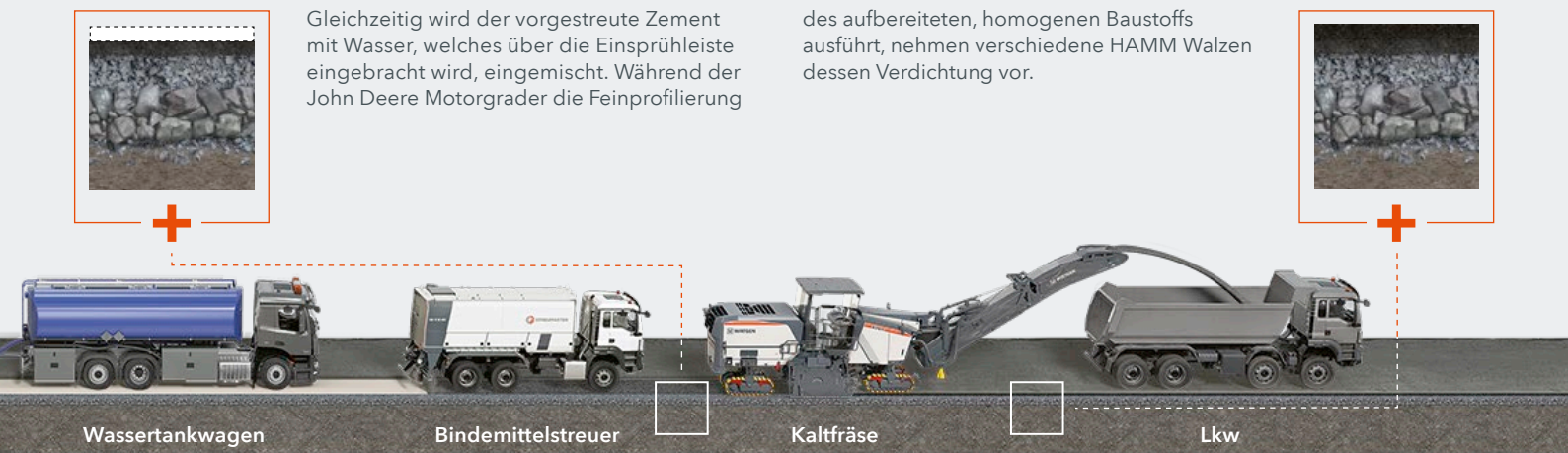
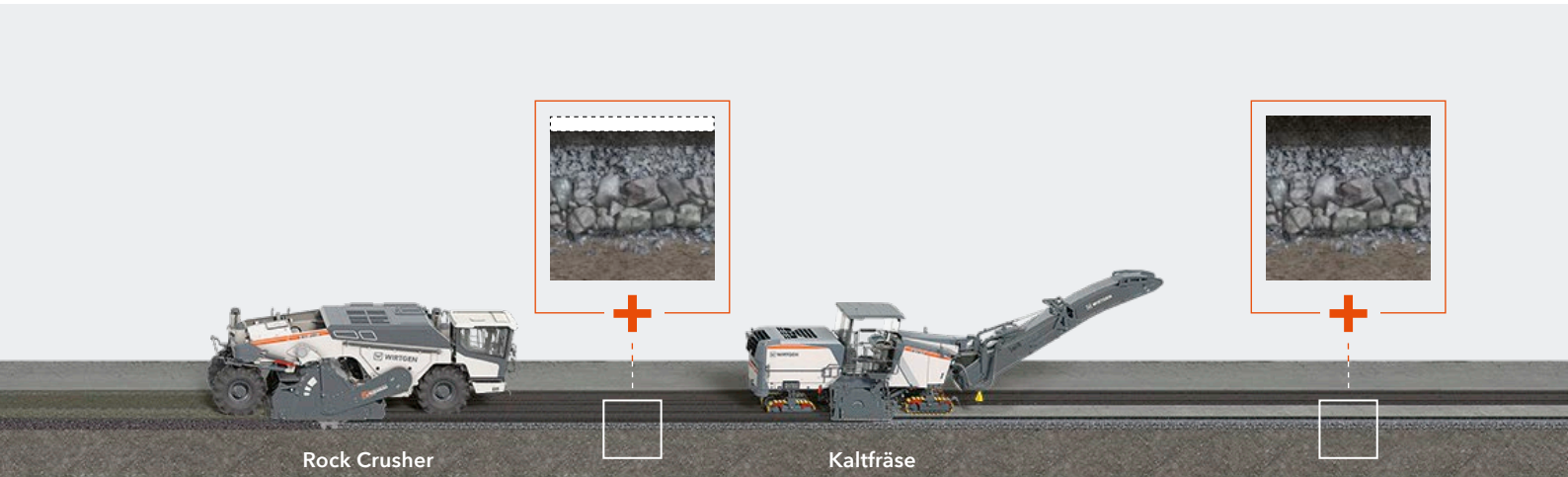
## Granulieren und Stabilisieren im Wegebau mit Zement und Wasser



Zum Granulieren und Stabilisieren im Wegebau mit Zement und Wasser legt ein Streumaster Bindemittelstreuer geringe Mengen Zement vor, gefolgt von einem Wassertankwagen. Anschließend granuliert der Rock Crusher WRC 240(i) das vorliegende Material. Gleichzeitig wird

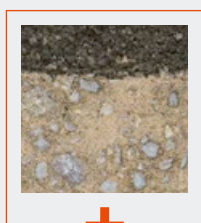
der vorgestreute Zement mit Wasser, welches über die Einsprühleiste eingebracht wird, eingemischt. Während der John Deere Motorgrader die Feinprofilierung des aufbereiteten, homogenen Baustoffs ausführt, nehmen verschiedene HAMM Walzen dessen Verdichtung vor.





# BREITES ANWENDUNGSSPEKTRUM

## Homogenisieren bzw. Granulieren von leicht bis mittel bindigen und/oder steinig Böden



Zum Homogenisieren bzw. Granulieren von leicht bis mittel bindigen und/oder steinig Böden granuliert der Rock Crusher WRC 240(i) den anstehenden Boden ohne Bindemittelzugabe und lockert ihn auf. Während der

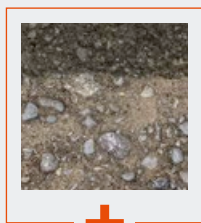
John Deere Motorgrader die Profilierung des so aufbereiteten, homogenen Bodengemischs ausführt, nehmen verschiedene HAMM Walzen dessen Verdichtung vor.



Walzenzug

Motorgrader

## Bodenstabilisierung von leicht bis mittel bindigen und/oder steinig Böden mit Kalk oder Zement



Für die Bodenstabilisierung von leicht bis mittel bindigen und/oder steinig Böden mit Kalk oder Zement legt der Streumaster Bindemittelstreuer definiertes Bindemittel vor. Hinter dem Bindemittelstreuer granuliert und mischt der Rock Crusher WRC 240(i) den

anstehenden Boden mit dem vorgestreuten Bindemittel homogen. Während der John Deere Motorgrader die Profilierung des aufbereiteten Bodengemischs ausführt, nehmen verschiedene HAMM Walzen dessen Verdichtung vor.



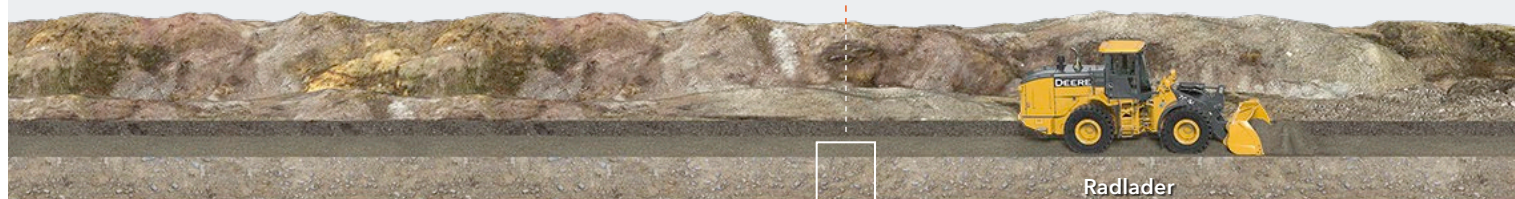
Walzenzug

Motorgrader

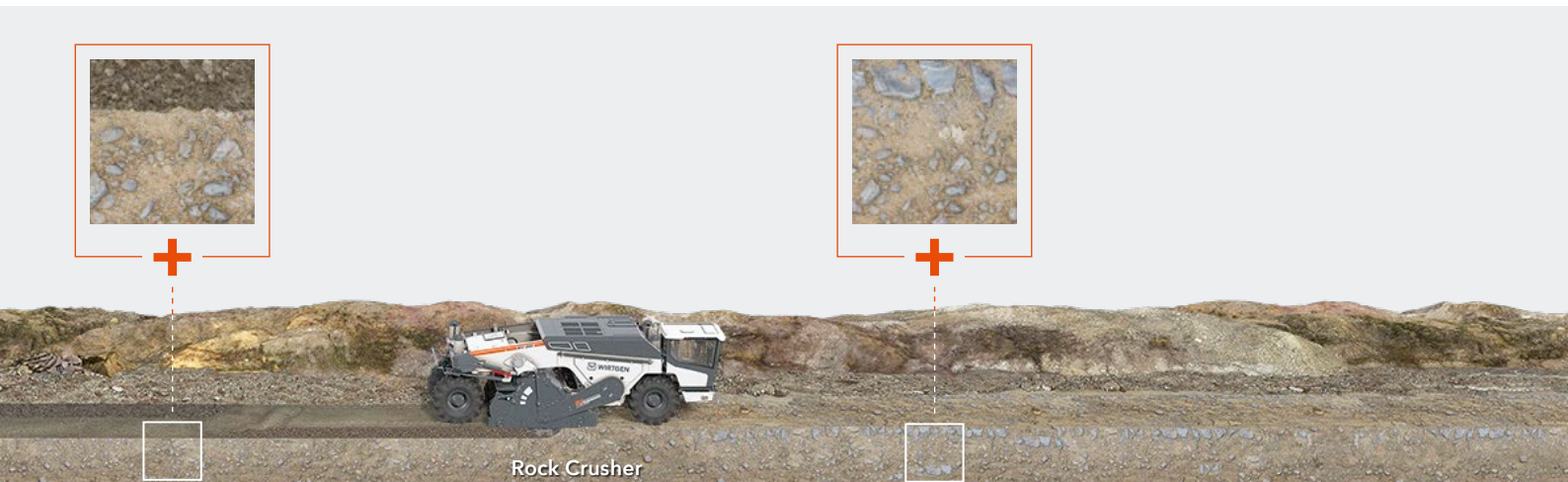
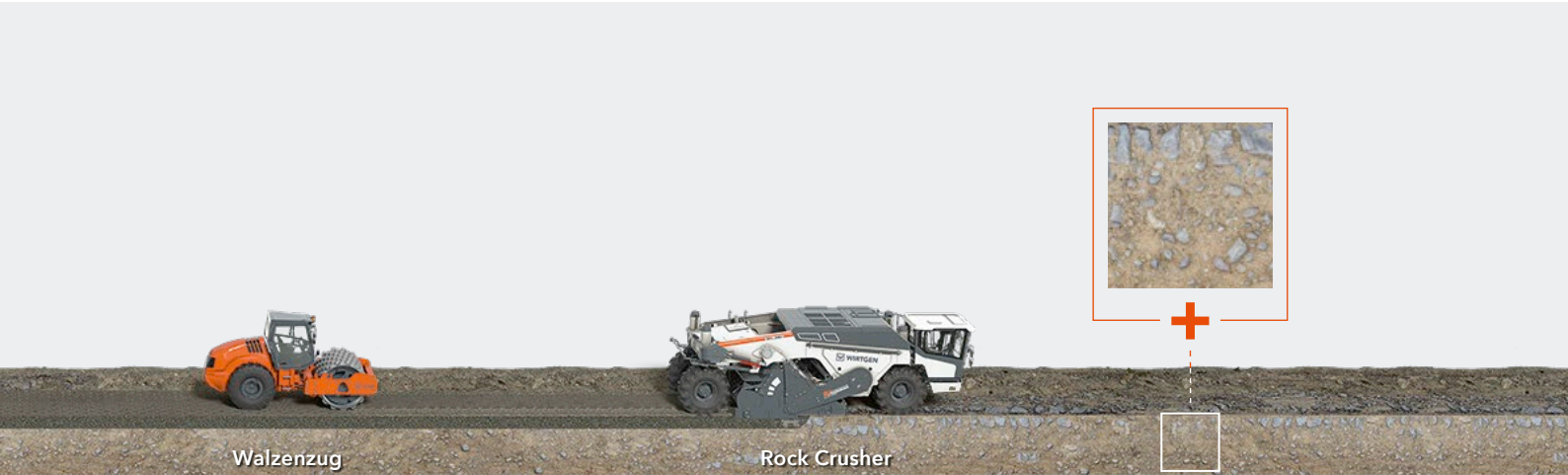
Walzenzug

## Brechen von zerklüftetem Fels im Steinbruch

Zum Brechen von zerklüftetem Fels in einem Steinbruch granuliert der Rock Crusher WRC 240(i) den anstehenden Boden und lockert ihn auf. Hinter dem WRC 240(i) nehmen Radlader das Material auf und transportieren es zur weiteren Bearbeitung ab.



Radlader



# KOSTENGÜNSTIGES VERFAHREN

## Herkömmliche Verfahrensweise beim Recycling von Packlagen



## Wirtschaftlich und ökologisch optimiertes Verfahren zur Aufbereitung von Baustoffen

Der WRC 240 (i) dient zum Brechen bzw. Granulieren, Aufbereiten sowie Homogenisieren von Packlagen, Betonfragmenten, Kopfsteinpflastern oder Gestein – und das in-situ.

Zur Aufbereitung bzw. zur Wandlung der genannten vorliegenden Materialien in einen tragfähigen Unter- bzw. Ober-

bau ist bei herkömmlichen Bauverfahren ein vergleichsweise enormer Aufwand und eine lange Bauprozesszeit erforderlich: Nach dem Fräsvorgang erfolgen das Ausbaggern sowie der Abtransport zu einer Deponie oder einem mobilen Brecher zwecks Aufbereitung bzw. Recycling. Nach dem Transport des neuen oder recycelten Materials zur Baustelle steht schließlich wieder der Einbau des Materials an.

### Granulieren von ungebundenen Tragschichten, Packlagen und Unterbau



### Granulieren und Stabilisieren von ungebundenen Tragschichten, Packlagen und Unterbau mit Zement und Wasser



Mit dem WRC 240(i) lässt sich das vorliegende Material direkt vor Ort granulieren. Basierend auf den Maschineneinstellungen sowie der Wahl der Siebe bzw. deren Maschenweite wird eine maximale Stückgröße definiert. Ein klassifiziertes Aussieben ist in diesem in-situ Prozess nicht möglich, allerdings können zusätzlich bindige Materialien mit Steinanteilen granuliert und homogen eingemischt werden.

Bei Bedarf kann mit dem WRC 240(i) auch ein zuvor vorgelegtes Bindemittel (z. B. Zement) eingemischt werden. Zusätzlich lässt sich Wasser per Tankwagen und **VARIO**-Einsprühleiste eindüsen und mischen – dies alles in nur einem Arbeitsgang.

Kurzum: Das innovative Verfahren zeichnet sich durch kurze Bauzeit, reduzierten Maschineneinsatz, Ressourcenschonung sowie einen deutlich verringerten CO<sub>2</sub>-Austoß aus.

Im Endeffekt lassen sich somit über 60 % der Bauzeit entsprechender Projekte sowie über 80 % der CO<sub>2</sub>-Emissionen einsparen.

**Über 60 %**  
kürzere Bauzeit

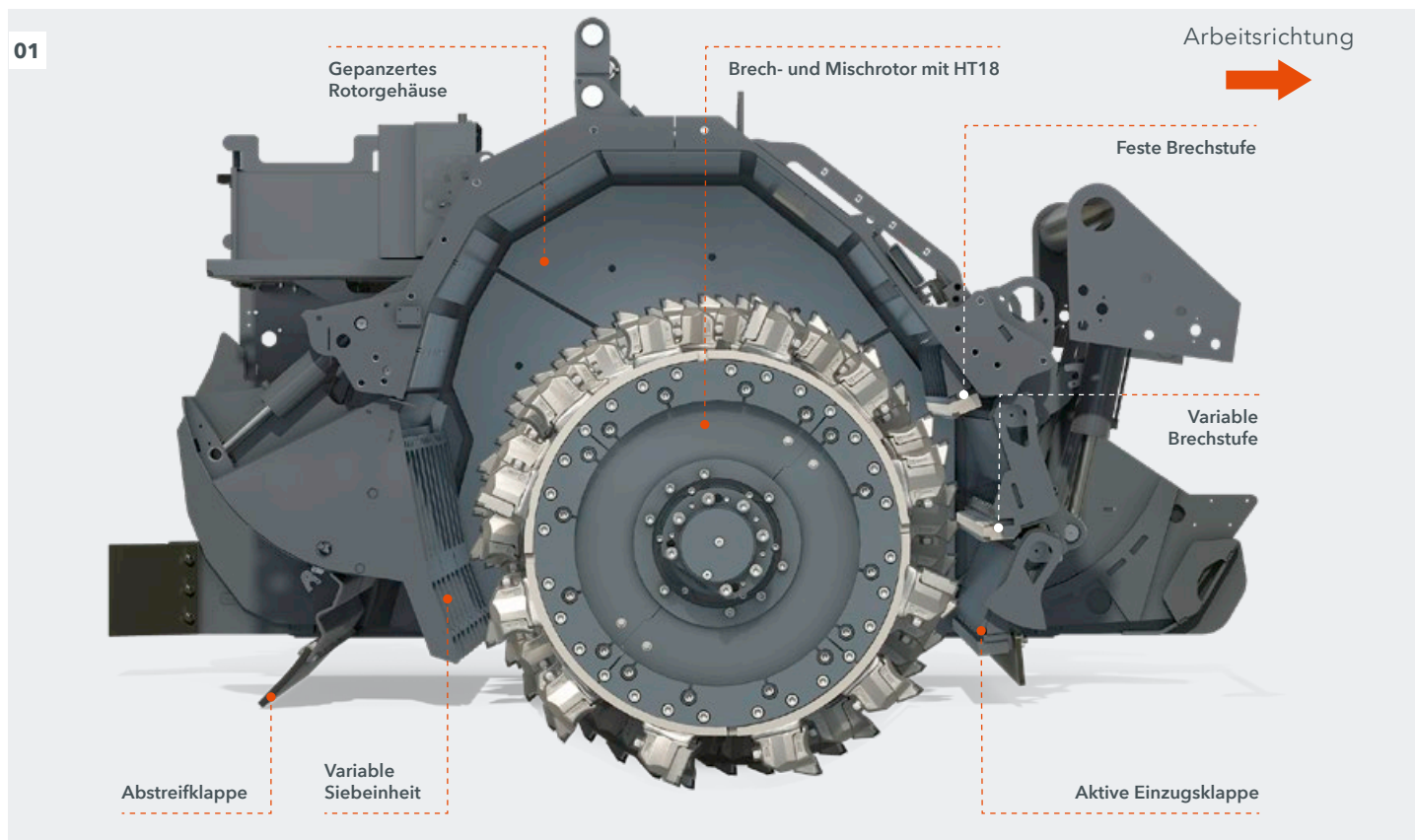
**Über 80 %**  
weniger CO<sub>2</sub>-Emissionen

**Bis zu 100 %**  
weniger Transportaufkommen

**Bis zu 100 %**  
geringere Materialentsorgungskosten

# ANWENDUNGSSPEZIFISCHES MASCHINENDESIGN

Vergleich WRC 240 (i) und WR Baureihe



Analog zur WR Baureihe ermöglicht der WRC 240(i) das Einmischen von vorgestreuten Bindemitteln und Wasser, denn auch der WRC 240(i) lässt sich optional mit einer Wassereinsprühleiste ausstatten. Das Maschinenkonzept des WRC 240(i) ermöglicht damit einen vielseitigen Einsatz und garantiert eine hohe Maschinenauslastung. Folgerichtig ergeben sich auch Überschneidungen im Anwendungsspektrums.

Hinsichtlich der Brech- und Mischanwendung unterscheidet sich der WRC 240(i) von der WR Baureihe im Wesentlichen darin, dass dieser nicht für Fräsanwendungen konzipiert ist. Gebundene Schichten lassen sich somit bedingt ohne vorbereitende Maßnahmen durchdringen. Der WRC 240(i) granuliert, bricht und mischt in einem Arbeitsgang.

Es folgt eine Aufstellung der Merkmale des WRC 240(i):

## **Robustes Brech- und Mischaggregat** **Schlagfeste Brech- und Mischwerkzeuge**

Die speziellen Brechwerkzeuge mit extrem schlagfesten und widerstandsfähigen Hartmetallplatten katapultieren das vorliegende Material gegen die beiden Brechstufen.

## **Variable und feste Brechstufe**

Die mit Hartmetall bestückte feste Brechstufe und die variable Brechstufe stellen jeweils die erforderliche Gegenschneide dar, welche für einen Brechprozess benötigt wird. Dies hat einen maßgeblichen Einfluss auf die Stückgrößen des gebrochenen bzw. granulierten Materials.



### Aktive Einzugsklappe

Die Einzugsklappe dichtet das Brech- und Mischaggregat nach vorne ab. Zudem ermöglicht diese ein aktives Hineindrücken von Material und Gestein.

### Siebe mit unterschiedlichen Maschenweiten

Verschiedene zur Auswahl stehende Siebeinsätze lassen nur das Material aus dem Brech- und Mischaggregat heraus, das bereits auf die gewünschte Stückgröße gebrochen wurde. Dahinter zieht die Abstreifklappe das Material ab. Sollte der WRC 240(i) nur zum Homogenisieren oder Einmischen von Bindemitteln verwendet werden, kann die variable Siebeinheit mit der Abstreifklappe fest verbunden werden. In Schwimmstellung profiliert die Abstreifklappen-Siebeinheit-Kombination das Mischgut vor und gewährleistet dessen Homogenität. Dabei wird die Schwimmstellung über das Maschinendisplay hydraulisch be- oder entlastet.

### Gepanzertes Rotorgehäuse

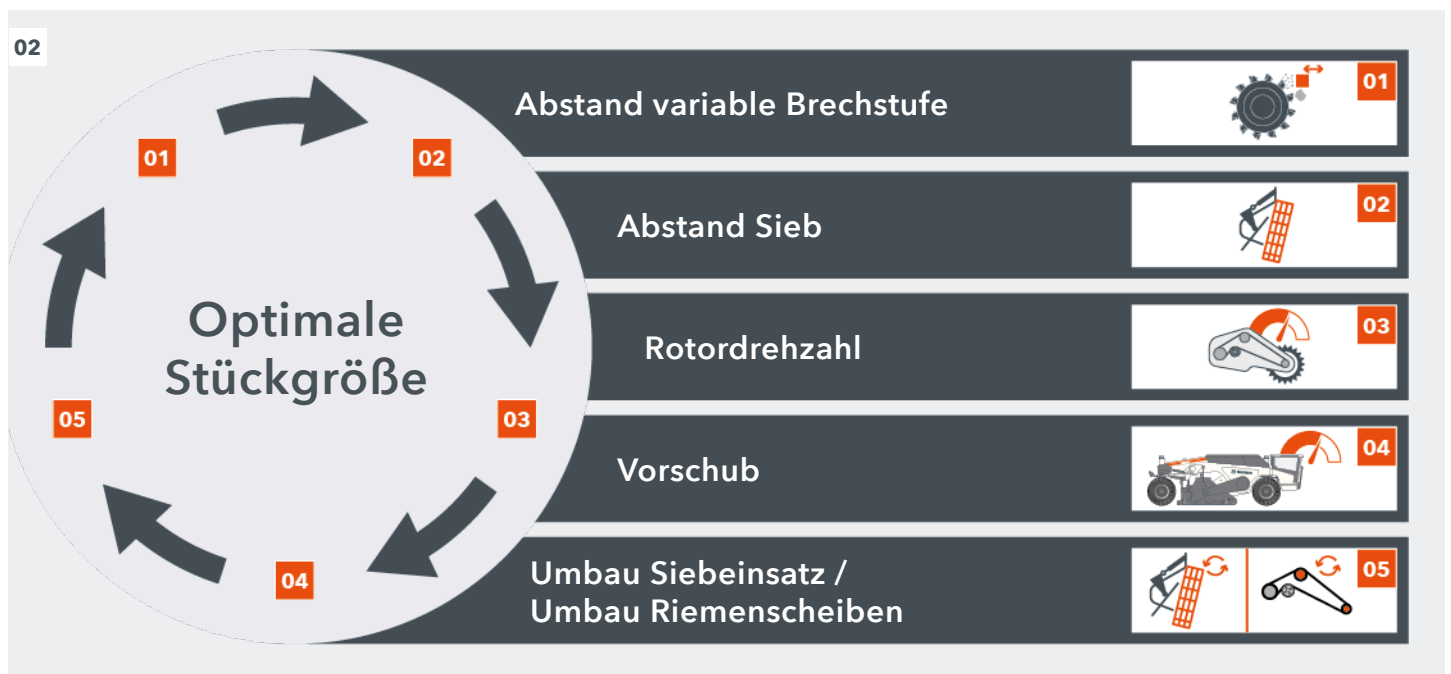
Damit die auftretenden Kräfte sowie die großen Gesteinsbrocken das Rotorgehäuse weder verformen noch zu schnell verschleifen lassen, sind alle Oberflächen zusätzlich mit hochverschleißfesten Stahlplatten ausgekleidet.

### Leistungsstarker Rotorantrieb

Das speziell für die Brechanwendung konzipierte Rotorgetriebe mit aktiver Kühlung ermöglicht höhere Drehzahlbereiche, welche unerlässlich für ein homogenes Brech- und Mischergebnis sind.

# MASCHINENEINSTELLUNGEN

## Optimales Brech- und Mischergebnis



Es empfiehlt sich zunächst mit den einstellbaren Maschinenparametern wie dem Abstand der variablen Brechstufe, dem Abstand der Siebeinheit, dem Maschinenvorschub und den Motordrehzahlen und damit Fräswalzendrehzahlen zu arbeiten.

Nach den ersten Metern lässt sich bereits feststellen, ob das Brech- und Mischergebnis zufriedenstellend ist. Sollte sich mit den einstellbaren Variablen nicht unverzüglich das gewünschte Ergebnis erzielen lassen, sind Riemenscheiben und Siebe den Erfordernissen anzupassen.

# PERFEKTION IN ERGONOMIE UND BEDIENUNG

## **Erfolg braucht Raum und Komfort, um sich zu entfalten**

Aus diesem Grund haben wir dem Arbeitsplatz des Maschinenbedieners besondere Beachtung geschenkt. Viel Platz für Bewegungsfreiheit, komfortables Interieur und angenehme Temperaturen im Inneren kennzeichnen die schallisolierte Großraumkabine des WRC. Ein bequemer Fahrersitz, ein leistungsstarkes Klima- und Heizungssystem, CD-Radio,

Druckluftanschluss und Luftpistole zur Kabinenreinigung, hintergrundbeleuchtete Bedienelemente sowie viele Ablagemöglichkeiten sind nur einige Ausstattungsmerkmale. Sie erleichtern die Arbeit des Bedieners, steigern dessen Wohlbefinden und Leistungsfähigkeit und damit auch Tag für Tag die Produktivität der gesamten Maschine.

01

**Platz nehmen und wohlfühlen**

Moderne Großraumkabine

**Alles im Griff**

Intuitiv angeordnete Bedienelemente

### Ergonomie - von Grund auf neu durchdacht

Ergonomisches Prunkstück des WRC ist der anatomisch geformte, feder- und luftgedämpfte Fahrersitz. Er ist an unterschiedlichste Körpergrößen anpassbar und garantiert über Stunden eine bequeme Sitzposition. Zudem sind in beide Armkonsolen ergonomisch geformte Bedienelemente integriert - ihre griffgünstige Anordnung erlaubt intuitive Bedienung.

- 01** Intuitiv angeordnete Bedienelemente und der individuell anpassbare Fahrersitz in der großzügig gestalteten Kabine bieten Ergonomie und Komfort in Perfektion.
- 02** Auf der rechten Armkonsole liegt der Multifunktionsjoystick optimal in der Hand.

Alle wichtigen Maschinenfunktionen sind im Multifunktionsjoystick der rechten Armkonsole logisch zusammengefasst und mit Leichtigkeit ausführbar. Der komplette Fahrersitz inklusive Armkonsolen und Lenksäule lässt sich nach Belieben um 90° drehen. So hat der Bediener auch hier in entspannter Körperhaltung beste Sicht in den rückwärtigen Raum.



**03 - 04** Der individuell einstellbare Komfortsitz bringt den Bediener in die ideale Position.

# PERFEKTION IN ERGONOMIE UND BEDIENUNG

## Der WRC erleichtert Tag für Tag die Arbeit

Termindruck nimmt auf Baustellen heutzutage keine Rücksicht mehr auf widrige Witterungsverhältnisse, Dunkelheit oder Nachtzeit. Hier bewährt sich das intelligente Beleuchtungskonzept. Die Beleuchtungsausstattung des WRC: sechs Arbeitscheinwerfer an der Kabinenfront – optional in LED-Ausführung –, je zwei Scheinwerfer an der linken und rechten Seite, zwei Kurvenlichter am Heck und zwei über Magnetfuß freipositionierbare Scheinwerfer.

So lässt sich auch noch nach Sonnenuntergang mit maximaler Leistung arbeiten. „Welcome-and-Go-Home-Licht“-Funktion: Bei Erreichen bzw. Verlassen des WRC lässt sich der Kabinenbereich durch LED-Leuchten erhellen. Sicherheit geht vor: Bei Arbeiten an Motor oder Kühler lassen sich mit wenigen Handgriffen seitliche Geländer hochklappen. Die Kabine erfüllt ROPS / FOPS-Standards und bietet maximalen Schutz des Bedieners.



01



02



03

- 01** Der Aufstieg zur Großraumkabine wird dem Bediener leicht gemacht.
- 02** Der Transport ist mit allen gängigen Tief-ladern zugelassen.
- 03** Die umfassende Beleuchtung setzt die Hauptarbeitsbereiche der Maschine optimal in Szene.
- 04** Aushubautomatik: Der Brech- und Mischrotor sowie die Abstreifklappen fahren in die vorgewählte Position. Beim Zurücksetzen hebt der WRC den Rotor aus und schließt so den Einschnitt am Spurende komplett.

### Leistungssteigerung auf Knopfdruck

Der WRC ist mit einer intelligenten Automatik ausgestattet, die die Ansetz- und Aushubvorgänge übernimmt. Per Multifunktionsjoystick aktiviert der Bediener die Automatik, den Rest erledigt der WRC selbstständig: Zuerst senkt sich die Maschine zügig ab. Die Einzugsklappe fährt auf Sollposition, Brecherleisten und Siebeinheit fahren auf den definierten Sollabstand zum Brech- und Mischrotor. Zudem wird die Abstreifklappe auf Schwimmstellung gestellt. Sämtliche Sollwerte sind frei einstellbar. Wenn sich die Hubsäulen in die Arbeitsposition absenken, dringt der Brech- und Mischrotor bis auf die programmierte Arbeitstiefe in den Boden ein.

Durch Betätigen des Joysticks nach vorne wird der Vorschub dann freigegeben. Das Schließen des Einschnitts, der an jedem Spurende im Bereich des Rotors entsteht, übernimmt die Aushubautomatik – aktiviert per Joystick.

Während der WRC einige Meter fährt, verschließt eine Walzenklappe den Einschnitt völlig. Gleichzeitig wird der Rotor langsam angehoben, und die Hubsäulen fahren die Maschine in Transportstellung.

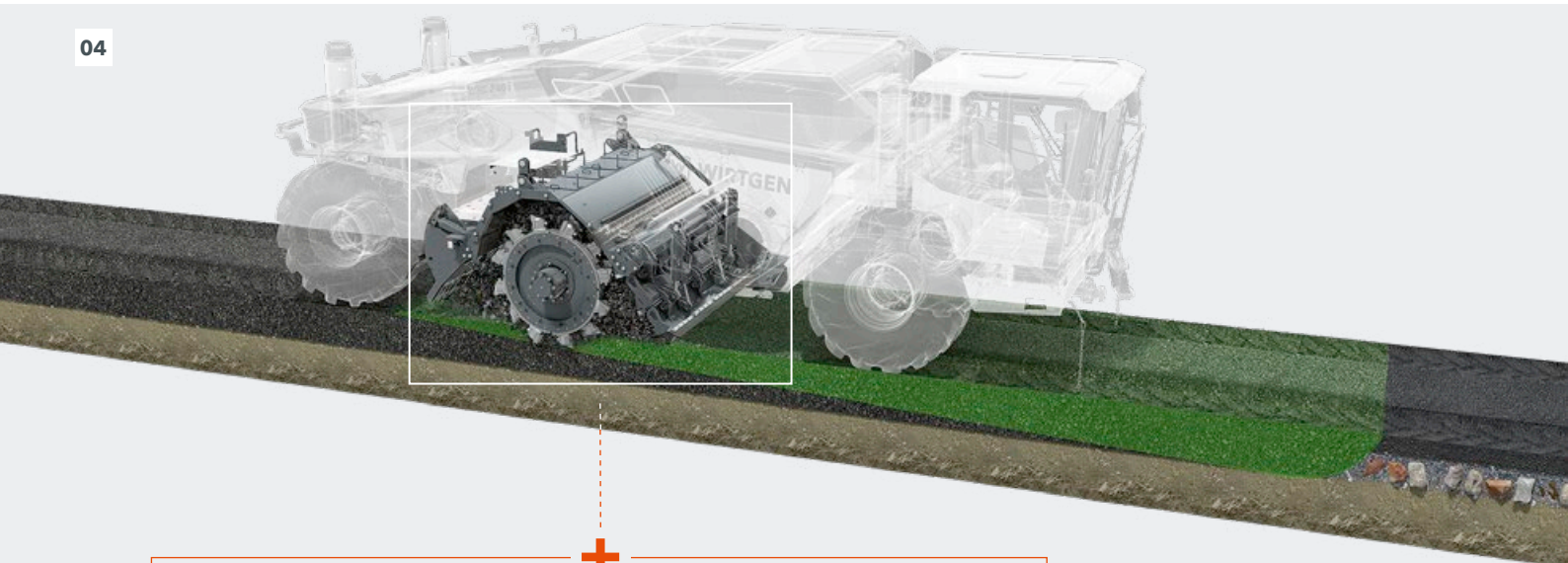
### Effizient und schnell

Speicherbare Automatikfunktionen

### Schnell zum nächsten Einsatz

Kompakte Transportmaße

04



Aushubrichtung



# OPTIMALE SICHT UND UMFASSENDES KAMERASYSTEM



**Rundumsicht über die gesamte Baustelle**  
Durchdachtes Sichtkonzept

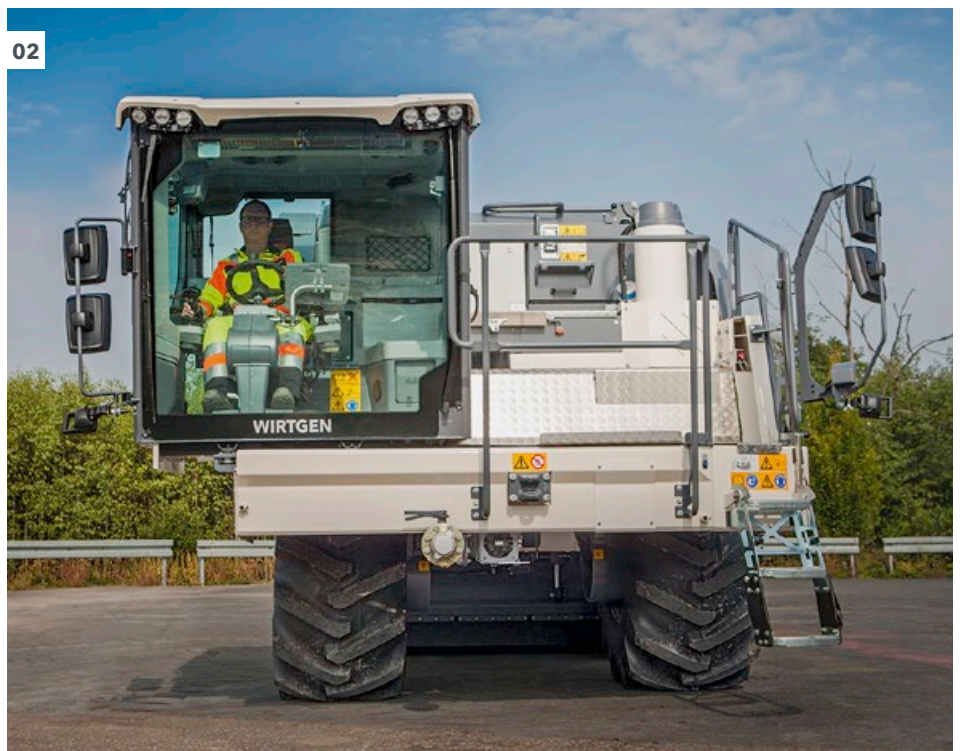
**Die Nullkante im Blick**  
Seitlich verschiebbare Kabine

### Mehr sehen - mehr Produktivität

Gute Sicht ist unabdingbar für sicheres Arbeiten und rasch ablaufende Prozesse. Der WRC wartet mit einem branchenexklusiven Sichtkonzept auf: Große Glasscheiben auf der linken, vorderen und rechten Kabinenseite sowie eine praxisgerechte Spiegelausstattung ermöglichen besten Überblick über die gesamte Baustelle. Mit Hilfe der über die rechte Maschinenkante hinaus verschiebbaren Großraumkabine und des um 90° dreh-

baren Fahrersitzes ist die Sicht auf die gesamte rechte Arbeitskante frei. Somit ist kantenbündiges Arbeiten ohne aufwändige Nacharbeiten kein Problem mehr.

Dank der guten Sicht auf die rechte Maschinenarbeitskante kann an Randeinfassungen von Fahrbahnen optimal präzise recycelt werden. Ebenso erlaubt die gute Sicht auf die rechte Arbeitskante exakte Überlappungen.



**01 - 02** Um z. B. an einem vorausfahrenden Recyclingzug vorbeizuschauen, wird die Kabine hydraulisch weit nach rechts verfahren.

# OPTIMALE SICHT UND UMFASSENDES KAMERASYSTEM

01



**Einblick in alle wichtigen Arbeitsprozesse**  
Umfassendes Kamerasystem

**Kollisionen vermeiden**  
Rückfahrassistent



02



Kamera linke Maschinenseite



Kamera Heckbereich



Kamera hintere Walzenklappe



Kamera vordere Walzenklappe

### Vorbildliche Kameraausstattung

Kamerasysteme entwickeln sich zunehmend zu einer wichtigen Unterstützung bei der Beobachtung von Betriebs- und Verfahrensabläufen an Maschinen, bei denen gute Sicht ein Muss ist. Schon in der Basisversion ist beim WRC eine Rückfahrkamera mit an Bord.

Der Rückfahrassistent denkt mit – er unterstützt den Bediener durch Fahrassistenzenlinien bei Rückwärtsfahrten.

Auf Kundenwunsch lässt sich sogar ein System aus insgesamt vier farbigen, hochauflösenden Kameras an der Maschine anbringen – am Maschinenheck, an der linken Maschinenseite sowie unterseitig an der vorderen und hinteren Walzenklappe. Bei Einsatz mehrerer Kameras wird ein weiteres Display zur Anzeige des Kamerabildes installiert.

Die komplette Einsicht in wichtige Arbeitsprozesse und -bereiche wie das Nähern an Hindernisse oder die Begutachtung des Arbeitsergebnisses bewirkt im Endeffekt ein deutliches Plus an Leistung, Wirtschaftlichkeit und Qualität.

# HERAUSRAGENDE GELÄNDEGÄNGIGKEIT

## Stabiles Fahrverhalten und große Bodenfreiheit

Der WRC überwindet auch größere Bodenunebenheiten mit Leichtigkeit und bleibt dabei stets parallel zum Boden ausgerichtet. Wichtige Hilfen für das stabile Maschinengleichgewicht sind die automatische 4-fach-Pendelachse sowie der elektronische Querneigungssensor. Mit Hilfe des Sensors kann der WRC horizontal zur Oberfläche oder in erforderlicher Neigung arbeiten. Das praxiserprobte Hubsäulenkonzept mit 4-fach-Pendelung gleicht dabei starke Bodenunebenheiten schnell und dynamisch aus. Damit punktet der WRC mit einer best-

möglichen Geländegängigkeit sowie optimaler Bodenfreiheit beim Umsetzen. So ist der Rotor auf der linken und rechten Seite immer in gewünschter Tiefe und sorgt für präzise Arbeitsergebnisse. Zur idealen Anpassung an die jeweiligen Baustellenbedingungen lassen sich die Räder paarweise links, rechts, vorne oder hinten in der Höhe verstellen. Beim Fahren im Gefälle quer zur Fahrtrichtung kann der Bediener die Maschine über die Funktion „Wanken“ in die angenehmere horizontale Lage ausrichten. Aber auch der Bediener profitiert – er arbeitet entspannt bei hohem Fahrkomfort.

01



### Leichtes Spiel in mittel bindigem Boden

Das Zauberwort für leistungsstarkes Stabilisieren auf jeglicher Bodenart heißt Traktion. Davon hat der WRC mehr als genug. Extra große, griffige Reifen bringen die Antriebskraft des ohnehin starken Motors wirkungsvoll in den Boden. Der bissige Allradantrieb sorgt für permanent maximale Traktion jedes der einzeln hydrostatisch angetriebenen Räder. Der Maschinenvorschub wird lastabhängig durch die Grenzlastregelung kontrolliert. Abhängig vom Einsatz der Maschine ist der Mengenteiler („Differenzialsperre“) aktiviert, um auch in schwierigem Gelände maximale Traktion zu erreichen.

Wenn in tiefen, morastigen Böden große Bodenfreiheit gefragt ist, spielt die automatische Höhenverstellung per 4-fach-Pendelachse ihre Stärken aus. Die Fahrgeschwindigkeit ist sowohl im Arbeitsprozess als auch im Transportmodus vom Stillstand bis zur Höchstgeschwindigkeit stufenlos verstellbar.

Fazit: Der WRC ist das ideale Gerät für das Einmischen von Bindemitteln auf anspruchsvollem Terrain.

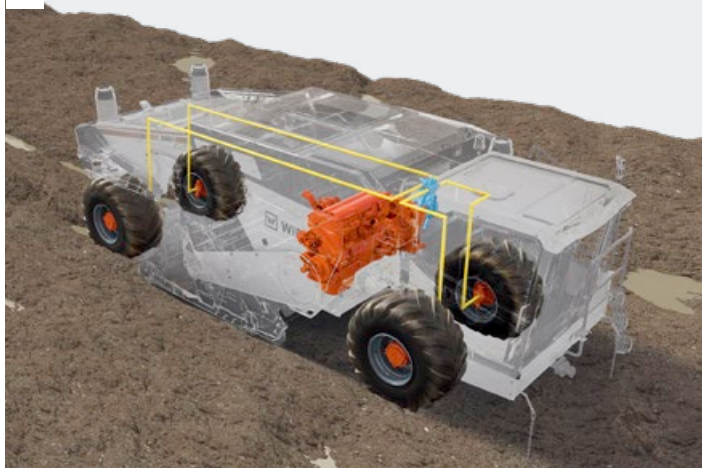
## Hohe Maschinenstabilität

4-fach-Pendelung

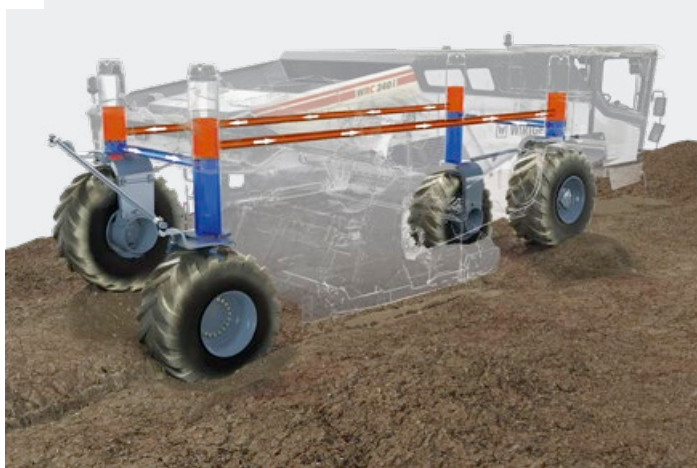
## Optimale Traktion

Allradantrieb

02



03



- 01 Selbst tiefer, nasser Boden ist mit Allradantrieb kein Problem.
- 02 Der Allradantrieb verteilt die Antriebskraft gleichmäßig auf alle vier Räder.
- 03 Der WRC kompensiert Bodenunebenheiten ohne Schwierigkeiten.

# PRÄZISES, SATELLITENGESTÜTZTES LENKSYSTEM AUTOTRAC™

Das GNSS-gestützte Lenksystem steuert die Maschine dank des SF-RTK-Korrektursignals mit einer Genauigkeit im Zentimeterbereich (+/- 2,5 cm Spur-zu-Spur) anhand einer zuvor erstellten Referenzspur und einer definierten Überlappung der nebeneinander liegenden Spuren. Die Bedienung ist dabei denkbar einfach.

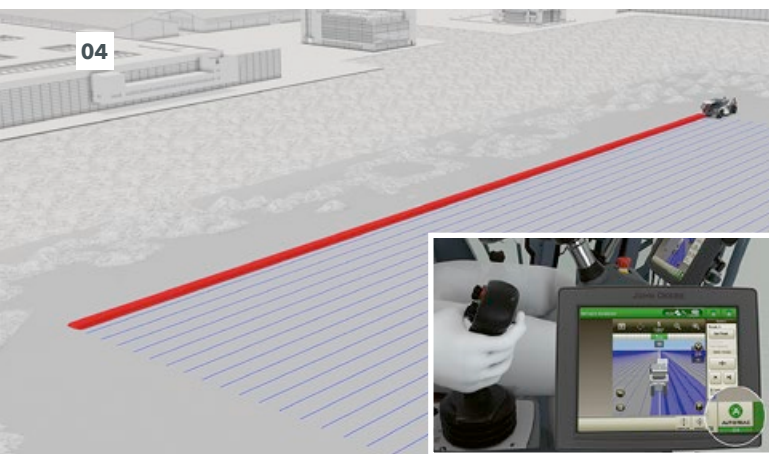
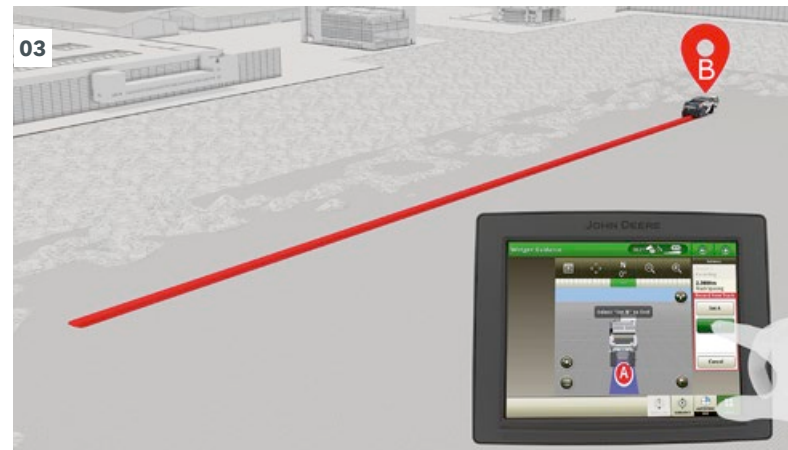
Zu Beginn wird mit der Maschine eine Referenzspur gefahren und vom System aufgezeichnet. Diese wird auf dem separaten, serienmäßigen 10"-Bediendisplay dargestellt und kann dort direkt angepasst werden. Anschließend wählt der Bediener die gewünschte Überlappung der Bahnen aus, positioniert die Maschine an der nächsten Spur und startet AutoTrac™. Hochpräzise steuert das System die Maschine mit optimaler Überlappung der Spuren. So lässt sich immer die ideale Arbeitsbreite der Maschine nutzen.

Addiert man die im manuellen Betrieb oft zu großen, vermeidbaren Überlappungen, zeigt sich schnell das Einsparpotenzial des Systems: Das Projekt lässt sich unter Einsparung von Betriebsmitteln schneller abarbeiten, der Kraftstoffverbrauch wird reduziert und dadurch der CO<sub>2</sub>-Ausstoß gesenkt. Und das bei optimaler Arbeitsqualität und Entlastung des Bedieners.

Das Lenksystem AutoTrac™ sorgt in Kombination mit dem WPT - WIRTGEN GROUP Performance Tracker für bis zu 10 % Ressourcenschonung.

01





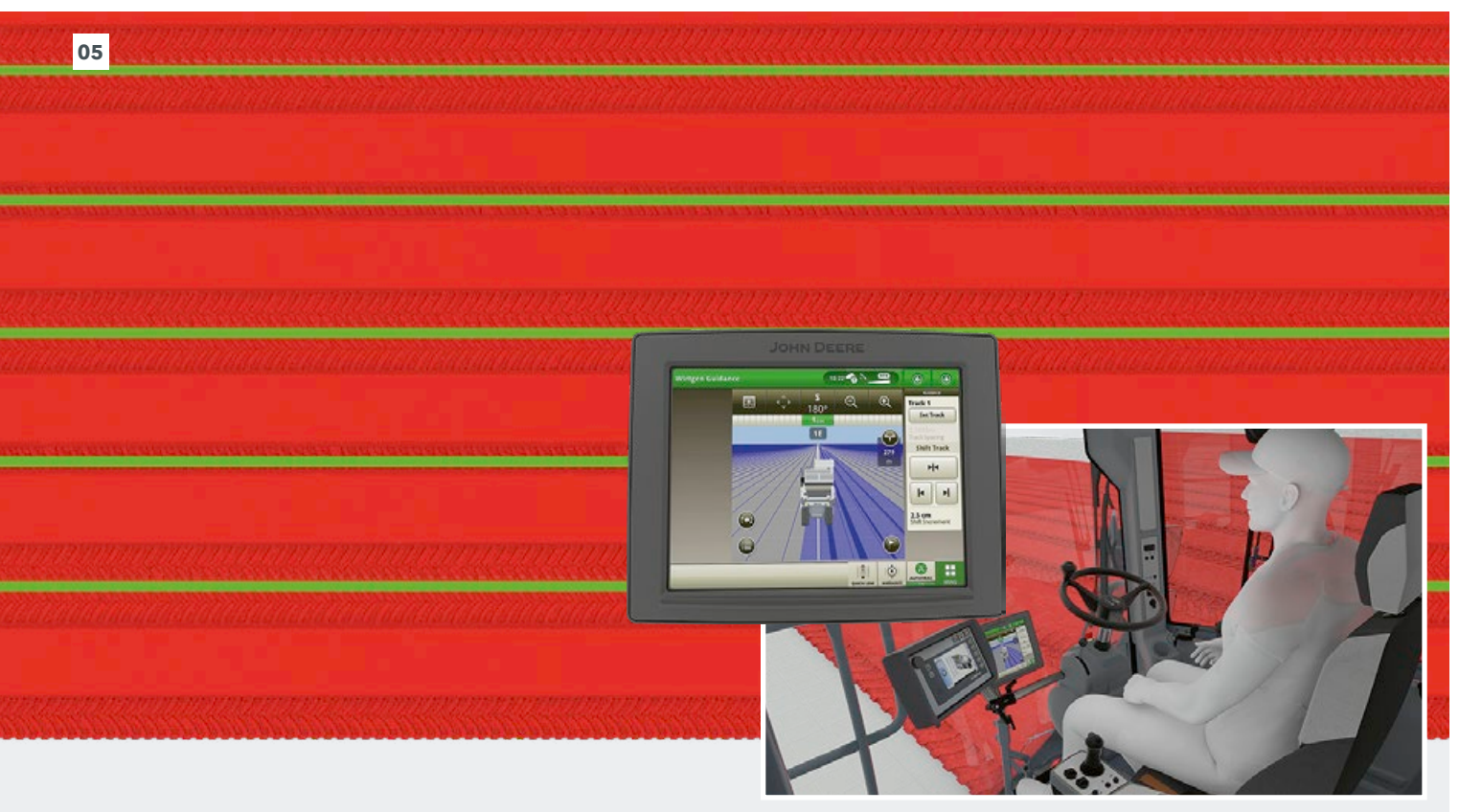
**01** Typische Oberfläche z. B. in der Bodenstabilisierung bei manuellem Betrieb mit nicht vordefinierter Überlappung.

**02** Der Bediener fährt eine Spur ...

**03** ... und speichert sie als Referenzspur, die anschließend so oft wie erforderlich kopiert werden kann. Der Bediener wählt die gewünschte Überlappung aus und startet AutoTrac™.

**04** Per Tastendruck am Joystick startet der Bediener AutoTrac™.

**05** Hochpräzise steuert das System den WRC mit optimaler, vordefinierter Überlappung der Spuren.



# PRAXISGERECHTES LENKSYSTEM

## Schnelles Manövrieren auf engem Raum

Dank seines elektro-hydraulischen „Steer-by-wire“-Lenksystems erfüllt der WRC alle Voraussetzungen für leichtgängiges, gleichmäßiges Lenken. Der Bediener kann unter drei verschiedenen Lenkmodi wählen: Geradeausfahrt, Hundegang oder Kurvenfahrt. Jeder der drei Lenkmodi führt in seinem speziellen Einsatzbereich auf schnellstem Weg zum Ziel. Im Modus Kurvenfahrt realisiert der WRC bereits einen minimalen Wenderadius von 4.500 mm. Durch die innovative Überlenk-Funktion des Lenkrads werden die Hinterräder noch weiter umgelenkt und der WRC schafft sogar den extrem kleinen Wenderadius

von 3.150 mm. Damit unterbietet er selbst den minimalen Wenderadius gängiger Pkw. Die Änderung des aktuellen Lenkmodus erfolgt bequem per Multifunktionsjoystick, der aktuell angewählte Lenkmodus wird stets gut sichtbar angezeigt. Die feinfühligke Lenkung sowie die freie Wahl des Lenkmodus entlasten den Bediener. Dieser kann sich so nicht nur besser auf die optimale Qualität seiner Arbeit konzentrieren, sondern auch erheblich produktiver arbeiten. Zusätzlich ist ein manuelles Lenken der Hinterräder über den Multifunktionsjoystick möglich, um Hindernisse präzise umfahren zu können.

## Entspannt und präzise agieren

Feinfühligke Lenkung

## Nur 3.150 mm Wenderadius

Cleveres Lenksystem

01



- 01** Der extrem kleine Wenderadius erlaubt zügige Wendemanöver auf engstem Raum.
- 02** Verschiedene Lenkmodi für spielend leichtes Handling. Im Modus „Kurvenfahrt“ kann der Bediener die Hinterachse zusätzlich überlenken und minimale Wenderadien bewirken.

**02****Modus Geradeausfahrt:**

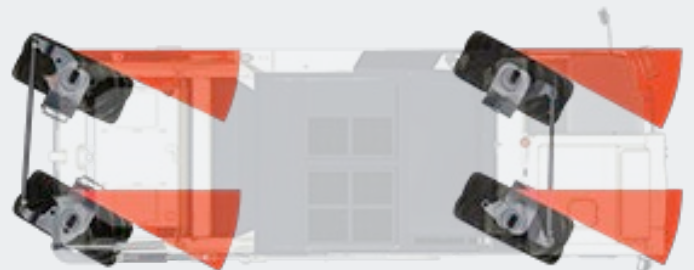
Über das Lenkrad steuert der Bediener die Vorderräder.

Die Hinterräder bleiben dabei automatisch in Geradeausstellung, können aber per Joystick separat gelenkt werden.

Arbeitsrichtung

**Modus Hundegang:**

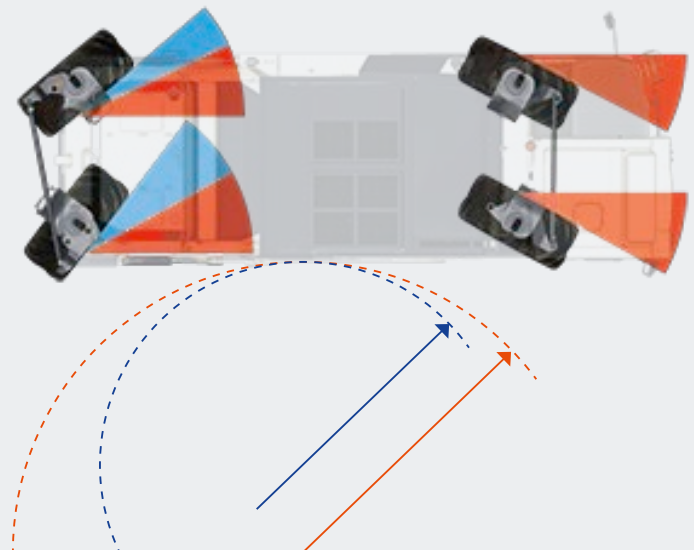
Alle vier Räder werden zusammen über das Lenkrad im gleichen Winkel parallel gelenkt.

**Modus Kurvenfahrt:**

Die Vorder- und die Hinterräder werden synchron mit dem Lenkrad gelenkt und ermöglichen kleine Wendekreise.

**Modus Kurvenfahrt - mit Überlenken:**

Die Vorder- und die Hinterräder werden synchron mit dem Lenkrad gelenkt und ermöglichen kleine Wendekreise. Bei Erreichen eines bestimmten Lenkwinkels können zusätzlich die Hinterräder per Lenkrad eingeschlagen werden. Das Überlenken ermöglicht noch kleinere Wendekreise.



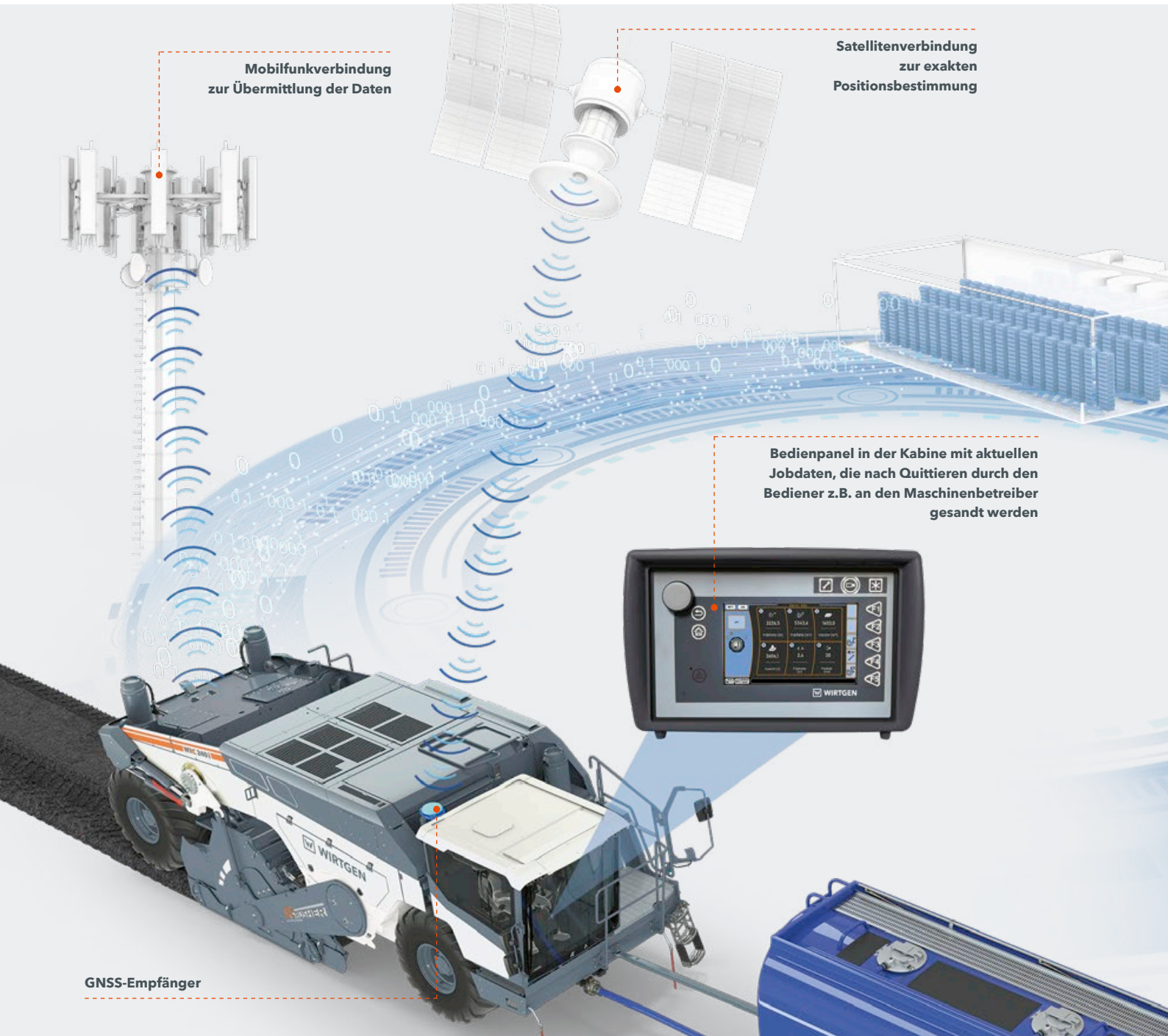
■ ■ ■ = Min. Wenderadius im Modus Kurvenfahrt:  
 $R_{\min} = 4.500 \text{ mm}$

■ ■ ■ = Min. Wenderadius im Modus Kurvenfahrt  
mit Überlenken:  $R_{\min} = 3.150 \text{ mm}$



# WPT RECYCLING

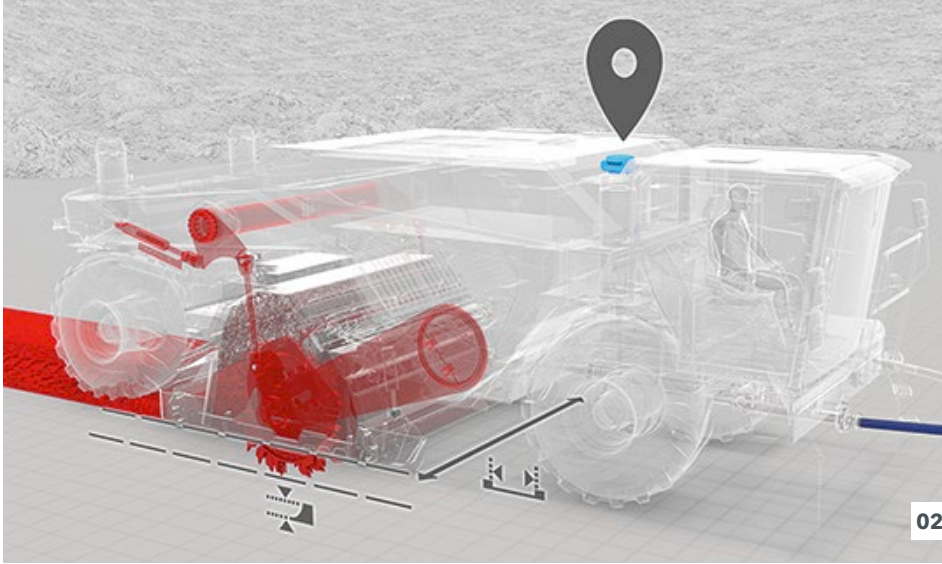
Höchstpräziser WIRTGEN GROUP Performance Tracker Recycling



**Automatische Mischleistungsermittlung**  
Exakter WPT Recycling

**Analyse der Einsparpotenziale**  
Bilanzierter Ressourcenverbrauch





- 01** Der Bediener ist ständig über die aktuellen Maschinen- und Einsatzparameter informiert – bei Arbeitsende werden die Daten per Tastendruck zum Maschinenbetreiber übertragen.
- 02** Über satellitengestützte Positionsbestimmung und präzise Maschinensensoren ermittelt **WPT Recycling** die Flächen- und Volumenleistung sowie die Zuschlagstoffe exakt.



### 01 Präzise Mischleistungsermittlung

Der WIRTGEN GROUP Performance Tracker Recycling ist ein satellitengestütztes Messsystem für präzise Baustellen-dokumentation. Es nimmt alle relevanten Baustellenparameter standortspezifisch auf und fasst sie in einem detaillierten Baustellenbericht zusammen. Das Versenden der Daten erfolgt durch den Maschinenbediener per Knopfdruck nach Baustellenabschluss (z.B. Tagesschichtende) über die Kommunikationseinheit (Telematic Control Unit TCU) der Mobilfunk-Schnittstelle an den WITOS-Server. Von dort werden die Daten z. B. in Form eines Berichts per E-Mail an entsprechende Benutzer verteilt.

Der verwendete GNSS-Empfänger mit dem lizenzierten SF-RTK-Korrektursignal ermöglicht eine Genauigkeit von +/- 2,5 cm Spur-zu-Spur und das bei einer sehr kurzen Signalaufbauzeit. Damit können unmittelbar mit Beginn der täglichen Arbeiten, also bei Start der Maschine, höchstpositions-genaue Maschineninformationen dokumentiert werden.

Der Bericht enthält neben höchstgenauen GNSS-Maschinen-positionsdaten unterschiedlichste Parameter wie Arbeitsbreite und -tiefe, bearbeitete Strecke und Fläche, Wasser- und Bindemittelzugabe sowie Verbrauchsdaten wie Diesel- und Werkzeugverbrauch. Zudem werden in einem separaten Layer-PDF die jeweilige Arbeitstiefe als auch die Wasserzugabe positionsgenau dargestellt.

Die Ergebnisse ermöglichen eine genaue Analyse der Baustellenleistung, der Arbeitsqualität und der Prozesseffizienz. So lässt sich der Vorgang im Detail bilanzieren und eventuelle Einsparpotenziale analysieren. Zudem erhält der Disponent nach Tagesschichtende eine belastbare, präzise Baustellen-dokumentation ohne zusätzlichen Aufwand.

# EFFIZIENTER MOTOR UND MODERNE DIAGNOSESYSTEME

## Überlegene Motortechnik

Der moderne, durchzugstarke Dieselmotor des WRC ist prädestiniert für kräftezehrende Stabilisierungs- und Recyclingmaßnahmen. Aber er schuftet auch mit Köpfchen, denn das intelligente, vollelektronische Motormanagement optimiert die Motorleistung: Das Drehmoment verbleibt bei extremer Motordrückung auf konstant hohem Niveau. Bei Bedarf steht dank großer Drehmomentreserven weiteren Leistungssteigerungen nichts im Wege. Die automatische Drehzahlanpassung reduziert den Dieselverbrauch.

## Schnelle On-Board-Diagnose

Modernste Messtechnik ist konventionellen, manuellen Verfahren weit überlegen. Wir haben dem WRC Hightech-Diagnosetechnik mit auf den Weg gegeben. Damit sind Wartungsdiagnose, Parametereinstellungen oder Fehlersuche mühelos über das Steuerungsdisplay in der Kabine möglich. Die automatische Selbstdiagnose der Maschine überwacht selbsttätig Ventile, Sensoren und Steuerungskomponenten. Zahlreiche, gut visualisierte Anzeigeseiten informieren schnell und präzise über den Zustand der Maschine.

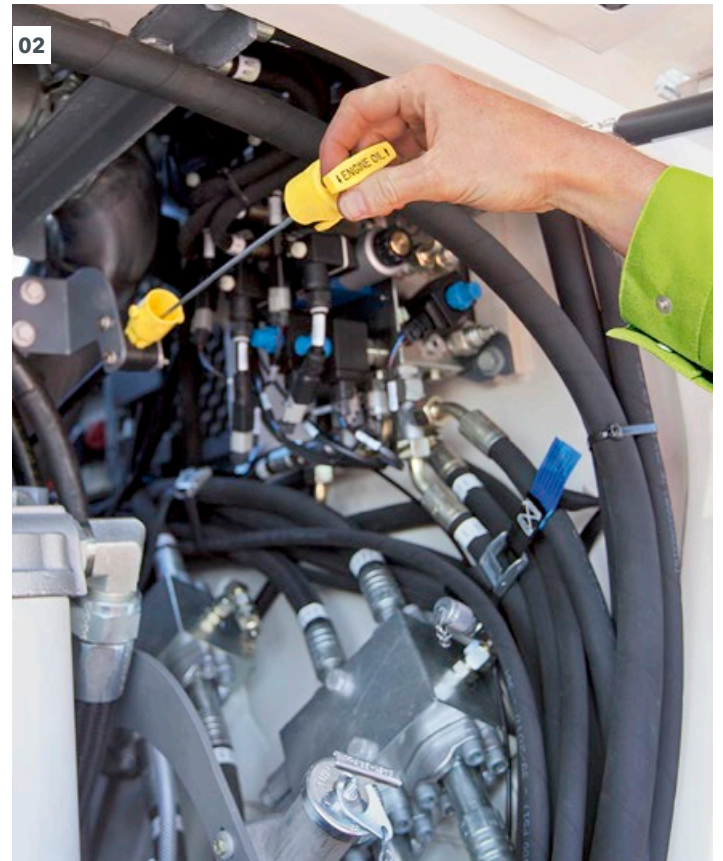
01



**Immer gut informiert**  
Hightech-Diagnosetechnik

Außerdem reduzieren ausgedehnte Serviceintervalle sowie das intelligente Wartungskonzept den Wartungsaufwand. Die wenigen Wartungspunkte sind übersichtlich angeordnet und entweder vom Boden aus oder über Aufstiegsleitern gut erreichbar.

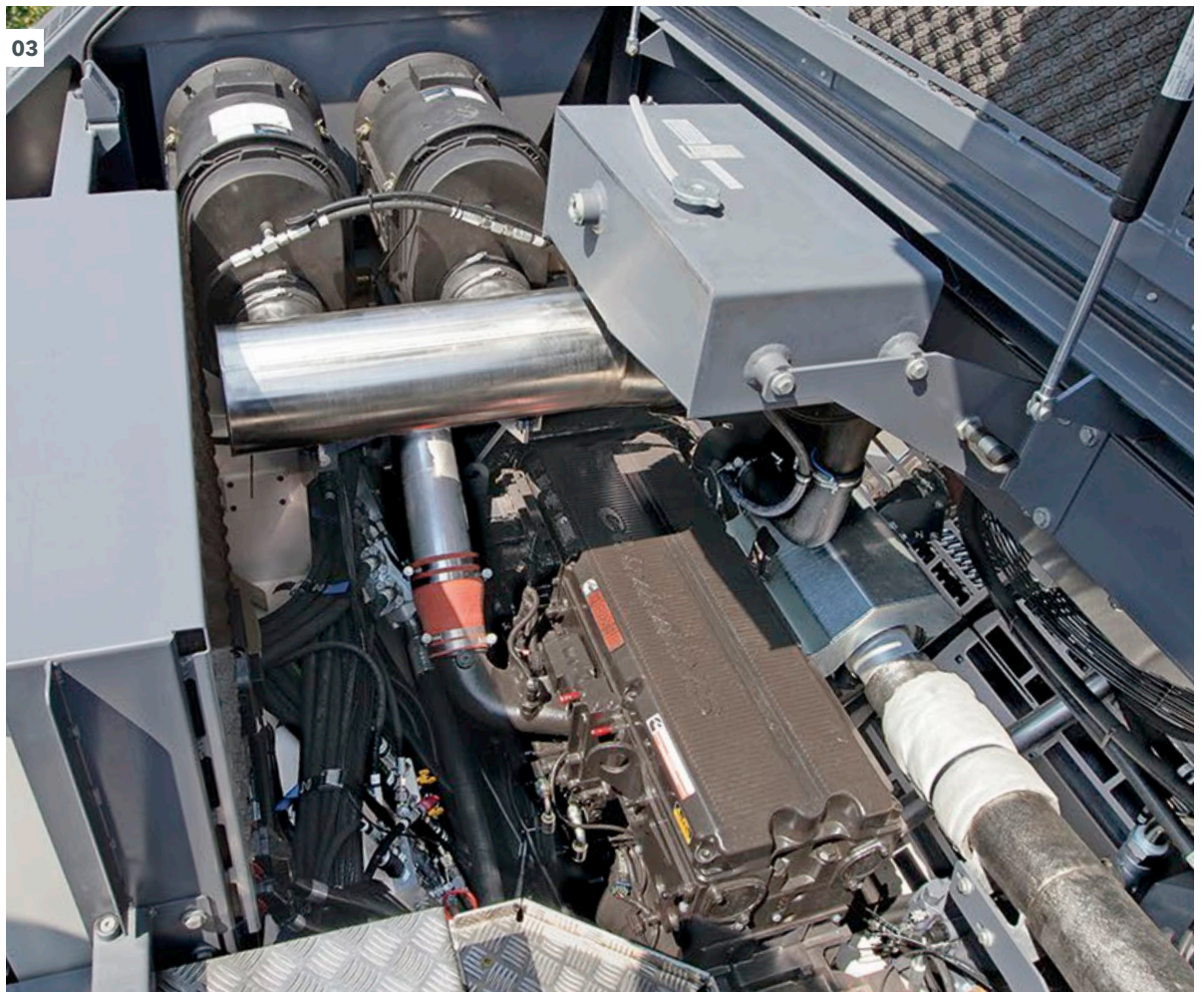
Kurzum: Für höchstmögliche Einsatzbereitschaft des WRC ist gesorgt.



**01** Diagnose und Parametereinstellungen erfolgen über das Steuerungsdisplay.

**02** Der Ölstand kann mühelos vom Boden aus begutachtet werden.

**03** Nach Öffnen der Motorhaube ist der direkte Zugang zu Motorraum, Hydraulikanlage, Luftfilter und Pumpen möglich.

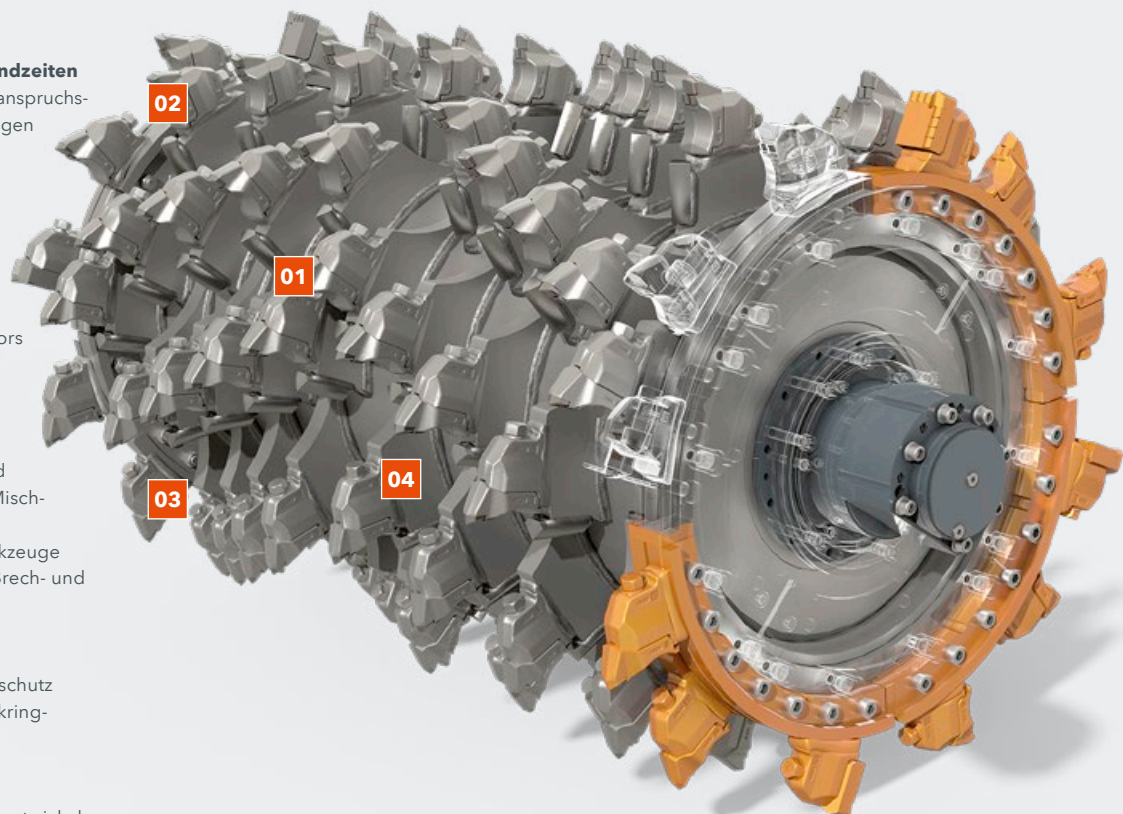


# ROBUSTES BRECH- UND MISCHAGGREGAT

Widerstandsfähiger Brech- und Mischrotor

## Highlights des Brech- und Mischrotors

- 01 Universeller Brech- und Mischrotor**
  - > Hochproduktiver Brech- und Mischrotor für alle Anwendungen in der Baustoffaufbereitung in-situ
- 02 Hohe Betriebssicherheit und Standzeiten**
  - > Schlagfeste Brechwerkzeuge für anspruchsvolle Brech- und Mischanwendungen
  - > Robustes HT18 Wechselhaltesystem für minimale Betriebsunterbrechungen
- 03 Enorme Mischleistung**
  - > Durchdachte Haltersteggeometrie gepaart mit großem Durchmesser des Brech- und Mischrotors für höchste Produktivität
- 04 Beste Mischergebnisse**
  - > Exakt auf die Maschinenleistung abgestimmter Linienabstand und Werkzeuganordnung für beste Mischqualität
  - > Ideale Anordnung der Brechwerkzeuge für gleichmäßigen, lauffröhigen Brech- und Mischprozess
- 05 Robuste Auslegung**
  - > Stark dimensionierter Verschleißschutz für maximale Standzeiten der Eckringsegmente
- 06 Robuster Kantenschoner**
  - > Eigens für die Brechanwendung entwickelter verschleiß- und bruchfester Kantenschoner



**Die Mischung macht's**

Ausgereifte WIRTGEN Schneidtechnologie

**Maximale Performance**

Optimal aufeinander abgestimmte Motor- und Schneidleistung

### Das Herzstück des WRC 240(i) - der extrem robuste Brech- und Mischrotor

Schneidtechnik ist unsere Kernkompetenz: Der extrem verschleißfeste WRC Brech- und Mischrotor verwandelt nicht nur mit Steinen durchsetzte Böden in homogen gemischtes, verdichtungsfähiges Material. Ebenso lassen sich Packlagen im Straßenbau granulieren und zu einer neuen Tragschicht mit höchster Qualität erzeugen. Aufgrund der durchdachten Konstruktion des Rotors ist neben dem Brechen auch das Einmischen von Bindemitteln in einem Arbeitsgang problemlos möglich.

#### 07 Vier Stützsegmente

Vier integrierte Stützsegmente für die Ableitung höchster Belastungen

#### 08 Einfacher Austausch der robusten Eckringsegmente

Gute Zugänglichkeit der vier verschraubten Eckringsegmente beidseitig für einfachen, schnellen Austausch bei eingebautem Rotor

01

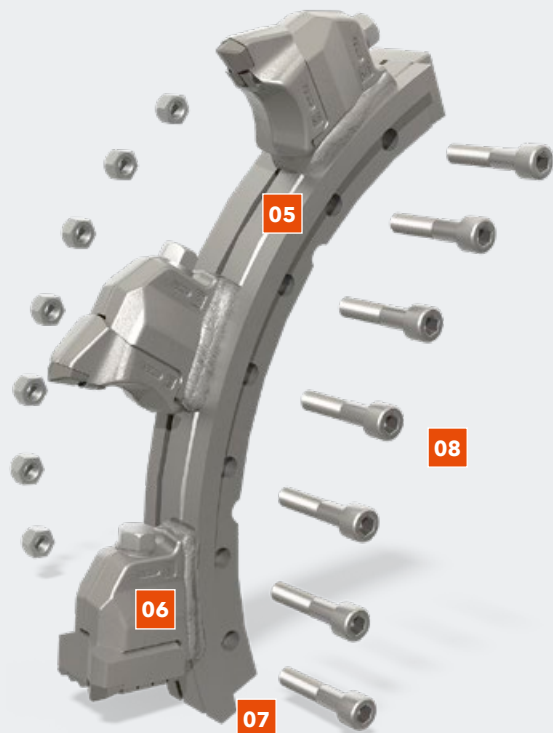
Die Motor-, Brech- und Mischleistung des Rock Crushers sind optimal aufeinander abgestimmt. Die massive Auslegung des Rotors begünstigt ein ausgeglichenes, stoßfreies Drehverhalten und schont somit die Antriebselemente.

Optimal bis in den Randbereich angeordnete Brechwerkzeuge mit massiven Stegen garantieren bei jeder Arbeitstiefe eine homogene Mischung der Baustoffe und halten zudem höchsten Belastungen stand.

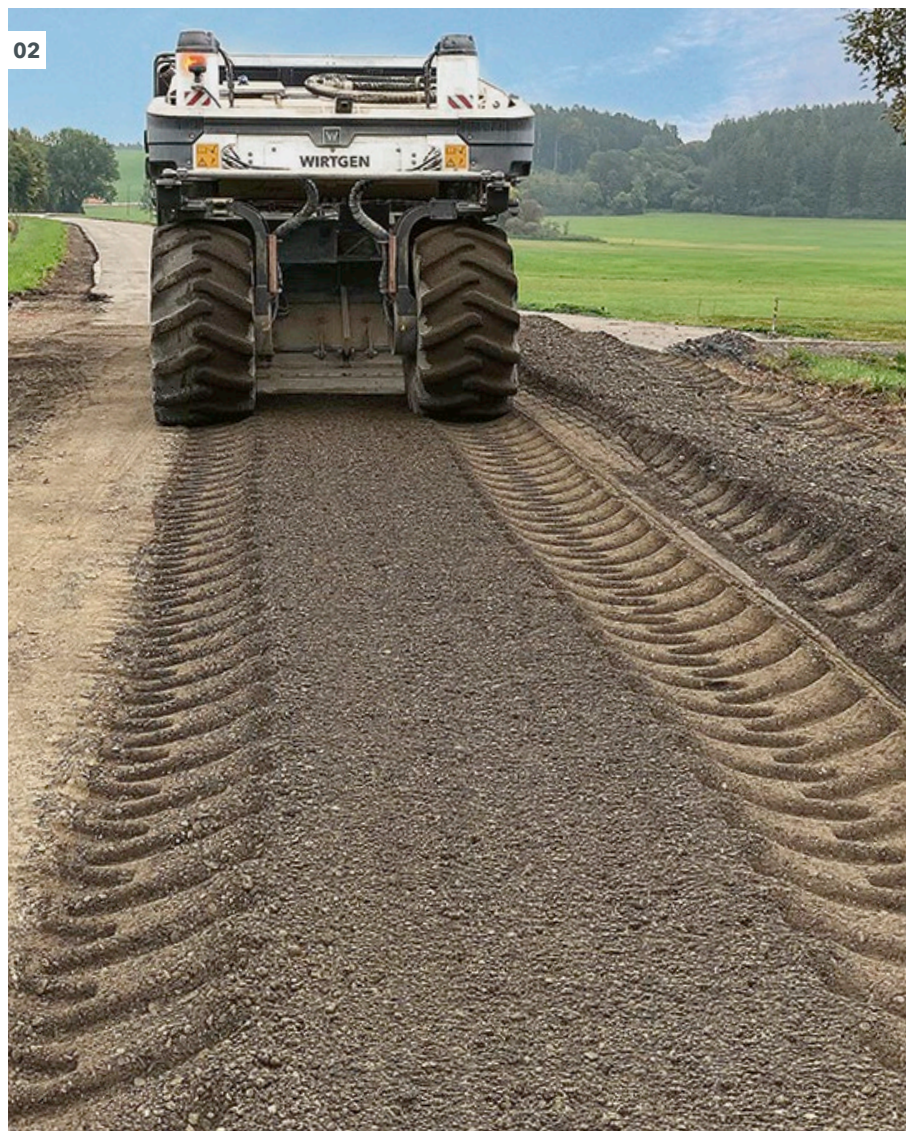
Die hydraulische Walzendrehvorrichtung bringt den Rotor für den Werkzeugwechsel ohne Kraftaufwand in die für den Bediener ideale Position. Zudem sorgt das verschleißfeste Wechselhaltersystem mit den für Brecheinsätze optimierten Werkzeugen für lange und effektive Arbeitsintervalle.

01 Highlights des Brech- und Mischrotors.

02 Der Brech- und Mischrotor sorgt für hohe Mischguthqualität.

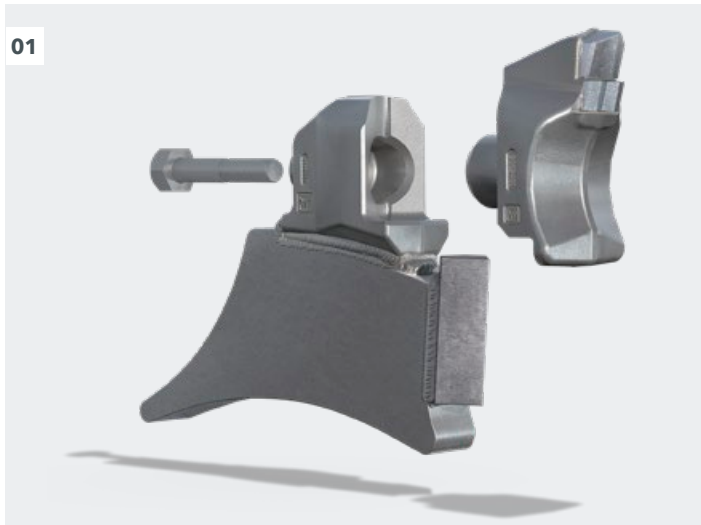


02



# ROBUSTES BRECH- UND MISCHAGGREGAT

Schlagfeste Brech- und Mischwerkzeuge

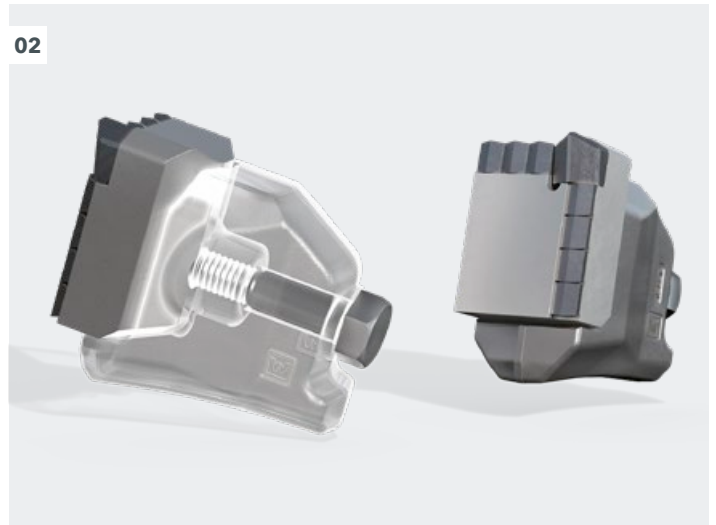


01 Brechwerkzeug HT18 im Detail.

## Widerstandsfähige Brechwerkzeuge

Die geschmiedeten und gehärteten Brechwerkzeuge mit der massiven HT18 Wechselhalterschnittstelle sind speziell für hochproduktive und universelle Brechanwendungen entwickelt worden. Die belastbaren HT18 Werkzeughalterunterteile sind auf hochverschleißfesten Stegen verschweißt. Die gewählte Steggeometrie in Kombination mit dem gewählten Material ermöglicht ein optimales Ableiten der wirkenden Kräfte im Brech- und Mischprozess.

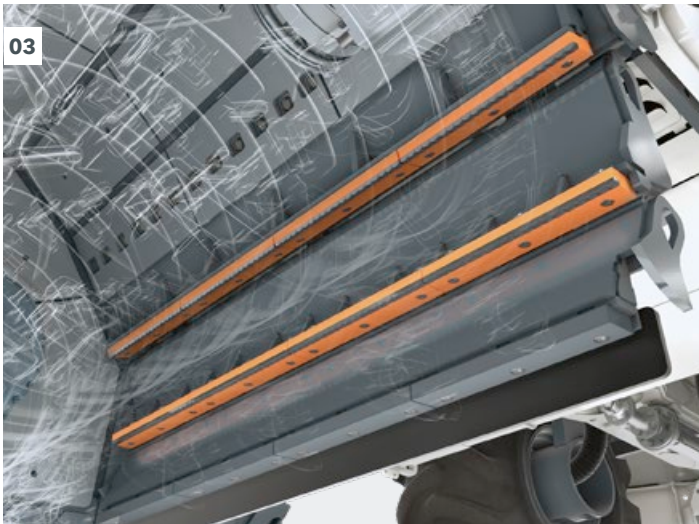
Die Geometrie der WRC Brechwerkzeuge mit der groß dimensionierten Hartmetallschneide sorgt für eine enorme Schlagfestigkeit, um unterschiedlichste Materialien zuverlässig zu brechen und granulieren. Zudem garantiert die ideale Anordnung der Brechwerkzeuge einen gleichmäßigen, lafruhigen Arbeitsprozess.



02 Kantenschoner HT18 im Detail.

Neben den WRC Brechwerkzeugen im Wendelbereich ist je Eckringsegment ein hoch verschleiß- und schlagfester Kantenschoner installiert - ebenfalls mit HT18 Halterschnittstelle. Die hier abweichende Geometrie der Kantenschoner dient dem stirnseitigen Verschleißschutz des Brech- und Mischrotors.

Alle Werkzeuge sind zudem so platziert, dass eine bedienerfreundliche Wartung sowie ein schneller, sicherer Austausch der Brechwerkzeuge möglich ist.



**03** Die jeweils mit Hartmetall bestückten Brechleisten der festen und der variablen Brechstufe dienen den HT18 Brechwerkzeugen als Gegenschneide und ermöglichen damit das Brechen des Gesteins.

### Variable und feste Brechstufe

Der WRC ist mit einer festen sowie einer variablen Brechstufe ausgestattet. Beide Brechstufen dienen als Gegenschneiden zu den HT18 Brechwerkzeugen. Je Brechstufe sind jeweils vier baugleiche Brechleisten verschraubt. Diese sind wie die HT18 Werkzeuge mit robusten Hartmetallen besetzt. Dank der zusätzlichen formschlüssigen Verbindung können maximale Belastungen aufgenommen werden.

Die erste, die variable, Brechstufe kann stufenlos über eine Automatik oder manuell eingestellt werden. Dabei gewährleistet die Maschinensteuerung, dass beim Absenken des Rotors der Abstand zwischen Brechleiste und Brechwerkzeug immer so eingestellt ist, dass eine Kollision ausgeschlossen ist. Im Automatikmodus lässt sich der Abstand des Rotors zu den Brechwerkzeugen einstellen. Dieser Abstand wird auch bei Verstellung der Arbeitstiefe eingehalten – ggf. justiert die Maschinensteuerung den Abstand vollautomatisch nach. Damit kann bei allen Arbeitstiefen die gewünschte Stückgröße eingehalten werden.

Die zweite, feste Brechstufe ist ein nicht verstellbarer Engpass, der eine Einheit mit dem Rotorgehäuse bildet und zusätzlich den Einsprühbereich der Brechleiste vor Verschleiß schützt. Diese Brechstufe ist so positioniert, dass der Rotor selbst in der oberen Endlage keinen Kontakt mit der Brechleiste hat. Beide Brechleisten in Kombination erzielen ein hocheffizientes Brech- und Mischergebnis.



**04** Grobes Gestein baut sich vor der Einzugsklappe auf. **05** Einzugsklappe wird manuell geöffnet und das Gestein bei Überfahrt ins Brech- und Mischgehäuse geschoben. **06** Einzugsklappe wird geschlossen, um den Auswurf nach vorne zu minimieren.

### Aktive Einzugsklappe

Die Einzugsklappe dient dem Abdichten des Brech- und Mischgehäuses. Diese kann manuell vom Maschinenbediener auf alle Erfordernisse eingestellt werden, benötigt aber den aktiven Eingriff des Bedieners. Sollte Material hervorbrechen bzw. vorrollen, kann dieses durch Öffnen und erneutes Schließen der Einzugsklappe zurück ins Gehäuse gedrückt werden. Auch die Einzugsklappe ist aus hochfestem Stahl gefertigt.

# ROBUSTES BRECH- UND MISCHAGGREGAT

## Verschleißfeste Konstruktion

### Siebe mit unterschiedlichen Maschenweiten

Die aus hochfestem Stahl gefertigten Siebeinsätze sind in einer hydraulisch verstellbaren Rahmenkonstruktion montiert. Sie lassen jeweils nur Stückgrößen aus dem Brech- und Mischgehäuse heraus, welches auf das Maß der Maschenweite gebrochen wurde. Die Siebeinheit kann wie die variable Brechstufe stufenlos automatisch oder manuell eingestellt werden. Dabei gewährleistet die Maschinensteuerung, dass beim Absenken des Rotors der Abstand zwischen Siebeinheit und Brechwerkzeug immer so eingestellt ist, dass eine Kollision ausgeschlossen ist.

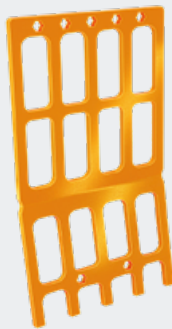
Im Automatikmodus wird auch bei Verstellung der Arbeitstiefe der Abstand zur Siebeinheit wie definiert eingehalten – ggf. justiert die Maschinensteuerung den Abstand vollautomatisch nach. Sobald das Material die erforderliche Stückgröße erzielt hat, kann es die Siebeinheit passieren. Dahinter befindet sich die Abstreifklappe, welches das Material gleichmäßig verteilt.

Abhängig vom vorliegenden Material sollten unterschiedliche Siebeinsätze verwendet werden:

01



02



03



#### 01 Sieb mit Maschenweite 45 mm

geeignet für:

- > nicht bindige Materialien
- > z. B. Kies, Schotter, Betonfragmente

#### 02 Sieb mit Maschenweite 65 mm

geeignet für:

- > Gesteinsmaterialien mit geringen bindigen Anteilen
- > z. B. Gemisch aus Sand, Schluff und Gestein (wie Kies, Kalkgestein usw.)

#### 03 Sieb mit Maschenweite 85 mm

geeignet für:

- > Gesteinsmaterialien mit hohem Anteil von bindigem Material und Wasser
- > Stabilisieren mit hohem Gesteinsanteil
- > z. B. Gemisch aus Sand, Schluff, geringen Tonanteilen und Gestein (wie Kies, Sand-, Kalkgestein, Grauwacke usw.)







01

### Gepanzertes Rotorgehäuse

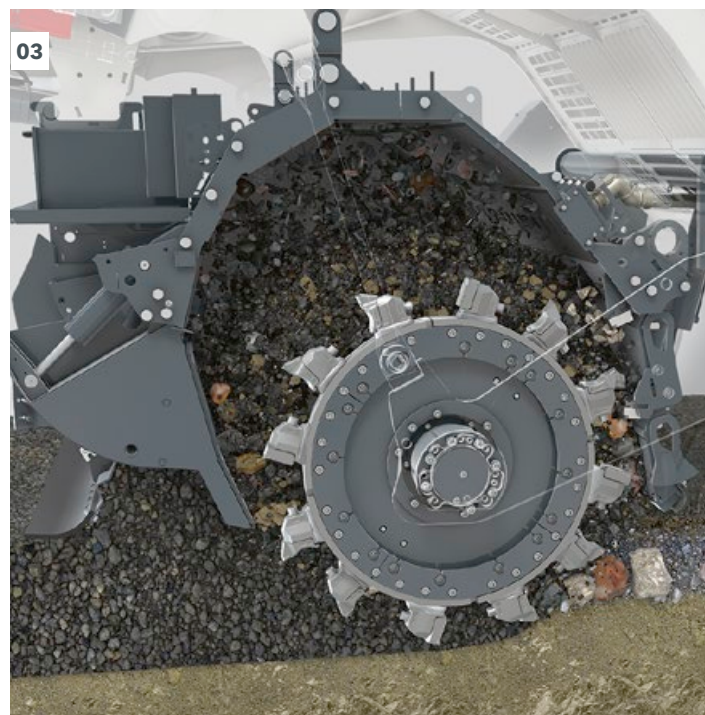
Das Rotorgehäuse des WRC 240(i) ist für extreme Dauerbelastungen konzipiert. Um den hohen Belastungen beim Brechen von Gestein dauerhaft standzuhalten, ist das Gehäuse mit abriebfesten Verschleißblechen aus hochverschleißfestem Stahl ausgekleidet worden.

Dadurch wird die Standzeit erhöht und die Stabilität des Gehäuses insgesamt gesteigert. Die robusten Verschleißbleche können bei Bedarf einzeln ausgetauscht werden.

01 Gepanzertes Rotorgehäuse für erhöhte Standzeit und Stabilität.



02



03

02 - 03 Analog zur bewährten WR Baureihe verfügt auch der WRC 240 (i) über einen variablen Mischraum für optimale Mischergebnisse.

### Variabler Brech- und Mischraum

Die Form von Rotorgehäuse und -klappen sowie der kraftvolle Brech- und Mischrotor sind optimal aufeinander abgestimmt. Gleichzeitig wird das Brech- und Mischraumvolumen durch Anheben und Absenken des Rotors jeweils der aktuellen Arbeitstiefe und der jeweiligen Materialmenge angepasst. Der variable Mischraum wächst mit der Arbeitstiefe und ermöglicht auch bei maximalen Arbeitstiefen höchste Leistung und beste Mischergebnisse.

Genau diese Vorzüge gewährleisten absolut homogene Mischergebnisse des anstehenden Materials mit den Bindemitteln. Zudem wird das Mischgut im Rotorgehäuse optimal befördert, was den Durchsatz, die Durchmischung sowie die Produktivität enorm steigert. Die Einzugsklappe vorne und die Gehäuseklappe hinten dienen zur Abdichtung des Mischraums, zur Materialführung sowie zum Abziehen und Glätten der abgelegten Schicht.

# ROBUSTES BRECH- UND MISCHAGGREGAT

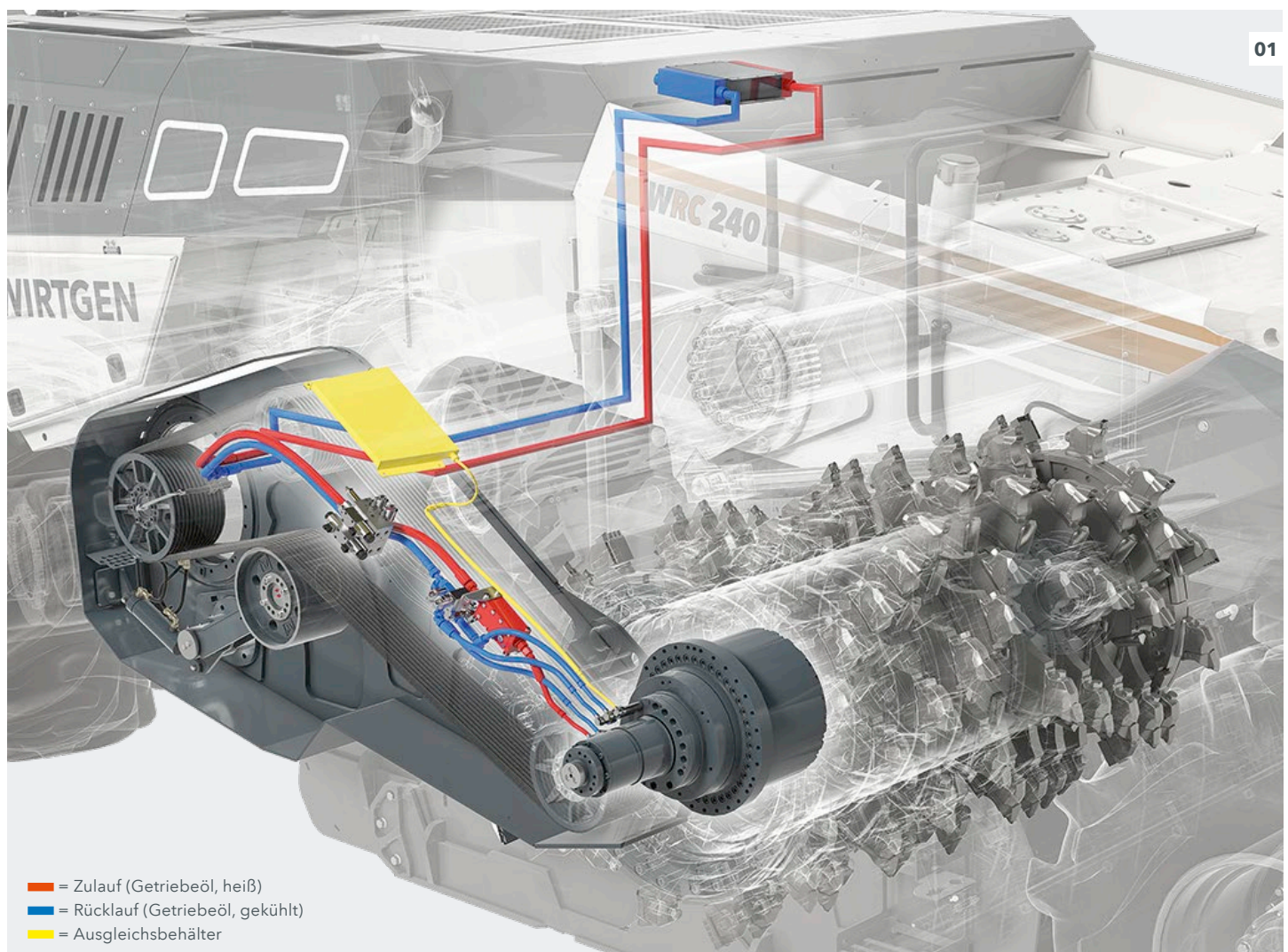
## Leistungsstarker Rotorantrieb

### Hochproduktiver, effizienter Antrieb

Der direkte, mechanische Antrieb des WRC 240 (i) verwandelt starke Motorleistung in ebenso starke Brech- und Mischleistung. Das innovative Rotorgetriebe wurde speziell für die anspruchsvollen Brechanwendungen entwickelt. Die beim Brechvorgang erforderlichen enormen Rotorgeschwindigkeiten führen zu einer extremen Belastung in Form von Reibung im Getriebe.

Der dementsprechend hohen Erwärmung der Getriebe-  
komponenten und des Getriebeöls wird mit aktiver Kühlung  
entgegengewirkt. Zudem können höchste Lastspitzen pro-  
blemlos aufgenommen werden. Die Getriebekonzeption  
mit der aktiven Kühlung garantiert maximale Standzeit und  
Betriebssicherheit.

**01** Aktive Kühlung des  
Rotorgetriebes für  
lange Standzeit.

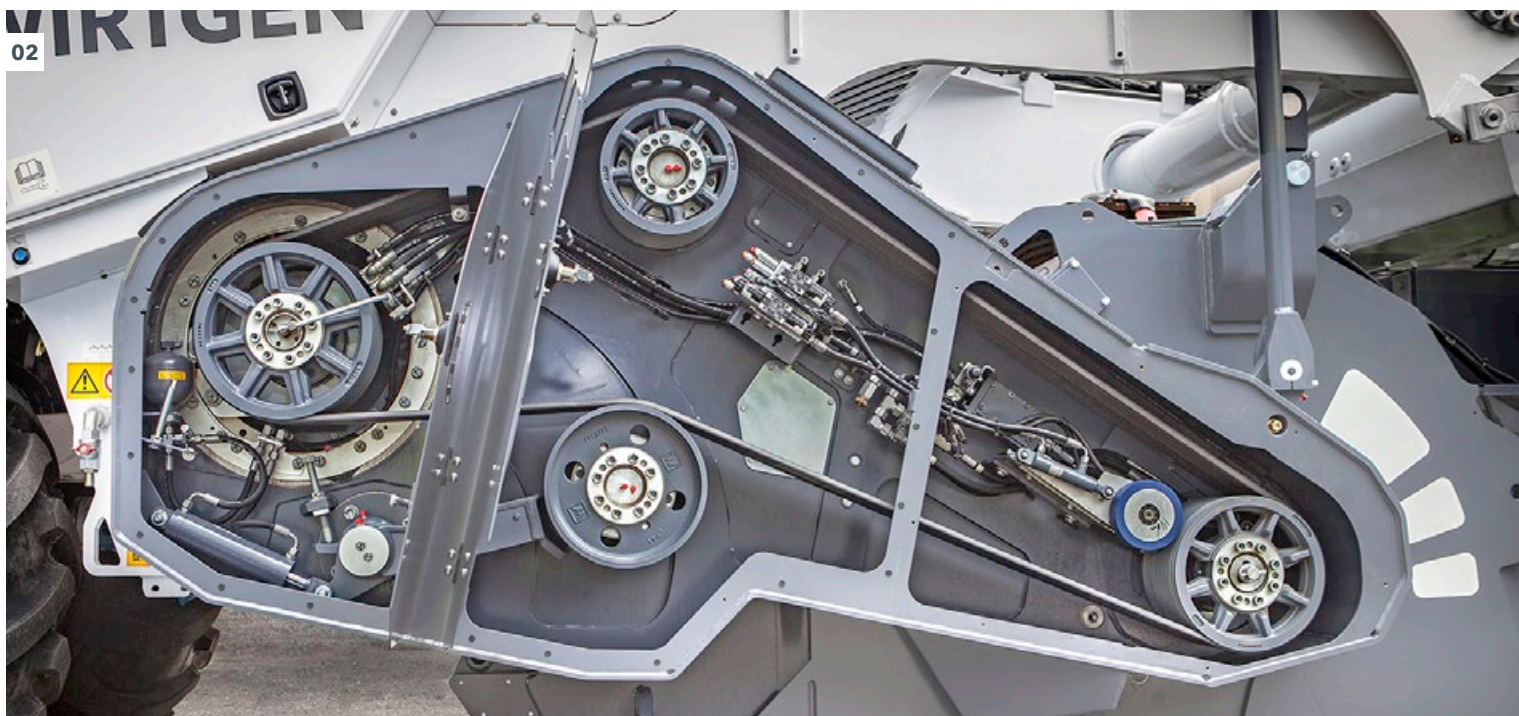


Das robuste Kraftband überträgt die Motorleistung dank des großen Umschlingungswinkels an den Riemenscheiben mit minimalem Leistungsverlust (Schlupf) und somit mit höchstem Wirkungsgrad auf das Rotorgetriebe. Angenehmer Nebeneffekt des durchdachten Antriebskonzepts sind der geringe Kraftstoffverbrauch sowie die einfache Wartung.

Darüber hinaus lassen sich über die rechte Armkonsole in der Kabine drei verschiedene Motordrehzahlen wählen und in Kombination mit Umpositionierung der Riemenscheiben neun verschiedene Rotordrehzahlen einstellen. Mit der für die jeweilige Anwendung einzustellenden Rotordrehzahl erzielt der WRC die gewünschten Brech- und Mischergebnisse bei größtmöglichem Vorschub und minimalem Kraftstoffverbrauch.

WRC 240 (I)	Motordrehzahl	 Ø 315 mm    Ø 355 mm	 Ø 400 mm    Ø 355 mm	 Ø 400 mm    Ø 315 mm
		147 min <sup>-1</sup>	187 min <sup>-1</sup>	211 min <sup>-1</sup>
		161 min <sup>-1</sup>	204 min <sup>-1</sup>	230 min <sup>-1</sup>
		174 min <sup>-1</sup>	221 min <sup>-1</sup>	249 min <sup>-1</sup>
				

\*) Die Rotordrehzahl ist abhängig von der eingestellten Dieselmotordrehzahl.



02 Riemenantrieb des Brech- und Mischrotors.

# EXAKTE WASSERZUGABE

- 01** Microcontrollergesteuert, in Abhängigkeit von der Rezeptur gibt das Einsprühsystem Wasser in den Mischraum, um den optimalen Feuchtegehalt zu erreichen.
- 02** Beste Übersicht: Wichtige Maschinenparameter werden auch im Dosier-Menü ständig in der unteren Menüleiste angezeigt.
- 03** Parameter wie Sprühbreite und Sprühmengen lassen sich intuitiv einstellen.

## Mikroprozessorgesteuerte Wasserzugabe

Um hochwertige Mischergebnisse zu erzielen, genügt nicht nur die einmalige Eingabe der erforderlichen Parameter. Diese müssen auch während des Arbeitsprozesses konstant gehalten werden. Der WRC bietet hierfür alle Voraussetzungen: Die Eingabe erfolgt bequem und einfach über wenige Bedienelemente der linken Armkonsole sowie über das Display.

Die Menüs sind logisch und übersichtlich aufgebaut, so dass sich einzelne Seiten schnell aufrufen lassen. Dank großer, leicht verständlicher Displayanzeigen ist der Bediener im Arbeitsprozess

stets optimal über die aktuellen Parameter im Bilde. Und wenn es nötig wird, kann er die jeweiligen Werte (wie Zugabeanteile und Sprühbreite) schnell und mühelos anpassen.

Mikroprozessoren regeln mittels Durchflussmessern die Zugabe von Wasser. Die jeweilige Zugabe erfolgt in Abhängigkeit der vorgewählten Parameter wie Arbeitsbreite, -tiefe, Materialdichte und Maschinenvorschub. Die bis zu 16 Düsen einer Einsprühleiste können jederzeit zu- oder abgeschaltet werden, um die Sprühbreite zu variieren.

01

**Punktgenau**

Mikroprozessorgesteuerte Bindemittelzugabe

**Perfekter Einsprühdruck**

VARIO-Einsprühleisten

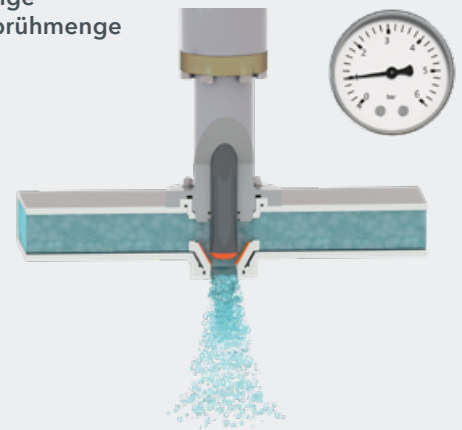
### Konstanter Einsprühdruck

Die Düsen der **VARIO**-Einsprühleisten sind mit einem verstellbaren Düsenquerschnitt ausgestattet. Damit kann der Sprühdruck unabhängig von der Menge konstant gehalten werden. Dies bewirkt eine optimale und gleichmäßige Verteilung über

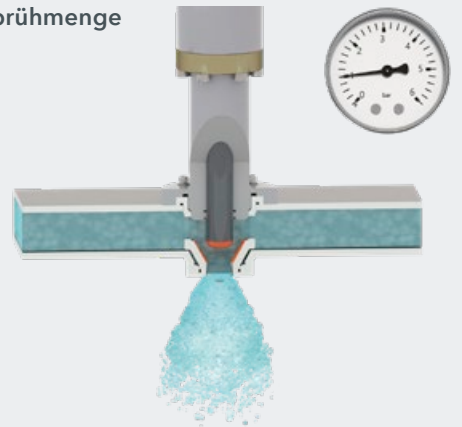
die definierte Einsprühbreite in das Brech- und Mischaggregat und somit eine homogene Mischgutherstellung. Die Einsprühbreite lässt sich zudem individuell einstellen.



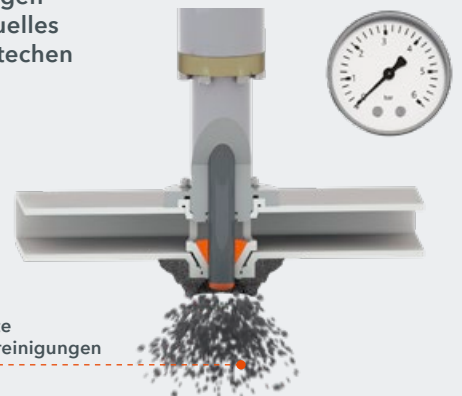
### Geringe Einsprühmenge



### Große Einsprühmenge



### Reinigen - manuelles Freistechen



### Gelöste Verunreinigungen

Funktionsprinzip: variabler Düsenquerschnitt der Einsprühleiste für Wasser oder Bitumenemulsion.



# EXAKTE WASSERZUGABE

## Einsprühen von Wasser

Die exakte Einhaltung der vorgegebenen Dosierung von Zuschlagstoffen ist für qualitativ hochwertige Stabilisierungs- und Recyclingprozesse unabdingbar. Der WRC ist hierauf optimal vorbereitet: Robuste, mikroprozessorgesteuerte Einsprühanlagen garantieren die sorgfältige Regelung der Wasserzugabe.

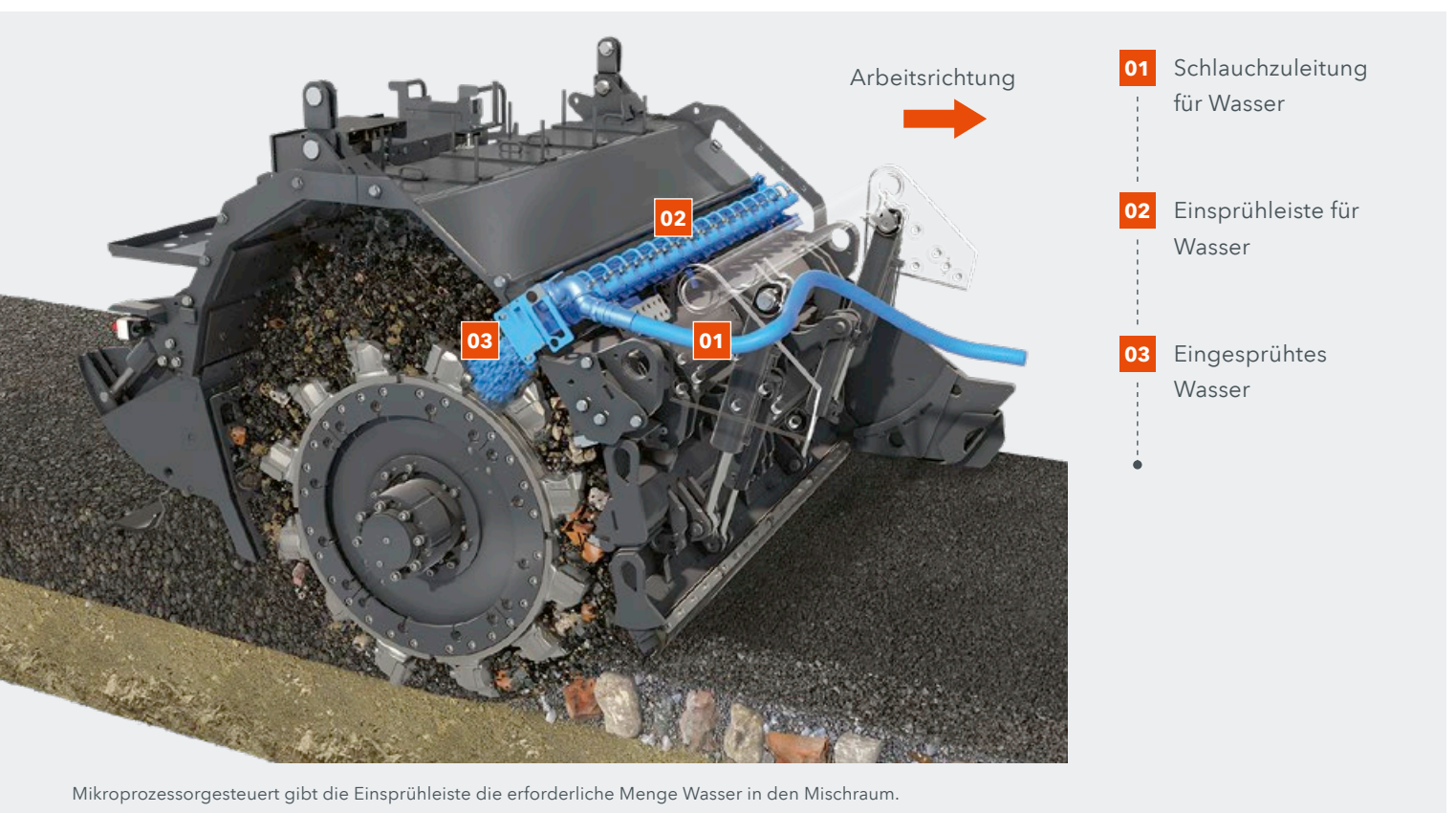
Außerdem sorgt eine spezielle Schnellmontageeinrichtung für den raschen Ein- und Ausbau der Einsprühleisten.



01 Der Schlauchanschluss ist an der vorderen Traverse angebracht.

## Optimaler Feuchtegehalt

Präzise Wasserdosierung



- 01 Schlauchzuleitung für Wasser
- 02 Einsprühleiste für Wasser
- 03 Eingesprühtes Wasser

Mikroprozessorgesteuert gibt die Einsprühleiste die erforderliche Menge Wasser in den Mischraum.



Der innovative Rock Crusher mit der leistungsstarken Brech-, Sieb- und Mischeinheit ermöglicht das Brechen und Aufbereiten sowie das Homogenisieren von Packlagen, Betonfragmenten, Kopfsteinpflastern oder Gestein mit einer Produktivität von bis zu 600 t/h. Mit 2,32 m Arbeitsbreite und maximal 510 mm Arbeitstiefe überzeugt der Rock Crusher mit enormer Leistung für alle Aufgaben in der Bodenstabilisierung sowie der Aufbereitung von diversen Materialien. Dank des robusten Brech- und Mischaggregats mit eigens für die Brechanwendung entwickelten HT18-Werkzeugen und einem variablen Mischaum werden höchste Effizienz und beste Mischergebnisse erzielt.



TECHNISCHE DATEN	WRC 240	WRC 240 i
<b>Brech- und Mischrotor</b>		
Arbeitsbreite	2.320 mm	
Arbeitstiefe <sup>1)</sup>	0 - 510 mm	
Linienabstand	25 mm	
Anzahl der Werkzeuge	96	
Schnittkreisdurchmesser	1.480 mm	
<b>Motor</b>		
Motorhersteller	Cummins	
Typ	QSX 15	X-15
Anzahl der Zylinder	6	
Leistung bei 2.100 min <sup>-1</sup>	447 kW / 600 HP / 608 PS	
Maximalleistung bei 1.900 min <sup>-1</sup>	455 kW / 610 HP / 619 PS	
Hubraum	15,0 l	14,9 l
Kraftstoffverbrauch Volllast   im Baustellenmix	120 l/h   60 l/h	115 l/h   55 l/h
Schall-Leistungspegel nach EN 500-3 Motor   Fahrstand	≤110 dB(A)   ≥76 dB(A)	≤109 dB(A)   ≥72 dB(A)
Abgasstufe	EU Stage 3a / US EPA Tier 3	EU Stage 5 / US EPA Tier 4f / CN NR Stage 4
<b>Elektrische Anlage</b>		
Spannungsversorgung	24 V	
<b>Füllmengen</b>		
Kraftstoff	1.500 l	1.380 l
AdBlue® / DEF <sup>2)</sup>	—	100 l
Hydrauliköl	320 l	
Wasser	500 l	
<b>Fahreigenschaften</b>		
Arbeitsgeschwindigkeit Brech- und Fahrgang	0 - 210 m/min (12,6 km/h)	
Querneigung max.	8°	
Bodenfreiheit	ca. 400 mm	
<b>Reifen</b>		
Reifengröße vorn / hinten	28L - 26	
<b>Transportabmessungen</b>		
Abmessungen LKW-Transport (L x B x H)	9.230 x 3.000 x 3.000 mm	

<sup>1)</sup> Die maximale Arbeitstiefe kann auf Grund von Toleranzen und Verschleiß vom angegebenen Wert abweichen

<sup>2)</sup> AdBlue® ist eine eingetragene Marke des Verbands der Automobilindustrie (VDA) e. V.

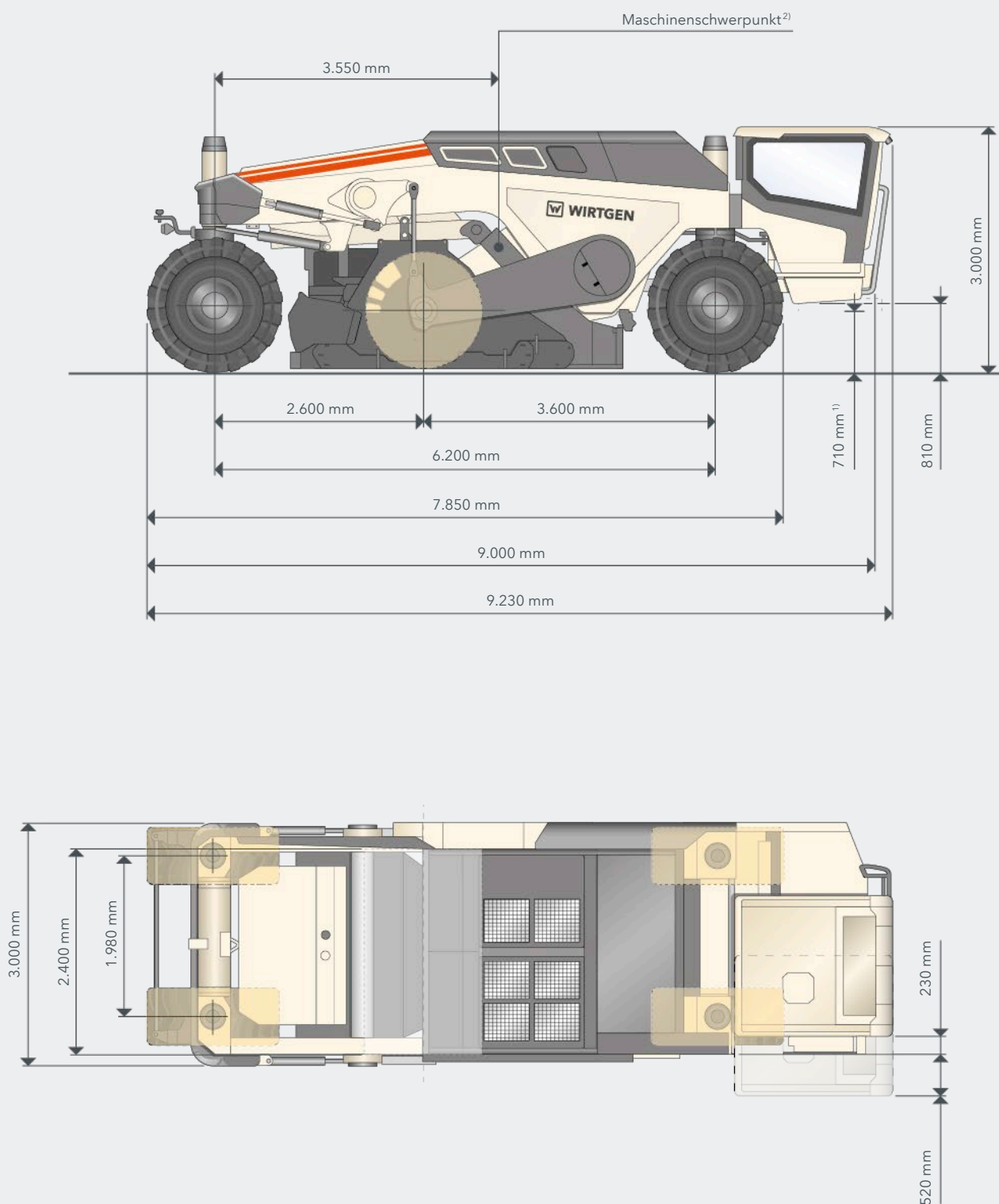


TECHNISCHE DATEN	WRC 240	WRC 240 i
<b>Gewicht Basismaschine</b>		
Leergewicht, Maschine in Standardausstattung ohne Betriebsstoffe	32.700 kg	33.300 kg
Betriebsgewicht, CE <sup>1)</sup>	33.700 kg	34.300 kg
Maximales Einsatzgewicht (vollgetankt in max. Ausstattung)	35.700 kg	36.300 kg
<b>Gewichte Betriebsstoffe</b>		
Wasser		500 kg
Kraftstoff (0,83 kg/l)	1.245 kg	1.145 kg
AdBlue® / DEF <sup>2)</sup>	—	100 kg
<b>Zusätzliche Mehrgewichte</b>		
<b>Maschinenbediener und Werkzeug</b>		
> Maschinenbediener		75 kg
> 5 Werkzeugeimer		125 kg
<b>Einsprühanlage anstelle Standard</b>		
> 1-fach Einsprühanlage (FB2320) mit VARIO-Einsprühleiste für Wasser oder Bitumenemulsion (800 l/min)		390 kg
<b>Siebsegmente</b>		
> 6 austauschbare Siebsegmente mit Maschenweite 45 mm		145 kg
> 6 austauschbare Siebsegmente mit Maschenweite 65 mm		140 kg

<sup>1)</sup> Maschinengewicht, halbes Gewicht aller Betriebsstoffe, Bordwerkzeug, Maschinenbediener, keine Zusatzoptionen

<sup>2)</sup> AdBlue® ist eine eingetragene Marke des Verbands der Automobilindustrie (VDA) e. V.

SEITENANSICHT / DRAUFSICHT WRC 240 (i)

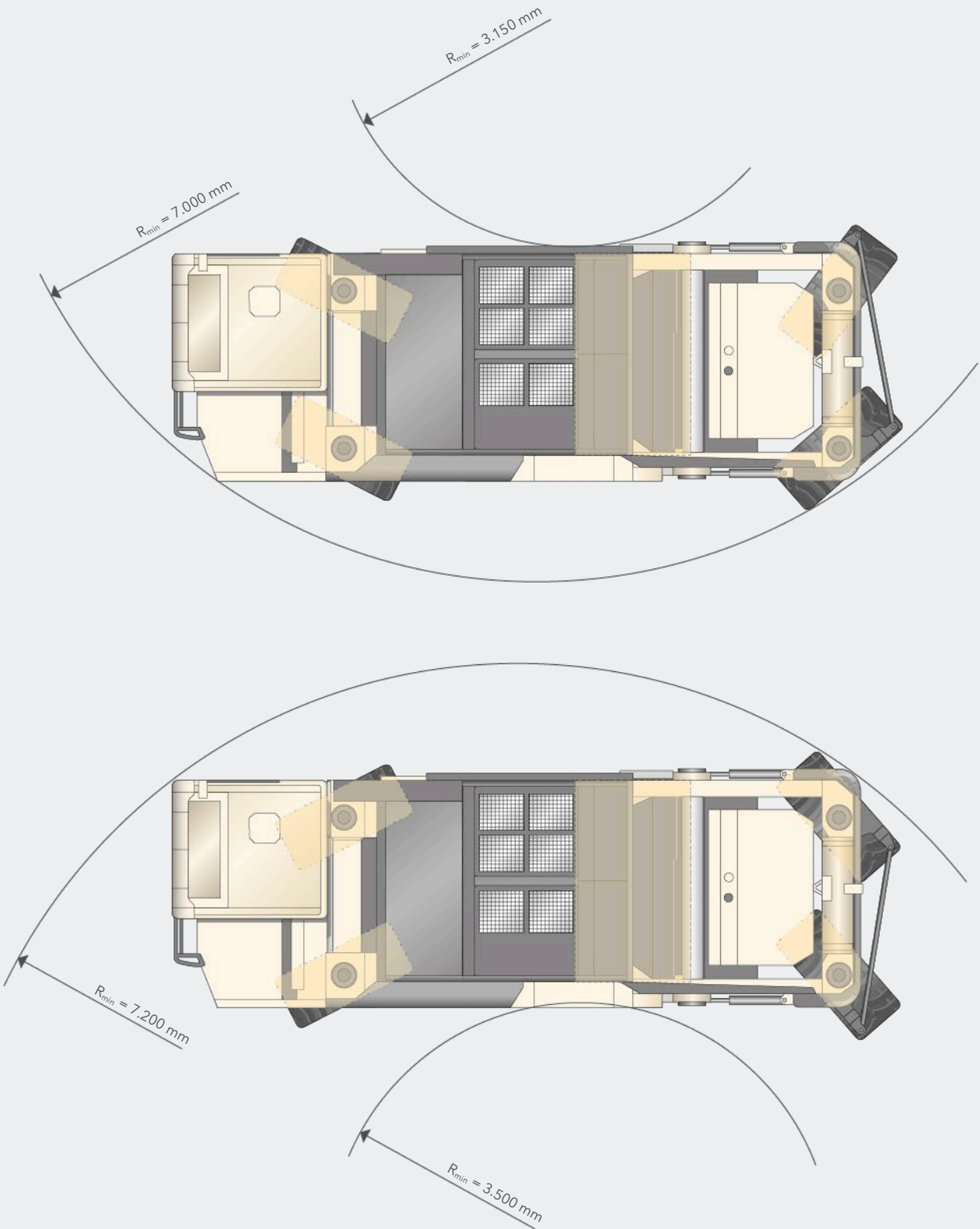


<sup>1)</sup> mit Einsprühanlage

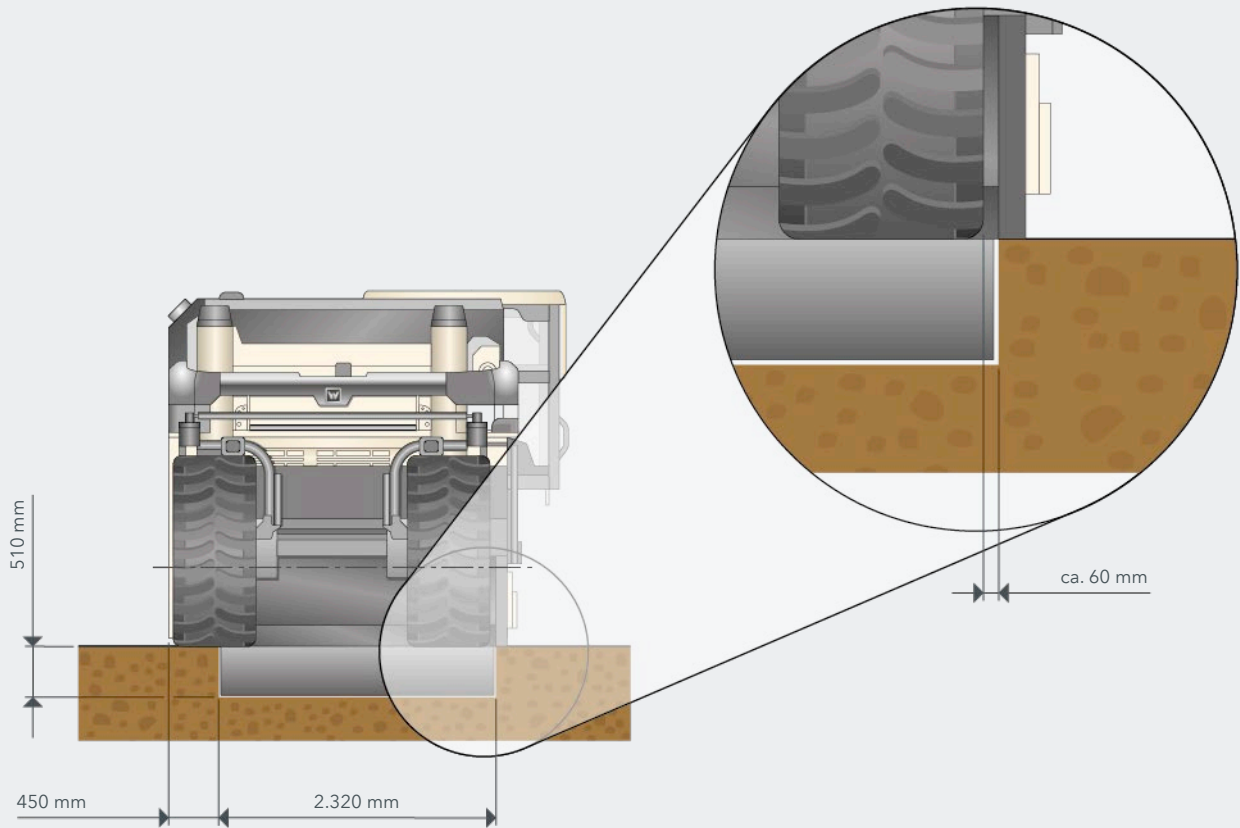
<sup>2)</sup> bezogen auf das Betriebsgewicht, CE

# WENDEKREIS WRC 240 (i)






---



HECKANSICHT WRC 240 (i)



## ROTORDEHZAHL WRC 240(i)\*)

WRC 240(i)	Motordrehzahl	 Ø 315 mm      Ø 400 mm      Ø 355 mm	 Ø 400 mm      Ø 315 mm      Ø 355 mm	 Ø 400 mm      Ø 355 mm      Ø 315 mm
		147 min <sup>-1</sup>	187 min <sup>-1</sup>	211 min <sup>-1</sup>
	161 min <sup>-1</sup>	204 min <sup>-1</sup>	230 min <sup>-1</sup>	
	174 min <sup>-1</sup>	221 min <sup>-1</sup>	249 min <sup>-1</sup>	

\*) Die Rotordrehzahl ist abhängig von der eingestellten Dieselmotordrehzahl

**STANDARD AUSSTATTUNG WRC 240 (i)****Basismaschine**

> Grundmaschine mit Motor	■
> Maschinenchassis mit integriertem Wassertank und freier Sicht auf die rechte Arbeitskante	■
> Die rechten Räder sind innerhalb der Arbeitsbreite für kantenbündiges Arbeiten	■
> Dieselmotor-Leistungsregler für ein optimales Brech- und Mischergebnis	■
> Motor-Kühlanlage mit temperaturgeführter Lüfterdrehzahl	■
> Luftkompressoranlage max. 8 bar	■
> Abschließbare Motorhaube mit integriertem Schalldämmungspaket	■
> Mechanischer Rotorantrieb über ein Kraftband mit automatischem Riemenspanner	■
> Variable Rotorgeschwindigkeit durch Kombination aus 3 wählbaren Motordrehzahlen und 3 änderbaren Riemenscheibenanordnungen zum Erreichen optimaler Arbeitsergebnisse	■
> Hydraulisch einstellbare Brecherleiste vor dem Rotor	■
> Hydraulisch einstellbares Abstreifschild hinter dem Rotor	■
> Hydraulisch einstellbare Siebsegmente hinter dem Rotor	■
> Hydraulisch einstellbare Einzugsklappe vor dem Rotor	■
> Stufenlose Arbeitstiefeneinstellung durch Absenken bzw. Anheben des kompletten Rotors	■
> Automatische Anpassung an die jeweilige Arbeitstiefe (größerer Mischraum bei großer Arbeitstiefe)	■
> Leistungsgeregelte Absenkgeschwindigkeit des Rotors im Ansetzbetrieb	■

**Brech- und Mischrotor**

> Brech- und Mischrotor FB2320 HT18 LA25 mit 96 Flachmeißeln und 8 Kantenschonern	□
---	---

**Einsprühanlage / Bindemittelzugabe**

> Ausführung ohne Einsprühanlage	□
> Anschlusskupplung für Ausführung ohne Einsprühanlage	□

**Maschinensteuerung und Nivellierung**

> Multifunktionales Steuerungs Farbdisplay mit Anzeige wichtiger Maschinenbetriebszustände	■
> Umfangreiche Maschinendiagnose im Steuerungsdisplay	■
> Programmierbare Ansetz- und Aushubautomatik für die jeweilige Arbeitstiefe	■
> Automatikfunktionen zur Entlastung des Maschinenbedieners	■

## STANDARD AUSSTATTUNG WRC 240 (i)

### Fahrstand

> Komfortable, hochwertige Fahrerkabine, elastisch gelagert, mit Dachluke und individuell einstellbarer Heizung	■
> Ergonomischer, luftgefederter Fahrersitz	■
> Im Kabinenrahmen integrierter Überrollschutz (ROPS und FOPS)	■
> Großzügige Fensterflächen mit optimalem Blick auf den jeweiligen Arbeitsbereich und integrierten Scheibenwischern	■
> Umluft- und Frischluftfilter werkzeuglos wechselbar	■
> Diverse Ablageflächen und Staufächer sowie 12 V- und 24 V-Steckdosen	■
> Für eine optimale Sicht auf die Nullkante, kann die Kabine seitlich über die rechte Maschinenseite hinaus verschoben werden	■
> Eine Drehung des Fahrstandes um 90° bietet eine optimale Anpassung an die jeweilige Arbeitssituation	■
> Individuell einstellbares Bedienpanel mit Farbdisplay	■
> Rückfahrkamera mit grafischem Rückfahrassistent	■
> Spiegel rechts und links im Maschinenfrontbereich	■
> Ins Kabinendach integrierte Arbeitsbeleuchtung	■
> Hochklappbarer Aufstieg zum Fahrstand	■

### Fahrwerk und Höhenverstellung

> Stufenlos verstellbarer, hydraulischer Allradantrieb	■
> Vierfachpendelung der Hubsäulen zum Ausgleich von Bodenunebenheiten	■
> Elektro-hydraulische, leichtgängige Allradlenkung, mit den Lenkungsarten „Hundegang“, „Kurvengang“ oder „Geradeaus“	■

### Sonstiges

> „Welcome-and-Go-Home-Light“- Funktion mit LED-Beleuchtung im Aufstiegsbereich	■
> Umfassendes Sicherheitspaket mit 3 NOT-AUS-Schaltern	■
> Großes Werkzeugpaket in abschließbarem Werkzeugkasten	■
> Maschinenseitige Vorrüstung für die Installation der Control Unit für WITOS FleetView	■
> Europäische Baumusterzertifizierung, EuroTest-Zeichen und CE-Konformität	■
> Drehmoment-Vervielfältiger inkl. Drehmomenten Schlüssel zum Wechsel der HT18 Werkzeuge	■
> Lackierung Standard Cremeweiß RAL 9001	□
> WITOS - professionelle Telematiklösung zur Maschineneinsatz- und Serviceoptimierung für <b>WPT</b> Recycling	□
> Vorrüstung für WIRTGEN GROUP Performance Tracker Recycling und AutoTrac™	□
> Beleuchtungspaket Halogen 24 V mit Rundumleuchten	□
> Akkubetriebener Hochmoment-Kraftschrauber zum Lösen und Befestigen von Brechwerkzeugen	□

- = Standardausstattung  
 □ = Standardausstattung, wahlweise ersetzbar durch optionale Ausstattung  
 □ = Optionale Ausstattung

**OPTIONALE AUSSTATTUNG WRC 240(i)****Brech- und Mischaggregat**

- |   |                          |
|---|--------------------------|
| > 6 austauschbare Siebsegmente mit Maschenweite 85 mm | <input type="checkbox"/> |
| > 6 austauschbare Siebsegmente mit Maschenweite 45 mm | <input type="checkbox"/> |
| > 6 austauschbare Siebsegmente mit Maschenweite 65 mm | <input type="checkbox"/> |

**Einsprühanlage / Bindemittelzugabe**

- |  |                          |
|--|--------------------------|
| > 1-fach Einsprühanlage (FB2320) mit VARIO-Einsprühleiste für Wasser (800 l/min) | <input type="checkbox"/> |
|--|--------------------------|

**Maschinensteuerung und Nivellierung**

- |                      |                          |
|----------------------|--------------------------|
| > Querneigungssensor | <input type="checkbox"/> |
|----------------------|--------------------------|

**Fahrstand**

- |  |                          |
|--|--------------------------|
| > Klimaanlage                                    | <input type="checkbox"/> |
| > Radioanlage mit zwei Lautsprechern und Antenne | <input type="checkbox"/> |



## OPTIONALE AUSSTATTUNG WRC 240(i)

### Sonstiges

> Lackierung in einer Sonderfarbe (RAL)	<input type="checkbox"/>
> Lackierung in zwei Sonderfarben (RAL)	<input type="checkbox"/>
> Ausführung ohne WITOS	<input type="checkbox"/>
> Hochleistungs-Beleuchtungspaket LED mit Rundumleuchten	<input type="checkbox"/>
> Drucker zur Erfassung der Jobdaten	<input type="checkbox"/>
> USB-Schnittstelle zum Auslesen der Jobdaten	<input type="checkbox"/>
> WIRTGEN GROUP Performance Tracker Recycling - präzise Mischleistungsermittlung	<input type="checkbox"/>
> WIRTGEN GROUP Performance Tracker Recycling und AutoTrac™ - präzise Mischleistungsermittlung mit satellitengestütztem Lenksystem	<input type="checkbox"/>
> Leistungsstarker Wasserhochdruckreiniger mit 150 bar und 15 l/min	<input type="checkbox"/>
> Zusatzwassertank, 950 Liter	<input type="checkbox"/>
> Batteriebetriebenes Hydraulikaggregat	<input type="checkbox"/>
> Rotordrehvorrichtung	<input type="checkbox"/>
> Dieseltankbefüllpumpe mit 7,50 m Saugschlauch	<input type="checkbox"/>
> Wiggins-Vorrichtung zur Schnellbetankung des Dieseltanks	<input type="checkbox"/>
> Zusätzliches Monitorsystem mit 3 Kameras und Monitor	<input type="checkbox"/>
> Kennzeichenhalter mit LED-Beleuchtung	<input type="checkbox"/>
> Saugschlauch für Wasser oder Emulsion 3", 5000 LG - Anschlüsse Typ Tankwagen	<input type="checkbox"/>
> Tragarm zur Aufnahme der Schubstange und Schläuche bei Tankfahrzeugwechsel	<input type="checkbox"/>

■ = Standardausstattung

■ = Standardausstattung, wahlweise ersetzbar durch optionale Ausstattung

□ = Optionale Ausstattung

**WIRTGEN GmbH**

Reinhard-Wirtgen-Str. 2  
53578 Windhagen  
Deutschland

T: +49 2645 131-0  
F: +49 2645 131-392  
M: info@wirtgen.com

 [www.wirtgen.de](http://www.wirtgen.de)



Für weitere Informationen Code scannen.